| Specifiche |  |
| --- | --- |
| No. | Qtà. | Descrizione Prodotto | PU | PTOT |
| € | Ct | € | Ct |
|  |  | **Unità Esterna Panasonic Rac Inverter per raffreddamento o riscaldamento, gas refrigerante R32****Modello: CU-Z7SKE**Unità in pompa di calore altamente efficiente, raffreddata ad aria dotata di compressore/scambiatore per il riscaldamento o raffreddamento, che può essere collegato ad un massimo di 1 unità interna Panasonic.**Struttura**Unità compatta nel design e resistente alle intemperie. Involucro realizzato in telaio autoportante e pannelli laterali in lamiera d'acciaio zincata e verniciata con polvere di colore di tonalità chiara. Telaio di base rigido per una facile installazione, progettata per uso interno ed esterno.Ciclo di refrigerazioneCiclo di refrigerazione, ottimizzato per gas refrigerante R32, comprendente i seguenti componenti principali: compressore, valvola di espansione elettronica, evaporatore, condensatore, ricevitore di liquido, filtro, separatore d'olio, valvola a 4 vie e relativo controllo, attrezzature di sicurezza, valvole di blocco sulla tubazione del liquido e del gas, manopole di servizio con valvole Schrader. Il ciclo di refrigerazione sarà garantito da un quantitativo di refrigerante iniziale. CompressoreUn compressore inverter a 2-pistoni rotanti DC, ottimizzati per il refrigerante R32. Completo di anti-vibranti per la riduzione della rumorosità della macchina e riscaldatore del carter. Controllo preciso con il sistema di monitoraggio dinamico del carico dell'edificio e regolazione della velocità del compressore alle condizioni prevalenti.CondensatoreAlta efficienza dello scambiatore di calore in tubo di rame e alette di alluminio con speciale profilo in sezione trasversale e protezione superficiale resistente alle condizioni ambientali avverse. Ottimizzato per l'uso con refrigerante R32.Valvola di espansione elettronicaValvola di alta e bassa pressione controllata da microprocessore, ottimizzata per l'uso con R32, progettata per garantire la carica ottimale sull’evaporatore e, allo stesso tempo, un controllo preciso del surriscaldamento.VentilatoreVentilatore assiale con variatore di velocità per ottimizzare la pressione all'interno dello scambiatore di calore e per alta efficienza, specialmente nel funzionamento a bassa velocità. Sistema di mandata dell’aria con griglia di protezione realizzato per l'ottimizzazione del flusso d'aria uniforme e a bassa rumorosità anche con volumi d'aria elevati.**Conformità alle Direttive e Norme**L'unità è conforme alle seguenti direttiva e standard:- Direttiva EMC 2014/30/EU* Direttiva LVD 2014/35/EU
* Raccomandazione del Consiglio EMF 1999/519/EC
* Direttiva RoHS 2011/65/EU
* Regolamento (EU) No. 206/2012
* Direttiva ErP 2009/125/EC
* Direttiva PED 97/23/EC

**Specifiche**Modalità di raffreddamento:Condizioni di misurazione: temp. interna 27/19 °C (DB/WB),  temp. esterna 35/24 °C (DB/WB)Capacità di raffreddamento nominale 2.05 kW Potenza assorbita nominale 0.450 KwCoefficiente SEER 7.5Coefficiente EER 4.56Intervallo di funzionamento da –10 a +43 °CLivello di pressione Sonora (in campo libero, distanza di 1 m) 45 dB(A)Portata d’aria (max.) 1614 m³/hModalità di riscaldamento:Condizioni di misurazione: temp. interna 20 °C (DB),  temp. esterna 7/6 °C (DB/WB)Capacità di riscaldamento nominale 2.8 kWPotenza assorbita nominale 0.620 kWCoefficiente SCOP 4.7Coefficiente COP 4.52Intervallo di funzionamento da –15 a +24 °CLivello di pressione Sonora (in campo libero, distanza di 1 m) 46 dB(A)Portata d’aria (max.) 1614 m³/hAlimentazione 230 VCorrente assorbita massima 4.40 ARefrigerante R32Peso della carica di refrigerante 0.76 kgDislivello massimo 15 mDistanza massima tra unità interna ed esterna(min/max) 3-15 mLunghezza tubi senza aggiunta di refrigerante 7.5 mQuantità refrigerante aggiuntiva 10 g/m Numero massimo di unità interne collegate 1**Dimensioni** Altezza 542 mmLarghezza 780 mmProfondità 289 mmPeso netto 30 kg**Produttore: PANASONIC****Modello: CU-Z7SKE**Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso. |  |  |  |  |