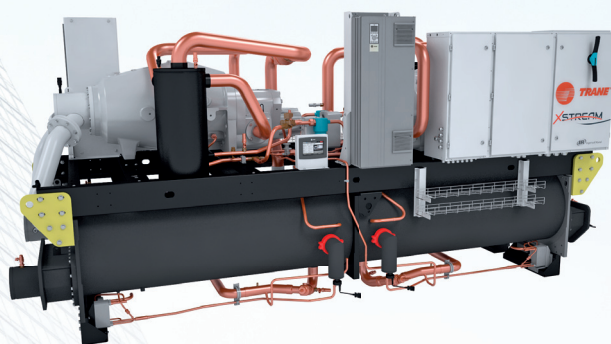




Refrigeratori a vite raffreddati ad acqua e pompe di calore acqua/acqua

XSTREAM

Modello RTWF 935 - 1.860 kW
Modello RTHF 1.155 - 2.220 kW



IR Ingersoll Rand®

Trane XStream™

Refrigeratori raffreddati ad acqua e pompe di calore acqua/acqua

La domanda di prodotti sempre più efficienti per ridurre il consumo di energia e di risorse è una realtà a livello mondiale. Nell'ambito della sua politica di sostenibilità dei prodotti, Trane si impegna da sempre a rispettare l'ambiente riducendo il consumo di energia attraverso la fornitura di prodotti e sistemi efficienti e ad alte prestazioni.

La serie XStream™ di Trane assicura un controllo affidabile della temperatura anche nelle applicazioni più complesse. La straordinaria efficienza riduce i costi di gestione e l'impatto sull'ambiente. I comandi intelligenti e facili da usare consentono di ottenere il meglio dai propri sistemi giorno dopo giorno, anno dopo anno.

I refrigeratori e le pompe di calore XStream sono ideali per

- Applicazioni di raffreddamento e riscaldamento
- Applicazioni per processi industriali ad alte e medie temperature



Uffici



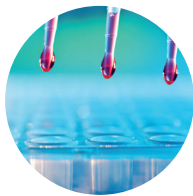
Sanità



Centri dati



Industria
automobilistica



Industria farmaceutica



Industria
delle materie plastiche



Settore alberghiero



Impianti di refrigerazione
centralizzata
Impianti di riscaldamento
centralizzato

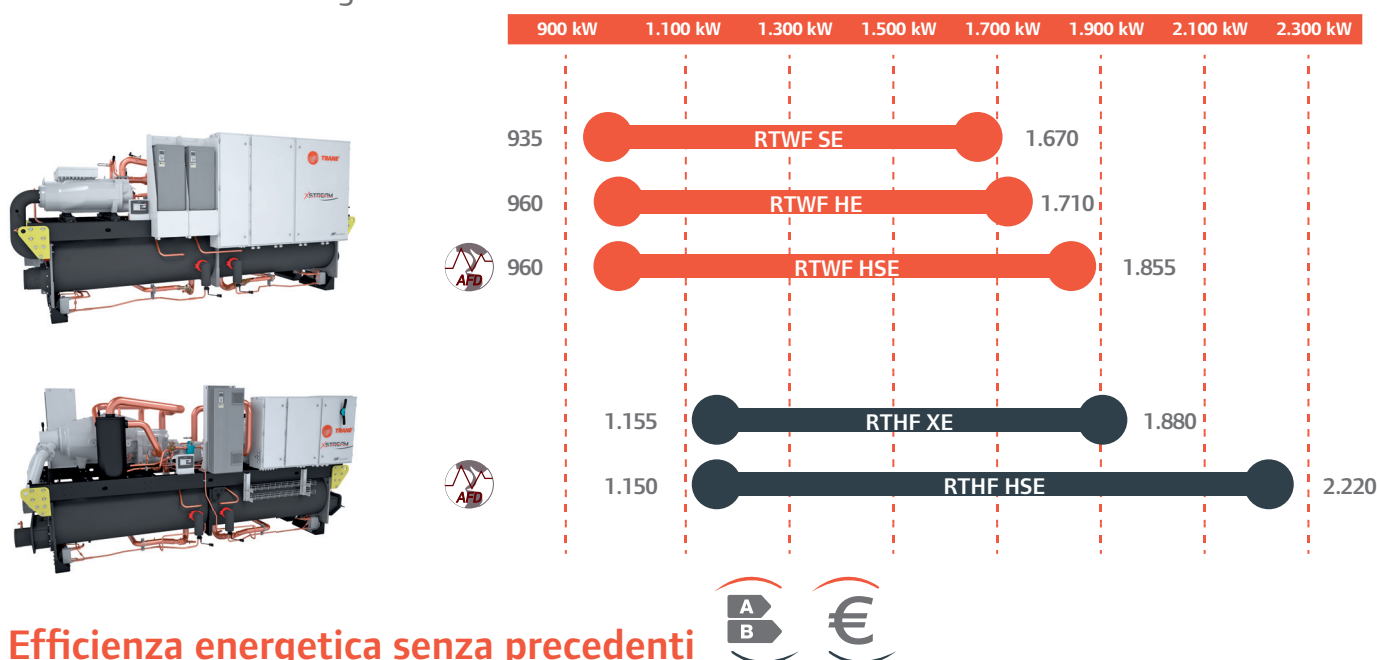
Dove occorre

- Una fonte estremamente **affidabile** di acqua refrigerata e/o calda
- Un sistema estremamente **efficiente** che possa ridurre i costi di esercizio
- Un sistema estremamente **versatile** che si adatti alle reali esigenze di raffreddamento/riscaldamento o del vostro immobile
- Un controllo **semplice e dinamico** dei sistemi per prestazioni affidabili, giorno dopo giorno.

Descrizione della gamma

Un modello per ogni esigenza

Se la vostra priorità è portare l'efficienza ai massimi livelli, beneficiare di costi primari ridotti oppure ottenere un più rapido ritorno sul vostro investimento, la serie XStream di Trane è certamente in grado di offrirvi il modello che fa al caso vostro.



