

| Codice | Tipologia | Voce |
|----------------|-----------------------------|--|
| PUMP | ACCESSORI | POMPETTA manuale per carica del liquido antigelo |
| RB38CS | ACCESSORI | RUBINETTO D' INTERCETTAZIONE per valvole sfogo aria per impianti a pannelli solari. Attacchi filettati 3/8" F x 3/8" M. Corpo e sfera in ottone cromato. Tenute in elastomero ad alta resistenza. Fluidi d'impiego: acqua e soluzioni glicolate. Massima percentuale di glicole 50%. Campo di temperatura di esercizio -30÷200°C. Pressione massima di esercizio 10 bar. |
| ROLLPLUS_MAR | ACCESSORI | ROTOLO IN ALLUMINIO plissettato, larghezza 60 cm, lato adesivo (colore marrone testa di moro) |
| ROLLPLUS_NER | ACCESSORI | ROTOLO IN ALLUMINIO plissettato, larghezza 60 cm, lato adesivo (colore nero) |
| SRD-FRESH VAL | ACCESSORI | GRUPPO VALVOLE per kit SRD-FRESH senza ricircolo |
| SRD-FRESH VALR | ACCESSORI | GRUPPO VALVOLE per kit SRD-FRESH con ricircolo |
| TUBE - TILE | ACCESSORI | ELEMENTO DI FISSAGGIO per tubi solari, compatibile per differenti tipi di materiali di copertura; disponibile nei colori: antracite, marrone, rosso mattone |
| SUNECO | ACCUMULATORE SOLARE DIRETTO | ACCUMULATORE SOLARE DIRETTO completo e compatto per il riscaldamento dell'acqua sanitaria; Produzione e desing Sunerg (made in italy), certificato EN12897, DIN 4753; Lo scambio avviene senza pompe scambiatori di calore o apparecchi elettrici; possibilità di inserimento resistenza integrativa; per la sua praticità ed economicità è particolarmente adatto ad utilizzi come campeggi, case estive, alberghi, docce per impianti sportivi o balneari, allevamenti, ecc.; box in acciaio, smaltato internamente con verniciatura esterna black paint adatto ad alte temperature e prevenzione gelo (-5°C); isolamento termico, cassa contenitrice in ABS (+pmma) presso-stampata, calotta di copertura trasparente per l'effetto serra e filtraggio luce, pellicola in alluminio riflettente che permette ai raggi solari di essere concentrati su tutta la circonferenza del bollitore; ingresso acqua fredda sanitaria corredata di valvola di sicurezza di ritegno e tubo stratificatore del flusso d'acqua in ingresso; predisposizione per superfici piane; possibilità aggiunta telaio per superfici inclinate; CARATTERISTICHE: Ingombro (Lunghezza x Altezza x Profondità): 1650mm x 650mm x 875mm, peso totale: 65 kg, superficie netta captante: 1,4 mq, contenuto acqua calda sanitaria: 135 lt, anodo per sicurezza bollitore: magnesio, produzione giornaliera media estiva: 130-160 lt; ATTACCHI: uscita acqua calda: 3/4" F, ingresso acqua fredda: 3/4" , rubinetto di scarico invernale del bollitore o resistenza elettrica optional: 1"-1/2 F |
| ANODO | ANODO | Anodo al magnesio, attacco 1"-1/4 per bollitori in circolazione forzata |
| ANODO BNK | ANODO | ANODO al magnesio di ricambio per bollitore base serie NK attacco 3/4" |
| ANODO BNS | ANODO | ANODO al magnesio di ricambio per bollitore alta resa serie NMW e NGW, attacco 3/4" |
| ANODO ETERNITY | ANODO | ANODO ELETTRONICO per bollitori, adatto per serie NK che per serie NMW e NGW; attacco 1/2 " |
| ANODO SNC | ANODO | ANODO al magnesio per accumulatore Sunerg SUNECO, attacco da 1"-1/4 |

| | | |
|------------------|-------------------------|--|
| <p>ACCU 1000</p> | <p>BOLLITORE SOLARE</p> | <p>BOLLITORE SOLARE Sunerg serie ACCU da 1000 lt. per l'accumulo e la produzione di acqua calda sanitaria; possibilità di inserire scambiatori estraibili in tubo di rame alettato o gruppo di resistenze elettriche; caldaia costruita in acciaio con 1, 2 o 3 flange, secondo la direttiva europea EN 12897 ed è trattata internamente con processo di vetroporcellanatura a 860°C in conformità alla norma DIN 4753; corredato di anodo di magnesio per la protezione dalla corrosione; coibentazione in poliuretano morbido da 100 mm, rivestimento esterno colore arancio RAL 2004; CARATTERISTICHE: pressione max bollitore 6 bar; temperatura max esercizio 95°C; peso 200 kg; dimensioni: diametro ext. 1000 mm, diametro int. 800 mm, altezza 2130 mm, diametro flangia ispezione 300 mm; attacchi: G 1/2" (sonde alta e bassa), G 1" 1/4 (anodo al magnesio), G 1" 1/2 (ingressi e uscite); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |
| <p>ACCU 1500</p> | <p>BOLLITORE SOLARE</p> | <p>BOLLITORE SOLARE Sunerg serie ACCU da 1500 lt. per l'accumulo e la produzione di acqua calda sanitaria; possibilità di inserire scambiatori estraibili in tubo di rame alettato o gruppo di resistenze elettriche; caldaia costruita in acciaio con 1, 2 o 3 flange, secondo la direttiva europea EN 12897 ed è trattata internamente con processo di vetroporcellanatura a 860°C in conformità alla norma DIN 4753; corredato di anodo di magnesio per la protezione dalla corrosione; coibentazione in poliuretano morbido da 100 mm, rivestimento esterno colore arancio RAL 2004; CARATTERISTICHE: pressione max bollitore 6 bar; temperatura max esercizio 95°C; peso 295 kg; dimensioni: diametro ext. 1200 mm, diametro int. 1000 mm, altezza 2225 mm, diametro flangia ispezione 300 mm; attacchi: G 1/2" (sonde alta e bassa), G 1" 1/4 (anodo al magnesio), G 1" 1/2 (ingressi e uscite); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |
| <p>ACCU 2000</p> | <p>BOLLITORE SOLARE</p> | <p>BOLLITORE SOLARE Sunerg serie ACCU da 2000 lt. per l'accumulo e la produzione di acqua calda sanitaria; possibilità di inserire scambiatori estraibili in tubo di rame alettato o gruppo di resistenze elettriche; caldaia costruita in acciaio con 1, 2 o 3 flange, secondo la direttiva europea EN 12897 ed è trattata internamente con processo di vetroporcellanatura a 860°C in conformità alla norma DIN 4753; corredato di anodo di magnesio per la protezione dalla corrosione; coibentazione in poliuretano morbido da 100 mm, rivestimento esterno colore arancio RAL 2004; CARATTERISTICHE: pressione max bollitore 6 bar; temperatura max esercizio 95°C; peso 360 kg; dimensioni: diametro ext. 1400 mm, diametro int. 1200 mm, altezza 2315 mm, diametro flangia ispezione 300 mm; attacchi: G 1/2" (sonde alta e bassa), G 1" 1/4 (anodo al magnesio), G 1" 1/2 (ingressi e uscite); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |
| <p>ACCU 800</p> | <p>BOLLITORE SOLARE</p> | <p>BOLLITORE SOLARE Sunerg serie ACCU da 800 lt. per l'accumulo e la produzione di acqua calda sanitaria; possibilità di inserire scambiatori estraibili in tubo di rame alettato o gruppo di resistenze elettriche; caldaia costruita in acciaio con 1, 2 o 3 flange, secondo la direttiva europea EN 12897 ed è trattata internamente con processo di vetroporcellanatura a 860°C in conformità alla norma DIN 4753; corredato di anodo di magnesio per la protezione dalla corrosione; coibentazione in poliuretano morbido da 100 mm, rivestimento esterno colore arancio RAL 2004; CARATTERISTICHE: pressione max bollitore 6 bar; temperatura max esercizio 95°C; peso 175 kg; dimensioni: diametro ext. 1000 mm, diametro int. 800 mm, altezza 1880 mm, diametro flangia ispezione 300 mm; attacchi: G 1/2" (sonde alta e bassa), G 1" 1/4 (anodo al magnesio), G 1" 1/2 (ingressi e uscite); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |

| | | |
|---------|------------------|---|
| B150NGW | BOLLITORE SOLARE | BOLLITORE SOLARE ad alta resa Sunerg serie NGW ad intercapedine per produzione di acqua calda sanitaria. Adatto per installazione all'esterno. Isolamento in poliuretano rigido, rivestimento in ABS resistente ai raggi solari UV. Caldaia porcellanata a 850 °C in conformità alla norma DIN4753, anodo al magnesio per contrastare i fenomeni di corrosione. Capacità acqua calda sanitaria 150 litri, capacità intercapedine 5 litri, dimensioni 1135 x 560 mm, peso a vuoto kg 56,4, peso a pieno carico kg 215, fori filettati per fissaggio 2 x M10. Colore grigio RAL5017; garanzia Sunerg 5 anni. |
| B150NK | BOLLITORE SOLARE | BOLLITORE SOLARE Sunerg serie NK ad intercapedine per produzione di acqua calda sanitaria. Adatto per installazione all'esterno. Isolamento in poliuretano rigido spessore 50 mm, rivestimento in lamiera zincata verniciata resistente ai raggi solari UV. Caldaia porcellanata a 850 °C in conformità alla norma DIN4753, anodo al magnesio per contrastare i fenomeni di corrosione. Capacità acqua calda sanitaria 145 litri, capacità intercapedine 5 litri, dimensioni 1300 x 510 mm, peso a vuoto kg 62, fori filettati per fissaggio 2 x M10. Colore grigio; garanzia Sunerg 5 anni. |
| B150NMW | BOLLITORE SOLARE | BOLLITORE SOLARE ad alta resa Sunerg serie NMW ad intercapedine per produzione di acqua calda sanitaria. Adatto per installazione all'esterno. Isolamento in poliuretano rigido, rivestimento in ABS resistente ai raggi solari UV. Caldaia porcellanata a 850 °C in conformità alla norma DIN4753, anodo al magnesio per contrastare i fenomeni di corrosione. Capacità acqua calda sanitaria 150 litri, capacità intercapedine 5 litri, dimensioni 1135 x 560 mm, peso a vuoto kg 56,4, peso a pieno carico kg 215, fori filettati per fissaggio 2 x M10. Colore marrone RAL8017; garanzia Sunerg 5 anni. |
| B200NGW | BOLLITORE SOLARE | BOLLITORE SOLARE ad alta resa Sunerg serie NMW ad intercapedine per produzione di acqua calda sanitaria. Adatto per installazione all'esterno. Isolamento in poliuretano rigido, rivestimento in ABS resistente ai raggi solari UV. Caldaia porcellanata a 850 °C in conformità alla norma DIN4753, anodo al magnesio per contrastare i fenomeni di corrosione. Capacità acqua calda sanitaria 200 litri, capacità intercapedine 7 litri, dimensioni 1385 x 560 mm, peso a vuoto kg 69, peso a pieno carico kg 280, fori filettati per fissaggio 2 x M10. Colore grigio RAL5017; garanzia Sunerg 5 anni. |
| B200NK | BOLLITORE SOLARE | BOLLITORE SOLARE Sunerg serie NK ad intercapedine per produzione di acqua calda sanitaria. Adatto per installazione all'esterno. Isolamento in poliuretano rigido spessore 50 mm, rivestimento in lamiera zincata verniciata resistente ai raggi solari UV. Caldaia porcellanata a 850 °C in conformità alla norma DIN4753, anodo al magnesio per contrastare i fenomeni di corrosione. Capacità acqua calda sanitaria 190 litri, capacità intercapedine 10 litri, dimensioni 1428 x 600 mm, peso a vuoto kg 78, fori filettati per fissaggio 2 x M10. Colore grigio; garanzia Sunerg 5 anni. |
| B200NMW | BOLLITORE SOLARE | BOLLITORE SOLARE ad alta resa Sunerg serie NMW ad intercapedine per produzione di acqua calda sanitaria. Adatto per installazione all'esterno. Isolamento in poliuretano rigido, rivestimento in ABS resistente ai raggi solari UV. Caldaia porcellanata a 850 °C in conformità alla norma DIN4753, anodo al magnesio per contrastare i fenomeni di corrosione. Capacità acqua calda sanitaria 200 litri, capacità intercapedine 7 litri, dimensioni 1385 x 560 mm, peso a vuoto kg 69, peso a pieno carico kg 280, fori filettati per fissaggio 2 x M10. Colore marrone RAL8017; garanzia Sunerg 5 anni. |
| B300NGW | BOLLITORE SOLARE | BOLLITORE SOLARE ad alta resa Sunerg serie NMW ad intercapedine per produzione di acqua calda sanitaria. Adatto per installazione all'esterno. Isolamento in poliuretano rigido, rivestimento in ABS resistente ai raggi solari UV. Caldaia porcellanata a 850 °C in conformità alla norma DIN4753, anodo al magnesio per contrastare i fenomeni di corrosione. Capacità acqua calda sanitaria 300 litri, capacità intercapedine 11 litri, dimensioni 1985 x 560 mm, peso a vuoto kg 95, peso a pieno carico kg 400, fori filettati per fissaggio 2 x M10. Colore grigio RAL5017; garanzia Sunerg 5 anni. |

| | | |
|-------------|------------------|--|
| B300NK | BOLLITORE SOLARE | BOLLITORE SOLARE Sunerg serie NK ad intercapedine per produzione di acqua calda sanitaria. Adatto per installazione all'esterno. Isolamento in poliuretano rigido spessore 50 mm, rivestimento in lamiera zincata verniciata resistente ai raggi solari UV. Caldaia porcellanata a 850 °C in conformità alla norma DIN4753, anodo al magnesio per contrastare i fenomeni di corrosione. Capacità acqua calda sanitaria 290 litri, capacità intercapedine 10 litri, dimensioni 1580 x 600 mm, peso a vuoto kg 96, fori filettati per fissaggio 2 x M10. Colore grigio; garanzia Sunerg 5 anni. |
| B300NMW | BOLLITORE SOLARE | BOLLITORE SOLARE ad alta resa Sunerg serie NMW ad intercapedine per produzione di acqua calda sanitaria. Adatto per installazione all'esterno. Isolamento in poliuretano rigido, rivestimento in ABS resistente ai raggi solari UV. Caldaia porcellanata a 850 °C in conformità alla norma DIN4753, anodo al magnesio per contrastare i fenomeni di corrosione. Capacità acqua calda sanitaria 300 litri, capacità intercapedine 11 litri, dimensioni 1985 x 560 mm, peso a vuoto kg 95, peso a pieno carico kg 400, fori filettati per fissaggio 2 x M10. Colore marrone RAL8017; garanzia Sunerg 5 anni. |
| BOFFER 1000 | BOLLITORE SOLARE | SERBATOIO D'ACCUMULO Sunerg serie BOFFER da 1000 lt per riscaldamento; gamma ideale per l'accumulo di acqua calda di riscaldamento; presenza di un serpentino fisso per il collegamento di sistemi solari; caldaia costruita in acciaio secondo la direttiva europea EN 12897, presenta una superficie interna grezza e una superficie esterna verniciata; coibentazione costituita di poliuretano morbido di 100 mm di spessore, rivestimento esterno in polistirolo compatto PST colore arancione RAL 2004. CARATTERISTICHE: superficie serpentino 3 mq; portata serpentino 3,7 mc/h; capacità serpentino 18 lt; potenza termica 85 kW; perdite di carico 650 mbar; perdite di calore 4,7 kW/24h; pressione max bollitore 3 bar; temperatura max esercizio 95°C; peso 180 kg; dimensioni: diametro ext. 990 mm, diametro int. 790 mm, altezza 2080 mm; attacchi: G 1/2" (sonde alte e basse), G 1" (entrata e uscita serpentino), G 1" 1/4 (predisposizione per usi vari), G 1" 1/2 (ingressi e uscite per fonti di calore e impianti di riscaldamento); garanzia Sunerg 5 anni. |
| BOFFER 1250 | BOLLITORE SOLARE | SERBATOIO D'ACCUMULO Sunerg serie BOFFER da 1250 lt per riscaldamento; gamma ideale per l'accumulo di acqua calda di riscaldamento; presenza di un serpentino fisso per il collegamento di sistemi solari; caldaia costruita in acciaio secondo la direttiva europea EN 12897, presenta una superficie interna grezza e una superficie esterna verniciata; coibentazione costituita di poliuretano morbido di 100 mm di spessore, rivestimento esterno in PVC colore nero. CARATTERISTICHE: superficie serpentino 3,5 mq; portata serpentino 4,4 mc/h; capacità serpentino 21 lt; potenza termica 100 kW; perdite di carico 1050 mbar; perdite di calore 5,2 kW/24h; pressione max bollitore 3 bar; temperatura max esercizio 95°C; peso 250 kg; dimensioni: diametro ext. 1150 mm, diametro int. 980 mm, altezza 2068 mm; attacchi: G 1/2" (sonde alte e basse), G 1" (entrata e uscita serpentino), G 1" 1/4 (predisposizione per usi vari), G 1" 1/2 (ingressi e uscite per fonti di calore e impianti di riscaldamento); garanzia Sunerg 5 anni. |

| | | |
|-------------|------------------|---|
| BOFFER 1500 | BOLLITORE SOLARE | SERBATOIO D'ACCUMULO Sunerg serie BOFFER da 1500 lt per riscaldamento; gamma ideale per l'accumulo di acqua calda di riscaldamento; presenza di un serpentino fisso per il collegamento di sistemi solari; caldaia costruita in acciaio secondo la direttiva europea EN 12897, presenta una superficie interna grezza e una superficie esterna verniciata; coibentazione costituita di poliuretano morbido di 100 mm di spessore, rivestimento esterno in PVC colore nero. CARATTERISTICHE: superficie serpentino 3,5 mq; portata serpentino 4,4 mc/h; capacità serpentino 21 lt; potenza termica 100 kW; perdite di carico 1050 mbar; perdite di calore 5,6 kW/24h; pressione max bollitore 3 bar; temperatura max esercizio 95°C; peso 275 kg; dimensioni: diametro ext. 1200 mm, diametro int. 1000 mm, altezza 2120 mm; attacchi: G 1/2" (sonde alte e basse), G 1" (entrata e uscita serpentino), G 1" 1/4 (predisposizione per usi vari), G 1" 1/2 (ingressi e uscite per fonti di calore e impianti di riscaldamento); garanzia Sunerg 5 anni. |
| BOFFER 2000 | BOLLITORE SOLARE | SERBATOIO D'ACCUMULO Sunerg serie BOFFER da 2000 lt per riscaldamento; gamma ideale per l'accumulo di acqua calda di riscaldamento; presenza di un serpentino fisso per il collegamento di sistemi solari; caldaia costruita in acciaio secondo la direttiva europea EN 12897, presenta una superficie interna grezza e una superficie esterna verniciata; coibentazione costituita di poliuretano morbido di 100 mm di spessore, rivestimento esterno in PVC colore nero. CARATTERISTICHE: superficie serpentino 4,5 mq; portata serpentino 5,6 mc/h; capacità serpentino 27 lt; potenza termica 130 kW; perdite di carico 1850 mbar; perdite di calore 6,8 kW/24h; pressione max bollitore 3 bar; temperatura max esercizio 95°C; peso 330 kg; dimensioni: diametro ext. 1400 mm, diametro int. 1200 mm, altezza 2195 mm; attacchi: G 1/2" (sonde alte e basse), G 1" (entrata e uscita serpentino), G 1" 1/4 (predisposizione per usi vari), G 1" 1/2 (ingressi e uscite per fonti di calore e impianti di riscaldamento); garanzia Sunerg 5 anni. |
| BOFFER 300 | BOLLITORE SOLARE | SERBATOIO D'ACCUMULO Sunerg serie BOFFER da 300 lt per riscaldamento; gamma ideale per l'accumulo di acqua calda di riscaldamento; presenza di un serpentino fisso per il collegamento di sistemi solari; caldaia costruita in acciaio secondo la direttiva europea EN 12897, presenta una superficie interna grezza e una superficie esterna verniciata; coibentazione costituita di poliuretano morbido di 75 mm di spessore, rivestimento esterno in PVC flessibile RAL 2004. CARATTERISTICHE: superficie serpentino 1,7 mq; portata serpentino 2,2 mc/h; capacità serpentino 8,5 lt; potenza termica 50 kW; perdite di carico 210 mbar; perdite di calore 2,5 kW/24h; pressione max bollitore 3 bar; temperatura max esercizio 95°C; peso 78 kg; dimensioni: diametro ext. 650 mm, diametro int. 500 mm, altezza 1660 mm; attacchi: G 1/2" (sonde alte e basse), G 1" (entrata e uscita serpentino), G 1" 1/4 (predisposizione per usi vari), G 1" 1/2 (ingressi e uscite per fonti di calore e impianti di riscaldamento); garanzia Sunerg 5 anni. |
| BOFFER 3000 | BOLLITORE SOLARE | SERBATOIO D'ACCUMULO Sunerg serie BOFFER da 3000 lt per riscaldamento; gamma ideale per l'accumulo di acqua calda di riscaldamento; presenza di un serpentino fisso per il collegamento di sistemi solari; caldaia costruita in acciaio secondo la direttiva europea EN 12897, presenta una superficie interna grezza e una superficie esterna verniciata; coibentazione costituita di poliuretano morbido di 100 mm di spessore, rivestimento esterno in PVC colore nero. CARATTERISTICHE: superficie serpentino 4,5 mq; portata serpentino 5,6 mc/h; capacità serpentino 27 lt; potenza termica 130 kW; perdite di carico 1850 mbar; perdite di calore 9 kW/24h; pressione max bollitore 3 bar; temperatura max esercizio 95°C; peso 430 kg; dimensioni: diametro ext. 1450 mm, diametro int. 1250 mm, altezza 2720 mm; attacchi: G 1/2" (sonde alte e basse), G 1" (entrata e uscita serpentino), G 1" 1/4 (predisposizione per usi vari), G 1" 1/2 (ingressi e uscite per fonti di calore e impianti di riscaldamento); garanzia Sunerg 5 anni. |

| | | |
|-------------|------------------|---|
| BOFFER 4000 | BOLLITORE SOLARE | SERBATOIO D'ACCUMULO Sunerg serie BOFFER da 4000 lt per riscaldamento; gamma ideale per l'accumulo di acqua calda di riscaldamento; presenza di un serpentino fisso per il collegamento di sistemi solari; caldaia costruita in acciaio secondo la direttiva europea EN 12897, presenta una superficie interna grezza e una superficie esterna verniciata; coibentazione costituita di poliuretano morbido di 100 mm di spessore, rivestimento esterno in PVC colore nero. CARATTERISTICHE: superficie serpentino 5 mq; portata serpentino 6 mc/h; capacità serpentino 33 lt; potenza termica 142 kW; perdite di carico 1910 mbar; perdite di calore 10,5 kW/24h; pressione max bollitore 3 bar; temperatura max esercizio 95°C; peso 490 kg; dimensioni: diametro ext. 1150 mm, diametro int. 980 mm, altezza 2068 mm; attacchi: G 1/2" (sonde alte e basse), G 1" (entrata e uscita serpentino), G 1" 1/4 (predisposizione per usi vari), G 1" 1/2 (ingressi e uscite per fonti di calore e impianti di riscaldamento); garanzia Sunerg 5 anni. |
| BOFFER 500 | BOLLITORE SOLARE | SERBATOIO D'ACCUMULO Sunerg serie BOFFER da 500 lt per riscaldamento; gamma ideale per l'accumulo di acqua calda di riscaldamento; presenza di un serpentino fisso per il collegamento di sistemi solari; caldaia costruita in acciaio secondo la direttiva europea EN 12897, presenta una superficie interna grezza e una superficie esterna verniciata; coibentazione costituita di poliuretano morbido di 100 mm di spessore, rivestimento esterno in polistirolo compatto PST colore arancione RAL 2004. CARATTERISTICHE: superficie serpentino 2,5 mq; portata serpentino 3 mc/h; capacità serpentino 12,5 lt; potenza termica 70 kW; perdite di carico 350 mbar; perdite di calore 3,2 kW/24h; pressione max bollitore 3 bar; temperatura max esercizio 95°C; peso 110 kg; dimensioni: diametro ext. 850 mm, diametro int. 650 mm, altezza 1750 mm; attacchi: G 1/2" (sonde alte e basse), G 1" (entrata e uscita serpentino), G 1" 1/4 (predisposizione per usi vari), G 1" 1/2 (ingressi e uscite per fonti di calore e impianti di riscaldamento); garanzia Sunerg 5 anni. |
| BOFFER 5000 | BOLLITORE SOLARE | SERBATOIO D'ACCUMULO Sunerg serie BOFFER da 5000 lt per riscaldamento; gamma ideale per l'accumulo di acqua calda di riscaldamento; presenza di un serpentino fisso per il collegamento di sistemi solari; caldaia costruita in acciaio secondo la direttiva europea EN 12897, presenta una superficie interna grezza e una superficie esterna verniciata; coibentazione costituita di poliuretano morbido di 100 mm di spessore, rivestimento esterno in PVC colore nero. CARATTERISTICHE: superficie serpentino 6 mq; portata serpentino 7,3 mc/h; capacità serpentino 40 lt; potenza termica 170 kW; perdite di carico 1980 mbar; perdite di calore 12 kW/24h; pressione max bollitore 3 bar; temperatura max esercizio 95°C; peso 600 kg; dimensioni: diametro ext. 1800 mm, diametro int. 1600 mm, altezza 2920 mm; attacchi: G 1/2" (sonde alte e basse), G 1" (entrata e uscita serpentino), G 1" 1/4 (predisposizione per usi vari), G 1" 1/2 (ingressi e uscite per fonti di calore e impianti di riscaldamento); garanzia Sunerg 5 anni. |
| BOFFER 800 | BOLLITORE SOLARE | SERBATOIO D'ACCUMULO Sunerg serie BOFFER da 800 lt per riscaldamento; gamma ideale per l'accumulo di acqua calda di riscaldamento; presenza di un serpentino fisso per il collegamento di sistemi solari; caldaia costruita in acciaio secondo la direttiva europea EN 12897, presenta una superficie interna grezza e una superficie esterna verniciata; coibentazione costituita di poliuretano morbido di 100 mm di spessore, rivestimento esterno in polistirolo compatto PST colore arancione RAL 2004. CARATTERISTICHE: superficie serpentino 2,5 mq; portata serpentino 3 mc/h; capacità serpentino 15 lt; potenza termica 70 kW; perdite di carico 350 mbar; perdite di calore 3,5 kW/24h; pressione max bollitore 3 bar; temperatura max esercizio 95°C; peso 160 kg; dimensioni: diametro ext. 990 mm, diametro int. 790 mm, altezza 1830 mm; attacchi: G 1/2" (sonde alte e basse), G 1" (entrata e uscita serpentino), G 1" 1/4 (predisposizione per usi vari), G 1" 1/2 (ingressi e uscite per fonti di calore e impianti di riscaldamento); garanzia Sunerg 5 anni. |

