| Specifiche | | |  | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| No. | Qtà. | Descrizione Prodotto | | PU | | PTOT | |
| € | Ct | € | Ct |
|  |  | **Unità Esterna Panasonic Rac Inverter per raffreddamento o riscaldamento, gas refrigerante R32**  **Modello: CU-VZ12SKE**  Unità in pompa di calore altamente efficiente, raffreddata ad aria dotata di compressore/scambiatore per il riscaldamento o raffreddamento, che può essere collegato ad un massimo di 1 unità interna Panasonic. Riscaldamento senza interruzioni grazie alla tecnologia Heatcharge Panasonic che consente di accumulare il calore prodotto dal compressore. Funzionamento in riscaldamento fino a -30 °C.  Progettato appositamente per il funzionamento alle basse temperature.  **Struttura** Unità compatta nel design e resistente alle intemperie. Involucro realizzato in telaio autoportante e pannelli laterali in lamiera d'acciaio zincata e verniciata con polvere di colore di tonalità chiara. Telaio di base rigido per una facile installazione, progettata per uso interno ed esterno.  Ciclo di refrigerazione Ciclo di refrigerazione, ottimizzato per gas refrigerante R32, comprendente i seguenti componenti principali: compressore, valvola di espansione elettronica, evaporatore, condensatore, ricevitore di liquido, filtro, separatore d'olio, valvola a 4 vie e relativo controllo, attrezzature di sicurezza, valvole di blocco sulla tubazione del liquido e del gas, manopole di servizio con valvole Schrader. Il ciclo di refrigerazione sarà garantito da un quantitativo di refrigerante iniziale.  Compressore Compressore rotary inverter, ottimizzato per il refrigerante R32. Completo di anti-vibranti per la riduzione della rumorosità della macchina e riscaldatore del carter. Controllo preciso con il sistema di monitoraggio dinamico del carico dell'edificio e regolazione della velocità del compressore alle condizioni prevalenti. Dotato di serbatoio Heatcharge: il calore generato dal compressore viene immagazzinato all’interno e utilizzato per riscaldare il refrigerante.    Condensatore Alta efficienza dello scambiatore di calore in tubo di rame e alette di alluminio con speciale profilo in sezione trasversale e protezione superficiale resistente alle condizioni ambientali avverse. Ottimizzato per l'uso con refrigerante R32.  Valvola di espansione elettronica Valvola di alta e bassa pressione controllata da microprocessore, ottimizzata per l'uso con R32, progettata per garantire la carica ottimale sull’evaporatore e, allo stesso tempo, un controllo preciso del surriscaldamento.  Ventilatore Ventilatore assiale con variatore di velocità per ottimizzare la pressione all'interno dello scambiatore di calore e per alta efficienza, specialmente nel funzionamento a bassa velocità. Sistema di mandata dell’aria con griglia di protezione realizzato per l'ottimizzazione del flusso d'aria uniforme e a bassa rumorosità anche con volumi d'aria elevati.  **Conformità alle Direttive e Norme** L'unità è conforme alle seguenti direttive e standard: - Direttiva EMC 2014/30/EU - Direttiva LVD 2014/35/EU  - Direttiva RoHS 2011/65/EU  - Direttiva ErP 2009/125/EC  - Direttiva PED 2014/68/EU  - Standard EN 60335-2  **Specifiche**  Modalità di raffreddamento:  Condizioni di misurazione: temp. interna 27/19 °C (DB/WB),  temp. esterna 35/24 °C (DB/WB)  Capacità di raffreddamento nominale 3.5 kW  Potenza assorbita nominale 0.8 kW  Coefficiente SEER 10  Coefficiente EER 4.38  Intervallo di funzionamento da –10 a +43 °C  Livello di pressione Sonora (in campo libero, distanza di 1 m) 50 dB(A)  Portata d’aria (max.) 2124 m³/h  Modalità di riscaldamento:  Condizioni di misurazione: temp. interna 20 °C (DB),  temp. esterna 7/6 °C (DB/WB)  Capacità di riscaldamento nominale 4.2 kW  Potenza assorbita nominale 0.830 kW  Coefficiente SCOP 6.2  Coefficiente COP 5.63  Intervallo di funzionamento da –30 a +24 °C  Livello di pressione Sonora (in campo libero, distanza di 1 m) 50 dB(A)  Portata d’aria (max.) 2034 m³/h  Alimentazione 230 V  Corrente assorbita massima 15 A  Refrigerante R32  Peso della carica di refrigerante 1.10 kg  Dislivello massimo 5 m  Distanza massima tra unità interna ed esterna(min/max) 3-15 m  Lunghezza tubi senza aggiunta di refrigerante 7.5 m  Quantità refrigerante aggiuntiva 20 g/m  Numero massimo di unità interne collegate 1  **Dimensioni**  Altezza 630 mm  Larghezza 799 mm  Profondità 299 mm  Peso netto 39.5 kg  **Produttore: PANASONIC**  **Modello: CU-VZ12SKE**  Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso. | |  |  |  |  |