Efficienza energetica senza precedenti

Il design dei nostri nuovi refrigeratori e delle pompe di calore XStream è il risultato dell'esigenza di ottenere consumi energetici minimi. Sia a pieno carico, sia carico parziale queste unità garantiscono un'efficienza ai massimi livelli del settore. Sono disponibili quattro livelli di efficienza:

- Efficienza standard (SE, Standard Efficiency)
- Alta efficienza (HE, High Efficiency)
- Efficienza extra (XE, Extra High Efficiency)
- Alta efficienza stagionale (HSE, High Seasonal Efficiency) con velocità variabile integrata: azionamento Adaptive Frequency™ di Trane.

L'eccezionale affidabilità di Trane

Con apparecchiature importanti come i sistemi HVAC o nei processi industriali la qualità non può essere messa in discussione. In Trane produciamo e progettiamo internamente i componenti di base e sottoponiamo i nostri sistemi a test di prestazione e affidabilità estremamente rigorosi. Tutte le unità Trane vengono sottoposte a un collaudo completo prima di lasciare la fabbrica. In questo modo i clienti possono contare su caratteristiche di affidabilità e durata comprovate e leader del settore.

Versatilità estrema

Sia che cerchiate una soluzione per il comfort stagionale o dobbiate gestire un'applicazione industriale sensibile, la serie XStream è certamente in grado di offrirvi il modello che fa al caso vostro.

Scegliendo il tipo di efficienza appropriato, potrete ridurre il costo totale di proprietà.

Per aumentare ancora l'efficienza del sistema, le unità XStream di Trane sono pienamente compatibili con le applicazioni con circuito primario a portata variabile (VPF) e i refrigeratori in serie.

Refrigeratori XStream

la scelta intelligente per le applicazioni di raffreddamento

Poiché è raro che i refrigeratori funzionino alle condizioni di progetto, Trane ha sviluppato la serie XStream per offrire valori di efficienza a carico parziale leader del settore senza interferire con l'ambiente.

Caratteristiche uniche e innovative



- Il design a più compressori consente valori di efficienza a carico parziale eccezionali, spegnendo i compressori che non servono e utilizzando l'intera superficie di scambio termico dei compressori rimanenti.
- I refrigeratori e le pompe di calore XStream sfruttano il design con scambiatori di calore a flusso incrociato in serie per ridurre il carico di lavoro sui compressori in qualsiasi condizione di funzionamento.

Funzionalità con circuito primario a portata variabile (VPF)



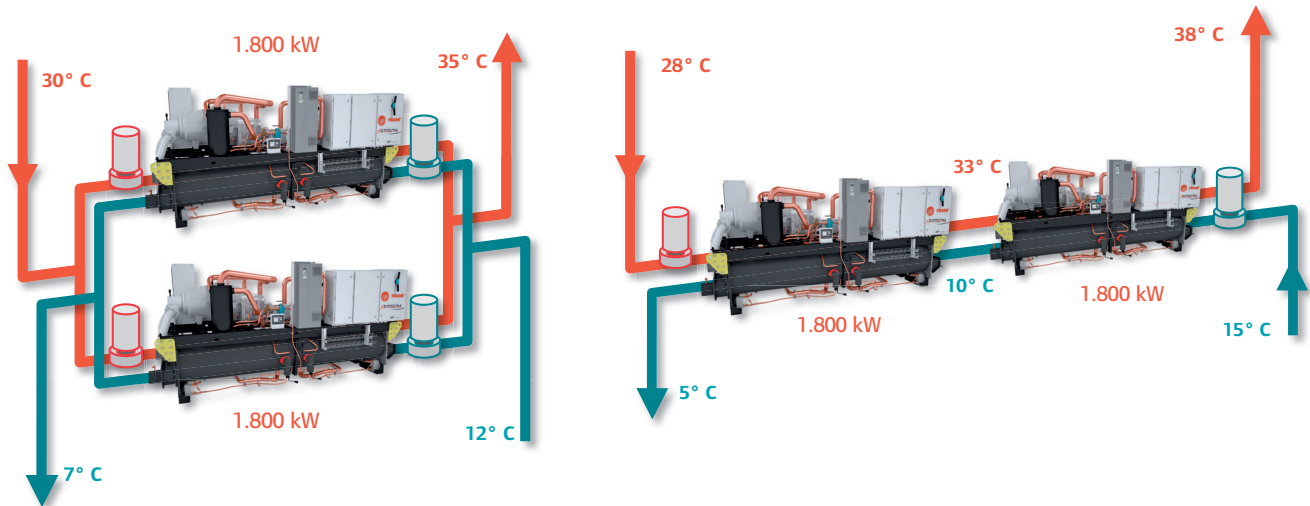
I sistemi VPF offrono ai proprietari di immobili diverse opportunità di risparmio sui costi direttamente correlate al funzionamento delle pompe. La serie XStream è progettata per semplificare l'uso dei sistemi VPF.

- L'evaporatore della serie XStream è in grado di funzionare perfettamente anche riducendo del 50% la portata d'acqua.
- Il microprocessore e gli algoritmi di controllo della capacità sono progettati per gestire una variazione del 10% max. della portata d'acqua al minuto, al fine di mantenere una variazione di $\pm 0,3$ °C nel controllo della temperatura in uscita dall'evaporatore.
- Per applicazioni in cui il risparmio energetico è prioritario e il rigoroso controllo della temperatura è classificato in un campo di $\pm 1,1$ °C, la variazione della portata può arrivare fino al 30% al minuto.
- Con l'aiuto di uno strumento di analisi software di TRANE è possibile determinare se, in una particolare applicazione, i risparmi energetici previsti giustificano l'utilizzo di un sistema VPF.

Impianti di refrigerazione multipli



L'efficienza globale può migliorare ulteriormente adottando una disposizione dei refrigeratori diversa dalla classica configurazione a tubazioni parallele. Ad esempio, è possibile collegare i refrigeratori in serie, sul lato dell'evaporatore, sul lato del condensatore o su entrambi.