| | | |
|-------------|------------------|--|
| BOX_PC 1000 | BOLLITORE SOLARE | <p>BOLLITORE SOLARE Sunerg serie BOX_PC da 1000 lt per la produzione di acqua calda sanitaria, con 1 serpentino fisso maggiorato ad alto rendimento (indicato per utilizzo con pompa di calore grazie alla notevole superficie di scambio); caldaia costruita secondo la direttiva europea EN 12897, trattata internamente con processo di vetroporcellanatura a 860°C in conformità alla norma DIN 4753; corredato di anodo di magnesio per la protezione dalla corrosione; coibentazione in poliuretano morbido da 100 mm, rivestimento esterno colore arancio RAL 2004; CARATTERISTICHE: serpentino per pompa di calore/caldaia (superficie 9 mq); pressione max bollitore 10 bar; temperatura max esercizio 95°C; peso 295 kg; dimensioni: diametro ext. 910 mm, diametro int. 800 mm, altezza 2120 mm, diametro flangia ispezione 120 mm; attacchi: G 1/2" (termometro), G 3/4" (sonda), G 1" (mandata e ritorno ausiliario), G 1" 1/4 (entrata e uscita serpentino caldaia/pompa di calore, uscita ACS, ingresso acqua fredda, anodo al magnesio, predisposizione anodo supplementare), G 2" (resistenza elettrica); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |
| BOX_PC 1500 | BOLLITORE SOLARE | <p>BOLLITORE SOLARE Sunerg serie BOX_PC da 1500 lt per la produzione di acqua calda sanitaria, con 1 serpentino fisso maggiorato ad alto rendimento (indicato per utilizzo con pompa di calore grazie alla notevole superficie di scambio); caldaia costruita secondo la direttiva europea EN 12897, trattata internamente con processo di vetroporcellanatura a 860°C in conformità alla norma DIN 4753; corredato di anodo di magnesio per la protezione dalla corrosione; coibentazione in poliuretano morbido da 100 mm, rivestimento esterno colore arancio RAL 2004; CARATTERISTICHE: serpentino per pompa di calore/caldaia (superficie 12 mq); pressione max bollitore 10 bar; temperatura max esercizio 95°C; peso 410 kg; dimensioni: diametro ext. 1200 mm, diametro int. 1000 mm, altezza 2225 mm, diametro flangia ispezione 220 mm; attacchi: G 1/2" (termometro), G 3/4" (sonda), G 1" 1/4 (mandata e ritorno ausiliario, entrata e uscita serpentino caldaia/pompa di calore, ingresso acqua fredda, anodo al magnesio, predisposizione anodo supplementare), G 2" (uscita ACS, resistenza elettrica); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |
| BOX_PC 2000 | BOLLITORE SOLARE | <p>BOLLITORE SOLARE Sunerg serie BOX_PC da 2000 lt per la produzione di acqua calda sanitaria, con 1 serpentino fisso maggiorato ad alto rendimento (indicato per utilizzo con pompa di calore grazie alla notevole superficie di scambio); caldaia costruita secondo la direttiva europea EN 12897, trattata internamente con processo di vetroporcellanatura a 860°C in conformità alla norma DIN 4753; corredato di anodo di magnesio per la protezione dalla corrosione; coibentazione in poliuretano morbido da 100 mm, rivestimento esterno colore arancio RAL 2004; CARATTERISTICHE: serpentino per pompa di calore/caldaia (superficie 13 mq); pressione max bollitore 10 bar; temperatura max esercizio 95°C; peso 480 kg; dimensioni: diametro ext. 1400 mm, diametro int. 1200 mm, altezza 2315 mm, diametro flangia ispezione 220 mm; attacchi: G 1/2" (termometro), G 3/4" (sonda), G 1" 1/4 (mandata e ritorno ausiliario, entrata e uscita serpentino caldaia/pompa di calore, ingresso acqua fredda, anodo al magnesio, predisposizione anodo supplementare), G 2" (uscita ACS, resistenza elettrica); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |

| | | |
|------------|------------------|---|
| BOX_PC 300 | BOLLITORE SOLARE | <p>BOLLITORE SOLARE Sunerg serie BOX_PC da 300 lt per la produzione di acqua calda sanitaria, con 1 serpentino fisso maggiorato ad alto rendimento (indicato per utilizzo con pompa di calore grazie alla notevole superficie di scambio); caldaia costruita secondo la direttiva europea EN 12897, trattata internamente con processo di vetroporcellanatura a 860°C in conformità alla norma DIN 4753; corredato di anodo di magnesio per la protezione dalla corrosione; coibentazione in poliuretano rigido da 55 mm, rivestimento esterno colore arancio RAL 2004; CARATTERISTICHE: serpentino per pompa di calore/caldaia (superficie 4,2 mq); pressione max bollitore 10 bar; temperatura max esercizio 95°C; peso 120 kg; dimensioni: diametro ext. 610 mm, diametro int. 500 mm, altezza 1685 mm, diametro flangia ispezione 120 mm; attacchi: G 1/2" (termometro), G 3/4" (sonda), G 1" (uscita ACS, ingresso acqua fredda, mandata e ritorno ausiliario), G 1" 1/4 (entrata e uscita serpentino caldaia/pompa di calore, anodo al magnesio), G 2" (resistenza elettrica); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |
| BOX_PC 500 | BOLLITORE SOLARE | <p>BOLLITORE SOLARE Sunerg serie BOX_PC da 500 lt per la produzione di acqua calda sanitaria, con 1 serpentino fisso maggiorato ad alto rendimento (indicato per utilizzo con pompa di calore grazie alla notevole superficie di scambio); caldaia costruita secondo la direttiva europea EN 12897, trattata internamente con processo di vetroporcellanatura a 860°C in conformità alla norma DIN 4753; corredato di anodo di magnesio per la protezione dalla corrosione; coibentazione in poliuretano rigido da 55 mm, rivestimento esterno colore arancio RAL 2004; CARATTERISTICHE: serpentino per pompa di calore/caldaia (superficie 6 mq); pressione max bollitore 10 bar; temperatura max esercizio 95°C; peso 170 kg; dimensioni: diametro ext. 760 mm, diametro int. 650 mm, altezza 1680 mm, diametro flangia ispezione 120 mm; attacchi: G 1/2" (termometro), G 3/4" (sonda), G 1" (uscita ACS, ingresso acqua fredda, mandata e ritorno ausiliario), G 1" 1/4 (entrata e uscita serpentino caldaia/pompa di calore, anodo al magnesio, predisposizione anodo supplementare), G 2" (resistenza elettrica); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |
| BOX1000 | BOLLITORE SOLARE | <p>BOLLITORE SOLARE Sunerg serie BOX da 1000 lt per la produzione di acqua calda sanitaria con un serpentino fisso per il collegamento di caldaia o sistemi solari. La caldaia è costruita in acciaio secondo la direttiva europea EN 12897 ed è trattata internamente con processo di vetroporcellanatura a 860°C in conformità alla norma DIN 4753. Corredato di anodo di magnesio per la protezione dalla corrosione; coibentazione in poliuretano morbido di spessore 100 mm; rivestimento esterno in PVC flessibile. CARATTERISTICHE: superficie serpentino : 4 mq; pressione max di esercizio bollitore 10 bar; pressione max di esercizio serpentino solare 6 bar; portata serpentino 2950 lt/h; temperatura max esercizio 95°C; dimensioni: diametro ext. 1000 mm, diametro int. 800 mm; altezza 2120 mm, peso 245 kg; attacchi: G 1/2" (attacco termometro e sonda), G 1" (ricircolo), G 1" 1/4 (entrata e uscita serpentino, uscita ACS, ingresso acqua fredda), G 1" 1/2 (attacco resistenza elettrica); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |
| BOX150 | BOLLITORE SOLARE | <p>BOLLITORE SOLARE Sunerg serie BOX da 150 lt. per la produzione di acqua calda sanitaria con un serpentino fisso per il collegamento di caldaia o sistemi solari. La caldaia è costruita in acciaio secondo la direttiva europea EN 12897 ed è trattata internamente con processo di vetroporcellanatura a 860°C in conformità alla norma DIN 4753. Corredato di anodo di magnesio per la protezione dalla corrosione; coibentazione in poliuretano espanso esente da CFC; rivestimento esterno in PVC flessibile. CARATTERISTICHE: superficie serpentino : 1 mq; pressione max di esercizio bollitore 10 bar; pressione max di esercizio serpentino solare 6 bar; portata serpentino 640 lt/h; temperatura max esercizio 95°C; dimensioni: diametro ext. 610 mm, diametro int. 500 mm; altezza 1005 mm, peso 65 kg; attacchi: G 1/2" (attacco termometro e sonda), G 3/4" (ricircolo), G 1" (uscita ACS, ingresso acqua fredda), G 1" 1/4 (entrata e uscita serpentino); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |

| | | |
|----------|------------------|---|
| BOX150_O | BOLLITORE SOLARE | BOLLITORE SOLARE Sunerg serie BOX_O da 150 lt. Per installazione orizzontale. Produzione di acqua calda sanitaria con un serpentino fisso per il collegamento di caldaia o sistemi solari. La caldaia è costruita in acciaio secondo la direttiva europea EN 12897 ed è trattata internamente con processo di vetroporcellanatura a 860°C in conformità alla norma DIN 4753. Corredato di anodo di magnesio per la protezione dalla corrosione; coibentazione in poliuretano espanso esente da CFC; rivestimento esterno in PVC flessibile. CARATTERISTICHE: superficie serpentino : 1 mq; pressione max di esercizio bollitore 10 bar; pressione max di esercizio serpentino solare 6 bar; potenza termica: 25 kW; portata serpentino 1,2 m3/h; temperatura max esercizio 95°C; dimensioni: diametro ext. 600 mm, diametro int. 500 mm; lunghezza 1018 mm, peso 65 kg; attacchi: G 1/2" (attacco sonda), G 3/4" (uscita ACS, ingresso acqua fredda, entrata e uscita serpentino); garanzia Sunerg 5 anni. |
| BOX1500 | BOLLITORE SOLARE | BOLLITORE SOLARE Sunerg serie BOX da 1500 lt per la produzione di acqua calda sanitaria con un serpentino fisso per il collegamento di caldaia o sistemi solari. La caldaia è costruita in acciaio secondo la direttiva europea EN 12897 ed è trattata internamente con processo di vetroporcellanatura a 860°C in conformità alla norma DIN 4753. Corredato di anodo elettronico per la protezione dalla corrosione; coibentazione in poliuretano morbido di spessore 100 mm; rivestimento esterno in PVC flessibile. CARATTERISTICHE: superficie serpentino : 4 mq; pressione max di esercizio bollitore 6 bar; pressione max di esercizio serpentino solare 6 bar; portata serpentino 2950 lt/h; temperatura max esercizio 95°C; dimensioni: diametro ext. 1200 mm, diametro int. 1000 mm; altezza 2265 mm, peso 365 kg; attacchi: G 1/2" (attacco termometro e sonda), G 1" (ricircolo), G 1" 1/4 (entrata e uscita serpentino), G 1" 1/2 (attacco resistenza elettrica, uscita ACS, ingresso acqua fredda); garanzia Sunerg 5 anni. |
| BOX200 | BOLLITORE SOLARE | BOLLITORE SOLARE Sunerg serie BOX da 200 lt. per la produzione di acqua calda sanitaria con un serpentino fisso per il collegamento di caldaia o sistemi solari. La caldaia è costruita in acciaio secondo la direttiva europea EN 12897 ed è trattata internamente con processo di vetroporcellanatura a 860°C in conformità alla norma DIN 4753. Corredato di anodo di magnesio per la protezione dalla corrosione; coibentazione in poliuretano espanso esente da CFC; rivestimento esterno in PVC flessibile. CARATTERISTICHE: superficie serpentino : 1,5 mq; pressione max di esercizio bollitore 10 bar; pressione max di esercizio serpentino solare 6 bar; portata serpentino 980 lt/h; temperatura max esercizio 95°C; dimensioni: diametro ext. 610 mm, diametro int. 500 mm; altezza 1290 mm, peso 80 kg; attacchi: G 1/2" (attacco termometro e sonda), G 3/4" (ricircolo), G 1" (uscita ACS, ingresso acqua fredda), G 1" 1/4 (entrata e uscita serpentino), G 1" 1/2 (attacco resistenza elettrica); garanzia Sunerg 5 anni. |
| BOX200_O | BOLLITORE SOLARE | BOLLITORE SOLARE Sunerg serie BOX_O da 200 lt. Per installazione orizzontale. Produzione di acqua calda sanitaria con un serpentino fisso per il collegamento di caldaia o sistemi solari. La caldaia è costruita in acciaio secondo la direttiva europea EN 12897 ed è trattata internamente con processo di vetroporcellanatura a 860°C in conformità alla norma DIN 4753. Corredato di anodo di magnesio per la protezione dalla corrosione; coibentazione in poliuretano espanso esente da CFC; rivestimento esterno in PVC flessibile. CARATTERISTICHE: superficie serpentino : 1,3 mq; pressione max di esercizio bollitore 10 bar; pressione max di esercizio serpentino solare 6 bar; potenza termica: 34 kW; portata serpentino 1,5 m3/h; temperatura max esercizio 95°C; dimensioni: diametro ext. 600 mm, diametro int. 500 mm; lunghezza 1303 mm, peso 80 kg; attacchi: G 1/2" (attacco sonda), G 3/4" (uscita ACS, ingresso acqua fredda, entrata e uscita serpentino); garanzia Sunerg 5 anni. |

| | | |
|----------|------------------|---|
| BOX2000 | BOLLITORE SOLARE | <p>BOLLITORE SOLARE Sunerg serie BOX da 2000 Lt per la produzione di acqua calda sanitaria con un serpentino fisso per il collegamento di caldaia o sistemi solari. La caldaia è costruita in acciaio secondo la direttiva europea EN 12897 ed è trattata internamente con processo di vetroporcellanatura a 860°C in conformità alla norma DIN 4753. Corredato di anodo elettronico per la protezione dalla corrosione; coibentazione in poliuretano morbido di spessore 100 mm; rivestimento esterno in PVC flessibile. CARATTERISTICHE: superficie serpentino : 4,5 mq; pressione max di esercizio bollitore 6 bar; pressione max di esercizio serpentino solare 6 bar; portata serpentino 3320 lt/h; temperatura max esercizio 95°C; dimensioni: diametro ext. 1400 mm, diametro int. 1200 mm; altezza 2365 mm, peso 450 kg; attacchi: G 1/2" (attacco termometro e sonda), G 1" (ricircolo), G 1" 1/4 (entrata e uscita serpentino), G 1" 1/2 (attacco resistenza elettrica, uscita ACS, ingresso acqua fredda); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |
| BOX300 | BOLLITORE SOLARE | <p>BOLLITORE SOLARE Sunerg serie BOX da 300 Lt. per la produzione di acqua calda sanitaria con un serpentino fisso per il collegamento di caldaia o sistemi solari. La caldaia è costruita in acciaio secondo la direttiva europea EN 12897 ed è trattata internamente con processo di vetroporcellanatura a 860°C in conformità alla norma DIN 4753. Corredato di anodo di magnesio per la protezione dalla corrosione; coibentazione in poliuretano espanso esente da CFC; rivestimento esterno in PVC flessibile. CARATTERISTICHE: superficie serpentino : 1,7 mq; pressione max di esercizio bollitore 10 bar; pressione max di esercizio serpentino solare 6 bar; portata serpentino 1250 lt/h; temperatura max esercizio 95°C; dimensioni: diametro ext. 610 mm, diametro int. 500 mm; altezza 1680 mm, peso 93 kg; attacchi: G 1/2" (attacco termometro e sonda), G 3/4" (ricircolo), G 1" (uscita ACS, ingresso acqua fredda), G 1" 1/4 (entrata e uscita serpentino), G 1" 1/2 (attacco resistenza elettrica); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |
| BOX300_O | BOLLITORE SOLARE | <p>BOLLITORE SOLARE Sunerg serie BOX_O da 300 Lt. Per installazione orizzontale. Produzione di acqua calda sanitaria con un serpentino fisso per il collegamento di caldaia o sistemi solari. La caldaia è costruita in acciaio secondo la direttiva europea EN 12897 ed è trattata internamente con processo di vetroporcellanatura a 860°C in conformità alla norma DIN 4753. Corredato di anodo di magnesio per la protezione dalla corrosione; coibentazione in poliuretano espanso esente da CFC; rivestimento esterno in PVC flessibile. CARATTERISTICHE: superficie serpentino : 1,3 mq; pressione max di esercizio bollitore 10 bar; pressione max di esercizio serpentino solare 6 bar; potenza termica: 34 kW; portata serpentino 1,5 m3/h; temperatura max esercizio 95°C; dimensioni: diametro ext. 600 mm, diametro int. 500 mm; lunghezza 1693 mm, peso 93 kg; attacchi: G 1/2" (attacco sonda), G 3/4" (uscita ACS, ingresso acqua fredda, entrata e uscita serpentino); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |
| BOX400 | BOLLITORE SOLARE | <p>BOLLITORE SOLARE Sunerg serie BOX da 400 Lt. per la produzione di acqua calda sanitaria con un serpentino fisso per il collegamento di caldaia o sistemi solari. La caldaia è costruita in acciaio secondo la direttiva europea EN 12897 ed è trattata internamente con processo di vetroporcellanatura a 860°C in conformità alla norma DIN 4753. Corredato di anodo di magnesio per la protezione dalla corrosione; coibentazione in poliuretano espanso esente da CFC; rivestimento esterno in PVC flessibile. CARATTERISTICHE: superficie serpentino : 2 mq; pressione max di esercizio bollitore 10 bar; pressione max di esercizio serpentino solare 6 bar; portata serpentino 1410 lt/h; temperatura max esercizio 95°C; dimensioni: diametro ext. 710 mm, diametro int. 600 mm; altezza 1670 mm, peso 125 kg; attacchi: G 1/2" (attacco termometro e sonda), G 3/4" (ricircolo), G 1" (uscita ACS, ingresso acqua fredda), G 1" 1/4 (entrata e uscita serpentino), G 1" 1/2 (attacco resistenza elettrica); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |

| | | |
|----------------|------------------|--|
| BOX500 | BOLLITORE SOLARE | <p>BOLLITORE SOLARE Sunerg serie BOX da 500 Lt. per la produzione di acqua calda sanitaria con un serpentino fisso per il collegamento di caldaia o sistemi solari. La caldaia è costruita in acciaio secondo la direttiva europea EN 12897 ed è trattata internamente con processo di vetroporcellanatura a 860°C in conformità alla norma DIN 4753. Corredato di anodo di magnesio per la protezione dalla corrosione; coibentazione in poliuretano espanso esente da CFC; rivestimento esterno in PVC flessibile. CARATTERISTICHE: superficie serpentino : 2,5 mq; pressione max di esercizio bollitore 10 bar; pressione max di esercizio serpentino solare 6 bar; portata serpentino 1750 lt/h; temperatura max esercizio 95°C; dimensioni: diametro ext. 760 mm, diametro int. 650 mm; altezza 1680 mm, peso 145 kg; attacchi: G 1/2" (attacco termometro e sonda), G 3/4" (ricircolo), G 1" (uscita ACS, ingresso acqua fredda), G 1" 1/4 (entrata e uscita serpentino), G 1" 1/2 (attacco resistenza elettrica); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |
| BOX800 | BOLLITORE SOLARE | <p>BOLLITORE SOLARE Sunerg serie BOX da 800 Lt per la produzione di acqua calda sanitaria con un serpentino fisso per il collegamento di caldaia o sistemi solari. La caldaia è costruita in acciaio secondo la direttiva europea EN 12897 ed è trattata internamente con processo di vetroporcellanatura a 860°C in conformità alla norma DIN 4753. Corredato di anodo di magnesio per la protezione dalla corrosione; coibentazione in poliuretano morbido di spessore 100 mm; rivestimento esterno in PVC flessibile. CARATTERISTICHE: superficie serpentino : 3,4 mq; pressione max di esercizio bollitore 10 bar; pressione max di esercizio serpentino solare 6 bar; portata serpentino 2430 lt/h; temperatura max esercizio 95°C; dimensioni: diametro ext. 1000 mm, diametro int. 800 mm; altezza 1870 mm, peso 210 kg; attacchi: G 1/2" (attacco termometro e sonda), G 1" (ricircolo), G 1" 1/4 (entrata e uscita serpentino, uscita ACS, ingresso acqua fredda), G 1" 1/2 (attacco resistenza elettrica); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |
| DUO1000_C1/998 | BOLLITORE SOLARE | <p>SERBATOIO COMBINATO A STRATIFICAZIONE Sunerg serie DUOSUN da 1000 Lt per produzione di acqua calda sanitaria senza rischio di legionella e accumulo per acqua di riscaldamento. La caldaia è costruita in acciaio secondo la direttiva europea EN 12897 e presenta 2 serpentini fissi per il collegamento di sistemi solari e fonti di riscaldamento supplementari come caldaie a gas o simile; per la produzione di ACS viene installato nella flangia superiore uno scambiatore COIL 1_DUO in acciaio inox AISI 316L con tubi lisci ovali ad alta efficienza: garantiscono la turbolenza del flusso d'acqua e una produzione rapida ed efficiente di acqua calda anche in caso di bassa temperatura nel serbatoio (adatto per impianti con pompe di calore o caldaie a bassa temperatura); possibilità di collegamento di più fonti di calore e più circuiti di riscaldamento e fino a 2 resistenze elettriche; coibentazione in poliuretano morbido di spessore 100 mm; rivestimento esterno in PVC flessibile esente da CFC. CARATTERISTICHE: serpentino 1 superiore: (superficie 2,3 mq, capacità 15,2 lt, perdite di carico 10 bar); serpentino 2 inferiore: (superficie 2,7 mq, capacità 17,9 lt, perdite di carico 10 bar); serpentino COIL 1_DUO: (superficie 9,98 mq, capacità 43,25 lt, pressione max 10 bar); pressione max di esercizio bollitore 3 bar; temperatura max esercizio 95°C; dimensioni: diametro ext. 990 mm, diametro int. 790 mm; altezza 2070 mm, peso 309 kg; attacchi: G 1/2" (attacco sonde), G 1" (entrata e uscita serpentino solare, entrata e uscita serpentino 1 superiore), G 1" 1/2 (entrata e uscita per caldaia a gas, entrata e uscita per circuito riscaldamento, entrata e uscita caldaia a combustibile solido, attacco resistenza elettrica inferiore e superiore); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |

| | | |
|----------------|------------------|--|
| DUO1000_C2/845 | BOLLITORE SOLARE | <p>SERBATOIO COMBINATO A STRATIFICAZIONE Sunerg serie DUOSUN da 1000 lt per produzione di acqua calda sanitaria senza rischio di legionella e accumulo per acqua di riscaldamento. La caldaia è costruita in acciaio secondo la direttiva europea EN 12897 e presenta 2 serpentine fissi per il collegamento di sistemi solari e fonti di riscaldamento supplementari come caldaie a gas o simile; per la produzione di ACS viene installato nella flangia superiore uno scambiatore COIL 2_DUO in acciaio inox AISI 316L con tubi corrugati ovali ad alta efficienza: garantiscono la turbolenza del flusso d'acqua e una produzione rapida ed efficiente di acqua calda anche in caso di bassa temperatura nel serbatoio (adatto per impianti con pompe di calore o caldaie a bassa temperatura); possibilità di collegamento di più fonti di calore e più circuiti di riscaldamento e fino a 2 resistenze elettriche; coibentazione in poliuretano morbido di spessore 100 mm; rivestimento esterno in PVC flessibile esente da CFC. CARATTERISTICHE: serpentino 1 superiore: (superficie 2,3 mq, capacità 15,2 lt, perdite di carico 10 bar); serpentino 2 inferiore: (superficie 2,7 mq, capacità 17,9 lt, perdite di carico 10 bar); serpentino COIL 2_DUO: (superficie 8,4 mq, capacità 26 lt, pressione max 10 bar); pressione max di esercizio bollitore 3 bar; temperatura max esercizio 95°C; dimensioni: diametro ext. 990 mm, diametro int. 790 mm; altezza 2070 mm, peso 309 kg; attacchi: G 1/2" (attacco sonde), G 1" (entrata e uscita serpentino solare, entrata e uscita serpentino 1 superiore), G 1" 1/2 (entrata e uscita per caldaia a gas, entrata e uscita per circuito riscaldamento, entrata e uscita caldaia a combustibile solido, attacco resistenza elettrica inferiore e superiore); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |
| DUO1000_TK/145 | BOLLITORE SOLARE | <p>SERBATOIO COMBINATO A STRATIFICAZIONE Sunerg serie DUOSUN da 1000 lt per produzione di acqua calda sanitaria senza rischio di legionella e accumulo per acqua di riscaldamento. La caldaia è costruita in acciaio secondo la direttiva europea EN 12897 e presenta 2 serpentine fissi per il collegamento di sistemi solari e fonti di riscaldamento supplementari come caldaie a gas o simile; per la produzione di ACS viene installato nella flangia superiore un serbatoio ad immersione TANK_DUO in acciaio inox AISI 316L ad alta efficienza di scambio; possibilità di collegamento di più fonti di calore e più circuiti di riscaldamento e fino a 2 resistenze elettriche; coibentazione in poliuretano morbido di spessore 100 mm; rivestimento esterno in PVC flessibile esente da CFC. CARATTERISTICHE: serpentino 1 superiore: (superficie 2,3 mq, capacità 15,2 lt, perdite di carico 10 bar); serpentino 2 inferiore: (superficie 2,7 mq, capacità 17,9 lt, perdite di carico 10 bar); serbatoio TANK_DUO: (capacità 144 lt, temperatura max di esercizio 95°C, pressione max di esercizio 10 bar); pressione max di esercizio bollitore 3 bar; temperatura max esercizio 95°C; dimensioni: diametro ext. 990 mm, diametro int. 790 mm; altezza 2070 mm, peso 309 kg; attacchi: G 1/2" (attacco sonde), G 1" (entrata e uscita serpentino solare, entrata e uscita serpentino 1 superiore), G 1" 1/2 (entrata e uscita per caldaia a gas, entrata e uscita per circuito riscaldamento, entrata e uscita caldaia a combustibile solido, attacco resistenza elettrica inferiore e superiore); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |

| | | |
|-----------------------|-------------------------|---|
| <p>DUO1500_C1/998</p> | <p>BOLLITORE SOLARE</p> | <p>SERBATOIO COMBINATO A STRATIFICAZIONE Sunerg serie DUOSUN da 1500 lt per produzione di acqua calda sanitaria senza rischio di legionella e accumulo per acqua di riscaldamento. La caldaia è costruita in acciaio secondo la direttiva europea EN 12897 e presenta 2 serpentine fissi per il collegamento di sistemi solari e fonti di riscaldamento supplementari come caldaie a gas o simile; per la produzione di ACS viene installato nella flangia superiore uno scambiatore COIL 1_DUO in acciaio inox AISI 316L con tubi lisci ovali ad alta efficienza: garantiscono la turbolenza del flusso d'acqua e una produzione rapida ed efficiente di acqua calda anche in caso di bassa temperatura nel serbatoio (adatto per impianti con pompe di calore o caldaie a bassa temperatura); possibilità di collegamento di più fonti di calore e più circuiti di riscaldamento e fino a 2 resistenze elettriche; coibentazione in poliuretano morbido di spessore 100 mm; rivestimento esterno in PVC flessibile esente da CFC. CARATTERISTICHE: serpentino 1 superiore: (superficie 2,3 mq, capacità 15,2 lt, perdite di carico 10 bar); serpentino 2 inferiore: (superficie 2,9 mq, capacità 17,9 lt, perdite di carico 10 bar); serpentino COIL 1_DUO: (superficie 9,98 mq, capacità 43,25 lt, pressione max 10 bar); pressione max di esercizio bollitore 3 bar; temperatura max esercizio 95°C; dimensioni: diametro ext. 1200 mm, diametro int. 1000 mm; altezza 2180 mm, peso 360 kg; attacchi: G 1/2" (attacco sonde), G 1" (entrata e uscita serpentino solare, entrata e uscita serpentino 1 superiore), G 1" 1/2 (entrata e uscita per caldaia a gas, entrata e uscita per circuito riscaldamento, entrata e uscita caldaia a combustibile solido, attacco resistenza elettrica inferiore e superiore); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |
| <p>DUO1500_C2/845</p> | <p>BOLLITORE SOLARE</p> | <p>SERBATOIO COMBINATO A STRATIFICAZIONE Sunerg serie DUOSUN da 1500 lt per produzione di acqua calda sanitaria senza rischio di legionella e accumulo per acqua di riscaldamento. La caldaia è costruita in acciaio secondo la direttiva europea EN 12897 e presenta 2 serpentine fissi per il collegamento di sistemi solari e fonti di riscaldamento supplementari come caldaie a gas o simile; per la produzione di ACS viene installato nella flangia superiore uno scambiatore COIL 2_DUO in acciaio inox AISI 316L con tubi corrugati ovali ad alta efficienza: garantiscono la turbolenza del flusso d'acqua e una produzione rapida ed efficiente di acqua calda anche in caso di bassa temperatura nel serbatoio (adatto per impianti con pompe di calore o caldaie a bassa temperatura); possibilità di collegamento di più fonti di calore e più circuiti di riscaldamento e fino a 2 resistenze elettriche; coibentazione in poliuretano morbido di spessore 100 mm; rivestimento esterno in PVC flessibile esente da CFC. CARATTERISTICHE: serpentino 1 superiore: (superficie 2,3 mq, capacità 15,2 lt, perdite di carico 10 bar); serpentino 2 inferiore: (superficie 2,9 mq, capacità 17,9 lt, perdite di carico 10 bar); serpentino COIL 2_DUO: (superficie 10,2 mq, capacità 31 lt, pressione max 10 bar); pressione max di esercizio bollitore 3 bar; temperatura max esercizio 95°C; dimensioni: diametro ext. 1200 mm, diametro int. 1000 mm; altezza 2180 mm, peso 360 kg; attacchi: G 1/2" (attacco sonde), G 1" (entrata e uscita serpentino solare, entrata e uscita serpentino 1 superiore), G 1" 1/2 (entrata e uscita per caldaia a gas, entrata e uscita per circuito riscaldamento, entrata e uscita caldaia a combustibile solido, attacco resistenza elettrica inferiore e superiore); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |

| | | |
|------------------------|-------------------------|---|
| <p>DUO1500_TK/145</p> | <p>BOLLITORE SOLARE</p> | <p>SERBATOIO COMBINATO A STRATIFICAZIONE Sunerg serie DUOSUN da 1500 lt per produzione di acqua calda sanitaria senza rischio di legionella e accumulo per acqua di riscaldamento. La caldaia è costruita in acciaio secondo la direttiva europea EN 12897 e presenta 2 serpentine fissi per il collegamento di sistemi solari e fonti di riscaldamento supplementari come caldaie a gas o simile; per la produzione di ACS viene installato nella flangia superiore un serbatoio ad immersione TANK_DUO in acciaio inox AISI 316L ad alta efficienza di scambio; possibilità di collegamento di più fonti di calore e più circuiti di riscaldamento e fino a 2 resistenze elettriche; coibentazione in poliuretano morbido di spessore 100 mm; rivestimento esterno in PVC flessibile esente da CFC. CARATTERISTICHE: serpentino 1 superiore: (superficie 2,3 mq, capacità 15,2 lt, perdite di carico 10 bar); serpentino 2 inferiore: (superficie 2,9 mq, capacità 17,9 lt, perdite di carico 10 bar); serbatoio TANK_DUO: (capacità 144 lt, temperatura max di esercizio 95°C, pressione max di esercizio 10 bar); pressione max di esercizio bollitore 3 bar; temperatura max esercizio 95°C; dimensioni: diametro ext. 1200 mm, diametro int. 1000 mm; altezza 2180 mm, peso 360 kg; attacchi: G 1/2" (attacco sonde), G 1" (entrata e uscita serpentino solare, entrata e uscita serpentino 1 superiore), G 1" 1/2 (entrata e uscita per caldaia a gas, entrata e uscita per circuito riscaldamento, entrata e uscita caldaia a combustibile solido, attacco resistenza elettrica inferiore e superiore); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |
| <p>DUO2000_C1/1140</p> | <p>BOLLITORE SOLARE</p> | <p>SERBATOIO COMBINATO A STRATIFICAZIONE Sunerg serie DUOSUN da 2000 lt per produzione di acqua calda sanitaria senza rischio di legionella e accumulo per acqua di riscaldamento. La caldaia è costruita in acciaio secondo la direttiva europea EN 12897 e presenta 2 serpentine fissi per il collegamento di sistemi solari e fonti di riscaldamento supplementari come caldaie a gas o simile; per la produzione di ACS viene installato nella flangia superiore uno scambiatore COIL 1_DUO in acciaio inox AISI 316L con tubi lisci ovali ad alta efficienza: garantiscono la turbolenza del flusso d'acqua e una produzione rapida ed efficiente di acqua calda anche in caso di bassa temperatura nel serbatoio (adatto per impianti con pompe di calore o caldaie a bassa temperatura); possibilità di collegamento di più fonti di calore e più circuiti di riscaldamento e fino a 2 resistenze elettriche; coibentazione in poliuretano morbido di spessore 100 mm; rivestimento esterno in PVC flessibile esente da CFC. CARATTERISTICHE: serpentino 1 superiore: (superficie 2,9 mq, capacità 19,2 lt, perdite di carico 10 bar); serpentino 2 inferiore: (superficie 4,3 mq, capacità 28,4 lt, perdite di carico 10 bar); serpentino COIL 1_DUO: (superficie 11,45 mq, capacità 51,36 lt, pressione max 10 bar); pressione max di esercizio bollitore 3 bar; temperatura max esercizio 95°C; dimensioni: diametro ext. 1300 mm, diametro int. 1100 mm; altezza 2420 mm, peso 444 kg; attacchi: G 1/2" (attacco sonde), G 1" (entrata e uscita serpentino solare, entrata e uscita serpentino 1 superiore), G 1" 1/2 (entrata e uscita per caldaia a gas, entrata e uscita per circuito riscaldamento, entrata e uscita caldaia a combustibile solido, attacco resistenza elettrica inferiore e superiore); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |

| | | |
|------------------------|-------------------------|---|
| <p>DUO2000_C2/1026</p> | <p>BOLLITORE SOLARE</p> | <p>SERBATOIO COMBINATO A STRATIFICAZIONE Sunerg serie DUOSUN da 2000 lt per produzione di acqua calda sanitaria senza rischio di legionella e accumulo per acqua di riscaldamento. La caldaia è costruita in acciaio secondo la direttiva europea EN 12897 e presenta 2 serpentine fissi per il collegamento di sistemi solari e fonti di riscaldamento supplementari come caldaie a gas o simile; per la produzione di ACS viene installato nella flangia superiore uno scambiatore COIL 2_DUO in acciaio inox AISI 316L con tubi corrugati ovali ad alta efficienza: garantiscono la turbolenza del flusso d'acqua e una produzione rapida ed efficiente di acqua calda anche in caso di bassa temperatura nel serbatoio (adatto per impianti con pompe di calore o caldaie a bassa temperatura); possibilità di collegamento di più fonti di calore e più circuiti di riscaldamento e fino a 2 resistenze elettriche; coibentazione in poliuretano morbido di spessore 100 mm; rivestimento esterno in PVC flessibile esente da CFC. CARATTERISTICHE: serpentino 1 superiore: (superficie 2,9 mq, capacità 19,2 lt, perdite di carico 10 bar); serpentino 2 inferiore: (superficie 4,3 mq, capacità 28,4 lt, perdite di carico 10 bar); serpentino COIL 2_DUO: (superficie 10,2 mq, capacità 31 lt, pressione max 10 bar); pressione max di esercizio bollitore 3 bar; temperatura max esercizio 95°C; dimensioni: diametro ext. 1300 mm, diametro int. 1100 mm; altezza 2420 mm, peso 444 kg; attacchi: G 1/2" (attacco sonde), G 1" (entrata e uscita serpentino solare, entrata e uscita serpentino 1 superiore), G 1" 1/2 (entrata e uscita per caldaia a gas, entrata e uscita per circuito riscaldamento, entrata e uscita caldaia a combustibile solido, attacco resistenza elettrica inferiore e superiore); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |
| <p>DUO2000_TK/175</p> | <p>BOLLITORE SOLARE</p> | <p>SERBATOIO COMBINATO A STRATIFICAZIONE Sunerg serie DUOSUN da 2000 lt per produzione di acqua calda sanitaria senza rischio di legionella e accumulo per acqua di riscaldamento. La caldaia è costruita in acciaio secondo la direttiva europea EN 12897 e presenta 2 serpentine fissi per il collegamento di sistemi solari e fonti di riscaldamento supplementari come caldaie a gas o simile; per la produzione di ACS viene installato nella flangia superiore un serbatoio ad immersione TANK_DUO in acciaio inox AISI 316L ad alta efficienza di scambio; possibilità di collegamento di più fonti di calore e più circuiti di riscaldamento e fino a 2 resistenze elettriche; coibentazione in poliuretano morbido di spessore 100 mm; rivestimento esterno in PVC flessibile esente da CFC. CARATTERISTICHE: serpentino 1 superiore: (superficie 2,9 mq, capacità 19,2 lt, perdite di carico 10 bar); serpentino 2 inferiore: (superficie 4,3 mq, capacità 28,4 lt, perdite di carico 10 bar); serbatoio TANK_DUO: (capacità 174,6 lt, temperatura max di esercizio 95°C, pressione max di esercizio 10 bar); pressione max di esercizio bollitore 3 bar; temperatura max esercizio 95°C; dimensioni: diametro ext. 1300 mm, diametro int. 1100 mm; altezza 2420 mm, peso 444 kg; attacchi: G 1/2" (attacco sonde), G 1" (entrata e uscita serpentino solare, entrata e uscita serpentino 1 superiore), G 1" 1/2 (entrata e uscita per caldaia a gas, entrata e uscita per circuito riscaldamento, entrata e uscita caldaia a combustibile solido, attacco resistenza elettrica inferiore e superiore); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |

| | | |
|-------------------|-------------------------|---|
| <p>KOMBI 1000</p> | <p>BOLLITORE SOLARE</p> | <p>BOLLITORE SOLARE COMBINATO Sunerg serie KOMBI con capacità doppia: 750 lt per integrazione al riscaldamento + 250 lt per produzione di acqua calda sanitaria; Il sistema è composto infatti da due bollitori separati uno dentro l'altro (tecnologia "tank in tank"); quello per il circuito di riscaldamento è provvisto un serpentino fisso per il collegamento a sistemi solari; possibilità di connessione anche di due fonti di calore (caldaia + pannelli solari) per alimentare anche due circuiti (radiatori + impianto a pavimento); la caldaia per la produzione di acqua calda sanitaria è invece costruita in acciaio secondo la direttiva europea EN 12897 ed è trattata internamente con processo di vetroporcellanatura a 860°C in conformità alla norma DIN 4753; provvista di anodo al magnesio per proteggere dalla corrosione; coibentazione del sistema in poliuretano morbido di 100 mm di spessore, mentre il rivestimento esterno è in PVC flessibile RAL 2004. CARATTERISTICHE: pressione max bollitori 3 bar; pressione max serpentino 6 bar; superficie serpentino 3 mq; temperatura max esercizio 95°C; peso 260 kg; dimensioni: diametro ext. 990 mm, diametro int. 790 mm; altezza 2030 mm; attacchi: G 1/2" (sonde), G 1" (entrata e uscita serpentino solare, uscita ACS, ingresso acqua fredda, ricircolo ACS), G 1" 1/4 (anodo), G 1" 1/2 (resistenza elettrica, ingressi e uscite fonti di calore e impianti di riscaldamento); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |
| <p>KOMBI 1500</p> | <p>BOLLITORE SOLARE</p> | <p>BOLLITORE SOLARE COMBINATO Sunerg serie KOMBI con capacità doppia: 1200 lt per integrazione al riscaldamento + 300 lt per produzione di acqua calda sanitaria; Il sistema è composto infatti da due bollitori separati uno dentro l'altro (tecnologia "tank in tank"); quello per il circuito di riscaldamento è provvisto un serpentino fisso per il collegamento a sistemi solari; possibilità di connessione anche di due fonti di calore (caldaia + pannelli solari) per alimentare anche due circuiti (radiatori + impianto a pavimento); la caldaia per la produzione di acqua calda sanitaria è invece costruita in acciaio secondo la direttiva europea EN 12897 ed è trattata internamente con processo di vetroporcellanatura a 860°C in conformità alla norma DIN 4753; provvista di anodo al magnesio per proteggere dalla corrosione; coibentazione del sistema in poliuretano morbido di 100 mm di spessore, mentre il rivestimento esterno è in PVC flessibile RAL 2004. CARATTERISTICHE: pressione max bollitori 3 bar; pressione max serpentino 6 bar; superficie serpentino 3,5 mq; temperatura max esercizio 95°C; peso 335 kg; dimensioni: diametro ext. 1200 mm, diametro int. 1000 mm; altezza 2070 mm; attacchi: G 1/2" (sonde), G 1" (entrata e uscita serpentino solare, uscita ACS, ingresso acqua fredda, ricircolo ACS), G 1" 1/4 (anodo), G 1" 1/2 (resistenza elettrica, ingressi e uscite fonti di calore e impianti di riscaldamento); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |
| <p>KOMBI 2000</p> | <p>BOLLITORE SOLARE</p> | <p>BOLLITORE SOLARE COMBINATO Sunerg serie KOMBI con capacità doppia: 1600 lt per integrazione al riscaldamento + 400 lt per produzione di acqua calda sanitaria; Il sistema è composto infatti da due bollitori separati uno dentro l'altro (tecnologia "tank in tank"); quello per il circuito di riscaldamento è provvisto un serpentino fisso per il collegamento a sistemi solari; possibilità di connessione anche di due fonti di calore (caldaia + pannelli solari) per alimentare anche due circuiti (radiatori + impianto a pavimento); la caldaia per la produzione di acqua calda sanitaria è invece costruita in acciaio secondo la direttiva europea EN 12897 ed è trattata internamente con processo di vetroporcellanatura a 860°C in conformità alla norma DIN 4753; provvista di anodo al magnesio per proteggere dalla corrosione; coibentazione del sistema in poliuretano morbido di 100 mm di spessore, mentre il rivestimento esterno è in PVC flessibile RAL 2004. CARATTERISTICHE: pressione max bollitori 3 bar; pressione max serpentino 6 bar; superficie serpentino 4,5 mq; temperatura max esercizio 95°C; peso 425 kg; dimensioni: diametro ext. 1400 mm, diametro int. 1200 mm; altezza 2145 mm; attacchi: G 1/2" (sonde), G 1" (entrata e uscita serpentino solare, uscita ACS, ingresso acqua fredda, ricircolo ACS), G 1" 1/4 (anodo), G 1" 1/2 (resistenza elettrica, ingressi e uscite fonti di calore e impianti di riscaldamento); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |

| | | |
|---------------------|-------------------------|--|
| <p>KOMBI 500</p> | <p>BOLLITORE SOLARE</p> | <p>BOLLITORE SOLARE COMBINATO Sunerg serie KOMBI con capacità doppia: 320 lt per integrazione al riscaldamento + 180 lt per produzione di acqua calda sanitaria; Il sistema è composto infatti da due bollitori separati uno dentro l'altro (tecnologia "tank in tank"); quello per il circuito di riscaldamento è provvisto un serpentino fisso per il collegamento a sistemi solari; possibilità di connessione anche di due fonti di calore (caldaia + pannelli solari) per alimentare anche due circuiti (radiatori + impianto a pavimento); la caldaia per la produzione di acqua calda sanitaria è invece costruita in acciaio secondo la direttiva europea EN 12897 ed è trattata internamente con processo di vetroporcellanatura a 860°C in conformità alla norma DIN 4753; provvista di anodo al magnesio per proteggere dalla corrosione; coibentazione del sistema in poliuretano morbido di 100 mm di spessore, mentre il rivestimento esterno è in PVC flessibile RAL 2004. CARATTERISTICHE: pressione max bollitori 3 bar; pressione max serpentino 6 bar; superficie serpentino 2,5 mq; temperatura max esercizio 95°C; peso 185 kg; dimensioni: diametro ext. 850 mm, diametro int. 650 mm; altezza 1700 mm; attacchi: G 1/2" (sonde), G 1" (entrata e uscita serpentino solare, uscita ACS, ingresso acqua fredda, ricircolo ACS), G 1" 1/4 (anodo), G 1" 1/2 (resistenza elettrica, ingressi e uscite fonti di calore e impianti di riscaldamento); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |
| <p>KOMBI 800</p> | <p>BOLLITORE SOLARE</p> | <p>BOLLITORE SOLARE COMBINATO Sunerg serie KOMBI con capacità doppia: 570 lt per integrazione al riscaldamento + 230 lt per produzione di acqua calda sanitaria; Il sistema è composto infatti da due bollitori separati uno dentro l'altro (tecnologia "tank in tank"); quello per il circuito di riscaldamento è provvisto un serpentino fisso per il collegamento a sistemi solari; possibilità di connessione anche di due fonti di calore (caldaia + pannelli solari) per alimentare anche due circuiti (radiatori + impianto a pavimento); la caldaia per la produzione di acqua calda sanitaria è invece costruita in acciaio secondo la direttiva europea EN 12897 ed è trattata internamente con processo di vetroporcellanatura a 860°C in conformità alla norma DIN 4753; provvista di anodo al magnesio per proteggere dalla corrosione; coibentazione del sistema in poliuretano morbido di 100 mm di spessore, mentre il rivestimento esterno è in PVC flessibile RAL 2004. CARATTERISTICHE: pressione max bollitori 3 bar; pressione max serpentino 6 bar; superficie serpentino 2,5 mq; temperatura max esercizio 95°C; peso 225 kg; dimensioni: diametro ext. 990 mm, diametro int. 790 mm; altezza 1780 mm; attacchi: G 1/2" (sonde), G 1" (entrata e uscita serpentino solare, uscita ACS, ingresso acqua fredda, ricircolo ACS), G 1" 1/4 (anodo), G 1" 1/2 (resistenza elettrica, ingressi e uscite fonti di calore e impianti di riscaldamento); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |
| <p>PLUS_PC 1000</p> | <p>BOLLITORE SOLARE</p> | <p>BOLLITORE SOLARE Sunerg serie PLUS_PC da 500 lt per la produzione di acqua calda sanitaria, con due serpentine fissi maggiorati ad alto rendimento: uno per il collegamento di sistemi solari, l'altro per una fonte di calore supplementare (indicato per utilizzo con pompa di calore grazie alla notevole superficie di scambio del serpentino superiore); caldaia costruita secondo la direttiva europea EN 12897, trattata internamente con processo di vetroporcellanatura a 860°C in conformità alla norma DIN 4753; corredato di anodo di magnesio per la protezione dalla corrosione; coibentazione in poliuretano morbido di spessore 100 mm, rivestimento esterno in PVC colore arancio RAL 2004; CARATTERISTICHE: serpentino 1 per pompa di calore/caldaia (superficie 6 mq); serpentino 2 per solare (superficie 2,5 mq); pressione max bollitore 10 bar; temperatura max esercizio 95°C; peso 295 kg; dimensioni: diametro ext. 910 mm, diametro int. 800 mm, altezza 2060 mm, diametro flangia ispezione 120 mm; attacchi: G 1/2" (sonda, termometro), G 1" (ricircolo), G 1" 1/4 (entrata e uscita serpentino 1 caldaia/pompa di calore, entrata e uscita serpentino 2 solare, uscita ACS, ingresso acqua fredda, anodo al magnesio, predisposizione anodo supplementare), G 2" (resistenza); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |

| | | |
|-------------|------------------|---|
| PLUS_PC 300 | BOLLITORE SOLARE | <p>BOLLITORE SOLARE Sunerg serie PLUS_PC da 300 lt per la produzione di acqua calda sanitaria, con due serpentine fissi maggiorati ad alto rendimento: uno per il collegamento di sistemi solari, l'altro per una fonte di calore supplementare (indicato per utilizzo con pompa di calore grazie alla notevole superficie di scambio del serpentino superiore); caldaia costruita secondo la direttiva europea EN 12897, trattata internamente con processo di vetroporcellanatura a 860°C in conformità alla norma DIN 4753; corredato di anodo di magnesio per la protezione dalla corrosione; coibentazione in poliuretano rigido da 55 mm, rivestimento esterno colore arancio RAL 2004; CARATTERISTICHE: serpentino 1 per pompa di calore/caldaia (superficie 2,5 mq); serpentino 2 per solare (superficie 1,7 mq); pressione max bollitore 10 bar; temperatura max esercizio 95°C; peso 125 kg; dimensioni: diametro ext. 610 mm, diametro int. 500 mm, altezza 1680 mm, diametro flangia ispezione 120 mm; attacchi: G 1/2" (sonda, termometro), G 3/4" (ricircolo), G 1" (uscita ACS, ingresso acqua fredda), G 1" 1/4 (entrata e uscita serpentino 1 caldaia/pompa di calore, entrata e uscita serpentino 2 solare, anodo al magnesio), G 2" (resistenza); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |
| PLUS_PC 500 | BOLLITORE SOLARE | <p>BOLLITORE SOLARE Sunerg serie PLUS_PC da 500 lt per la produzione di acqua calda sanitaria, con due serpentine fissi maggiorati ad alto rendimento: uno per il collegamento di sistemi solari, l'altro per una fonte di calore supplementare (indicato per utilizzo con pompa di calore grazie alla notevole superficie di scambio del serpentino superiore); caldaia costruita secondo la direttiva europea EN 12897, trattata internamente con processo di vetroporcellanatura a 860°C in conformità alla norma DIN 4753; corredato di anodo di magnesio per la protezione dalla corrosione; coibentazione in poliuretano rigido da 55 mm, rivestimento esterno colore arancio RAL 2004; CARATTERISTICHE: serpentino 1 per pompa di calore/caldaia (superficie 4,1 mq); serpentino 2 per solare (superficie 1,8 mq); pressione max bollitore 10 bar; temperatura max esercizio 95°C; peso 175 kg; dimensioni: diametro ext. 760 mm, diametro int. 650 mm, altezza 1675 mm, diametro flangia ispezione 120 mm; attacchi: G 1/2" (sonda, termometro), G 3/4" (ricircolo), G 1" (uscita ACS, ingresso acqua fredda), G 1" 1/4 (entrata e uscita serpentino 1 caldaia/pompa di calore, entrata e uscita serpentino 2 solare, anodo al magnesio, predisposizione anodo supplementare), G 2" (resistenza); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |
| PLUS1000 | BOLLITORE SOLARE | <p>BOLLITORE SOLARE Sunerg serie PLUS da 1000 lt per la produzione di acqua calda sanitaria con due serpentine fissi: uno per il collegamento di sistemi solari, l'altro per una eventuale fonte di calore supplementare; caldaia costruita secondo la direttiva europea EN 12897, trattata internamente con processo di vetroporcellanatura a 860°C in conformità alla norma DIN 4753; corredato di anodo di magnesio per la protezione dalla corrosione; coibentazione in poliuretano morbido di spessore 100 mm, rivestimento esterno in PVC flessibile RAL 2004; CARATTERISTICHE: serpentino 1 caldaia (superficie 1,6 mq, portata (80°-60°) 1050 l/h, potenza termica 42 kW); serpentino 2 solare (superficie 3,4 mq, portata (10°-45°) 2430 l/h, potenza termica 98 kW); pressione max di esercizio bollitore 10 bar; pressione max di esercizio serpentino solare 6 bar; temperatura max esercizio 95°C; peso 260 kg; dimensioni: diametro ext. 1000 mm, diametro int. 800 mm; altezza 2120 mm; attacchi: G 1/2" (predisposizione sonda 1, sonda 2, termometro), G 1" (ricircolo), G 1" 1/4 (entrata e uscita serpentino 1 caldaia, entrata e uscita serpentino 2 solare, uscita ACS, ingresso acqua fredda), G 1" 1/2 (predisposizione resistenza elettrica); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |

| | | |
|--------------|------------------|--|
| PLUS1500 | BOLLITORE SOLARE | <p>BOLLITORE SOLARE Sunerg serie PLUS da 1500 lt per la produzione di acqua calda sanitaria con due serpentine fissi: uno per il collegamento di sistemi solari, l'altro per una eventuale fonte di calore supplementare; caldaia costruita secondo la direttiva europea EN 12897, trattata internamente con processo di vetroporcellanatura a 860°C in conformità alla norma DIN 4753; corredato di anodo elettronico per la protezione dalla corrosione; coibentazione in poliuretano morbido di spessore 100 mm, rivestimento esterno in PVC flessibile RAL 2004; CARATTERISTICHE: serpentino 1 caldaia (superficie 2 mq, portata (80°-60°) 1410 l/h, potenza termica 57 kW); serpentino 2 solare (superficie 4 mq, portata (10°-45°) 2950 l/h, potenza termica 120 kW); pressione max di esercizio bollitore 10 bar; pressione max di esercizio serpentino solare 6 bar; temperatura max esercizio 95°C; peso 400 kg; dimensioni: diametro ext. 1200 mm, diametro int. 1000 mm; altezza 2265 mm; attacchi: G 1/2" (predisposizione sonda 1, sonda 2, termometro), G 1" (ricircolo), G 1" 1/4 (entrata e uscita serpentino 1 caldaia, entrata e uscita serpentino 2 solare), G 1" 1/2 (uscita ACS, ingresso acqua fredda, predisposizione resistenza elettrica); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |
| PLUS200 | BOLLITORE SOLARE | <p>BOLLITORE SOLARE Sunerg serie PLUS da 200 lt per la produzione di acqua calda sanitaria con due serpentine fissi: uno per il collegamento di sistemi solari, l'altro per una eventuale fonte di calore supplementare; caldaia costruita secondo la direttiva europea EN 12897, trattata internamente con processo di vetroporcellanatura a 860°C in conformità alla norma DIN 4753; corredato di anodo di magnesio per la protezione dalla corrosione; coibentazione in poliuretano espanso esente da CFC, rivestimento esterno in PVC flessibile RAL 2004; CARATTERISTICHE: serpentino 1 caldaia (superficie 0,8 mq, portata (80°-60°) 520 l/h, potenza termica 21 kW); serpentino 2 solare (superficie 1,5 mq, portata (10°-45°) 980 l/h, potenza termica 40 kW); pressione max di esercizio bollitore 10 bar; pressione max di esercizio serpentino solare 6 bar; temperatura max esercizio 95°C; peso 90 kg; dimensioni: diametro ext. 610 mm, diametro int. 500 mm; altezza 1290 mm; attacchi: G 1/2" (predisposizione sonda 1, sonda 2, termometro), G 3/4" (ricircolo), G 1" (uscita ACS, ingresso acqua fredda), G 1" 1/4 (entrata e uscita serpentino 1 caldaia, entrata e uscita serpentino 2 solare), G 1" 1/2 (predisposizione resistenza elettrica); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |
| PLUS200_BASE | BOLLITORE SOLARE | <p>BOLLITORE SOLARE Sunerg serie economica PLUS_BASE da 200 lt per la produzione di acqua calda sanitaria con due serpentine fissi: uno per il collegamento di sistemi solari, l'altro per una eventuale fonte di calore supplementare; caldaia costruita secondo la direttiva europea EN 12897, trattata internamente con processo di vetroporcellanatura a 860°C in conformità alla norma DIN 4753; corredato di anodo di magnesio per la protezione dalla corrosione e termometro analogico; coibentazione in poliuretano espanso da 50mm esente da CFC, rivestimento esterno in SKAY RAL 9006; CARATTERISTICHE: serpentino 1 caldaia (superficie 0,8 mq, capacità 4,92 lt); serpentino 2 solare (superficie 0,8 mq, capacità 4,92 lt); pressione max di esercizio bollitore 10 bar; pressione max di esercizio serpentine solari 10 bar; temperatura max esercizio 95°C; peso 90 kg; dimensioni: diametro ext. 600 mm, diametro int. 500 mm; altezza 1262 mm; attacchi: G 1/2" (predisposizione sonda/termometro), G 3/4" (sonda), G 1" (uscita ACS, ingresso acqua fredda, entrata e uscita serpentino 1 caldaia, entrata e uscita serpentino 2 solare), G 1" 1/2 (predisposizione resistenza elettrica); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |

| | | |
|--------------|------------------|---|
| PLUS2000 | BOLLITORE SOLARE | <p>BOLLITORE SOLARE Sunerg serie PLUS da 2000 lt per la produzione di acqua calda sanitaria con due serpentine fissi: uno per il collegamento di sistemi solari, l'altro per una eventuale fonte di calore supplementare; caldaia costruita secondo la direttiva europea EN 12897, trattata internamente con processo di vetroporcellanatura a 860°C in conformità alla norma DIN 4753; corredato di anodo elettronico per la protezione dalla corrosione; coibentazione in poliuretano morbido di spessore 100 mm, rivestimento esterno in PVC flessibile RAL 2004; CARATTERISTICHE: serpentino 1 caldaia (superficie 2 mq, portata (80°-60°) 1410 l/h, potenza termica 57 kW); serpentino 2 solare (superficie 4,5 mq, portata (10°-45°) 3320 l/h, potenza termica 135 kW); pressione max di esercizio bollitore 10 bar; pressione max di esercizio serpentino solare 6 bar; temperatura max esercizio 95°C; peso 480 kg; dimensioni: diametro ext. 1400 mm, diametro int. 1200 mm; altezza 2365 mm; attacchi: G 1/2" (predisposizione sonda 1, sonda 2, termometro), G 1" (ricircolo), G 1" 1/4 (entrata e uscita serpentino 1 caldaia, entrata e uscita serpentino 2 solare), G 1" 1/2 (uscita ACS, ingresso acqua fredda, predisposizione resistenza elettrica); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |
| PLUS300 | BOLLITORE SOLARE | <p>BOLLITORE SOLARE Sunerg serie PLUS da 300 lt per la produzione di acqua calda sanitaria con due serpentine fissi: uno per il collegamento di sistemi solari, l'altro per una eventuale fonte di calore supplementare; caldaia costruita secondo la direttiva europea EN 12897, trattata internamente con processo di vetroporcellanatura a 860°C in conformità alla norma DIN 4753; corredato di anodo di magnesio per la protezione dalla corrosione; coibentazione in poliuretano espanso esente da CFC, rivestimento esterno in PVC flessibile RAL 2004; CARATTERISTICHE: serpentino 1 caldaia (superficie 1 mq, portata (80°-60°) 640 l/h, potenza termica 25 kW); serpentino 2 solare (superficie 1,5 mq, portata (10°-45°) 980 l/h, potenza termica 40 kW); pressione max di esercizio bollitore 10 bar; pressione max di esercizio serpentino solare 6 bar; temperatura max esercizio 95°C; peso 105 kg; dimensioni: diametro ext. 610 mm, diametro int. 500 mm; altezza 1685 mm; attacchi: G 1/2" (predisposizione sonda 1, sonda 2, termometro), G 3/4" (ricircolo), G 1" (uscita ACS, ingresso acqua fredda), G 1" 1/4 (entrata e uscita serpentino 1 caldaia, entrata e uscita serpentino 2 solare), G 1" 1/2 (predisposizione resistenza elettrica); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |
| PLUS300_BASE | BOLLITORE SOLARE | <p>BOLLITORE SOLARE Sunerg serie economica PLUS_BASE da 300 lt per la produzione di acqua calda sanitaria con due serpentine fissi: uno per il collegamento di sistemi solari, l'altro per una eventuale fonte di calore supplementare; caldaia costruita secondo la direttiva europea EN 12897, trattata internamente con processo di vetroporcellanatura a 860°C in conformità alla norma DIN 4753; corredato di anodo di magnesio per la protezione dalla corrosione e termometro analogico; coibentazione in poliuretano espanso da 50mm esente da CFC, rivestimento esterno in SKAY RAL 9006; CARATTERISTICHE: serpentino 1 caldaia (superficie 0,8 mq, capacità 4,92 lt); serpentino 2 solare (superficie 1,2 mq, capacità 7,39 lt); pressione max di esercizio bollitore 10 bar; pressione max di esercizio serpentine solari 10 bar; temperatura max esercizio 95°C; peso 105 kg; dimensioni: diametro ext. 600 mm, diametro int. 500 mm; altezza 1757 mm; attacchi: G 1/2" (predisposizione sonda/termometro), G 3/4" (sonda), G 1" (uscita ACS, ingresso acqua fredda, entrata e uscita serpentino 1 caldaia, entrata e uscita serpentino 2 solare), G 1" 1/2 (predisposizione resistenza elettrica); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |

| | | |
|---------|------------------|---|
| PLUS400 | BOLLITORE SOLARE | <p>BOLLITORE SOLARE Sunerg serie PLUS da 400 lt per la produzione di acqua calda sanitaria con due serpentine fissi: uno per il collegamento di sistemi solari, l'altro per una eventuale fonte di calore supplementare; caldaia costruita secondo la direttiva europea EN 12897, trattata internamente con processo di vetroporcellanatura a 860°C in conformità alla norma DIN 4753; corredato di anodo di magnesio per la protezione dalla corrosione; coibentazione in poliuretano espanso esente da CFC, rivestimento esterno in PVC flessibile RAL 2004;</p> <p>CARATTERISTICHE: serpentino 1 caldaia (superficie 1 mq, portata (80°-60°) 640 l/h, potenza termica 25 kW); serpentino 2 solare (superficie 1,8 mq, portata (10°-45°) 1320 l/h, potenza termica 53 kW); pressione max di esercizio bollitore 10 bar; pressione max di esercizio serpentino solare 6 bar; temperatura max esercizio 95°C; peso 135 kg; dimensioni: diametro ext. 710 mm, diametro int. 600 mm; altezza 1670 mm; attacchi: G 1/2" (predisposizione sonda 1, sonda 2, termometro), G 3/4" (ricircolo), G 1" (uscita ACS, ingresso acqua fredda), G 1" 1/4 (entrata e uscita serpentino 1 caldaia, entrata e uscita serpentino 2 solare), G 1" 1/2 (predisposizione resistenza elettrica); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |
| PLUS500 | BOLLITORE SOLARE | <p>BOLLITORE SOLARE Sunerg serie PLUS da 500 lt per la produzione di acqua calda sanitaria con due serpentine fissi: uno per il collegamento di sistemi solari, l'altro per una eventuale fonte di calore supplementare; caldaia costruita secondo la direttiva europea EN 12897, trattata internamente con processo di vetroporcellanatura a 860°C in conformità alla norma DIN 4753; corredato di anodo di magnesio per la protezione dalla corrosione; coibentazione in poliuretano espanso esente da CFC, rivestimento esterno in PVC flessibile RAL 2004;</p> <p>CARATTERISTICHE: serpentino 1 caldaia (superficie 1 mq, portata (80°-60°) 640 l/h, potenza termica 25 kW); serpentino 2 solare (superficie 2,1 mq, portata (10°-45°) 1450 l/h, potenza termica 58 kW); pressione max di esercizio bollitore 10 bar; pressione max di esercizio serpentino solare 6 bar; temperatura max esercizio 95°C; peso 155 kg; dimensioni: diametro ext. 760 mm, diametro int. 650 mm; altezza 1680 mm; attacchi: G 1/2" (predisposizione sonda 1, sonda 2, termometro), G 3/4" (ricircolo), G 1" (uscita ACS, ingresso acqua fredda), G 1" 1/4 (entrata e uscita serpentino 1 caldaia, entrata e uscita serpentino 2 solare), G 1" 1/2 (predisposizione resistenza elettrica); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |
| PLUS800 | BOLLITORE SOLARE | <p>BOLLITORE SOLARE Sunerg serie PLUS da 800 lt per la produzione di acqua calda sanitaria con due serpentine fissi: uno per il collegamento di sistemi solari, l'altro per una eventuale fonte di calore supplementare; caldaia costruita secondo la direttiva europea EN 12897, trattata internamente con processo di vetroporcellanatura a 860°C in conformità alla norma DIN 4753; corredato di anodo di magnesio per la protezione dalla corrosione; coibentazione in poliuretano morbido di spessore 100 mm, rivestimento esterno in PVC flessibile RAL 2004;</p> <p>CARATTERISTICHE: serpentino 1 caldaia (superficie 1,5 mq, portata (80°-60°) 980 l/h, potenza termica 40 kW); serpentino 2 solare (superficie 2,5 mq, portata (10°-45°) 1750 l/h, potenza termica 70 kW); pressione max di esercizio bollitore 10 bar; pressione max di esercizio serpentino solare 6 bar; temperatura max esercizio 95°C; peso 225 kg; dimensioni: diametro ext. 1000 mm, diametro int. 800 mm; altezza 1870 mm; attacchi: G 1/2" (predisposizione sonda 1, sonda 2, termometro), G 1" (ricircolo), G 1" 1/4 (entrata e uscita serpentino 1 caldaia, entrata e uscita serpentino 2 solare, uscita ACS, ingresso acqua fredda), G 1" 1/2 (predisposizione resistenza elettrica); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |

| | | |
|-------------|------------------|---|
| PUFFER 1000 | BOLLITORE SOLARE | SERBATOIO D'ACCUMULO Sunerg serie PUFFER da 1000 lt per riscaldamento; gamma ideale per l'accumulo di acqua calda di riscaldamento ed è priva di serpentini fissi; caldaia costruita in acciaio secondo la direttiva europea EN 12897, presenta una superficie interna grezza e una superficie esterna verniciata; coibentazione costituita di poliuretano morbido di 100 mm di spessore, rivestimento esterno in polistirolo compatto PST colore arancio RAL 2004. CARATTERISTICHE: pressione max bollitore 3 bar; temperatura max esercizio 95°C; peso 138 kg; dimensioni: diametro ext. 990 mm, diametro int. 790 mm, altezza 2080 mm; attacchi: G 1/2" (sonde alte e basse), G 1" 1/4 (predisposizione per usi vari), G 1" 1/2 (ingressi e uscite per fonti di calore e impianti di riscaldamento); garanzia Sunerg 5 anni. |
| PUFFER 1250 | BOLLITORE SOLARE | SERBATOIO D'ACCUMULO Sunerg serie PUFFER da 1250 lt per riscaldamento; gamma ideale per l'accumulo di acqua calda di riscaldamento ed è priva di serpentini fissi; caldaia costruita in acciaio secondo la direttiva europea EN 12897, presenta una superficie interna grezza e una superficie esterna verniciata; coibentazione costituita di poliuretano morbido di 100 mm di spessore, rivestimento esterno in PVC colore nero. CARATTERISTICHE: pressione max bollitore 3 bar; temperatura max esercizio 95°C; peso 200 kg; dimensioni: diametro ext. 1150 mm, diametro int. 950 mm, altezza 2065 mm; attacchi: G 1/2" (sonde alte e basse), G 1" 1/4 (predisposizione per usi vari), G 1" 1/2 (ingressi e uscite per fonti di calore e impianti di riscaldamento); garanzia Sunerg 5 anni. |
| PUFFER 1500 | BOLLITORE SOLARE | SERBATOIO D'ACCUMULO Sunerg serie PUFFER da 1500 lt per riscaldamento; gamma ideale per l'accumulo di acqua calda di riscaldamento ed è priva di serpentini fissi; caldaia costruita in acciaio secondo la direttiva europea EN 12897, presenta una superficie interna grezza e una superficie esterna verniciata; coibentazione costituita di poliuretano morbido di 100 mm di spessore, rivestimento esterno in PVC colore nero. CARATTERISTICHE: pressione max bollitore 3 bar; temperatura max esercizio 95°C; peso 215 kg; dimensioni: diametro ext. 1200 mm, diametro int. 1000 mm, altezza 2120 mm; attacchi: G 1/2" (sonde alte e basse), G 1" 1/4 (predisposizione per usi vari), G 1" 1/2 (ingressi e uscite per fonti di calore e impianti di riscaldamento); garanzia Sunerg 5 anni. |
| PUFFER 2000 | BOLLITORE SOLARE | SERBATOIO D'ACCUMULO Sunerg serie PUFFER da 2000 lt per riscaldamento; gamma ideale per l'accumulo di acqua calda di riscaldamento ed è priva di serpentini fissi; caldaia costruita in acciaio secondo la direttiva europea EN 12897, presenta una superficie interna grezza e una superficie esterna verniciata; coibentazione costituita di poliuretano morbido di 100 mm di spessore, rivestimento esterno in PVC colore nero. CARATTERISTICHE: pressione max bollitore 3 bar; temperatura max esercizio 95°C; peso 265 kg; dimensioni: diametro ext. 1400 mm, diametro int. 1200 mm, altezza 2195 mm; attacchi: G 1/2" (sonde alte e basse), G 1" 1/4 (predisposizione per usi vari), G 1" 1/2 (ingressi e uscite per fonti di calore e impianti di riscaldamento); garanzia Sunerg 5 anni. |
| PUFFER 300 | BOLLITORE SOLARE | SERBATOIO D'ACCUMULO Sunerg serie PUFFER da 300 lt per riscaldamento; gamma ideale per l'accumulo di acqua calda di riscaldamento ed è priva di serpentini fissi; caldaia costruita in acciaio secondo la direttiva europea EN 12897, presenta una superficie interna grezza e una superficie esterna verniciata; coibentazione costituita di poliuretano morbido di 75 mm di spessore, rivestimento esterno in PVC flessibile RAL 2004. CARATTERISTICHE: pressione max bollitore 3 bar; temperatura max esercizio 95°C; peso 60 kg; dimensioni: diametro ext. 650 mm, diametro int. 500 mm, altezza 1660 mm; attacchi: G 1/2" (sonde alte e basse), G 1" 1/4 (predisposizione per usi vari), G 1" 1/2 (ingressi e uscite per fonti di calore e impianti di riscaldamento); garanzia Sunerg 5 anni. |

| | | |
|--------------------|-------------------------|---|
| <p>PUFFER 3000</p> | <p>BOLLITORE SOLARE</p> | <p>SERBATOIO D'ACCUMULO Sunerg serie PUFFER da 3000 lt per riscaldamento; gamma ideale per l'accumulo di acqua calda di riscaldamento ed è priva di serpentini fissi; caldaia costruita in acciaio secondo la direttiva europea EN 12897, presenta una superficie interna grezza e una superficie esterna verniciata; coibentazione costituita di poliuretano morbido di 100 mm di spessore, rivestimento esterno in PVC colore nero. CARATTERISTICHE: pressione max bollitore 3 bar; temperatura max esercizio 95°C; peso 360 kg; dimensioni: diametro ext. 1450 mm, diametro int. 1250 mm, altezza 2720 mm; attacchi: G 1/2" (sonde alte e basse), G 1" 1/4 (predisposizione per usi vari), G 1" 1/2 (ingressi e uscite per fonti di calore e impianti di riscaldamento); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |
| <p>PUFFER 4000</p> | <p>BOLLITORE SOLARE</p> | <p>SERBATOIO D'ACCUMULO Sunerg serie PUFFER da 4000 lt per riscaldamento; gamma ideale per l'accumulo di acqua calda di riscaldamento ed è priva di serpentini fissi; caldaia costruita in acciaio secondo la direttiva europea EN 12897, presenta una superficie interna grezza e una superficie esterna verniciata; coibentazione costituita di poliuretano morbido di 100 mm di spessore, rivestimento esterno in PVC colore nero. CARATTERISTICHE: pressione max bollitore 3 bar; temperatura max esercizio 95°C; peso 420 kg; dimensioni: diametro ext. 1600 mm, diametro int. 1400 mm, altezza 2860 mm; attacchi: G 1/2" (sonde alte e basse), G 1" 1/4 (predisposizione per usi vari), G 1" 1/2 (ingressi e uscite per fonti di calore e impianti di riscaldamento); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |
| <p>PUFFER 500</p> | <p>BOLLITORE SOLARE</p> | <p>SERBATOIO D'ACCUMULO Sunerg serie PUFFER da 500 lt per riscaldamento; gamma ideale per l'accumulo di acqua calda di riscaldamento ed è priva di serpentini fissi; caldaia costruita in acciaio secondo la direttiva europea EN 12897, presenta una superficie interna grezza e una superficie esterna verniciata; coibentazione costituita di poliuretano morbido di 100 mm di spessore, rivestimento esterno in polistirolo compatto PST colore arancio RAL 2004. CARATTERISTICHE: pressione max bollitore 3 bar; temperatura max esercizio 95°C; peso 86 kg; dimensioni: diametro ext. 850 mm, diametro int. 650 mm, altezza 1750 mm; attacchi: G 1/2" (sonde alte e basse), G 1" 1/4 (predisposizione per usi vari), G 1" 1/2 (ingressi e uscite per fonti di calore e impianti di riscaldamento); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |
| <p>PUFFER 5000</p> | <p>BOLLITORE SOLARE</p> | <p>SERBATOIO D'ACCUMULO Sunerg serie PUFFER da 5000 lt per riscaldamento; gamma ideale per l'accumulo di acqua calda di riscaldamento ed è priva di serpentini fissi; caldaia costruita in acciaio secondo la direttiva europea EN 12897, presenta una superficie interna grezza e una superficie esterna verniciata; coibentazione costituita di poliuretano morbido di 100 mm di spessore, rivestimento esterno in PVC colore nero. CARATTERISTICHE: pressione max bollitore 3 bar; temperatura max esercizio 95°C; peso 520 kg; dimensioni: diametro ext. 1800 mm, diametro int. 1600 mm, altezza 2920 mm; attacchi: G 1/2" (sonde alte e basse), G 1" 1/4 (predisposizione per usi vari), G 1" 1/2 (ingressi e uscite per fonti di calore e impianti di riscaldamento); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |
| <p>PUFFER 800</p> | <p>BOLLITORE SOLARE</p> | <p>SERBATOIO D'ACCUMULO Sunerg serie PUFFER da 800 lt per riscaldamento; gamma ideale per l'accumulo di acqua calda di riscaldamento ed è priva di serpentini fissi; caldaia costruita in acciaio secondo la direttiva europea EN 12897, presenta una superficie interna grezza e una superficie esterna verniciata; coibentazione costituita di poliuretano morbido di 100 mm di spessore, rivestimento esterno in polistirolo compatto PST colore arancio RAL 2004. CARATTERISTICHE: pressione max bollitore 3 bar; temperatura max esercizio 95°C; peso 125 kg; dimensioni: diametro ext. 990 mm, diametro int. 790 mm, altezza 1830 mm; attacchi: G 1/2" (sonde alte e basse), G 1" 1/4 (predisposizione per usi vari), G 1" 1/2 (ingressi e uscite per fonti di calore e impianti di riscaldamento); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |

| | | |
|----------------------|-------------------------|---|
| <p>QUBO 500i</p> | <p>BOLLITORE SOLARE</p> | <p>BOLLITORE SOLARE COMBINATO brevettato Sunerg serie QUBO con capacità doppia: 320 Lt per integrazione al riscaldamento + 180 Lt per produzione di acqua calda sanitaria; Il sistema è composto infatti da due bollitori separati, sovrapposti e separabili avendo circuiti indipendenti; quello inferiore per il collegamento al circuito di riscaldamento è provvisto di un serpentino fisso per il collegamento a sistemi solari; possibilità di connessione anche di due fonti di calore (caldaia + pannelli solari) per alimentare anche due circuiti (radiatori + impianto a pavimento); la caldaia per la produzione di acqua calda sanitaria è invece costruita in acciaio secondo la direttiva europea EN 12897 ed è trattata internamente con processo di vetroporcellanatura a 860°C in conformità alla norma DIN 4753; provvista di anodo al magnesio per proteggere dalla corrosione; coibentazione del sistema in poliuretano morbido di 100 mm di spessore, mentre il rivestimento esterno è in PVC flessibile RAL 2004. CARATTERISTICHE: pressione max bollitori 3 bar; temperatura max esercizio 95°C; dimensioni: diametro ext. 850 mm, diametro int. 650 mm, altezza 1830 mm; attacchi: G 1" (entrata e uscita serpentino solare), G 1" 1/4 (resistenza, anodo, ingressi e uscite fonti di calore e impianti di riscaldamento, uscita ACS, ingresso acqua fredda, anodo al magnesio); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |
| <p>QUBO 700i</p> | <p>BOLLITORE SOLARE</p> | <p>BOLLITORE SOLARE COMBINATO brevettato Sunerg serie QUBO con capacità doppia: 450 Lt per integrazione al riscaldamento + 250 Lt per produzione di acqua calda sanitaria; Il sistema è composto infatti da due bollitori separati, sovrapposti e separabili avendo circuiti indipendenti; quello inferiore per il collegamento al circuito di riscaldamento è provvisto di un serpentino fisso per il collegamento a sistemi solari; possibilità di connessione anche di due fonti di calore (caldaia + pannelli solari) per alimentare anche due circuiti (radiatori + impianto a pavimento); la caldaia per la produzione di acqua calda sanitaria è invece costruita in acciaio secondo la direttiva europea EN 12897 ed è trattata internamente con processo di vetroporcellanatura a 860°C in conformità alla norma DIN 4753; provvista di anodo al magnesio per proteggere dalla corrosione; coibentazione del sistema in poliuretano morbido di 100 mm di spessore, mentre il rivestimento esterno è in PVC flessibile RAL 2004. CARATTERISTICHE: pressione max bollitori 3 bar; temperatura max esercizio 95°C; dimensioni: diametro ext. 990 mm, diametro int. 790 mm; attacchi: G 1/2" (sonde), G 1" (entrata e uscita serpentino solare), G 1" 1/4 (resistenza, anodo), G 1" 1/2 (ingressi e uscite fonti di calore e impianti di riscaldamento, uscita ACS, ingresso acqua fredda); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |
| <p>RAPID_SC 1000</p> | <p>BOLLITORE SOLARE</p> | <p>SERBATOIO D'ACCUMULO Sunerg serie RAPID_SC da 1000 Lt per riscaldamento + produzione istantanea di acqua calda sanitaria, grazie ad uno scambiatore a piastre preassemblato con relativo circolatore; caldaia provvista di 1 serpentino fisso e progettata per accumulo di acqua calda per impianti di riscaldamento; utilizzato per sfruttare generatori di calore a funzionamento discontinuo come pannelli solari, pompe di calore, stufe, termocamini, ecc.; svolge funzione di anticondensa con utilizzo di generatori di calore a biomasse, permette di separare i circuiti idraulici tra primario e secondario; utilizzabile anche in impianti a basso contenuto d'acqua per limitare gli interventi del bruciatore; CARATTERISTICHE: scambiatore a 38 piastre in AISI 316L con potenza 78 kW; pressione max bollitore 6 bar; superficie serpentino 3 mq; temperatura max esercizio 95°C; dispersione termica 3,7 kWh/24 h; peso 148 kg; dimensioni: diametro ext. 1000 mm, diametro int. 800 mm; altezza 2035 mm; attacchi: G 1/2" (sonde), G 3/4" (entrata e uscita serpentino), G 1" 1/4 (connessioni scambiatore a piastre), G 1" 1/2 (ingressi e uscite fonti di calore e impianti di riscaldamento); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |

| | | |
|---------------|------------------|---|
| RAPID_SC 1500 | BOLLITORE SOLARE | <p>SERBATOIO D'ACCUMULO Sunerg serie RAPID_SC da 1500 lt per riscaldamento + produzione istantanea di acqua calda sanitaria, grazie ad uno scambiatore a piastre preassemblato con relativo circolatore; caldaia provvista di 1 serpentino fisso e progettata per accumulo di acqua calda per impianti di riscaldamento; utilizzato per sfruttare generatori di calore a funzionamento discontinuo come pannelli solari, pompe di calore, stufe, termocamini, ecc.; svolge funzione di anticondensa con utilizzo di generatori di calore a biomasse, permette di separare i circuiti idraulici tra primario e secondario; utilizzabile anche in impianti a basso contenuto d'acqua per limitare gli interventi del bruciatore;</p> <p>CARATTERISTICHE: scambiatore a 44 piastre in AISI 316L con potenza 97 kW; pressione max bollitore 6 bar; superficie serpentino 4 mq; temperatura max esercizio 95°C; dispersione termica 5,3 kWh/24 h; peso 257 kg; dimensioni: diametro ext. 1150 mm, diametro int. 950 mm; altezza 2400 mm; attacchi: G 1/2" (sonde), G 1" 1/4 (connessioni scambiatore a piastre, entrata e uscita serpentino), G 1" 1/2 (ingressi e uscite fonti di calore e impianti di riscaldamento); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |
| RAPID_SC 2000 | BOLLITORE SOLARE | <p>SERBATOIO D'ACCUMULO Sunerg serie RAPID_SC da 2000 lt per riscaldamento + produzione istantanea di acqua calda sanitaria, grazie ad uno scambiatore a piastre preassemblato con relativo circolatore; caldaia provvista di 1 serpentino fisso e progettata per accumulo di acqua calda per impianti di riscaldamento; utilizzato per sfruttare generatori di calore a funzionamento discontinuo come pannelli solari, pompe di calore, stufe, termocamini, ecc.; svolge funzione di anticondensa con utilizzo di generatori di calore a biomasse, permette di separare i circuiti idraulici tra primario e secondario; utilizzabile anche in impianti a basso contenuto d'acqua per limitare gli interventi del bruciatore;</p> <p>CARATTERISTICHE: scambiatore a 54 piastre in AISI 316L con potenza 116 kW; pressione max bollitore 6 bar; superficie serpentino 4,5 mq; temperatura max esercizio 95°C; dispersione termica 6,4 kWh/24 h; peso 303 kg; dimensioni: diametro ext. 1300 mm, diametro int. 1100 mm; altezza 2450 mm; attacchi: G 1/2" (sonde), G 1" 1/4 (connessioni scambiatore a piastre, entrata e uscita serpentino), G 1" 1/2 (ingressi e uscite fonti di calore e impianti di riscaldamento); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |
| RAPID_SC 300 | BOLLITORE SOLARE | <p>SERBATOIO D'ACCUMULO Sunerg serie RAPID_SC da 300 lt per riscaldamento + produzione istantanea di acqua calda sanitaria, grazie ad uno scambiatore a piastre preassemblato con relativo circolatore; caldaia provvista di 1 serpentino fisso e progettata per accumulo di acqua calda per impianti di riscaldamento; utilizzato per sfruttare generatori di calore a funzionamento discontinuo come pannelli solari, pompe di calore, stufe, termocamini, ecc.; svolge funzione di anticondensa con utilizzo di generatori di calore a biomasse, permette di separare i circuiti idraulici tra primario e secondario; utilizzabile anche in impianti a basso contenuto d'acqua per limitare gli interventi del bruciatore;</p> <p>CARATTERISTICHE: scambiatore a 22 piastre in AISI 316L con potenza 39 kW; pressione max bollitore 6 bar; superficie serpentino 1,5 mq; temperatura max esercizio 95°C; dispersione termica 1,5 kWh/24 h; peso 71 kg; dimensioni: diametro ext. 660 mm, diametro int. 550 mm; altezza 1360 mm; attacchi: G 1/2" (sonde), G 3/4" (entrata e uscita serpentino), G 1" 1/4 (connessioni scambiatore a piastre), G 1" 1/2 (ingressi e uscite fonti di calore e impianti di riscaldamento); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |

| | | |
|--------------|------------------|--|
| RAPID_SC 500 | BOLLITORE SOLARE | <p>SERBATOIO D'ACCUMULO Sunerg serie RAPID_SC da 500 lt per riscaldamento + produzione istantanea di acqua calda sanitaria, grazie ad uno scambiatore a piastre preassemblato con relativo circolatore; caldaia provvista di 1 serpentino fisso e progettata per accumulo di acqua calda per impianti di riscaldamento; utilizzato per sfruttare generatori di calore a funzionamento discontinuo come pannelli solari, pompe di calore, stufe, termocamini, ecc.; svolge funzione di anticondensa con utilizzo di generatori di calore a biomasse, permette di separare i circuiti idraulici tra primario e secondario; utilizzabile anche in impianti a basso contenuto d'acqua per limitare gli interventi del bruciatore;</p> <p>CARATTERISTICHE: scambiatore a 30 piastre in AISI 316L con potenza 59 kW; pressione max bollitore 6 bar; superficie serpentino 2,3 mq; temperatura max esercizio 95°C; dispersione termica 2,1 kWh/24 h; peso 103 kg; dimensioni: diametro ext. 760 mm, diametro int. 650 mm; altezza 1630 mm; attacchi: G 1/2" (sonde), G 3/4" (entrata e uscita serpentino), G 1" 1/4 (connessioni scambiatore a piastre), G 1" 1/2 (ingressi e uscite fonti di calore e impianti di riscaldamento); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |
| RAPID_SC 800 | BOLLITORE SOLARE | <p>SERBATOIO D'ACCUMULO Sunerg serie RAPID_SC da 800 lt per riscaldamento + produzione istantanea di acqua calda sanitaria, grazie ad uno scambiatore a piastre preassemblato con relativo circolatore; caldaia provvista di 1 serpentino fisso e progettata per accumulo di acqua calda per impianti di riscaldamento; utilizzato per sfruttare generatori di calore a funzionamento discontinuo come pannelli solari, pompe di calore, stufe, termocamini, ecc.; svolge funzione di anticondensa con utilizzo di generatori di calore a biomasse, permette di separare i circuiti idraulici tra primario e secondario; utilizzabile anche in impianti a basso contenuto d'acqua per limitare gli interventi del bruciatore;</p> <p>CARATTERISTICHE: scambiatore a 30 piastre in AISI 316L con potenza 59 kW; pressione max bollitore 6 bar; superficie serpentino 2,8 mq; temperatura max esercizio 95°C; dispersione termica 3,3 kWh/24 h; peso 131 kg; dimensioni: diametro ext. 1000 mm, diametro int. 800 mm; altezza 1785 mm; attacchi: G 1/2" (sonde), G 3/4" (entrata e uscita serpentino), G 1" 1/4 (connessioni scambiatore a piastre), G 1" 1/2 (ingressi e uscite fonti di calore e impianti di riscaldamento); garanzia Sunerg 5 anni.</p> |
| V200 | BOLLITORE SOLARE | <p>BOLLITORE SOLARE Sunerg serie V preassemblato per la produzione di acqua calda sanitaria con due serpentine fissi. Bollitore porcellanato da 200 lt. con: n.1 gruppo di circolazione a due vie per circuito solare modello SRD e n.1 unità digitale di controllo mod. DIGI-X3 entrambe preassemblate in fabbrica; caldaia costruita in acciaio secondo direttiva europea EN 12897 con trattamento interno di vetroporcellanatura a 860°C, in conformità a norma DIN 4753; anodo al magnesio per protezione dalla corrosione interna; coibentazione in poliuretano espanso di 5 cm esente da CFC, rivestimento esterno in PVC flessibile; CARATTERISTICHE: superficie serpentino 1: 0,75 mq; superficie serpentino 2: 1,25 mq; pressione max di esercizio bollitore 10 bar; pressione max di esercizio serpentino solare 6 bar; temperatura max esercizio 95°C; dimensioni: diametro ext. 600 mm, diametro int. 500 mm; altezza 1300 mm; attacchi: G 1" (uscita ACS, entrata serpentino s1, uscita serpentino s1, ingresso acqua fredda, mandata gruppo circolazione), G 1/2" (pozzetto sonda caldaia), G 1" 1/2 (predisposizione resistenza elettrica); alimentazione centralina 230 V ac 50Hz; predisposizione per pompa manuale di carico liquido antigelo; garanzia Sunerg 5 anni.</p> |

| | | |
|------------------|-------------------------|---|
| <p>V200_BASE</p> | <p>BOLLITORE SOLARE</p> | <p>BOLLITORE SOLARE Sunerg serie economica V_BASE preassemblato per la produzione di acqua calda sanitaria con due serpentini fissi. Bollitore porcellanato da 200 lt con: n.1 gruppo di circolazione a una via per circuito solare modello SINGOLO_BASE e n.1 unità digitale di controllo mod. HELIOS EASY entrambe preassemblate in fabbrica; caldaia costruita in acciaio secondo direttiva europea EN 12897 con trattamento interno di vetroporcellanatura a 860°C, in conformità a norma DIN 4753; anodo al magnesio per protezione dalla corrosione interna; coibentazione in poliuretano espanso esente da CFC, rivestimento esterno in PVC flessibile; CARATTERISTICHE: superficie serpentino 1: 0,5 mq; superficie serpentino 2: 1,3 mq; pressione max di esercizio bollitore 10 bar; pressione max di esercizio serpentino solare 6 bar; temperatura max esercizio 95°C; dimensioni: diametro ext. 600 mm, diametro int. 500 mm, altezza 1325 mm, peso 124 kg; attacchi: G 1" (uscita ACS, mandata e ritorno caldaia, ingresso acqua fredda, mandata e ritorno circuito solare, ricircolo), G 1/2" (predisposizione termometro), G 1" 1/2 (predisposizione resistenza elettrica); alimentazione centralina 230 V ac 50Hz; predisposizione per pompa manuale di carico liquido antigelo; garanzia Sunerg 5 anni.</p> |
| <p>V300</p> | <p>BOLLITORE SOLARE</p> | <p>BOLLITORE SOLARE Sunerg serie V preassemblato per la produzione di acqua calda sanitaria con due serpentini fissi. Bollitore porcellanato da 300 lt con: n.1 gruppo di circolazione a due vie per circuito solare modello SRD e n.1 unità digitale di controllo mod. DIGI-X3 entrambe preassemblate in fabbrica; caldaia costruita in acciaio secondo direttiva europea EN 12897 con trattamento interno di vetroporcellanatura a 860°C, in conformità a norma DIN 4753; anodo al magnesio per protezione dalla corrosione interna; coibentazione in poliuretano espanso esente da CFC, rivestimento esterno in PVC flessibile; CARATTERISTICHE: superficie serpentino 1: 0,90 mq; superficie serpentino 2: 1,25 mq; pressione max di esercizio bollitore 10 bar; pressione max di esercizio serpentino solare 6 bar; temperatura max esercizio 95°C; dimensioni: diametro ext. 600 mm, diametro int. 500 mm; altezza 1615 mm; attacchi: G 1" (uscita ACS, entrata serpentino s1, uscita serpentino s1, ingresso acqua fredda, mandata gruppo circolazione), G 1/2" (pozzetto sonda caldaia), G 3/4" (ricircolo), G 1" 1/2 (predisposizione resistenza elettrica); alimentazione centralina 230 V ac 50Hz; predisposizione per pompa manuale di carico liquido antigelo; garanzia Sunerg 5 anni.</p> |
| <p>V300_BASE</p> | <p>BOLLITORE SOLARE</p> | <p>BOLLITORE SOLARE Sunerg serie economica V_BASE preassemblato per la produzione di acqua calda sanitaria con due serpentini fissi. Bollitore porcellanato da 300 lt con: n.1 gruppo di circolazione a una via per circuito solare modello SINGOLO_BASE e n.1 unità digitale di controllo mod. HELIOS EASY entrambe preassemblate in fabbrica; caldaia costruita in acciaio secondo direttiva europea EN 12897 con trattamento interno di vetroporcellanatura a 860°C, in conformità a norma DIN 4753; anodo al magnesio per protezione dalla corrosione interna; coibentazione in poliuretano espanso esente da CFC, rivestimento esterno in PVC flessibile; CARATTERISTICHE: superficie serpentino 1: 0,4 mq; superficie serpentino 2: 0,6 mq; pressione max di esercizio bollitore 10 bar; pressione max di esercizio serpentino solare 6 bar; temperatura max esercizio 95°C; dimensioni: diametro ext. 650 mm, diametro int. 550 mm, altezza 1530 mm, peso 124 kg; attacchi: G 1" (uscita ACS, mandata e ritorno caldaia, ingresso acqua fredda, mandata e ritorno circuito solare, ricircolo), G 1/2" (predisposizione termometro), G 1" 1/2 (predisposizione resistenza elettrica); alimentazione centralina 230 V ac 50Hz; predisposizione per pompa manuale di carico liquido antigelo; garanzia Sunerg 5 anni.</p> |

| | | |
|-----------|------------------------|--|
| V500 | BOLLITORE SOLARE | BOLLITORE SOLARE Sunerg serie V preassemblato per la produzione di acqua calda sanitaria con due serpentini fissi. Bollitore porcellanato da 500 lt con: n.1 gruppo di circolazione a due vie per circuito solare modello SRD e n.1 unità digitale di controllo mod. DIGI-X3 entrambe preassemblate in fabbrica; caldaia costruita in acciaio secondo direttiva europea EN 12897 con trattamento interno di vetroporcellanatura a 860°C, in conformità a norma DIN 4753; anodo al magnesio per protezione dalla corrosione interna; anodo supplementare al magnesio; coibentazione in poliuretano espanso esente da CFC, rivestimento esterno in PVC flessibile; CARATTERISTICHE: superficie serpentino 1: 1 mq; superficie serpentino 2: 1,80 mq; pressione max di esercizio bollitore 10 bar; pressione max di esercizio serpentino solare 6 bar; temperatura max esercizio 95°C; dimensioni: diametro ext. 750 mm, diametro int. 650 mm; altezza 1300 mm; attacchi: G 1" (uscita ACS, entrata serpentino s1, uscita serpentino s1, ingresso acqua fredda, mandata gruppo circolazione), G 1/2" (pozzetto sonda caldaia), G 3/4" (ricircolo), G 1" 1/2 (predisposizione resistenza elettrica), G 1" 1/4 (anodo supplementare); alimentazione centralina 230 V ac 50Hz; predisposizione per pompa manuale di carico liquido antigelo; garanzia Sunerg 5 anni. |
| CENTENDA | CENTRALINA ELETTRONICA | CENTRALINA DI COMANDO per n.1 tenda automatica copripannello Sunerg mod. TENDAEVO_1T e TENDAEVO_1TX; Regolazione della temperatura di intervento automatico, possibilità di controllo automatico o manuale tramite interruttore |
| CENTENDA4 | CENTRALINA ELETTRONICA | CENTRALINA DI COMANDO per n.4 tende automatiche copripannello Sunerg mod. TENDAEVO_1T e TENDAEVO_1TX; Regolazione della temperatura di intervento automatico, possibilità di controllo automatico o manuale tramite interruttore |
| DIGISOL | CENTRALINA ELETTRONICA | CENTRALINA elettronica per impianto solare, modello digitale per comando pompa collettori + integrazione; provvista di un display luminoso multifunzionale System monitoring; i simboli lampeggianti di sonde, pompe e valvole consentono di visualizzare velocemente temperature, differenze di temperatura e attuatori attivi per regolare e controllare l'impianto solare; CARATTERISTICHE: 10 sistemi base a scelta, numero massimo di campi collettore: 2, numero massimo di serbatoi: 2, Ingressi: 12 sonde di temperatura Pt1000; Uscite: 2 relè semiconduttori, WMZ; FUNZIONI: Bilancio termico (in base al sistema), commutazione tra gradi °C e gradi °F, parametri regolabili e opzioni attivabili anche ad impianto funzionante, controllo di funzionamento, conta ore di esercizio regolazione, ΔT aggiuntiva (es. scambio termico), funzione termostato, regolazione della velocità delle pompe ad alta efficienza, disinfezione termica, funzione antigelo, funzione raffreddamento collettore, limitazione minima collettore, disattivazione di sicurezza collettore, funzione collettore a tubi, funzione raffreddamento ritorno, caricamento stratificato serbatoio, priorità/caricamento parallelo/caricamento pendolare, VBus®, opzione drainback, evacuazione del calore in eccesso; Involucro: in plastica, PC-ABS e PMMA, Montaggio: a parete o anche all'interno del quadro elettrico, Visualizzazione/Display: grafico, Comando: mediante i 3 tasti sul frontale, Grado di protezione: IP 20 / IEC 60529, Tipo di protezione: 2, Temperatura ambiente: 0 ... 40 °C, Grado di inquinamento: 2, Dimensioni: 172 x 110 x 49 mm |

| | | |
|-------------|------------------------|--|
| DIGISOL DL2 | CENTRALINA ELETTRONICA | <p>DATALOGGER base per centraline DIGISOL S, M, L, X, compatibile con software gratuito di visualizzazione scaricabile su App Store; consente di registrare un grande quantitativo di dati (ad esempio dei valori di misura e di bilancio dell'impianto solare) durante periodi prolungati; per trasmettere i dati registrati nella memoria interna del DL2 a un PC, può anche essere impiegata una scheda SD; può essere collegato direttamente a un PC o a un router per interrogazioni remote. CARATTERISTICHE: Alimentazione: Tensione di entrata dell'alimentatore a spina: 100 ... 240 V~ , Tensione nominale: 350 mA, Tensione di entrata del datalogger: 5 V DC \pm 5 %, Interfaccia dati: vBus® per il collegamento alla centralina; LAN, Involucro: in plastica, PC-ABS e PMMA, Montaggio: a parete, Visualizzazione/Display: barra indicatrice a LED per la verifica della quantità di memoria disponibile ed un pulsante luminoso per la visualizzazione dello stato della scheda SD , Grado di protezione: IP 20 / IEC 60529, Temperatura ambiente: 0 ... 40 C, Dimensioni: \varnothing 130 mm, profondità 45mm, Memoria: memoria interna 180 MB</p> |
| DIGISOL DL3 | CENTRALINA ELETTRONICA | <p>DATALOGGER base per centraline DIGISOL S, M, L, X, consente di raccogliere in modo semplice e comodo i dati dell'impianto. Il grande display grafico offre una panoramica sulle centraline collegate all'apparecchio. I dati registrati possono essere salvati su una scheda SD o trasmessi a un PC mediante l'interfaccia LAN per essere trattati; accesso all'impianto da remoto tramite portale; CARATTERISTICHE: Ingressi: per 3 sonde temperatura Pt1000, 1 interfaccia current loop 0(4)-20 mA, Raccolta dati e configurazione di fino a 6 apparecchiature VBus® master, misura e registrazione di temperature tramite ingressi sonda integrati, funzionalità BACnet per invio e ricezione dati in base al protocollo BACnet, registrazione dati su scheda SD, scheda SD in dotazione, configurazione e lettura dei dati della centralina tramite l'interfaccia web integrata, aggiornamento firmware via scheda SD o internet, memoria interna da 192 MB; Alimentazione: Tensione di entrata dell'alimentatore: 100 ... 240 V~ , Corrente nominale: 1 A , Tensione di entrata del datalogger: 12 V DC, Funzionamento: III, Interfaccia dati: 6 VBus® (slave), 1 slot per schede SD, 1 x LAN (10/100), 1 USB-Master, Involucro: in plastica, PC-ABS e PMMA, Montaggio: a parete, o anche all'interno del quadro elettrico, Visualizzazione/Display: display grafico per visualizzare lo stato di funzionamento dell'impianto e una spia di controllo LED, Comando: mediante tre tasti, Grado di protezione: IP 20 / IEC 60529, Temperatura ambiente: 0 ... 40 °C, Dimensioni: 144 x 208 x 43 mm</p> |

| | | |
|------------------|-------------------------------|---|
| <p>DIGISOL L</p> | <p>CENTRALINA ELETTRONICA</p> | <p>CENTRALINA elettronica per impianto solare, modello digitale per comando pompa collettori + integrazione; CARATTERISTICHE: 26 sistemi preprogrammati per l'uso in vari impianti con 1 o 2 serbatoi, certificazione cTUVus, funzioni predefinite che facilitano la configurazione dell'impianto, slot per schede SD per una semplice registrazione dati e il loro trasferimento su PC, display grande che offre una visualizzazione chiara dello stato di funzionamento dell'impianto, opzione drainback, disinfezione termica e caricamento zone, numero massimo di campi collettore: 2, numero massimo di serbatoi: 2; Ingressi: 5 sonde temperatura Pt1000, 2 sonde analogiche Grundfos Direct Sensors™, 1 slot per schede SD e 1 ingresso per ricevere impulsi V40; Uscite: 3 relè semiconduttori, 1 relè elettromeccanico e 2 PWM; slot per schede SD; FUNZIONI: Circuiti di riscaldamento alterabili all'azione degli agenti atmosferici, regolazione ΔT aggiuntiva (es. scambio termico), regolazione di velocità delle pompe ad alta efficienza energetica, centralina differenziale provvista di funzioni opzionali attivabili anche ad impianto funzionante, controllo di funzionamento, conta ore di esercizio per la pompa solare, funzione collettore a tubi, funzione termostato, bilancio termico, funzione termostato, bypass circuito solare, scambiatore di calore esterno, disinfezione termica, funzione antigelo, riscaldamento di sostegno, funzione raffreddamento collettore, limitazione minima collettore, disattivazione di sicurezza collettore, funzione raffreddamento, miscelatore circuito riscaldamento, funzione collettore a tubi, funzione raffreddamento ritorno, temporizzatore/ora, caricamento stratificato serbatoio, priorità/caricamento parallelo/caricamento pendolare, VBus®, RS232; Assorbimento totale corrente: 4 A 240 V~, alimentazione: 100 ... 240 V~ (50 ... 60 Hz), tipo di collegamento: Y, Involucro: in plastica, PC-ABS e PMMA, montaggio: a parete o anche all'interno del quadro elettrico, visualizzazione/Display: display System-Monitor per visualizzare l'impianto, con due campi a 16 e 7 segmenti rispettivamente, 8 simboli per visualizzare lo stato di funzionamento dell'impianto e una spia di controllo, comando: mediante i 7 tasti sul frontale, grado di protezione: IP 20 / IEC 60529, tipo di protezione: I, temperatura ambiente: 0 ... 40 °C, grado di inquinamento: 2, dimensioni: 198 x 170 x 43 mm.</p> |
|------------------|-------------------------------|---|

