| Specifiche | | |  | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| No. | Qtà. | Descrizione Prodotto | | PU | | PTOT | |
| € | Ct | € | Ct |
|  |  | **Unità Esterna Multisplit Free Multi RE Panasonic Linea residenziale RAC Inverter per raffreddamento o riscaldamento, gas refrigerante R410A**  **Modello: CU-3RE18SBE**  Unità in pompa di calore altamente efficiente, raffreddata ad aria dotata di compressore/scambiatore per il riscaldamento o raffreddamento, che può essere collegato ad un massimo di 2 unità interne Panasonic con una capacità totale compresa tra 4 kW e 9 kW.  Devono essere collegate almeno 2 unità interne. Possibilità di controllo tramite tablet, smartphone mediante accessorio aggiuntivo INTESIS HOME.  **Struttura** Unità compatta nel design e resistente alle intemperie. Involucro realizzato in telaio autoportante e pannelli laterali in lamiera d'acciaio zincata e verniciata con polvere di colore dalla tonalità chiara. Telaio di base rigido per una facile installazione, progettata per uso interno ed esterno.  Ciclo di refrigerazione Ciclo di refrigerazione, ottimizzato per gas refrigerante R410A, comprendente i seguenti componenti principali: compressore, 2 valvole di espansione elettroniche, evaporatore, condensatore, ricevitore di liquido, filtro, separatore d'olio, valvola a 4 vie e relativo controllo, attrezzature di sicurezza, valvole di blocco sulla tubazione del liquido e del gas, manopole di servizio con valvole Schrader. Il ciclo di refrigerazione sarà garantito da un quantitativo di refrigerante iniziale.  Compressore Un compressore inverter a 2-pistoni rotanti DC, ottimizzati per il refrigerante R410A. Completo di anti-vibranti per la riduzione della rumorosità della macchina e riscaldatore del carter. Controllo preciso con il sistema di monitoraggio dinamico del carico dell'edificio e regolazione della velocità del compressore alle condizioni prevalenti.  Condensatore Alta efficienza dello scambiatore di calore in tubo di rame e alette di alluminio con speciale profilo in sezione trasversale e protezione superficiale resistente alle condizioni ambientali avverse. Ottimizzato per l'uso con refrigerante R410A.  Valvola di espansione elettronica Valvola di alta e bassa pressione controllata da microprocessore, ottimizzata per l'uso con R410A, progettata per garantire la carica ottimale sull’evaporatore e, allo stesso tempo, un controllo preciso del surriscaldamento.  Ventilatore Ventilatore assiale con variatore di velocità per ottimizzare la pressione all'interno dello scambiatore di calore e per alta efficienza, specialmente nel funzionamento a bassa velocità. Sistema di mandata dell’aria con griglia di protezione realizzato per l'ottimizzazione del flusso d'aria uniforme e a bassa rumorosità anche con volumi d'aria elevati.  **Conformità alle Direttive e Norme** L'unità è conforme alle seguenti direttive e standard:   * Direttiva LVD 2014/35/EU * Direttiva EMC 2014/30/EU * Direttiva RoHS 2011/65/EU * Direttiva ErP 2009/125/EC * Regolamento (EU) No. 206/2012 * Raccomandazione del Consiglio EMF 1999/519/EC * Norma CEI EN 60335: Sicurezza degli apparecchi elettrici d'uso domestico e similare - condizionatori   **Specifiche**  Modalità di raffreddamento:  Condizioni di misurazione: temp. interna 27/19 °C (DB/WB),  temp. esterna 35 °C  Capacità di raffreddamento nominale 5,2 kW  Potenza assorbita nominale 1,41 kW  Coefficiente SEER 7,00  Coefficiente EER 3,69  Intervallo di funzionamento da +16 a +43 °C  Livello di pressione Sonora (in campo libero, distanza di 1 m) 46 dB(A)  Modalità di riscaldamento:  Condizioni di misurazione: temp. interna 20 °C (DB),  temp. esterna 7/6 °C (DB/WB)  Capacità di riscaldamento nominale 6,8 kW  Potenza assorbita nominale 1,66 kW  Coefficiente SCOP 4  Coefficiente COP 4,10  Intervallo di funzionamento da –10 a +24 °C  Livello di pressione Sonora (in campo libero, distanza di 1 m) 47 dB(A)  Alimentazione 220 V  Corrente assorbita massima 12 A  Refrigerante R410A  Peso della carica di refrigerante 2,64 kg  Dislivello massimo 15 m  Distanza massima tra unità interna ed esterna(min/max) 3-25 m  Lunghezza tubi senza aggiunta di refrigerante 30 m  Distanza massima totale delle tubazioni 50 m  Tubazioni refrigerante (liquido/gas) 6,35/9,52 mm  Quantità refrigerante aggiuntiva 20 g/m  Numero massimo di unità interne collegate 3  **Dimensioni**  Altezza 795 mm  Larghezza 875 (+95) mm  Profondità 320 mm  Peso netto 71 kg  **Produttore: PANASONIC**  **Modello: CU-3RE18SBE**  Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso. | |  |  |  |  |