Questa disposizione permette di

- Ridurre la temperatura di progetto dell'acqua refrigerata con un ΔT più ampio
- Ridurre la portata di progetto
- Risparmiare sui costi di installazione e di funzionamento riducendo il numero delle pompe e delle valvole installate, il diametro delle tubazioni e la taglia dei refrigeratori
- Massimizzare l'efficienza del sistema
- Migliorare la stabilità dei controlli grazie alle temperature continue

Aumentare ulteriormente l'efficienza del sistema combinando una configurazione in serie con un circuito primario a portata variabile (VPF).



Pompe di calore XStream:

ideali per applicazioni di riscaldamento

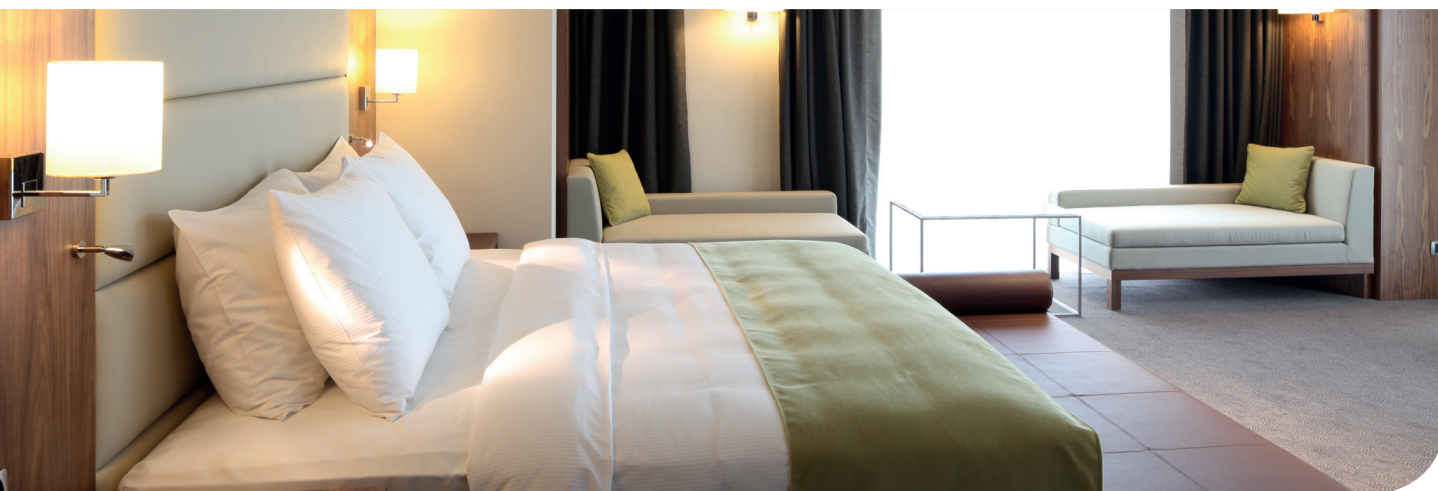
Il mercato delle pompe di calore in Europa è cresciuto considerevolmente negli anni, in quanto i vantaggi di questi sistemi sono ormai noti. Trane presenta nuove tecnologie con cui creare soluzioni sostenibili che impiegano le energie rinnovabili.

Caratteristiche uniche e innovative



Le pompe di calore XStream di Trane rappresentano un'alternativa intelligente alle caldaie tradizionali, con funzioni che rispondono efficacemente alle esigenze delle applicazioni geotermiche e di riscaldamento centralizzato.

- Compressori progettati specificamente per applicazioni ad alta temperatura
- Elevate capacità fino a 2.035 kW (alle condizioni di riscaldamento e climatizzazione Eurovent)
- Temperature dell'acqua di condensazione fino a 68 °C (RTWF) consentono il funzionamento come pompa di calore ad alta temperatura o sistema di raffreddamento ad alta temperatura di condensazione
- Prestazioni elevate: COP fino a 4,59 (alle condizioni di riscaldamento e climatizzazione Eurovent)
- Funzionamento garantito anche con un carico parziale del 10%





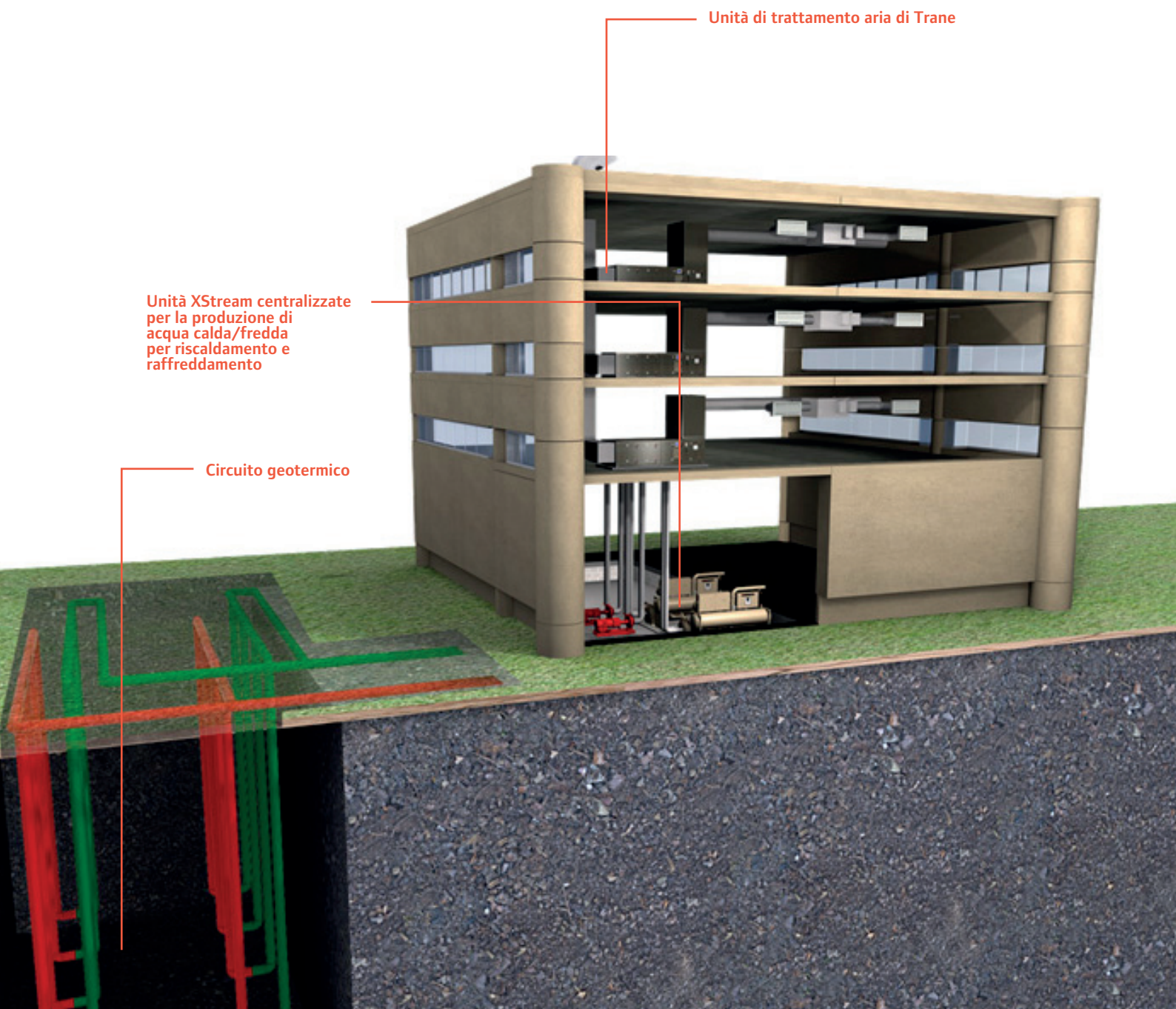
Tranquillità e risparmio sui costi energetici