| | | |
|------------------|-------------------------------|--|
| <p>DIGISOL M</p> | <p>CENTRALINA ELETTRONICA</p> | <p>CENTRALINA elettronica per impianto solare, modello digitale per comando pompa collettori + integrazione; CARATTERISTICHE: numerose funzioni opzionali preprogrammate quali la disinfezione termica e il caricamento zone, la centralina si adatta alle condizioni individuali dell'impianto, numero massimo di campi collettore: 2, numero massimo di serbatoi: 2; Ingressi: 4 ingressi per sonde di temperatura Pt1000 o Pt500, 1 ingresso per le sonde analogiche Grundfos Direct Sensors™, 1 ingresso per il Flowrotor, 1 ingresso impulsi V40 (commutabile su un ingresso per sonde di temperatura Pt1000, Pt500 o KTY); Uscite: 4 uscite relè (1 delle quali è idonea per 1 relè bassa tensione senza potenziale), 2 uscite PWM 0-10 volt per il comando e la regolazione di velocità delle pompe ad alta efficienza, Impulsi (V40), WMZ, WMZ con V40, Slot per schede di memoria MicroSD, porta LAN e Mini-USB; FUNZIONI: conta ore di esercizio, funzione collettore a tubi, funzione termostato, bilancio termico, funzione vacanza, parametri regolabili e opzioni attivabili anche ad impianto funzionante (a mezzo menu), funzioni diagnostico e bilancio, controllo di funzionamento automatico secondo VDI 2169, visualizzazione temperature di funzionamento, funzione termostato, scambiatore di calore esterno, disinfezione termica, funzione antigelo, riscaldamento di sostegno, funzione raffreddamento collettore, limitazione minima collettore, disattivazione di sicurezza collettore, funzione raffreddamento, funzione collettore a tubi, funzione raffreddamento ritorno, temporizzatore/ora, caricamento stratificato serbatoio, priorità/caricamento parallelo/caricamento pendolare, VBus®, opzione drainback, evacuazione del calore in eccesso; Assorbimento totale corrente: 4 A - 240 V~, Alimentazione: 100 ... 240 V~ (50 ... 60 Hz), Distribuzione di corrente VBus®: 60 mA, Funzioni: conta ore di esercizio, funzione collettore a tubi, caricamento zone, scambio termico, regolazione di velocità e bilancio termico, parametri regolabili e opzioni attivabili anche ad impianto funzionante (a mezzo menu), funzioni diagnostico e bilancio; Involucro: in plastica, PC-ABS e PMMA, Montaggio: a parete o anche all'interno del quadro elettrico, Visualizzazione/Display: grafico completo, 1 spia di controllo (interruttore rotativo), Comando: mediante 4 tasti e 1 interruttore rotativo, Grado di protezione: IP 20 / DIN EN 60529, Tipo di protezione: I, Temperatura ambiente: 0 ... 40 °C, Grado di inquinamento: 2, Dimensioni: 110 x 166 x 47 mm</p> |
|------------------|-------------------------------|--|

| | | |
|------------------|-------------------------------|--|
| <p>DIGISOL S</p> | <p>CENTRALINA ELETTRONICA</p> | <p>CENTRALINA elettronica per impianto solare, modello digitale per comando pompa collettori + integrazione; CARATTERISTICHE: 27 sistemi base ognuno con 3 varianti idrauliche a scelta, numero massimo di campi collettori: 2, numero massimo di serbatoi: 2; Ingressi: 4 ingressi per sonde di temperatura Pt1000 o Pt500 o KTY, 1 ingresso per le sonde analogiche Grundfos Direct Sensors™, 1 ingresso per il Flowrotor, 1 ingresso impulsi V40 (commutabile su un ingresso per sonde di temperatura Pt1000, Pt500 o KTY); Uscite: 4 uscite relè semiconduttore (1 delle quali è idonea per 1 relè bassa tensione senza potenziale), 2 uscite PWM 0-10 volt per il comando e la regolazione di velocità delle pompe ad alta efficienza, Impulsi (V40), WMZ, WMZ con V40, slot per schede MicroSD; FUNZIONI: conta ore di esercizio, funzione collettore a tubi, funzione termostato, funzione vacanza, regolazione di velocità e bilancio termico, parametri regolabili e opzioni attivabili anche ad impianto funzionante, funzioni diagnostico e bilancio, controllo di funzionamento secondo VDI 2169, visualizzazione temperature di funzionamento, funzione termostato, scambiatore di calore esterno, disinfezione termica, funzione antigelo, riscaldamento di sostegno, funzione raffreddamento collettore, limitazione minima collettore, disattivazione di sicurezza collettore, funzione raffreddamento, funzione collettore a tubi, funzione raffreddamento ritorno, temporizzatore/ora, caricamento stratificato serbatoio, priorità/caricamento parallelo/caricamento pendolare, VBus®, opzione drainback, evacuazione del calore in eccesso; Assorbimento totale corrente: 4 A - 240 V~, Alimentazione: 100 ... 240 V~ (50 ... 60 Hz), Involucro: in plastica, PC-ABS e PMMA, Montaggio: a parete o anche all'interno del quadro elettrico, Visualizzazione/Display: System Monitoring per visualizzare l'impianto, con un campo a 16 segmenti, 8 simboli, 1 spia di controllo (interruttore rotativo) e retroilluminazione, Comando: mediante 4 tasti e 1 interruttore rotativo, Grado di protezione: IP 20 / DIN EN 60529, Temperatura ambiente: 0 ... 40 °C, Grado di inquinamento: 2, Dimensioni: 110 x 166 x 47 mm, Grado di protezione: I</p> |
|------------------|-------------------------------|--|

| | | |
|------------------|-------------------------------|---|
| <p>DIGISOL X</p> | <p>CENTRALINA ELETTRONICA</p> | <p>CENTRALINA elettronica di sistema, elettronica modello digitale versatile per l'uso in impianti solari e di riscaldamento complessi. È ideale per regolare congiuntamente le parti solari e le parti non solari dell'impianto. La centralina offre blocchi di funzioni preprogrammati la cui configurazione e combinazione consente la realizzazione di milioni di varianti idrauliche; CARATTERISTICHE: numero massimo di campi collettore: 2, numero massimo di serbatoi: 5, Ingressi: 12 sonde di temperatura Pt1000, Pt500 e KTY (dei quali 7 adatti per la regolazione a distanza RTA11-M), 4 Grundfos direct Sensors™ (2 analogiche, 2 digitali), 1 sonda radiazione CS10 e 3 ingressi per ricevere impulsi V40; Uscite: 14 relè, dei quali 13 semiconduttori per la regolazione di velocità, 1 privo di portenziale e 4 PWM (commutabili su segnale da 0-10 volt); FUNZIONI: menu intuitivo e visualizzazione dello stato di funzionamento, display grafico ad alto contrasto, registrazione dati, copie di sicurezza e aggiornamenti del firmware con una scheda SD, opzione drainback, Impulsi (V40): 3, WMZ: 7, WMZ con V40: fino a 3, 7 calorimetri integrati; comando di circuiti alterabili all'azione degli agenti atmosferici; parametri regolabili e opzioni attivabili anche ad impianto funzionante, funzioni diagnostiche e bilancio, controllo di funzionamento, circuiti di riscaldamento alterabili all'azione degli agenti atmosferici: da 2 a 7, regolazione ΔT aggiuntiva (es. scambio termico), funzione termostato, bypass circuito solare, scambiatore di calore esterno, regolazione della velocità delle pompe ad alta efficienza, disinfezione termica, funzione antigelo, riscaldamento di sostegno, funzione raffreddamento collettore, limitazione minima collettore, disattivazione di sicurezza collettore, miscelatore circuito riscaldamento, funzione collettore a tubi, funzione raffreddamento ritorno, temporizzatore/ora, caricamento stratificato serbatoio, priorità/caricamento parallelo/caricamento pendolare, VBus®, opzione drainback, evacuazione del calore in eccesso; Involucro: in plastica, PC-ABS e PMMA, Montaggio: a parete o anche all'interno del quadro elettrico, Visualizzazione/Display: grafico, Comando: mediante i 7 tasti sul frontale, Grado di protezione: IP 20 / IEC 60529, Tipo di protezione: I, Temperatura ambiente: 0 ... 40 °C, Grado di inquinamento: 2, Dimensioni: 253x 200 x 47 mm</p> |
| <p>DIGI-X1</p> | <p>CENTRALINA ELETTRONICA</p> | <p>CENTRALINA elettronica modello digitale di temperatura differenziale per semplici sistemi solari, di accumulo e di caldaia a biomassa; disponibile in più versioni con diverse combinazioni di relè; la centralina può essere fornita con o senza modulazione di velocità e con uscite 0...10V e/o PWM; Ingressi: 3 entrate per sonde di temperatura PT1000; Uscite: 1 relè più 1 uscita PWM/0...10V opzionale; CARATTERISTICHE: 9 sistemi di base, utilizzo auto-esplicativo con 4 pulsanti, menù multilingue con testi estesi e modalità grafica con animazioni, display illuminato 128x64 pixel con elevato contrasto, controllo delle funzioni e analisi grafica dell'impianto con memoria dati per statistiche su quantità di calore e orari di funzionamento, orologio a tempo reale RTC con riserva di memoria superiore a 24h, cassa esterna bianca RAL 9003, livello protezione IP40; Misure: altezza 115mm, larghezza 86mm, profondità 45mm, tasselli, viti, fusibili di ricambio e manuale inclusi.</p> |

| | | |
|---------|------------------------|--|
| DIGI-X3 | CENTRALINA ELETTRONICA | CENTRALINA elettronica modello digitale di temperatura differenziale per sistemi solari di medie dimensioni; disponibile in più versioni con diverse combinazioni di relé. La centralina può essere fornita con o senza modulazione di velocità e con uscite 0...10V e/o PWM; adatta 25 sistemi base con funzioni attivabili per contatti liberi; Ingressi: 3 entrate per sonde di temperatura PT1000; Uscite: 2 relè e fino a 2 uscite PWM/0...10V; CARATTERISTICHE : 25 sistemi di base con solare o caldaia a legna con funzioni attivabili per contatti liberi, utilizzo auto-esplicativo con 4 pulsanti, menù multilingue con testi estesi e modalità grafica con animazioni, display illuminato 128x64 pixel con elevato contrasto, controllo delle funzioni e analisi grafica dell'impianto con memoria dati per statistiche su quantità di calore e orari di funzionamento, orologio a tempo reale RTC con riserva di memoria superiore a 24h, cassa esterna bianca RAL 9003, livello protezione IP40, misure altezza 163mm, larghezza 110mm, profondità 51mm, tasselli, viti, fusibili di ricambio e manuale inclusi |
| DIGI-X5 | CENTRALINA ELETTRONICA | CENTRALINA elettronica differenziale modello digitale di temperatura per sistemi solari complessi; Adatta 36 sistemi base con funzioni attivabili per contatti liberi, misurazione flusso e pressione con VFS e RPS, controllo remoto e data logging tramite datalogger esterno; la centralina è disponibile in più versioni con diverse combinazioni di relé; può essere fornita con o senza modulazione di velocità e con uscite 0...10V e/o PWM; connessioni: 5-6 entrate per sonde di temperatura PT1000, interfaccia CAN, 3 relè e fino a 2 uscite PWM/0...10V, misurazione flusso e pressione con VFS e RPS; CARATTERISTICHE: 36 sistemi di base con solare o caldaia a legna, utilizzo auto-esplicativo con 4 pulsanti, menù multilingue con testi estesi e modalità grafica con animazioni, display illuminato 128x64 pixel con elevato contrasto, controllo delle funzioni e analisi grafica dell'impianto con memoria dati per statistiche su quantità di calore e orari di funzionamento, orologio a tempo reale RTC con riserva di memoria superiore a 24h, cassa esterna bianca RAL 9003, livello protezione IP40, misure altezza 163mm, larghezza 110mm, profondità 51mm, tasselli, viti, fusibili di ricambio e manuale inclusi |
| DIGI-X6 | CENTRALINA ELETTRONICA | CENTRALINA elettronica modello digitale di temperatura per gestione flessibile di sistemi solari complessi fino a 4 accumuli; Adatta fino a 48 diverse configurazioni di impianto; connessioni: 8 entrate per sonde di temperatura Pt1000, 2 entrate per sonda Grundfos VFS (misurazione flusso e temperatura), monitoraggio pressione mezzo sensore Grundfos RPS come alternativa, possibilità di espansione per ulteriori 3 sonde, 2 uscite 1..10V o PWM per la gestione di pompe ad alta efficienza, pompe grandi ed inverter di frequenza, 2 uscite elettroniche (230V) per controllo velocità di pompe standard, 4 relè meccanici (230V), 1 relè contatto pulito, slot per memory card micro SD, connessione ethernet (opzionale), interfaccia digitale / sistema Bus; cassa di forma elegante (lunghezza 228mm, larghezza 180mm, altezza 53mm) per vari tipi di montaggio, schermo illuminato bianco molto grande con contrasto elevato con modalità da parole estese e grafica, utilizzo auto-esplicativo con 4 pulsanti |

| | | |
|------------------------|-----------------------------------|--|
| <p>HELIOS EASY</p> | <p>CENTRALINA ELETTRONICA</p> | <p>CENTRALINA differenziale analogica per il controllo di impianti a pannelli solari termici. Dotata di 2 Uscite on/off a relè SPST e 3 ingressi per sonde di temperatura NTC è in grado di configurare e gestire fino a 5 tipi di impianti solari differenti; CARATTERISTICHE: Configurazione di 6 differenti schemi idraulici, funzione di antigelo impostabile su 3 livelli, tramite selettore, barra a LED per visualizzare il valore della temperatura del boiler e del collettore e l'attivazione/disattivazione della pompa di collettore e di integrazione, termostato di integrazione per gestire la fonte di calore ausiliaria; Risoluzione: 10°C, Grado di protezione: IP 40, Temp. funzionamento: 0°C .. 40°C, Temp. stoccaggio: -10°C .. +50°C, Limiti umidità: 20% .. 80% RH non condensante, Contenitore: Materiale: ABS V0 autoestinguente e policarbonato, Colore: Bianco segnale (RAL 9003) e trasparente, Dimensioni: 156 x 108 x 47 (L x A x P), Peso: circa 570 gr. (versione con sonde) circa 550 gr. (versione senza sonde), Fissaggio: a parete</p> |
| <p>HELIOS PLUS</p> | <p>CENTRALINA ELETTRONICA</p> | <p>CENTRALINA differenziale a microprocessore per il controllo di impianti solari termici. Dotata di 4 ingressi per sonde di temperatura PT1000, 2 uscite on-off a relè SPST, 2 uscite a relè semiconduttore (comando velocità variabile pompa), 1 uscita ausiliaria per allarme a relè SPDT; è in grado di configurare e gestire fino a 20 tipi di impianti solari differenti; FUNZIONI: attivazione periodiche dei carichi, raffreddamento notturno del boiler (funzione vacanze), misurazione del calore, correzione delle temperature misurate, autodiagnostica; CARATTERISTICHE: display LCD retroilluminato per visualizzare la configurazione dello schema idraulico dell'impianto, lo stato delle uscite, lo stato delle sonde ed altre numerose informazioni e dati; Termostati di integrazione per gestire le fonti di calore ausiliarie, visualizzazione di tutte le temperature, parametri contestuali allo schema scelto, termostato di minima sul collettore, allarmi visivi e sonori; Portata contatti: 2x2(1)A max @ 230V~(SPST), 2x2(1)A @ 230V~(45 .. 65 Hz) contatti sotto tensione, Portata contatti relè allarme: 4x2(1)A max @ 230V~(SPDT), Grado di protezione: IP 40, Temp. funzionamento: 0°C .. 40°C, Temp. stoccaggio: -10°C .. +50°C, Limiti umidità: 20% .. 80% RH non condensante, Contenitore: Materiale: ABS V0 autoestinguente, Colore: Bianco segnale (RAL 9003), Dimensioni: 156 x 108 x 47 (L x A x P), Peso: circa 723 gr. (versione con sonde), circa 553 gr. (versione senza sonde), Fissaggio: A parete.</p> |
| <p>TRONIC "exMTR4"</p> | <p>CENTRALINA ELETTRONICA</p> | <p>REGOLATORE da parete per impianti solari termici a circolazione naturale. Funzione di termometro e termostato. Display a led. Set point ed isteresi regolabili. Dimensioni 110 x 53 x 75 mm. Alimentazione 230 Vac 50/60 Hz. Ingresso per sonda di temperatura NTC10K/PTC. N. 1 relè di uscita a doppio contatto. Comprensiva di n. 1 sonda di temperatura NTC10K/PTC. Morsetti distaccabili.</p> |
| <p>CIRC_R2B-25-60</p> | <p>CIRCOLATORE</p> | <p>CIRCOLATORE asincrono monofase Nocchicon rotore bagnato e canotto separatore interno, idonea per impianti di riscaldamento e circolazione acqua calda sanitaria, funzionamento a 1 velocità, condensatore interno, isolamento: classe F, livello di protezione: IP 42, peso circa: 5,1 kg; CARATTERISTICHE: Corpo: B10 bronzo (G CuSn 10), Girante: Noryl GFN3V, Albero: acciaio inox X17 CrNi 16-2 (AISI 431) con boccola in ceramica, Manicotto motore: acciaio inox X5 CrNi 1810 (AISI 304), Anello di tenuta: acciaio inox X5 CrNi 1810 (AISI 304), Statore: alluminio, Cuscinetto pompa: ceramica; Alimentazione: 1~ 230 V, 50 Hz, Diametro connessioni: 1" 1/2, Condensatore 5 microFarad, Potenza motore: 200W, Corrente 0,9 A, Giri/min: 2900, Prevalenza max: 6,7 m, Portata max: 7,2 m3/h, Temperatura max: 60°C, Grado protezione: IP42</p> |

| | | |
|-----------------------|--------------------|--|
| <p>CIRC_STG40/15</p> | <p>CIRCOLATORE</p> | <p>CIRCOLATORE asincrono monofase Wilo per grandi impianti utilizzabile per circuiti primari di impianti termici ad energia solare e impianti geotermici; pompa a rotore bagnato autoprotetto esente da manutenzione con attacco a bocchettoni o flangiato, 3 velocità preselezionabili per adattamento delle prestazioni, potenza max 950W; corpo pompa trattato con cataforesi per una protezione ottimale anticorrosiva, flangia combinata PN 6/PN 10 (con DN 40 - DN 65), funzioni supplementari grazie a moduli Protect C di completamento: segnalazione di blocco SSM come contatto di apertura libero da potenziale, segnalazione funzionamento SBM come contatto di chiusura libero da potenziale, ingresso di comando "Prioritario Off" tramite contatto esterno libero da potenziale (contatto di apertura), rilevamento di blocco, protezione integrale del motore con sgancio integrato, riarmo, management della pompa doppia per funzionamento principale/di riserva (scambio automatico pompe per blocco/in base al tempo), Peso circa: 21 kg; CARATTERISTICHE: POMPA: Corpo: Ghisa grigia (EN-GJL -250), Girante: Materiale sintetico (PP - 50 % GF), Albero: Acciaio inossidabile (X46Cr13), Boccole di supporto: Carbone impregnato di metallo, Portata max.: 21 m3/h, Max. prevalenza: 15 m, Campo di temperatura con una temperatura ambiente max. di +40 °C: da -20°C a +110°C (in esercizio di durata limitata a 2 h: +140°C), FLANGIA: Diametro nominale: DN 40, Tipo: combinata PN6/10 (flangia PN 16 secondo EN 1092-2), Lunghezza: 250 mm, MOTORE: Emissione disturbi: EN 61000-6-3, Immunità: EN 61000-6-2, Grado protezione: IP X4D, Classe isolamento: H, Alimentazione rete: 1~ 230 V, 50 Hz, Frequenza rete: 50 Hz, Potenza nominale del motore: 570 W, Potenza assorbita: 800 / 945 W, Corrente: 4,20 / 4,57 A, Numero di giri/min: 2500 / 2800, Salvamotore: integrata, Pressacavo: 2x13,5</p> |
| <p>CIRC_STGD40/15</p> | <p>CIRCOLATORE</p> | <p>CIRCOLATORE GEMELLARE asincrono monofase Wilo per grandi impianti utilizzabile per circuiti primari di impianti termici ad energia solare e impianti geotermici; pompa doppia a rotore bagnato autoprotetto esente da manutenzione con attacco a bocchettoni o flangiato, 3 velocità preselezionabili per adattamento delle prestazioni, potenza max 1900W; corpo pompa trattato con cataforesi per una protezione ottimale anticorrosiva, flangia combinata PN 6/PN 10 (con DN 32 - DN 65), funzioni supplementari grazie a moduli Protect C di completamento: segnalazione di blocco SSM come contatto di apertura libero da potenziale, segnalazione funzionamento SBM come contatto di chiusura libero da potenziale, ingresso di comando "Prioritario Off" tramite contatto esterno libero da potenziale (contatto di apertura), rilevamento di blocco, protezione integrale del motore con sgancio integrato, riarmo, management della pompa doppia per funzionamento principale/di riserva (scambio automatico pompe per blocco/in base al tempo), Peso circa: 39 kg; CARATTERISTICHE: POMPA: Corpo: Ghisa grigia (EN-GJL -250), Girante: Materiale sintetico (PP - 50 % GF), Albero: Acciaio inossidabile (X46Cr13), Boccole di supporto: Carbone impregnato di metallo, Portata max.: 33 m3/h, Max. prevalenza: 15 m, Campo di temperatura con una temperatura ambiente max. di +40 °C: da -20°C a +110°C (in esercizio di durata limitata a 2 h: +140°C), FLANGIA: Diametro nominale: DN 40, Tipo: combinata PN6/10 (flangia PN 16 secondo EN 1092-2), Lunghezza: 250 mm, MOTORE: Emissione disturbi: EN 61000-6-3, Immunità: EN 61000-6-2, Grado protezione: IP X4D, Classe isolamento: H, Alimentazione rete: 1~ 230 V, 50 Hz Frequenza rete: 50 Hz, Potenza nominale del motore: 570 W, Numero di giri/min: 2500 / 2800, Potenza assorbita: 800 / 945 W, Corrente: 4,20 / 4,57 A, Salvamotore: integrata, Pressacavo: 2x13,5</p> |

| | | |
|-----------|-------------------|---|
| AC150S | KIT | KIT ACCESSORI composto da raccordi, tubi e valvole per sistemi solari a circolazione naturale. Adatto per sistema da 150 lt. e 1 collettore H1S; COMPONENTI: Valvola di sicurezza 1,5 bar, 1/2" M; Valvola di sicurezza acqua fredda 3/4" F; n.2 raccordi curvi 22 x 3/4" F; Tubo curvato in rame Ø22, 50cm; Raccordo dritto 22 x 22; Terminale 22; Rubinetto carico-scarico 1/2" M; Raccordo dritto 22 x 1/2" F; Tubo curvato in rame Ø22, 230 cm; Raccordo curvo doppio 22 x 22; Raccordo dritto 1/2" F-1/2" M; Isolante 50 cm; |
| EXTREME10 | COLLETTORE SOLARE | COLLETTORE SOLARE sottovuoto ad alta efficienza, marca Sunerg Solar, made in Italy, tecnologia heat-pipe, certificato EN 12975, CE, Solar Keymark, eurofins, seai; CARATTERISTICHE: 10 tubi in vetro borosilicato a basso contenuto di ferro e interno in rame. Cassa in acciaio zincato preverniciato. Connessioni rapide, comprensivo di raccordi di diametro 15 mm. Dimensioni 2220 x 780 x 100 mm; peso 32 kg; dimensioni tubi 1940 x 56 mm; superficie lorda 1,732 mq; superficie di apertura 1,01 mq; superficie assorbente netta 0,931 mq; superficie selettiva in nitruro di ossido di titanio; portata consigliata a basso flusso: 60 l/h, portata consigliata ad alto flusso: 120 l/h; rendimento (eta zero) 0,72; coefficiente di perdita (a1) 1,525 W/m2K; coefficiente di perdita (a2) 0,0149 W/m2K; capacità collettore 0,71 lt; diametro connessioni 15 mm; massima pressione di esercizio 13 bar; temperatura di stagnazione 184 °C; Garanzia 5 anni. |
| H12 | COLLETTORE SOLARE | COLLETTORE SOLARE sottovuoto, marca Sunerg Solar con tecnologia U-pipe e specchio concentratore CPC (compound parabolic concentrator - concentratore parabolico composto) certificato EN12975, CE, Solar keymark, itWTZS, seai ; CARATTERISTICHE: 12 tubi in vetro borosilicato a basso contenuto di ferro e interno in rame. Cassa in alluminio. Collettore comprensivo di raccordi di diametro 15 mm; dimensioni 1642 x 1392 x 102 mm; peso 37 kg; numero tubi 12; dimensioni tubi 1500 x 47 mm; superficie lorda 2,28 mq; superficie di apertura 1,99 mq; superficie assorbente netta 1,99 mq; superficie selettiva in nitrato di alluminio; portata consigliata a basso flusso: 85 l/h; portata consigliata a basso flusso: 170 l/h; rendimento (eta zero) 0,642; coefficiente di perdita (a1) 0,82 W/m2K; coefficiente di perdita (a2) 0,001 W/m2K; capacità collettore 1,6 lt; massima pressione di esercizio 13 bar; temperatura di stagnazione 295 °C; Garanzia 5 anni. |
| H16 | COLLETTORE SOLARE | COLLETTORE SOLARE sottovuoto, marca Sunerg Solar con tecnologia U-pipe certificato EN12975, CE, Solar keymark, Fraunhofer ISE; CARATTERISTICHE: 16 tubi in vetro borosilicato a basso contenuto di ferro e interno in rame. Cassa in acciaio verniciato. Collettore comprensivo di raccordi di diametro 15 mm; dimensioni 1990 x 1516 x 134 mm; peso 61,65 kg; numero tubi 16; dimensioni tubi 1800 x 58 mm; superficie lorda 3,017 mq; superficie di apertura 1,51 mq; superficie assorbente netta 1,296 mq; superficie selettiva in ALN/AIN-SS/cm; portata consigliata a basso flusso: 85 l/h; portata consigliata a basso flusso: 170 l/h; rendimento (eta zero) 0,779; coefficiente di perdita (a1) 2,103 W/m2K; coefficiente di perdita (a2) 0,0107 W/m2K; capacità collettore 2,64 lt; massima pressione di esercizio 13 bar; temperatura di stagnazione 246 °C; Garanzia 5 anni. |

