

Rev.01/2014

MANUALE D'USO

■ CERCAFUGHE HLD-100+

COD. 11132191



Toolsplit[®]
Strumenti &
Utensili

by  **Tecnosystemi**[®]
group



INDICE

CARATTERISTICHE TECNICHE.....	2
TASTI E FUNZIONI.....	3
INSTALLAZIONE BATTERIE.....	3
INDICAZIONE DI ENERGIA/TEST PER BATTERIE.....	4
CIRCUITO AUTOMATICO/FUNZIONE DI RIPRISTINO.....	4
INDICATORE DI ALLARME.....	4
REGOLAZIONE DELLA SENSIBILITA'.....	5
ISTRUZIONI PER L'USO.....	5
GARANZIA.....	5



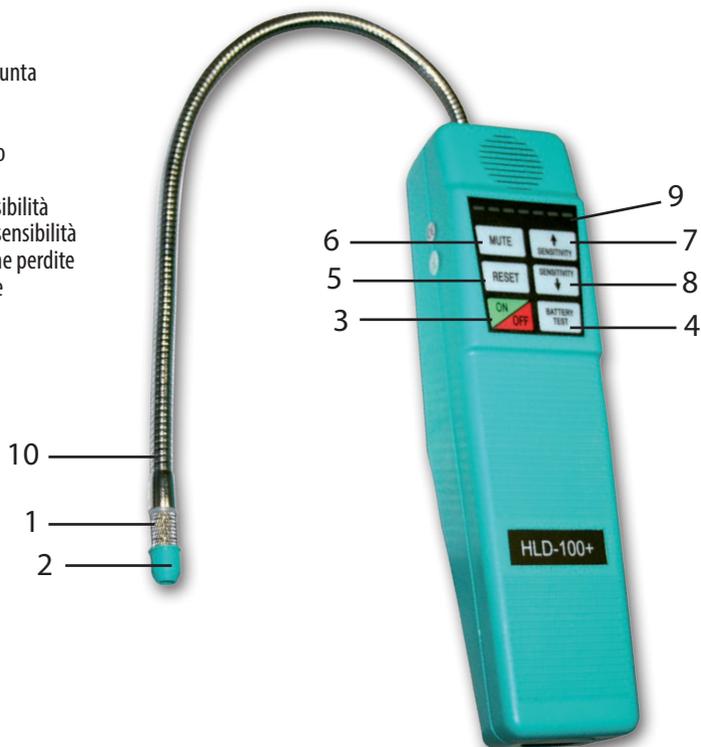
CARATTERISTICHE TECNICHE

- Tensione di alimentazione: 3V DC con due batterie alcaline
- Allarme a 7 livelli
- Durata elemento sensibile: 30 ore circa in normali condizioni
- Temperatura di funzionamento: da 0°C a 50°C
- Tempo di risposta: immediato
- Tempo di reset: 3 secondi
- Sensibilità finale: meno di 3 gr/anno per tutti i refrigeranti alogenati
- Dimensione in mm: 230x60x55 mm
- Valigetta per il trasporto
- Rileva gas di tipo CFC, HCFC, HFC, e tutti i gas alogenati.



TASTI E FUNZIONI

1. Punta sensibile
2. Protezione per punta
3. On/Off
4. Test per batterie
5. Tasto di ripristino
6. Audio muto
7. Aumento di sensibilità
8. Diminuzione di sensibilità
9. Led di indicazione perdite
10. Sonda flessibile



INSTALLAZIONE BATTERIE

Aprire il compartimento delle batterie situato nella parte bassa dello strumento. Installare le batterie; il polo positivo va verso l'esterno.

INDICAZIONE DI ENERGIA/TEST PER BATTERIE

Lo strumento è provvisto di due indicatori per lo stato di carica delle batterie; un indicatore di energia costante e un test di operatività delle batterie:

L'indicatore di carica permette di vedere il livello di energia delle batterie costantemente.

L'indicatore led resta acceso ogni volta che lo strumento è acceso. Può apparire in tre colori diversi:

- VERDE: Il voltaggio è normale, sufficiente per un uso corretto.
- ARANCIO: Il voltaggio si avvicina al punto più basso per poter operare, rimpiazzare le batterie il prima possibile.
- ROSSO: Il voltaggio è inferiore a quello accettato per una normale operatività.

Il test di operatività delle batterie si attiva premendo il tasto **BATTERY TEST**. Una volta premuto, il led corrispondente al voltaggio mostrerà un indicatore a tre colori rispecchiante il voltaggio delle batterie. Il numero di led accesi indica il livello di voltaggio. Il display del voltaggio resterà finto che resterà premuto il bottone per il test. Rilasciando il bottone lo strumento tornerà alla normale operatività. Questa funzione può essere attivata in ogni momento senza attivare nessun tipo di allarme.