La temperatura dell'acqua in uscita dai condensatori del modello RTWF, che raggiunge i 68 °C, permette di ridurre o evitare del tutto il costo di sistemi di riscaldamento aggiuntivi per trattare il batterio della Legionella.

Applicazioni geotermiche

Le tecnologie integrate nelle pompe di calore XStream di Trane le rendono ideali per le applicazioni geotermiche.



Caratteristiche meccaniche

Soluzioni innovative per le vostre esigenze

Compressore Trane leader nel settore *

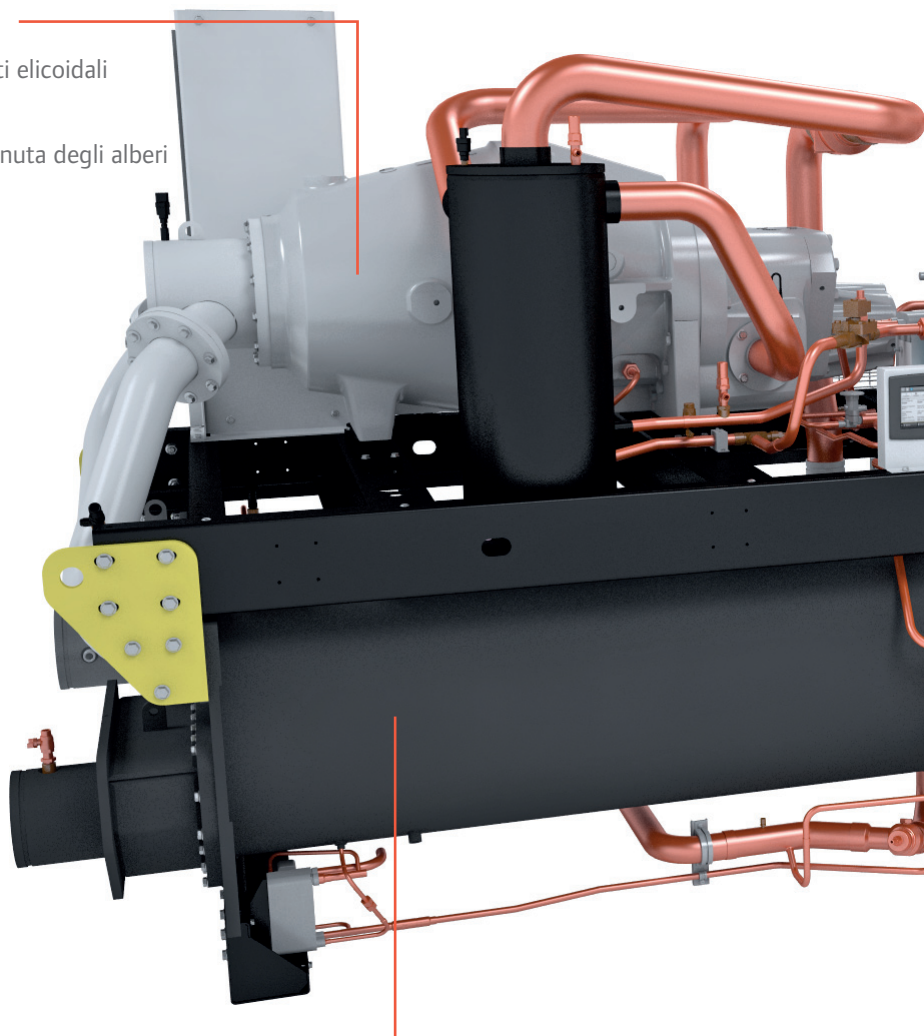
- Trasmissione diretta, design rotativo a due viti elicoidali
- Modulazione infinita della capacità
- Modello semiermetico senza guarnizioni di tenuta degli alberi
- L'impareggiabile affidabilità di Trane