| | | |
|------|-------------------|--|
| H1Q | COLLETTORE SOLARE | COLLETTORE SOLARE piano brevettato da Sunerg Solar con pellicola applicata sul vetro superiore che riproduce la copertura (tegole,coppi,ringhiere,ecc.) garantendo l'integrazione architettonica e una resistenza prolungate,senza alterare il passaggio della radiazione solare; made in Italy, certificato CE, in fase di approvazione EN 12975, Solar Keymark, SPF. CARATTERISTICHE: cassa in profilato di alluminio verniciato colore testa di moro RAL 8017 con isolamento termico in lana di roccia alta densità 45 mm. Piastra solare captante interamente in rame con tubi collettori diametro 22 mm, assorbitore con trattamento altamente selettivo al Titanio saldata ad ultrasuono. Vetro prismatico, temperato ad elevata trasparenza, antiriflesso. Dimensioni 2007 x 1008 x 100 mm; peso 39,5 kg; superficie lorda 2,023 mq; superficie di apertura 1,797 mq; superficie assorbente netta 1,767 mq; portata consigliata: 100 l/h; massima pressione di esercizio 10 bar; contenuto 1,6 lt; temperatura di stagnazione 192 °C; Garanzia 10 anni. |
| H1QX | COLLETTORE SOLARE | COLLETTORE SOLARE piano brevettato da Sunerg Solar con pellicola applicata sul vetro superiore che riproduce la copertura (tegole,coppi,ringhiere,ecc.) garantendo l'integrazione architettonica e una resistenza prolungate,senza alterare il passaggio della radiazione solare; made in Italy, certificato CE, in fase di approvazione EN 12975, Solar Keymark, SPF. CARATTERISTICHE: cassa in profilato di alluminio verniciato colore testa di moro RAL 8017 con isolamento termico in lana di roccia alta densità 45 mm. Piastra solare captante interamente in rame con tubi collettori diametro 22 mm, assorbitore con trattamento altamente selettivo al Titanio saldata ad ultrasuono. Vetro prismatico, temperato ad elevata trasparenza, antiriflesso. Dimensioni 2005 x 1290 x 100 mm; peso 50 kg; superficie lorda 2,586 mq; superficie di apertura 2,345 mq; superficie assorbente netta 2,305 mq; portata consigliata: 130 l/h; massima pressione di esercizio 10 bar; contenuto 1,6 lt; temperatura di stagnazione 192 °C; Garanzia 10 anni. |
| H1S | COLLETTORE SOLARE | COLLETTORE SOLARE piano, marca Sunerg Solar, certificato EN 12975, CE, Solar Keymark, itWTZS; CARATTERISTICHE: cassa in profilato di alluminio verniciato grigio, isolamento termico in lana di roccia ad alta densità di spessore 40 mm, piastra solare interamente in rame con tubi collettori di diametro 22 mm, assorbitore con trattamento altamente selettivo al titanio saldata ad ultrasuono. Vetro prismatico, temperato ad elevata trasparenza, antiriflesso. Dimensioni 2005 x 1000 x 90 mm; peso 36,5 kg; superficie lorda 2 mq; superficie di apertura 1,86 mq; superficie assorbente netta 1,84 mq; Portata consigliata: 100 l/h; rendimento (eta zero) 0,751; coefficiente di perdita (a1) 4,999 W/m2K; coefficiente di perdita (a2) 0,000 W/m2K; massima pressione di esercizio 10 bar; contenuto 1,4 lt; temperatura di stagnazione 203 °C. Garanzia 10 anni. |
| H1SX | COLLETTORE SOLARE | COLLETTORE SOLARE piano, marca Sunerg Solar, certificato EN 12975, CE, Solar Keymark, itWTZS; CARATTERISTICHE: cassa in profilato di alluminio verniciato grigio, isolamento termico in lana di roccia ad alta densità di spessore 40 mm, piastra solare in rame con tubi collettori in rame di diametro 22 mm, assorbitore con trattamento altamente selettivo al titanio saldata ad ultrasuono. Vetro prismatico, temperato ad elevata trasparenza, antiriflesso. Dimensioni 2005 x 1290 x 90 mm; peso 48 kg; superficie lorda 2,59 mq; superficie di apertura 2,39 mq; superficie assorbente netta 2,23 mq; portata consigliata: 100 l/h; rendimento (eta zero) 0,751; coefficiente di perdita (a1) 3,94 W/m2K; coefficiente di perdita (a2) 0,0070 W/m2K; massima pressione di esercizio 10 bar; contenuto 2,36 lt; temperatura di stagnazione 203 °C. Garanzia 10 anni. |

| | | |
|-------|-------------------|---|
| H1T | COLLETTORE SOLARE | COLLETTORE SOLARE piano, marca Sunerg Solar, made in Italy, certificato EN 12975, CE, Solar Keymark, SPF, seai, cener; CARATTERISTICHE: cassa in profilato di alluminio verniciato colore testa di moro RAL 8017 con isolamento termico in lana di roccia alta densità 45 mm. Piastra solare captante interamente in rame con tubi collettori diametro 22 mm, assorbitore con trattamento altamente selettivo al titanio saldata ad ultrasuono. Vetro prismatico, temperato ad elevata trasparenza, antiriflesso. Dimensioni 2007 x 1008 x 100 mm; peso 39,5 kg; superficie lorda 2,023 mq; superficie di apertura 1,797 mq; superficie assorbente netta 1,767 mq; portata consigliata: 100 l/h; rendimento (eta zero) 0,775; coefficiente di perdita (a1) 3,91 W/m2K; coefficiente di perdita (a2) 0,0081 W/m2K; massima pressione di esercizio 10 bar; contenuto 1,6 lt; temperatura di stagnazione 192 °C; Garanzia 10 anni. |
| H1T_O | COLLETTORE SOLARE | COLLETTORE SOLARE piano per installazione in orizzontale, marca Sunerg Solar, made in Italy, certificato EN 12975, CE, Solar Keymark , SPF, seai, cener; CARATTERISTICHE: cassa in profilato di alluminio verniciato colore testa di moro RAL 8017 con isolamento termico in lana di roccia alta densità 45 mm. Piastra solare captante interamente in rame con tubi collettori diametro 22 mm, assorbitore con trattamento altamente selettivo al Titanio saldata ad ultrasuono. Vetro prismatico, temperato ad elevata trasparenza, antiriflesso. Dimensioni 2007 x 1008 x 100 mm; peso 39,5 kg; superficie lorda 2,023 mq; superficie di apertura 1,797 mq; superficie assorbente netta 1,767 mq; portata consigliata: 100 l/h; rendimento (eta zero) 0,775; coefficiente di perdita (a1) 3,91 W/m2K; coefficiente di perdita (a2) 0,0081 W/m2K; massima pressione di esercizio 10 bar; contenuto 1,6 lt; temperatura di stagnazione 192 °C; Garanzia 10 anni. |
| H1TA | COLLETTORE SOLARE | COLLETTORE SOLARE piano, marca Sunerg Solar, made in Italy, certificato CE, in fase di approvazione EN 12975, Solar Keymark, SPF; CARATTERISTICHE: cassa in profilato di alluminio verniciato colore testa di moro RAL 8017 con isolamento termico in lana di roccia alta densità 45 mm. Piastra solare captante con griglia a tubi in rame diametro 22 mm, assorbitore a lastra in alluminio con trattamento altamente selettivo al Titanio saldata ad ultrasuono. Vetro prismatico, temperato ad elevata trasparenza, antiriflesso. Dimensioni 2007 x 1008 x 100 mm; peso 39,5 kg; superficie lorda 2,023 mq; superficie di apertura 1,797 mq; superficie assorbente netta 1,767 mq; portata consigliata: 130 l/h; massima pressione di esercizio 10 bar; contenuto 1,6 lt; temperatura di stagnazione 192 °C; Garanzia 5 anni. |
| H1TX | COLLETTORE SOLARE | COLLETTORE SOLARE piano, marca Sunerg Solar, made in Italy, certificato EN 12975, CE, Solar Keymark , SPF, seai, cener; CARATTERISTICHE: cassa in profilato di alluminio verniciato colore testa di moro RAL 8017 con isolamento termico in lana di roccia alta densità 45 mm. Piastra solare captante interamente in rame con tubi collettori diametro 22 mm, assorbitore con trattamento altamente selettivo al Titanio saldata ad ultrasuono. Vetro prismatico, temperato ad elevata trasparenza, antiriflesso. Dimensioni 2005 x 1290 x 100 mm; peso 50 kg; superficie lorda 2,586 mq; superficie di apertura 2,345 mq; superficie assorbente netta 2,305 mq; portata consigliata: 130 l/h; rendimento (eta zero) 0,728; coefficiente di perdita (a1) 3,94 W/m2K; coefficiente di perdita (a2) 0,0070 W/m2K; massima pressione di esercizio 10 bar; contenuto 2 lt; temperatura di stagnazione 192 °C; Garanzia 10 anni. |

| | | |
|---------|-------------------|--|
| H1TX_O | COLLETTORE SOLARE | COLLETTORE SOLARE piano, marca Sunerg Solar, per installazione in orizzontale, made in Italy, certificato EN 12975, CE, Solar Keymark , SPF, seai, cener; CARATTERISTICHE: cassa in profilato di alluminio verniciato colore testa di moro RAL 8017 con isolamento termico in lana di roccia alta densità 45 mm. Piastra solare captante interamente in rame con tubi collettori diametro 22 mm, assorbitore a lastra totale con trattamento altamente selettivo al Titanio saldata ad ultrasuono. Vetro prismatico, temperato ad elevata trasparenza, antiriflesso. Dimensioni 2005 x 1290 x 100 mm; peso 50 kg; superficie lorda 2,586 mq; superficie di apertura 2,345 mq; superficie assorbente netta 2,305 mq; portata consigliata: 130 l/h; rendimento (eta zero) 0,728; coefficiente di perdita (a1) 3,94 W/m2K; coefficiente di perdita (a2) 0,0070 W/m2K; massima pressione di esercizio 10 bar; contenuto 2 lt; temperatura di stagnazione 192 °C; Garanzia 10 anni. |
| H1TXA | COLLETTORE SOLARE | COLLETTORE SOLARE piano, marca Sunerg Solar, made in Italy, certificato CE, in fase di approvazione EN 12975, Solar Keymark, SPF; CARATTERISTICHE: cassa in profilato di alluminio verniciato colore testa di moro RAL 8017 con isolamento termico in lana di roccia alta densità 45 mm. Piastra solare captante captante con griglia a tubi in rame con tubi collettori diametro 22 mm, assorbitore a lastra in alluminio con trattamento altamente selettivo al Titanio saldata ad ultrasuono. Vetro prismatico, temperato ad elevata trasparenza, antiriflesso. Dimensioni 2005 x 1290 x 100 mm; peso 50 kg; superficie lorda 2,586 mq; superficie di apertura 2,345 mq; superficie assorbente netta 2,305 mq; massima pressione di esercizio 10 bar; contenuto 2 lt; temperatura di stagnazione 192 °C; Garanzia 5 anni. |
| SHT | COLLETTORE SOLARE | COLLETTORE SOLARE piano ad alta efficienza, marca Sunerg Solar, per soluzione architettonica ibrida in abbinamento a moduli fotovoltaici SHF, aventi stesse dimensioni, cornici e colori; made in Italy, CE, in fase di approvazione EN 12975, SPF; CARATTERISTICHE: cassa in profilato di alluminio e isolamento termico in lana di roccia ad alta densità 45 mm. Piastra solare captante con griglia a tubi in rame diametro 22 mm, assorbitore a lastra totale con trattamento altamente selettivo al Titanio saldata ad ultrasuono. Vetro prismatico, temperato ad elevata trasparenza, antiriflesso. Colore standard nero, disponibile in grigio e marrone. Tubi di collegamento nel lato corto. Dimensioni 2005x1012x100 mm; peso 42 Kg; superficie lorda 2,029 mq; superficie di apertura 1,857 mq; superficie assorbente netta 1,767 mq; massima pressione di esercizio 10 bar; contenuto 1,6 lt; Garanzia 10 anni. |
| TS POOL | COLLETTORE SOLARE | COLLETTORE SOLARE PER PISCINA piano non vetrato in polipropilene tecnopolimero; ideali per il riscaldamento di grandi volumi di acqua come piscine scoperte ad uso estivo; arrotolabile, leggero, semplice da installare, bassa manutenzione e basso costo; CARATTERISTICHE: dimensioni (lunghezza x larghezza): 3030 mm x 1285 mm, peso collettore: 10,8 kg, superficie captante: 3,72 mq, contenuto d'acqua: 10,23 lt, temperatura max di esercizio: 93°C, pressione max di esercizio: 3 bar a 80°C, portata minima consigliata: 186 lt/h per pannello (corrispondente perdita di carico: 37,4 mm), portata ottimale consigliata: 372 lt per pannello (corrispondente perdita di carico: 125 mm), assorbimento: 83%, resistenza al vento: 240 km/h, diametro tubo: 1"-1/2; garanzia 5 anni |

| | | |
|------------|-------------------|---|
| V_TEC | COLLETTORE SOLARE | COLLETTORE SOLARE termico, marca Sunerg Solar, made in Italy, certificato EN 12975, CE, Solar Keymark, eurofins; CARATTERISTICHE: Cassa in acciaio con rivestimento zinco-magnesio per una migliore performance alle nebbie saline, di colore grigio; isolamento termico in lana di vetro riciclato 100% fabbricato in Italia con spessore 50 mm. Piastra solare captante interamente in alluminio con trattamento superficiale altamente selettivo CERMET al titanio e griglia a tubi in rame diametro 22 mm; Saldatura ultrasuoni a idrogeno alimentata da impianto fotovoltaico. Vetro prismatico, temperato, antiriflesso ad elevata trasparenza, a basso contenuto di ferro e antiriflesso. Assorbimento 95%, emissione 5 %; Dimensioni 2120 x 1020 x 90 mm; peso 35 kg; spessore isolamento 50 mm; superficie lorda 2,16 mq; superficie di apertura 2 mq; superficie assorbente netta 1,69 mq; portata consigliata 100 l/ora; capacità interna 1,4 lt; temperatura di stagnazione 154 °C; pressione massima di esercizio 10 bar; Garanzia 5 anni. |
| DESA4CS | DISAREATORE | DISAREATORE per impianti solari. Attacchi 1" F. Corpo in ottone, cromato. Galleggiante in polimero ad alta resistenza. Elemento interno, leva galleggiante e molla in acciaio inox. Guida galleggiante in ottone. Asta otturatore in lega antidezincificazione. Tenute idrauliche in elastomero ad alta resistenza. Fluidi d'impiego acqua e soluzioni glicolate; max percentuale di glicole 50%. Campo di temperatura -30÷160°C. Pressione max di esercizio 10 bar. Pressione max di scarico 10 bar. |
| DESA5CS | DISAREATORE | DISAREATORE per impianti solari. Attacchi 1-1/4" F. Corpo in ottone, cromato. Galleggiante in polimero ad alta resistenza. Elemento interno, leva galleggiante e molla in acciaio inox. Guida galleggiante in ottone. Asta otturatore in lega antidezincificazione. Tenute idrauliche in elastomero ad alta resistenza. Fluidi d'impiego acqua e soluzioni glicolate; max percentuale di glicole 50%. Campo di temperatura -30÷160°C. Pressione max di esercizio 10 bar. Pressione max di scarico 10 bar. |
| DESACS | DISAREATORE | DISAREATORE per impianti solari. Attacchi 3/4" F. Corpo in ottone, cromato. Galleggiante in polimero ad alta resistenza. Elemento interno, leva galleggiante e molla in acciaio inox. Guida galleggiante in ottone. Asta otturatore in lega antidezincificazione. Tenute idrauliche in elastomero ad alta resistenza. Fluidi d'impiego acqua e soluzioni glicolate; max percentuale di glicole 50%. Campo di temperatura -30÷160°C. Pressione max di esercizio 10 bar. Pressione max di scarico 10 bar. |
| DOCCIA JET | DOCCIA SOLARE | DOCCIA SOLARE ad accumulo diretto in metacrilato con trattamento interno in acciaio inox AISI 316L e vernice nera selettiva; marcatura CE; design di forma circolare studiato per consentire il posizionamento in ogni direzione assicurando sempre l'assorbimento dei raggi solari a 360°; guarnizioni in gomma studiate per uso esterno, pedana di servizio in legno marino, base d'appoggio e accessori idraulici (quali miscelatore, doccia amovibile completa di saliscendi, ecc.) in acciaio inox di qualità eccellente, rubinetteria e raccordi sono in ottone cromato, valvola di sicurezza e ritegno, installazione estremamente facile; CARATTERISTICHE: contenuto acqua lt 28; peso totale con imballo kg 25; dimensioni senza pedana (Largh.xProfond.xAltezza): 436 x 380 x 2253 mm; dimensioni pedana 80x120 cm (LxL); pressione max di esercizio 6 bar; attacco ingresso acqua fredda 1/2" F. Garanzia 2 anni. |

| | | |
|-----------------|------------------------|---|
| DOCCIA JET ECO | DOCCIA SOLARE | DOCCIA SOLARE in polipropilene atossico stabilizzato UV; marcatura CE; design di forma circolare studiato per consentire il posizionamento in ogni direzione assicurando sempre l'assorbimento dei raggi solari a 360°; guarnizioni in gomma studiate per uso esterno, pedana di servizio in legno marino, base d'appoggio in acciaio inox AISI 304, accessori idraulici (quali miscelatore, soffione doccia, ecc.) in materiali nobili opportunamente trattati, valvola di sicurezza e ritegno, installazione estremamente facile; CARATTERISTICHE: contenuto acqua lt 38; peso totale con imballo kg 10; dimensioni senza pedana (Largh.xProfond.xAltezza): 345 x 345 x 2187 mm; dimensioni pedana 80x120 cm (LxL); pressione max di esercizio 3 bar; attacco ingresso acqua fredda 1/2" M. Garanzia 2 anni. |
| DOCCIA JET MAXI | DOCCIA SOLARE | DOCCIA SOLARE con serbatoio di accumulo di forma cilindrica verniciato esternamente con vernice nera opaca selettiva, in acciaio vetroporcellanato; marcatura CE; design di forma circolare studiato per consentire il posizionamento in ogni direzione assicurando sempre l'assorbimento dei raggi solari a 360°; guarnizioni in gomma studiate per uso esterno, pedana di servizio in legno marino, base d'appoggio e accessori idraulici (quali miscelatore, doccia amovibile completa di saliscendi, ecc.) in acciaio zincato con spessore 4 mm, rubinetteria e raccordi sono in ottone cromato, valvola di sicurezza e ritegno, installazione estremamente facile; CARATTERISTICHE: contenuto acqua lt 120; peso totale con imballo kg 65; dimensioni senza pedana (Largh.xProfond.xAltezza): 345 x 345 x 2174 mm; dimensioni pedana 80x120 cm (LxL); pressione max di esercizio 6 bar; attacco ingresso acqua fredda 3/4" F. Garanzia 2 anni. |
| SINGOLO | GRUPPO DI CIRCOLAZIONE | GRUPPO DI CIRCOLAZIONE Sunerg con collegamento di mandata e ritorno 1÷13 lt/min e misura 3/4" M, completo di : pompa di circolazione Grundfos Solar 15-65, valvola di sicurezza con scarico orientabile tipo serie 253, rubinetto di carico/scarico con chiave di manovra, raccordo portastrumenti con manometro, flussometro, termometro di ritorno, coibentazione in EPP a guscio preformata, valvola di intercettazione con ritegno incorporato, porta-gomma e staffa di fissaggio a muro. CARATTERISTICHE: portata max: 1,3 m3/h, prevalenza max: 5,5m; potenza max assorbita: 75 W, temperatura max mandata (lato disareatore): 160°C, temperatura max ritorno (lato pompa): 110°C; pressione max di esercizio: 10 bar; campo di regolazione portata: 1 ÷ 13 lt/min, attacchi: 3/4" MF, attacchi tubo flessibile: 3/4" M, attacco carico/scarico: Ø 15 mm con porta gomma; precisione indicatore portata: ± 10%; CARATTERISTICHE POMPA: corpo in ghisa GG 15/20; alimentazione 230 V (ac) 50 Hz; pressione max: 10 bar; temperatura max: 110 °C; grado di protezione: IP 42. |
| SINGOLO_BASE | GRUPPO DI CIRCOLAZIONE | GRUPPO DI CIRCOLAZIONE Sunerg con collegamento di ritorno 2÷12 lt/min e misura 3/4" M, completo di: circolatore Wilo Star ST 25/6 con pressacavo, misuratore regolatore di portata con valvole di carico e scarico impianto, valvola a sfera flangiata a tre vie DN20 con valvola di non ritorno a 10 mbar provvista di maniglia porta termometro, gruppo di sicurezza a 6 bar con manometro Ø50 mm 0÷10 bar con collegamento 3/4" M per vaso di espansione, box di isolamento in EPP a guscio preformato 155x425x150 e staffa di fissaggio a muro. CARATTERISTICHE: portata max: 3,8 m3/h, prevalenza max: 6,1m; potenza max assorbita: 85 W, temperatura max (breve periodo 20 sec): 160°C, temperatura max (temp.continua): 120°C; pressione max di esercizio: 10 bar; campo di regolazione portata: 2 ÷ 12 lt/min, attacchi: 3/4" MF; CARATTERISTICHE POMPA: corpo EN GJL-200; alimentazione 230 V (ac) 50 Hz; pressione max: 10 bar; temperatura max: 110 °C; grado di protezione: IP 44. |

| | | |
|------------|------------------------|---|
| SINGOLO_CS | GRUPPO DI CIRCOLAZIONE | <p>GRUPPO DI CIRCOLAZIONE Caleffi con collegamento di ritorno 1÷13 lt/min e misura 3/4" F, completo di: pompa di circolazione Grundfos Solar 15-60, valvola di sicurezza con scarico orientabile tipo serie 253, n.2 rubinetti di carico/scarico, raccordo portastrumenti con manometro, regolatore di portata con flussometro, termometro di ritorno in acciaio e alluminio; corpo in ottone, guarnizioni di tenuta in PTFE ed EPDM, elementi di tenuta O-Ring in EPDM e Viton, guarnizioni piatte in AFM 34, senza amianto, guscio isolante in EPP, fluido d'impiego acqua e soluzioni glicolate, max percentuale glicole 50%, coibentazione a guscio preformata e staffa di fissaggio a muro, valvola di intercettazione e ritegno, campo di temperatura valvola di sicurezza -30÷160°C, taratura valvola di sicurezza 6 bar, ΔP min di apertura valvola di intercettazione e ritegno 2 kPa; CARATTERISTICHE: portata max: 3,2 m3/h, prevalenza max: 6m; potenza max assorbita: 70 W, temperatura max (ritorno lato pompa): 120°C, pressione max di esercizio: 10 bar; campo di regolazione portata: 1 ÷ 13 lt/min, attacchi: 3/4" M, attacco tubo flessibile: 3/4" F, attacchi carico/scarico con portagomma Ø 13 mm; CARATTERISTICHE POMPA: corpo in ghisa GG 15/20; alimentazione 230 V (ac) 50 Hz; pressione max: 10 bar; temperatura max: 110 °C; grado di protezione: IP 42.</p> |
| SINGOLO_MX | GRUPPO DI CIRCOLAZIONE | <p>GRUPPO DI CIRCOLAZIONE Sunerg con collegamento di mandata e ritorno 8÷38 lt/min e misura 3/4" M, completo di: circolatore Wilo Star RSG 25/8 con pressacavo, misuratore regolatore di portata con valvole di carico e scarico impianto, valvola a sfera flangiata a tre vie DN20 con valvola di non ritorno a 10 mbar provvista di maniglia porta termometro, gruppo di sicurezza a 6 bar con manometro Ø50 mm 0÷10 bar con collegamento 3/4" M per vaso di espansione, box di isolamento in EPP a guscio preformato 155x425x150 e staffa di fissaggio a muro. CARATTERISTICHE: portata max: 5,5 m3/h, prevalenza max: 7,8 m; potenza max assorbita: 180 W, temperatura max (breve periodo 20 sec): 160°C, temperatura max (temp.continua): 120°C; pressione max di esercizio: 10 bar; campo di regolazione portata: 2 ÷ 12 lt/min, attacchi: 3/4" M; CARATTERISTICHE POMPA: corpo EN GJL-200; alimentazione 230 V (ac) 50 Hz; pressione max: 10 bar; temperatura max: 95 °C; grado di protezione: IP 44.</p> |
| SRD | GRUPPO DI CIRCOLAZIONE | <p>GRUPPO DI CIRCOLAZIONE Sunerg con collegamento di mandata e ritorno 1÷13 lt/min e misura 3/4" M, completo di : pompa di circolazione Grundfos Solar 15-65, valvola di sicurezza con scarico orientabile tipo serie 253, rubinetto di carico/scarico con chiave di manovra, raccordo portastrumenti con manometro, flussometro, dispositivo degasatore con valvola di sfogo aria, termometro di mandata e di ritorno, coibentazione a guscio preformata, valvola di intercettazione con ritegno incorporato, porta-gomma e staffa di fissaggio a muro. CARATTERISTICHE: portata max: 1,3 m3/h, prevalenza max: 5,5m; potenza max assorbita: 75 W, temperatura max mandata (lato disareatore): 160°C, temperatura max ritorno (lato pompa): 110°C; pressione max di esercizio: 10 bar; campo di regolazione portata: 1 ÷ 13 lt/min, attacchi: 3/4" F, attacchi tubo flessibile: 3/4" M, attacco carico/scarico: Ø 15 mm con porta gomma; precisione indicatore portata: ± 10%; CARATTERISTICHE POMPA: corpo in ghisa GG 15/20; alimentazione 230 V (ac) 50 Hz; pressione max: 10 bar; temperatura max: 110 °C; grado di protezione: IP 42.</p> |

