| Specifiche |  |
| --- | --- |
| No. | Qtà. | Descrizione Prodotto | PU | PTOT |
| € | Ct | € | Ct |
|  |  | **Unità Esterna Multisplit Free Multi RE Panasonic Linea residenziale RAC Inverter per raffreddamento o riscaldamento, gas refrigerante R410A****Modello: CU-3RE18SBE**Unità in pompa di calore altamente efficiente, raffreddata ad aria dotata di compressore/scambiatore per il riscaldamento o raffreddamento, che può essere collegato ad un massimo di 2 unità interne Panasonic con una capacità totale compresa tra 4 kW e 9 kW.Devono essere collegate almeno 2 unità interne. Possibilità di controllo tramite tablet, smartphone mediante accessorio aggiuntivo INTESIS HOME.**Struttura**Unità compatta nel design e resistente alle intemperie. Involucro realizzato in telaio autoportante e pannelli laterali in lamiera d'acciaio zincata e verniciata con polvere di colore dalla tonalità chiara. Telaio di base rigido per una facile installazione, progettata per uso interno ed esterno.Ciclo di refrigerazioneCiclo di refrigerazione, ottimizzato per gas refrigerante R410A, comprendente i seguenti componenti principali: compressore, 2 valvole di espansione elettroniche, evaporatore, condensatore, ricevitore di liquido, filtro, separatore d'olio, valvola a 4 vie e relativo controllo, attrezzature di sicurezza, valvole di blocco sulla tubazione del liquido e del gas, manopole di servizio con valvole Schrader. Il ciclo di refrigerazione sarà garantito da un quantitativo di refrigerante iniziale.CompressoreUn compressore inverter a 2-pistoni rotanti DC, ottimizzati per il refrigerante R410A. Completo di anti-vibranti per la riduzione della rumorosità della macchina e riscaldatore del carter. Controllo preciso con il sistema di monitoraggio dinamico del carico dell'edificio e regolazione della velocità del compressore alle condizioni prevalenti.CondensatoreAlta efficienza dello scambiatore di calore in tubo di rame e alette di alluminio con speciale profilo in sezione trasversale e protezione superficiale resistente alle condizioni ambientali avverse. Ottimizzato per l'uso con refrigerante R410A.Valvola di espansione elettronicaValvola di alta e bassa pressione controllata da microprocessore, ottimizzata per l'uso con R410A, progettata per garantire la carica ottimale sull’evaporatore e, allo stesso tempo, un controllo preciso del surriscaldamento.VentilatoreVentilatore assiale con variatore di velocità per ottimizzare la pressione all'interno dello scambiatore di calore e per alta efficienza, specialmente nel funzionamento a bassa velocità. Sistema di mandata dell’aria con griglia di protezione realizzato per l'ottimizzazione del flusso d'aria uniforme e a bassa rumorosità anche con volumi d'aria elevati.**Conformità alle Direttive e Norme**L'unità è conforme alle seguenti direttive e standard:* Direttiva LVD 2014/35/EU
* Direttiva EMC 2014/30/EU
* Direttiva RoHS 2011/65/EU
* Direttiva ErP 2009/125/EC
* Regolamento (EU) No. 206/2012
* Raccomandazione del Consiglio EMF 1999/519/EC
* Norma CEI EN 60335: Sicurezza degli apparecchi elettrici d'uso domestico e similare - condizionatori

**Specifiche**Modalità di raffreddamento:Condizioni di misurazione: temp. interna 27/19 °C (DB/WB),  temp. esterna 35 °C Capacità di raffreddamento nominale 5,2 kW Potenza assorbita nominale 1,41 kWCoefficiente SEER 7,00Coefficiente EER 3,69Intervallo di funzionamento da +16 a +43 °CLivello di pressione Sonora (in campo libero, distanza di 1 m) 46 dB(A)Modalità di riscaldamento:Condizioni di misurazione: temp. interna 20 °C (DB),  temp. esterna 7/6 °C (DB/WB)Capacità di riscaldamento nominale 6,8 kWPotenza assorbita nominale 1,66 kWCoefficiente SCOP 4Coefficiente COP 4,10Intervallo di funzionamento da –10 a +24 °CLivello di pressione Sonora (in campo libero, distanza di 1 m) 47 dB(A)Alimentazione 220 VCorrente assorbita massima 12 ARefrigerante R410APeso della carica di refrigerante 2,64 kgDislivello massimo 15 mDistanza massima tra unità interna ed esterna(min/max) 3-25 mLunghezza tubi senza aggiunta di refrigerante 30 mDistanza massima totale delle tubazioni 50 mTubazioni refrigerante (liquido/gas) 6,35/9,52 mmQuantità refrigerante aggiuntiva 20 g/m Numero massimo di unità interne collegate 3**Dimensioni** Altezza 795 mmLarghezza 875 (+95) mmProfondità 320 mmPeso netto 71 kg**Produttore: PANASONIC****Modello: CU-3RE18SBE**Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso. |  |  |  |  |