Due circuiti frigoriferi indipendenti

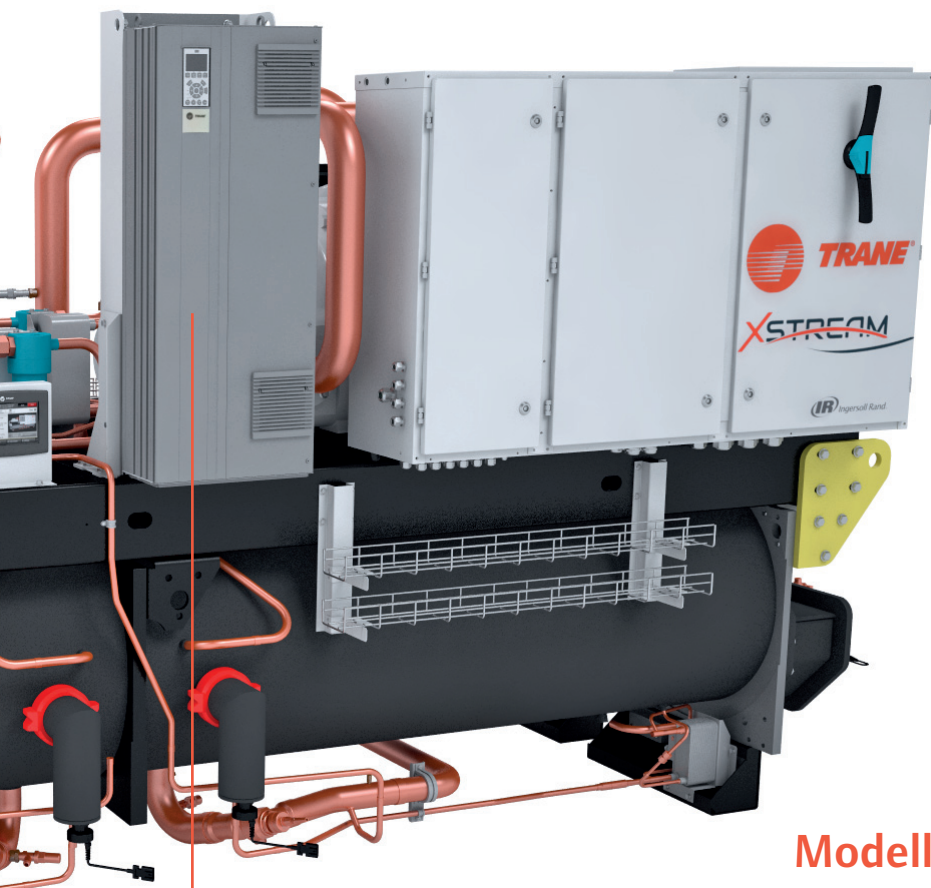
- Assicurano ridondanza
- Riducono l'impatto di eventuali guasti

Scambiatori di calore *

- Singolo passaggio
- Configurazione in controcorrente

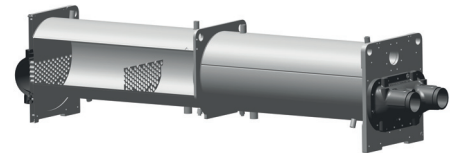


* Tecnologia di proprietà Trane



Evaporatore allagato integrato, compatto, ad alte prestazioni e bassa carica (CHIL)

- Minor volume di refrigerante
- Maggiore efficienza
- Impatto ambientale ridotto



Modello RTHF

Azionamento Adaptive Frequency™ sulla versione HSE *

- Maggiore efficienza in condizioni di carico parziale
- Migliore modulazione della capacità

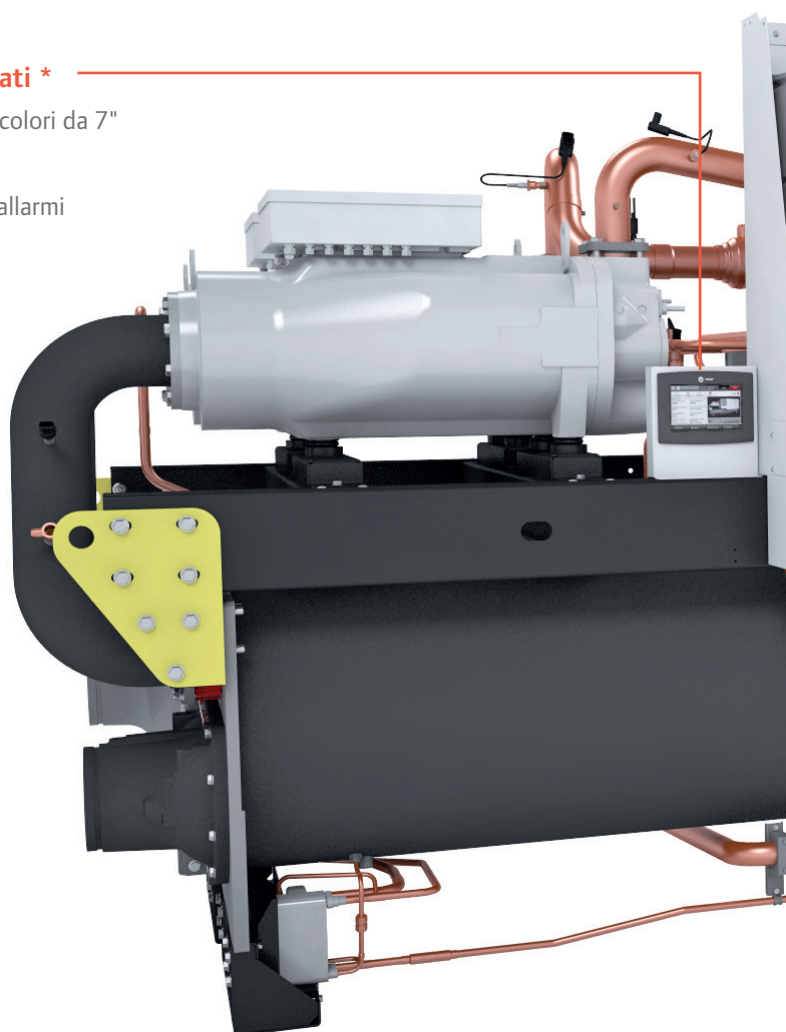


Caratteristiche di controllo

Soluzioni innovative per le vostre esigenze

Controllo intelligente e interfaccia Trane combinati *

- Touch screen TD7 di ultima generazione con display a colori da 7"
- Chiara presentazione delle informazioni critiche
- Regolazioni del monitor, andamento dei dati, report e allarmi
- Navigazione semplice e intuitiva
- Efficacia di funzionamento, monitoraggio e gestione
- Struttura robusta per uso interno ed esterno