CIRCUITO AUTOMATICO/FUNZIONE DI RIPRISTINO

• Circuito automatico: Quando lo si accende, lo strumento automaticamente si mette in condizione di ignorare il livello di refrigerante presente nella punta. Solo un livello, o concentrazione superiore a quella nella punta farà scattare l'allarme. **ATTENZIONE:** Stare attenti che questo causerà lo spegnimento dello strumento, se posizionate la punta su di una perdita conosciuta. La perdita non verrà rilevata.

• Funzione di ripristino: premendo **RESET** durante l'operazione si svilupperà una situazione simile. Quando il bottone è premuto si instaura un programma che ignorerà automaticamente il livello di refrigerante presente nella punta. L'unità può essere spostata all'aria ripristinata alla massima sensibilità. Ripristinare l'unità senza refrigerante presente (aria fresca) fa sì che ogni livello sopra lo zero sia scoperto. Ogniqualvolta l'unità viene ripristinata il led tornerà rosso per 2 secondi. Questo permette di avere una conferma visiva dell'avvenuto ripristino.

INDICATORE DI ALLARME

Lo strumento possiede 7 livelli di allarme. Questo permette un'indicazione chiara delle dimensioni e dell'intensità delle perdite. L'aumento del livello di allarme indica che ci si sta avvicinando alla fonte (alta concentrazione). Ogni livello viene indicato con l'aumento dei led di colore rosso.

Il display mostrerà il colore rosso da sinistra a destra.



REGOLAZIONE DELLA SENSIBILITA'

Lo strumento è dotato di 7 livelli di sensibilità. Il livello di sensibilità viene visualizzato sullo schermo in entrambi i casi in cui i pulsanti **SENSIVITY UP** o **SENSIVITY DOWN** siano premuti. Anche il tono dello squillo indica il differente livello di sensibilità. Quando lo strumento viene acceso è automaticamente tarato a sensibilità 5.

- Per regolare il livello di sensibilità premere i pulsanti in su o in giù. Quando i pulsanti sono premuti lo schermo mostrerà il led rosso. Il numero di led accesi indica il livello di sensibilità
- Ogniqualvolta il livello viene aumentato o diminuito la relativa sensibilità si duplica o dimezza. Quindi il livello 2 è due volte più sensibile del livello 1, fino a 64 volte.



ISTRUZIONI PER L'USO

- Accendere lo strumento premendo **On/Off**. Lo schermo si illuminerà indicando il led di sinistra verde e gli altri rossi per 4 secondi.
- Verificare il livello delle batterie
- Appena acceso lo strumento sarà posizionato sul livello di sensibilità 5. Si sentirà un rapido squillo. Se desiderate, si può variare il livello di sensibilità con i pulsanti su e giù
- Cominciare la ricerca della perdita. Quando il refrigerante viene trovato, il tono della sirena cambierà, inoltre il display si accenderà progressivamente come spiegato.
- La sensibilità può essere modificata in ogni momento, la regolazione non interferirà con la ricerca.
- Se l'allarme suona prima che la fuga sia trovata premere **RESET** per ripristinare lo strumento.



GARANZIA

La garanzia ha durata di 1 (uno) anno a decorrere dalla data di consegna e copre i difetti del materiale con esclusione delle merci non prodotte dal fornitore. La garanzia non opererà con riferimento ai difetti causati da:

- trasporto non idoneo;
- uso negligente o improprio del prodotto e comunque non conforme a quanto specificato nelle istruzioni e/o manuali d'installazione, uso e manutenzione;
- la non osservanza delle specifiche tecniche di prodotto
- riparazioni o modifiche apportate dal cliente o da soggetti terzi senza la previa autorizzazione scritta del fornitore
- la mancata o non idonea manutenzione
- quant'altro non riconducibile a vizi originari del materiale o di produzione
- a condizione che il reclamo del cliente sia coperto dalla garanzia e notificato nei termini e modalità richiesta dal fornitore, lo stesso si impegnerà, a sua discrezione, a sostituire o riparare ciascun prodotto o le parti di questo che presentino vizi o difetti
- la garanzia non copre danni e/o difetti dei prodotti derivanti da anomalie causate da, o connesse a, parti assemblate/aggiunte direttamente dal cliente o dal consumatore finale.



SMALTIMENTO DELL'APPARECCHIATURA

Alla fine della sua vita utile il prodotto non deve essere smaltito insieme ai rifiuti urbani. Può essere consegnato presso gli appositi centri di raccolta differenziata predisposti dalle amministrazioni comunali, oppure presso i rivenditori che forniscono questo servizio. Per rimarcare l'obbligo di smaltire separatamente gli elettrodomestici, sul prodotto è riportato il marchio del contenitore di spazzatura mobile barrato.