Dispositivo di controllo Tracer™ UC800 *

- Piattaforma di controllo Trane di nuova generazione per refrigeratori
- Algoritmi avanzati per le condizioni più difficili
- Garantisce un funzionamento efficiente e affidabile

* Tecnologia di proprietà Trane



Modello RTWF

Connettività

- Interazione totale con Lontalk®, BACnet® e Modbus tramite interfaccia SmartCom
- Possibilità di controllo remoto attraverso BMS Trane oppure controlli per impianti di refrigerazione



LONMARK
SPONSOR



Specifiche generali

SE/HE/XE/HSE

Dati generali sulle prestazioni in raffreddamento

	RTWF	RTHF
Temperatura dell'acqua in uscita dal condensatore (min/max) (°C)	10 / 68	10 / 46*
Temperatura dell'acqua in uscita dall'evaporatore (min/max) (°C)		-12 / 20
Alimentazione (V/F/Hz)		400/3/50
Refrigerante		R134a

* fino a 50° C con limitazione di capacità a seconda del modello e della taglia

RTWF ad efficienza standard - RTWF SE

Taglia unità		RTWF 275 SE	RTWF 290 SE	RTWF 310 SE	RTWF 330 SE	RTWF 370 SE	RTWF 410 SE	RTWF 450 SE	RTWF 490 SE
Potenzialità frigorifera netta (1)	(kW)	934,5	977,2	1.036	1.105,7	1.242,22	1.388,2	1.527,7	1.666,7
EER (1)		4,74	4,71	4,72	4,74	4,70	4,74	4,74	4,77
Raffreddamento con classe di efficienza Eurovent		B	B	B	B	B	B	B	B
ESEER (1)		6,00	5,89	5,86	6,04	5,92	6,38	6,31	6,20
IPLV (1)		7,269	7,246	7,148	7,314	7,246	7,821	7,705	7,529
Numero di circuiti frigoriferi					2				
Numero di compressori		3	3	3	3	3	4	4	4
Potenza sonora (2)	(dB(A))	100	100	101	101	101	102	102	102
Pesi e dimensioni									
Lunghezza	(mm)	4.758	4.758	4.784	4.784	4.784	4.774	4.774	4.774
Larghezza	(mm)	1.668	1.668	1.668	1.668	1.668	1.766	1.766	1.766
Altezza	(mm)	2.034	2.034	2.034	2.034	2.034	2.137	2.137	2.137
Peso dell'unità in funzione	(kg)	5.278	5.186	5.373	5.427	5.486	6.938	7.016	7.099

RTWF ad alta efficienza - RTWF HE

Taglia unità		RTWF 275 HE	RTWF 290 HE	RTWF 310 HE	RTWF 330 HE	RTWF 370 HE	RTWF 410 HE	RTWF 450 HE	RTWF 490 HE
Potenzialità frigorifera netta (1)	(kW)	959,4	1.004,3	1.068,3	1.135,64	1.266,93	1.423,6	1.563,45	1.708,4
EER (1)		5,19	5,19	5,17	5,18	5,18	5,20	5,16	5,18
Raffreddamento con classe di efficienza Eurovent		A	A	A	A	A	A	A	A
ESEER (1)		6,61	6,52	6,47	6,65	6,54	6,99	6,82	6,71
IPLV (1)		7,669	7,669	7,553	7,722	7,680	8,155	7,957	7,753
Numero di circuiti frigoriferi					2				
Numero di compressori		3	3	3	3	3	4	4	4
Potenza sonora (2)	(dB(A))	100	100	101	101	101	102	102	102
Pesi e dimensioni									
Lunghezza	(mm)	4.758	4.758	4.784	4.784	4.784	4.774	4.774	4.774
Larghezza	(mm)	1.668	1.668	1.668	1.668	1.668	1.766	1.766	1.766
Altezza	(mm)	2.034	2.034	2.034	2.034	2.034	2.137	2.137	2.137
Peso dell'unità in funzione	(kg)	5.619	5.511	5.716	5.766	5.904	7.344	7.464	7.565

(1) Evaporatore 12/7 °C, temperatura acqua condensatore 30/35 °C secondo EN14511:2013. Classificato secondo lo standard AHRI 550/590, in base al sistema TOPSS versione 192.

(2) A pieno carico e in conformità con ISO9614.

RTWF ad alta efficienza stagionale - RTWF HSE

Taglia unità		RTWF 275 HSE	RTWF 290 HSE	RTWF 310 HSE	RTWF 330 HSE	RTWF 370 HSE	RTWF 410 HSE	RTWF 450 HSE	RTWF 490 HSE	RTWF 515 HSE
Potenzialità frigorifera netta (1)	(kW)	960,98	1.006,5	1.068,1	1.135,64	1.257,88	1.423,5	1.563,4	1.699,07	1.856,8
EER (1)		5,10	5,10	5,04	5,06	5,06	5,11	5,08	5,09	4,90
Raffreddamento con classe di efficienza Eurovent		A	A	A	A	A	A	A	A	B
ESEER (1)		6,81	6,74	6,76	6,69	6,81	7,01	6,85	6,7	6,78
IPLV (1)		7,832	7,831	7,898	7,834	8,058	8,292	7,990	8,033	8,002
Numero di circuiti frigoriferi		2								
Numero di compressori		3	3	3	3	3	4	4	4	4
Potenza sonora (2)	(dB(A))	100	100	101	101	101	102	102	102	107
Pesi e dimensioni										
Lunghezza	(mm)	4.758	4.758	4.784	4.784	4.784	4.774	4.774	4.774	4.774
Larghezza	(mm)	1.668	1.668	1.668	1.668	1.668	1.766	1.766	1.766	1.766
Altezza	(mm)	2.034	2.034	2.034	2.034	2.034	2.137	2.137	2.137	2.137
Peso dell'unità in funzione	(kg)	5.794	5.686	5.930	5.980	6.118	7.558	7.678	7.779	7.737

RTHF ad efficienza extra - RTHF XE

Taglia unità		RTHF 330 XE	RTHF 360 XE	RTHF 410 XE	RTHF 460 XE	RTHF 500 XE	RTHF 540 XE
Potenzialità frigorifera netta (1)	(kW)	1.155,76	1.262,7	1.438,73	1.566,58	1.745,01	1.880,19
EER (1)		5,69	5,63	5,64	5,56	5,58	5,59
Raffreddamento con classe di efficienza Eurovent		A	A	A	A	A	A
ESEER (1)		6,77	6,72	6,59	6,63	6,64	6,65
IPLV (1)		7,772	7,738	7,485	7,594	7,622	7,739
Numero di circuiti frigoriferi		2					
Numero di compressori		2	2	2	2	2	2
Potenza sonora (2)	(dB(A))	97	97	98	98	99	99
Pesi e dimensioni							
Lunghezza	(mm)	4.586	4.586	4.586	4.586	4.586	4.586
Larghezza	(mm)	1.784	1.784	1.784	1.784	1.784	1.784
Altezza	(mm)	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100
Peso dell'unità in funzione	(kg)	7.350	7.450	8.590	8.590	9.630	9.680

RTHF ad alta efficienza stagionale - RTHF HSE

Taglia unità		RTHF 330 HSE	RTHF 360 HSE	RTHF 410 HSE	RTHF 460 HSE	RTHF 500 HSE	RTHF 540 HSE	RTHF 590 HSE	RTHF 640 HSE
Potenzialità frigorifera netta (1)	(kW)	1.149,93	1.256,41	1.431,53	1.559,67	1.735,69	1.870,7	2.050,44	2.222,8
EER (1)		5,52	5,46	5,46	5,40	5,41	5,42	5,20	5,01
Raffreddamento con classe di efficienza Eurovent		A	A	A	A	A	A	A	B
ESEER (1)		7,36	7,60	7,82	7,43	7,81	7,73	7,07	6,87
IPLV (1)		8,395	8,753	8,949	8,746	8,660	8,752	8,638	8,499
Numero di circuiti frigoriferi		2							
Numero di compressori		2	2	2	2	2	2	2	2
Potenza sonora (2)	(dB(A))	97	97	98	98	99	99	102	104
Pesi e dimensioni									
Lunghezza	(mm)	4.586	4.586	4.586	4.586	4.586	4.586	4.586	4.586
Larghezza	(mm)	1.884	1.884	1.884	1.884	1.884	1.884	1.884	1.884
Altezza	(mm)	2.100	2.100	2.230	2.230	2.230	2.230	2.230	2.230
Peso dell'unità in funzione	(kg)	7.520	7.620	8.820	8.820	9.920	9.970	9.960	9.960

(1) Evaporatore 12/7 °C, temperatura acqua condensatore 30/35 °C secondo EN14511:2013. Classificato secondo lo standard AHRI 550/590, in base al sistema TOPSS versione 192.

(2) A pieno carico e in conformità con ISO9614.

Specifiche generali

SE/HE/HSE

Dati generali sulle prestazioni in riscaldamento

	RTWF	RTHF
Temperatura dell'acqua in uscita dal condensatore (min/max) (°C)	10 / 68	10 / 46*
Temperatura dell'acqua in uscita dall'evaporatore (min/max) (°C)		-12 / 20
Alimentazione (V/F/Hz)		400/3/50
Refrigerante		R134a

* fino a 50° C con limitazione di capacità a seconda del modello e della taglia

RTWF ad efficienza standard (con opzione riscaldamento) - RTWF SE

Taglia unità		RTWF 275 SE	RTWF 290 SE	RTWF 310 SE	RTWF 330 SE	RTWF 370 SE	RTWF 410 SE	RTWF 450 SE	RTWF 490 SE
Applicazione aria condizionata (1)									
Potenzialità calorifica netta (1)	(kW)	1.041,4	1.091,8	1.155,2	1.221,7	1.353,8	1.545,7	1.678,8	1.810,6
COP (1)		4,37	4,34	4,35	4,38	4,39	4,39	4,39	4,43
Applicazione alta temperatura (2)									
Potenzialità calorifica netta (2)	(kW)	974,8	1.022,6	1.082,7	1.146,1	1.271,2	1.448,3	1.574,8	1.700,3
COP (2)		3,61	3,6	3,61	3,64	3,65	3,62	3,65	3,68
Numero di circuiti frigoriferi		2							
Numero di compressori		3	3	3	3	3	4	4	4
Potenza sonora (3)	(dB(A))	100	100	101	101	101	102	102	102
Pesi e dimensioni									
Lunghezza	(mm)	4.758	4.758	4.784	4.784	4.784	4.774	4.774	4.774
Larghezza	(mm)	1.668	1.668	1.668	1.668	1.668	1.766	1.766	1.766
Altezza	(mm)	2.034	2.034	2.034	2.034	2.034	2.137	2.137	2.137
Peso dell'unità in funzione	(kg)	5.278	5.186	5.373	5.427	5.486	6.938	7.016	7.099

(1) Temperatura acqua condensatore 40/45 °C - Evaporatore 10/7 °C, secondo EN14511:2013.

(2) Temperatura acqua condensatore 47/55 °C - Evaporatore 10/7 °C, secondo EN14511:2013.

(3) A pieno carico e in conformità con ISO9614.

RTWF ad alta efficienza (con opzione riscaldamento) - RTWF HE

Taglia unità		RTWF 275 HE	RTWF 290 HE	RTWF 310 HE	RTWF 330 HE	RTWF 370 HE	RTWF 410 HE	RTWF 450 HE	RTWF 490 HE
Applicazione aria condizionata (1)									
Potenzialità calorifica netta (1)	(kW)	1.053,8	1.105,5	1.173,6	1.237,3	1.361,3	1.562,2	1.695,1	1.830,5
COP (1)		4,62	4,59	4,6	4,62	4,65	4,6	4,72	4,68
Applicazione alta temperatura (2)									
Potenzialità calorifica netta (2)	(kW)	-	1.040,9	1.104,7	1.165,6	-	1.470,0	1.596,9	1.725,0
COP (2)		-	3,81	3,81	3,83	-	3,82	3,84	3,88
Numero di circuiti frigoriferi		2							
Numero di compressori		3	3	3	3	3	4	4	4
Potenza sonora (3)	(dB(A))	100	100	101	101	101	102	102	102
Pesi e dimensioni									
Lunghezza	(mm)	4.758	4.758	4.784	4.784	4.784	4.774	4.774	4.774
Larghezza	(mm)	1.668	1.668	1.668	1.668	1.668	1.766	1.766	1.766
Altezza	(mm)	2.034	2.034	2.034	2.034	2.034	2.137	2.137	2.137
Peso dell'unità in funzione	(kg)	5.619	5.511	5.716	5.766	5.904	7.344	7.464	7.565

RTWF ad alta efficienza stagionale (con opzione riscaldamento) - RTWF HSE

Taglia unità		RTWF 275 HSE	RTWF 290 HSE	RTWF 310 HSE	RTWF 330 HSE	RTWF 370 HSE	RTWF 410 HSE	RTWF 450 HSE	RTWF 490 HSE	RTWF 515 HSE
Applicazione aria condizionata (1)										
Potenzialità calorifica netta (1)	(kW)	1.059,6	1.113,2	1.182,6	1.245,9	1.388,8	1.570,8	1.704,1	1.858,4	2.036,5
COP (1)		4,57	4,54	4,53	4,56	4,55	4,55	4,58	4,60	4,50
Applicazione alta temperatura (2)										
Potenzialità calorifica netta (2)	(kW)	-	1.050,3	1.115,2	1.176,3	-	1.480,6	1.607,5	1.753,8	1.925,2
COP (2)		-	3,76	3,75	3,77	-	3,70	3,80	3,81	3,76
Numero di circuiti frigoriferi		2								
Numero di compressori		3	3	3	3	3	4	4	4	4
Potenza sonora (3)	(dB(A))	100	100	101	101	101	102	102	102	107
Pesi e dimensioni										
Lunghezza	(mm)	4.758	4.758	4.784	4.784	4.784	4.774	4.774	4.774	4.774
Larghezza	(mm)	1.668	1.668	1.668	1.668	1.668	1.766	1.766	1.766	1.766
Altezza	(mm)	2.034	2.034	2.034	2.034	2.034	2.137	2.137	2.137	2.137
Peso dell'unità in funzione	(kg)	5.794	5.686	5.930	5.980	6.118	7.558	7.678	7.779	7.737

(1) Temperatura acqua condensatore 40/45 °C - Evaporatore 10/7 °C, secondo EN14511:2013.

(2) Temperatura acqua condensatore 47/55 °C - Evaporatore 10/7 °C, secondo EN14511:2013.

(3) A pieno carico e in conformità con ISO9614.

Il vantaggio di Trane



Trane è un'azienda leader a livello mondiale con oltre **100 anni di esperienza** nel creare e mantenere ambienti sicuri, confortevoli ed efficienti dal punto di vista energetico, migliorando allo stesso tempo le prestazioni di edifici e processi in tutto il mondo.

Le soluzioni Trane ottimizzano gli ambienti interni grazie alla più **vasta gamma** di sistemi di riscaldamento, ventilazione e climatizzazione che garantiscono la massima efficienza energetica, servizi per gli edifici, assistenza per le parti di ricambio e sistemi di controllo avanzati.

Per garantire che le vostre apparecchiature continuino a lavorare in modo ottimale per tutta la vita del vostro immobile, Trane offre soluzioni di assistenza complete, esperti in-house e la **più vasta rete di assistenza e supporto** del settore.

Infine, l'**ampio parco macchine a noleggio** di Trane copre qualsiasi esigenza di raffreddamento e riscaldamento temporaneo: possiamo garantire la continuità dei servizi di raffreddamento o riscaldamento durante la sostituzione delle apparecchiature, oppure offrire un supporto aggiuntivo nei periodi in cui i carichi di raffreddamento superano la capacità del sistema installato. Per maggiori informazioni visitare il sito www.trane-chiller-rental.eu

Un riconoscimento a Ingersoll Rand



Ingersoll Rand si colloca al 4° posto nell'elenco delle aziende più stimate del mondo pubblicato dalla rivista FORTUNE per il 2016 (categoria macchine industriali), sulla base di criteri che spaziano dal valore degli investimenti alla responsabilità sociale.



In occasione della Conferenza sul clima del 2016, Ingersoll Rand ha ricevuto un riconoscimento dall'Agenzia per la protezione dell'ambiente degli Stati Uniti (US EPA) per gli sforzi compiuti sul piano della progressiva dismissione dei refrigeranti, per i suoi obiettivi di ridurre del 35% le emissioni di gas a effetto serra entro il 2020 e per il suo impegno nel ridurre del 50% l'impatto ambientale dei refrigeranti usati nei suoi prodotti entro il 2020.



Trane® è un marchio di Ingersoll Rand®. Ingersoll Rand (NYSE:IR) migliora la qualità della vita creando ambienti sicuri, piacevoli ed efficienti. I nostri dipendenti e la nostra famiglia di marchi, tra cui Ingersoll Rand®, Trane®, Thermo King® e Club Car®, collaborano per migliorare la qualità e il comfort dell'aria nelle abitazioni e negli stabili, nel trasporto e nella conservazione di alimenti e merci deperibili, per aumentare la produttività e l'efficienza industriale. Siamo un'azienda globale il cui obiettivo è un mondo all'insegna del progresso sostenibile e dei risultati duraturi.



trane.com

ingersollrand.com

Trane pratica una politica di continuo miglioramento del prodotto e della relativa letteratura e si riserva pertanto il diritto di apportare modifiche alla struttura e alle specifiche dei propri prodotti senza preavviso.
Trane bvba, Lenneke Marelaan 6, 1932 Sint-Stevens-Woluwe, Belgio, ON 0888.048.262 - RPR Bruxelles

Ci impegniamo a utilizzare pratiche di stampa rispettose per l'ambiente e che riducono gli sprechi.

© 2017 Trane – Tutti i diritti riservati
RLC-SLB040-IT Gennaio 2017