| | | |
|----------|------------------------|---|
| SRD_AE | GRUPPO DI CIRCOLAZIONE | <p>GRUPPO DI CIRCOLAZIONE Sunerg classe energetica A con collegamento di mandata e ritorno 2÷12 lt/min e misura 3/4" M, completo di: pompa di circolazione ad alta efficienza Wilo Stratos TEC ST7 pwm, valvola di sicurezza con scarico orientabile, rubinetto di carico/scarico con chiave di manovra, raccordo portastrumenti con manometro, flussometro, dispositivo degasatore con valvola di sfogo aria, termometro di mandata e di ritorno, coibentazione a guscio preformata, valvola di intercettazione con ritegno incorporato, portagomma e staffa di fissaggio a muro; il gruppo è dotato di centralina digitale mod. DIGI-X3 per pompe ad alta efficienza; CARATTERISTICHE: potenza max assorbita: 70 W, temperatura max mandata (lato disareatore): 160°C, temperatura max ritorno (lato pompa): 120°C; pressione max di esercizio: 10 bar; campo di regolazione portata: 2 ÷ 12 lt/min, attacchi: 3/4" F, attacchi tubo flessibile: 3/4" M, attacco carico/scarico: Ø 15 mm con porta gomma; precisione indicatore portata: ± 10%; CARATTERISTICHE POMPA: corpo in ghisa GG 15/20; alimentazione 230 V (ac) 50 Hz; pressione max: 10 bar; temperatura max: 110 °C; grado di protezione: IP 42.</p> |
| SRD_BASE | GRUPPO DI CIRCOLAZIONE | <p>GRUPPO DI CIRCOLAZIONE Sunerg con collegamento di mandata e ritorno 2÷12 lt/min e misura 3/4" M, completo di: circolatore Wilo Star ST 25/6 con pressacavo, misuratore regolatore di portata con valvole di carico e scarico impianto, valvola a sfera flangiata a tre vie DN20 con valvola di non ritorno a 10 mbar provvista di maniglia porta termometro, gruppo di sicurezza a 6 bar con manometro Ø50 mm 0÷10 bar con collegamento 3/4" M per vaso di espansione, valvola a sfera flangiata DN 20 con valvola di non ritorno 10 bar provvista di maniglia porta termometro, disareatore con valvola di sfiato manuale, tubo di raccordo e connessione, box di isolamento in EPP a guscio preformato 277x425x150 e staffa di fissaggio a muro. CARATTERISTICHE: portata max: 3,8 m3/h, prevalenza max: 6,1m; potenza max assorbita: 85 W, temperatura max (breve periodo 20 sec): 160°C, temperatura max (temp.continua): 120°C; pressione max di esercizio: 10 bar; campo di regolazione portata: 2 ÷ 12 lt/min, attacchi: 3/4" MF; CARATTERISTICHE POMPA: corpo EN GJL-200; alimentazione 230 V (ac) 50 Hz; pressione max: 10 bar; temperatura max: 110 °C; grado di protezione: IP 44.</p> |
| SRD_CS | GRUPPO DI CIRCOLAZIONE | <p>GRUPPO DI CIRCOLAZIONE Caleffi. con collegamento di mandata e ritorno 1÷13 lt/min e misura 3/4" F, completo di: pompa di circolazione Grundfos Solar 15-60, valvola di sicurezza con scarico orientabile tipo serie 253, n.2 rubinetti di carico/scarico, raccordo portastrumenti con manometro, regolatore di portata con flussometro, termometro di ritorno in acciaio e alluminio; corpo in ottone, guarnizioni di tenuta in PTFE ed EPDM, elementi di tenuta O-Ring in EPDM e Viton, guarnizioni piatte in AFM 34, senza amianto, guscio isolante in EPP, fluido d'impiego acqua e soluzioni glicolate, max percentuale glicole 50%, coibentazione a guscio preformata e staffa di fissaggio a muro, valvola di intercettazione e ritegno, campo di temperatura valvola di sicurezza -30÷160°C, taratura valvola di sicurezza 6 bar, ΔP min di apertura valvola di intercettazione e ritegno 2 kPa; CARATTERISTICHE: portata max: 3,2 m3/h, prevalenza max: 6m; potenza max assorbita: 70 W, temperatura max (mandata lato disareatore): 180°C, temperatura max (ritorno lato pompa): 120°C, pressione max di esercizio: 10 bar; campo di regolazione portata: 1 ÷ 13 lt/min, attacchi: 3/4" M, attacco tubo flessibile: 3/4" F, attacchi carico/scarico con portagomma Ø 13 mm; CARATTERISTICHE POMPA: corpo in ghisa GG 15/20; alimentazione 230 V (ac) 50 Hz; pressione max: 10 bar; temperatura max: 110 °C; grado di protezione: IP 42.</p> |

| | | |
|--------|------------------------|---|
| SRD_FV | GRUPPO DI CIRCOLAZIONE | <p>GRUPPO DI CIRCOLAZIONE Sunerg con collegamento di mandata e ritorno 2÷12 lt/min e misura 3/4" M, completo di: circolatore Laing specifico per connessione diretta a moduli fotovoltaici, centralina a temperatura differenziale con alimentazione basso voltaggio, batteria tampone, moduli fotovoltaici non inclusi (si consiglia impiego di n.1 modulo Sunerg XS 64/60 da 60 Wp oppure n.2 moduli Sunerg XS 33/30 da 30 Wp), misuratore regolatore di portata con valvole di carico e scarico impianto, valvola a sfera flangiata a tre vie DN20 con valvola di non ritorno a 10 mbar provvista di maniglia porta termometro, gruppo di sicurezza a 6 bar con manometro Ø50 mm 0÷10 bar con collegamento 3/4" M per vaso di espansione, raccordo 3/4 " con valvola di carico impianto, valvola a sfera flangiata DN 20 con valvola di non ritorno 10 bar provvista di maniglia porta termometro, disareatore in ottone con valvola di sfiato manuale, tubo di raccordo e connessione, box di isolamento in EPP a guscio preformato 308x434x169 e staffa di fissaggio a muro. CARATTERISTICHE: portata max: 1800 lt/h, prevalenza max: 2,75 m; temperatura max (breve periodo 20 sec): 160°C, temperatura max (temp.continua): 120°C; pressione max di esercizio: 10 bar; campo di regolazione portata: 2 ÷ 12 lt/min, attacchi: 3/4" MF; CARATTERISTICHE POMPA: modello Laing Ecocirc D5 Solar -38/700B, corpo in ottone; alimentazione DC 8-24 V ; pressione max: 10 bar; temperatura max: 95 °C; grado di protezione: IP 42.</p> |
| SRD_X3 | GRUPPO DI CIRCOLAZIONE | <p>GRUPPO DI CIRCOLAZIONE Sunerg con collegamento di mandata e ritorno 1÷13 lt/min e misura 3/4" M, completo di: pompa di circolazione Grundfos Solar 15-65, valvola di sicurezza con scarico orientabile tipo serie 253, rubinetto di carico/scarico con chiave di manovra, raccordo portastrumenti con manometro, flussometro, dispositivo degasatore con valvola di sfogo aria, termometro di mandata e di ritorno, coibentazione a guscio preformata, valvola di intercettazione con ritegno incorporato, portagomma e staffa di fissaggio a muro; il gruppo è dotato di centralina digitale mod. DIGI-X3 per pompe ad alta efficienza; CARATTERISTICHE: portata max: 1,3 m3/h, prevalenza max: 5,5m; potenza max assorbita: 75 W, temperatura max mandata (lato disareatore): 160°C, temperatura max ritorno (lato pompa): 110°C; pressione max di esercizio: 10 bar; campo di regolazione portata: 1 ÷ 13 lt/min, attacchi: 3/4" F, attacchi tubo flessibile: 3/4" M, attacco carico/scarico: Ø 15 mm con porta gomma; precisione indicatore portata: ± 10%; CARATTERISTICHE POMPA: corpo in ghisa GG 15/20; alimentazione 230 V (ac) 50 Hz; pressione max: 10 bar; temperatura max: 110 °C; grado di protezione: IP 42.</p> |
| SRD-XL | GRUPPO DI CIRCOLAZIONE | <p>GRUPPO DI CIRCOLAZIONE Sunerg con collegamento di mandata e ritorno 20÷70 lt/min e misura 1"-1/4 M, completo di : circolatore WiloTop RL 25/8.5 con pressacavo, misuratore regolatore di portata, valvola a sfera DN25 con valvola di non ritorno 18 mbar provvista di maniglia porta termometro, raccordo a "T" per gruppo di sicurezza, gruppo di sicurezza a 6 bar con manometro Ø50 mm 0÷10 bar con collegamento 3/4" M per vaso di espansione, raccordo a "T" con pozzetto porta sonda Ø 6 mm, valvola a sfera DN 25 con valvola di non ritorno 10 bar provvista di maniglia porta termometro, tubo di raccordo e connessione, box di isolamento in EPP a guscio preformato 285x500x170 e staffa di fissaggio a muro. CARATTERISTICHE: portata max: 7 m3/h, prevalenza max: 8m; potenza max assorbita: 210 W; temperatura max (breve periodo 20 sec): 160°C, temperatura max (temp.continua): 120°C; pressione max di esercizio: 10 bar; campo di regolazione portata: 20 ÷ 70 lt/min; connessioni esterne: 1"-1/4 M; CARATTERISTICHE POMPA: corpo EN GJL-200; alimentazione 230 V (ac) 50 Hz; pressione max: 10 bar; temperatura max: 130 °C; grado di protezione: IP 44. Da abbinare solo con centraline digitali con uscita PWM.</p> |

| | | |
|------------------------|---|---|
| <p>SRD-FRESH 100</p> | <p>GRUPPO DI PRODUZIONE Istantanea A.C.S.</p> | <p>GRUPPO DI PRODUZIONE Istantanea di acqua calda sanitaria con regolazione elettronica, uso domestico, senza ricircolo, adatto per accumulatori inerziali connessi a circuiti an energia solare, caldaie a legna, pellet, biomassa, ecc.; produzione di ACS in modo istantaneo tramite uno scambiatore a piastre in acciaio inox AISI 316 L saldobrasate evitando fenomeni batterici; variazione di portata che viene letta istantaneamente da un sensore digitale, modulando la velocità del circolatore; completamente isolato termicamente con guscio in PPE. CARATTERISTICHE: potenza termica: 100 kW; portata: 2-40 lt/min; pressione max d'esercizio (senza colpi d'ariete): 6 bar, campo di temperatura: 2÷95°C, perdita di carico nel circuito secondario (alla portata di 40 l/min): 5 mH2O; temperatura ACS regolabile da 30°C fino a 70°C; temperatura mandata puffer: 60°C, temperatura ritorno al puffer: da 15 a 25°C, scambiatore a grandi piastre per un notevole scambio termico e rimovibile con facilità per manutenzione e/o pulizia; contabilizzazione precisa dell'energia grazie al sensore digitale VFS; valvole a sfera da 3/4M con termometro; contabilizzazione dell'energia prodotta; staffa metallica per facile installazione sia a parete che al puffer; centralina elettronica intelligente; possibilità di installazione in cascata; attacco mandata e ritorno puffer: 3/4" ISO 228(tubazioni DN20 rame 22x1 con lunghezza max 3m), attacco ingresso acqua fredda e uscita acs: 3/4" ISO 228(tubazioni DN20 rame 22x1); alimentazione: 230 V (ac) 50-60 Hz, potenza assorbita: 200W; dimensioni: 500 x 398 x 391 mm.</p> |
| <p>SRD-FRESH 100 R</p> | <p>GRUPPO DI PRODUZIONE Istantanea A.C.S.</p> | <p>GRUPPO DI PRODUZIONE Istantanea di acqua calda sanitaria con regolazione elettronica, uso domestico, con ricircolo, adatto per accumulatori inerziali connessi a circuiti an energia solare, caldaie a legna, pellet, biomassa, ecc.; produzione di ACS in modo istantaneo tramite uno scambiatore a piastre in acciaio inox AISI 316 L saldobrasate evitando fenomeni batterici; variazione di portata che viene letta istantaneamente da un sensore digitale, modulando la velocità del circolatore; completamente isolato termicamente con guscio in PPE. CARATTERISTICHE: potenza termica: 100 kW; portata: 2-40 lt/min; pressione max d'esercizio (senza colpi d'ariete): 6 bar, campo di temperatura: 2÷95°C, perdita di carico nel circuito secondario (alla portata di 40 l/min): 5 mH2O; perdita di carico nel circuito di ricircolo (alla portata di 5 l/min): 0,3 mH2O; temperatura ACS regolabile da 30°C fino a 70°C; temperatura mandata puffer: 60°C, temperatura ritorno al puffer: da 15 a 25°C, scambiatore a grandi piastre per un notevole scambio termico e rimovibile con facilità per manutenzione e/o pulizia; contabilizzazione precisa dell'energia grazie al sensore digitale VFS; valvole a sfera da 3/4M con termometro; contabilizzazione dell'energia prodotta; staffa metallica per facile installazione sia a parete che al puffer; centralina elettronica intelligente; possibilità di installazione in cascata; attacco mandata e ritorno puffer: 3/4" ISO 228(tubazioni DN20 rame 22x1 con lunghezza max 3m), attacco ingresso acqua fredda e uscita acs: 3/4" ISO 228(tubazioni DN20 rame 22x1), ricircolo: 3/4" ISO 228 (tubazioni DN15 con valvola di ritegno); alimentazione: 230 V (ac) 50-60 Hz, potenza assorbita: 200W; dimensioni: 500 x 398 x 391 mm.</p> |

| | | |
|-----------------------|---|--|
| <p>SRD-FRESH 50</p> | <p>GRUPPO DI PRODUZIONE Istantanea A.C.S.</p> | <p>GRUPPO DI PRODUZIONE Istantanea di acqua calda sanitaria con regolazione elettronica, uso domestico, senza ricircolo, adatto per accumulatori inerziali connessi a circuiti an energia solare, caldaie a legna, pellet, biomassa, ecc.; produzione di ACS in modo istantaneo tramite uno scambiatore a piastre in acciaio inox AISI 316 L saldobrasate evitando fenomeni batterici; variazione di portata che viene letta istantaneamente da un sensore digitale, modulando la velocità del circolatore; completamente isolato termicamente con guscio in PPE. CARATTERISTICHE: potenza termica: 50 kW, portata: 1-20 lt/min, pressione max d'esercizio (senza colpi d'ariete): 6 bar, campo di temperatura: 2÷95°C, perdita di carico nel circuito secondario (alla portata di 20 l/min): 4 mH₂O, temperatura ACS regolabile da 30°C fino a 70°C, scambiatore a grandi piastre per un notevole scambio termico e rimovibile con facilità per manutenzione e/o pulizia, contabilizzazione precisa dell'energia grazie al sensore digitale VFS, valvole a sfera da 3/4M con termometro, contabilizzazione dell'energia prodotta, staffa metallica per facile installazione sia a parete che al puffer, centralina elettronica intelligente, possibilità di installazione in cascata, attacco mandata e ritorno puffer: 3/4" ISO 228(tubazioni DN20 rame 22x1 con lunghezza max 3m), attacco ingresso acqua fredda e uscita acs: 3/4" ISO 228(tubazioni DN20 rame 22x1), alimentazione: 230 V (ac) 50-60 Hz potenza assorbita: 200W, dimensioni: 500 x 398 x 391 mm.</p> |
| <p>SRD-FRESH 50 R</p> | <p>GRUPPO DI PRODUZIONE Istantanea A.C.S.</p> | <p>GRUPPO DI PRODUZIONE Istantanea di acqua calda sanitaria con regolazione elettronica, uso domestico, con ricircolo, adatto per accumulatori inerziali connessi a circuiti an energia solare, caldaie a legna, pellet, biomassa, ecc.; produzione di ACS in modo istantaneo tramite uno scambiatore a piastre in acciaio inox AISI 316 L saldobrasate evitando fenomeni batterici; variazione di portata che viene letta istantaneamente da un sensore digitale, modulando la velocità del circolatore; completamente isolato termicamente con guscio in PPE. CARATTERISTICHE: potenza termica: 50 kW; portata: 1-20 lt/min; pressione max d'esercizio (senza colpi d'ariete): 6 bar, campo di temperatura: 2÷95°C, perdita di carico nel circuito secondario (alla portata di 20 l/min): 4 mH₂O; perdita di carico nel circuito di ricircolo (alla portata di 5 l/min): 0,3 mH₂O; temperatura ACS regolabile da 30°C fino a 70°C; scambiatore a grandi piastre per un notevole scambio termico e rimovibile con facilità per manutenzione e/o pulizia; contabilizzazione precisa dell'energia grazie al sensore digitale VFS; valvole a sfera da 3/4M con termometro; contabilizzazione dell'energia prodotta; staffa metallica per facile installazione sia a parete che al puffer; centralina elettronica intelligente; possibilità di installazione in cascata; attacco mandata e ritorno puffer: 3/4" ISO 228(tubazioni DN20 rame 22x1 con lunghezza max 3m), attacco ingresso acqua fredda e uscita acs: 3/4" ISO 228(tubazioni DN20 rame 22x1), ricircolo: 3/4" ISO 228 (tubazioni DN15 con valvola di ritegno); alimentazione: 230 V (ac) 50-60 Hz, potenza assorbita: 200W; dimensioni: 500 x 398 x 391 mm.</p> |
| <p>AC150SX</p> | <p>KIT</p> | <p>KIT ACCESSORI composto da raccordi, tubi e valvole per sistemi solari a circolazione naturale. Adatto per sistema da 150 lt. e 1 collettore H1SX; COMPONENTI: Valvola di sicurezza 1,5 bar, 1/2" M; Riduzione 3/4" M-1/2" F; Valvola di sicurezza acqua fredda 3/4" F; n.3 raccordi dritti 3/4" M; n.2 raccordi curvi 22 x 3/4" F; Tubo curvato in rame Ø22, 50cm; Raccordo dritto 22 x 22; Terminale 22; Rubinetto carico-scarico 1/2" M; Raccordo dritto 22 x 1/2" F; Tubo in rame Ø22, 230 cm; Raccordo curvo doppio 22 x 22; Raccordo dritto 1/2" F-1/2" M; Isolante 50 cm; Pozzetto porta sonda in rame 1/2"</p> |

| | | |
|------------|-----|--|
| AC150T | KIT | KIT ACCESSORI composto da raccordi, tubi e valvole per sistemi solari a circolazione naturale. Adatto per sistema da 150 lt. e 1 collettore H1T; COMPONENTI: Valvola di sicurezza 1,5 bar, 1/2''M; Valvola di sicurezza acqua fredda 3/4''F; n.2 raccordi curvi 22 x 3/4''F; Tubo curvato in rame Ø22, 60cm; Raccordo dritto 22 x 22; Terminale 22; Rubinetto carico-scarico 1/2''M; Raccordo dritto 22 x 1/2''F; Tubo curvato in rame Ø22, 240 cm; Raccordo curvo doppio 22 x 22; Riduzione 3/8''M-1/2''F; Raccordo dritto 1/2''F-1/2''M; Isolante 60 cm |
| AC150TX | KIT | KIT ACCESSORI composto da raccordi, tubi e valvole per sistemi solari a circolazione naturale. Adatto per sistema da 150 lt. e 1 collettore H1TX; COMPONENTI: Valvola di sicurezza 1,5 bar, 1/2''M; Valvola di sicurezza acqua fredda 3/4''F; n.2 raccordi dritti 22 x 3/4''F; n.2 tubi in rame Ø22, 15cm; n.1 tubo in rame Ø22, 45cm; Terminale 22; Rubinetto carico-scarico 1/2''M; Raccordo dritto 22 x 1/2''F; Tubo in rame Ø22, 220 cm; Raccordo curvo doppio 22 x 22; Raccordo dritto 1/2''F-1/2''M; Riduzione 3/8''M-1/2''F; Isolante 60 cm |
| AC201SX | KIT | KIT ACCESSORI composto da raccordi, tubi e valvole per sistemi solari a circolazione naturale. Adatto per sistema da 200 lt. e 1 collettore H1SX; COMPONENTI: Valvola di sicurezza 1,5 bar, 1/2''M; Valvola di sicurezza acqua fredda 3/4''F; n.2 raccordi curvi 22 x 3/4''M; tubo in rame Ø22, 35cm; Terminale 22; Rubinetto carico-scarico 1/2''M; Raccordo dritto 22 x 1/2''F; Tubo in rame Ø22, 230 cm; Raccordo curvo doppio 22 x 22; Raccordo dritto 1/2''F-1/2''M; Isolante 35 cm |
| AC201X | KIT | KIT ACCESSORI composto da raccordi, tubi e valvole per sistemi solari a circolazione naturale. Adatto per sistema da 200 lt. e 1 collettore H1TX |
| AC202S | KIT | KIT ACCESSORI composto da raccordi, tubi e valvole per sistemi solari a circolazione naturale. Adatto per sistema da 200 lt. e 2 collettori H1S |
| AC202T | KIT | KIT ACCESSORI composto da raccordi, tubi e valvole per sistemi solari a circolazione naturale. Adatto per sistema da 200 lt. e 2 collettori H1T |
| AC302S | KIT | KIT ACCESSORI composto da raccordi, tubi e valvole per sistemi solari a circolazione naturale. Adatto per sistema da 300 lt. e 2 collettori H1S |
| AC302SX | KIT | KIT ACCESSORI composto da raccordi, tubi e valvole per sistemi solari a circolazione naturale. Adatto per sistema da 300 lt. e 2 collettori H1SX |
| AC302T | KIT | KIT ACCESSORI composto da raccordi, tubi e valvole per sistemi solari a circolazione naturale. Adatto per sistema da 300 lt. e 2 collettori H1T |
| AC302X | KIT | KIT ACCESSORI composto da raccordi, tubi e valvole per sistemi solari a circolazione naturale. Adatto per sistema da 300 lt. e 2 collettori H1TX |
| AC303S | KIT | KIT ACCESSORI composto da raccordi, tubi e valvole per sistemi solari a circolazione naturale. Adatto per sistema da 300 lt. e 3 collettori H1S |
| AC303T | KIT | KIT ACCESSORI composto da raccordi, tubi e valvole per sistemi solari a circolazione naturale. Adatto per sistema da 300 lt. e 3 collettori H1T |
| HE 150/1/S | KIT | KIT SOLARE TERMICO BASE a circolazione naturale per tetto inclinato, marca Sunerg Solar, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e alla messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, itw; consigliato per 1-2 persone, composto da: n.1 moduli H1S Sunerg Solar, bollitore B150NK da 150 litri, telaio TEL 150 per tetto inclinato, kit accessori AC150S, liquido antigelo LIQ3 da 3 litri; ingombro: 100 x 265 cm. |

| | | |
|--------------|-----|---|
| HE 150/1/SR | KIT | KIT SOLARE TERMICO BASE a circolazione naturale per tetto piano, marca Sunerg Solar, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e alla messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, itw; consigliato per 1-2 persone, composto da: n.1 moduli H1S Sunerg Solar, bollitore B150NK da 150 litri, telaio TEL 150R per tetto piano, kit accessori AC150S, liquido antigelo LIQ3 da 3 litri, kit imballaggio PK; ingombro: 100 x 203 x 176 cm. |
| HE 150/1/SX | KIT | KIT SOLARE TERMICO BASE a circolazione naturale per tetto inclinato, marca Sunerg Solar, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e alla messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, itw; consigliato per 2-3 persone, composto da: n.1 moduli H1SX Sunerg Solar, bollitore B150NK da 150 litri, telaio TEL 150X per tetto inclinato, kit accessori AC150SX, liquido antigelo LIQ4 da 4 litri, kit imballaggio PK; ingombro: 134 x 265 cm. |
| HE 150/1/SXR | KIT | KIT SOLARE TERMICO BASE a circolazione naturale per tetto piano, marca Sunerg Solar, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e alla messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, itw; consigliato per 2-3 persone, composto da: n.1 moduli H1SX Sunerg Solar, bollitore B150NK da 150 litri, telaio TEL 150XR per tetto piano, kit accessori AC150SX, liquido antigelo LIQ4 da 4 litri, kit imballaggio PK; ingombro: 134 x 203 x 176 cm. |
| HE 150/1/T | KIT | KIT SOLARE TERMICO TOP alta resa a circolazione naturale per tetto inclinato, marca Sunerg Solar, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e alla messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, itw; consigliato per 1-2 persone, composto da: n.1 moduli H1T Sunerg Solar, bollitore B150NMW da 150 litri, telaio TEL 150 per tetto inclinato, kit accessori AC150T, liquido antigelo LIQ3 da 3 litri, kit imballaggio PK; ingombro: 100 x 265 cm. |
| HE 150/1/TR | KIT | KIT SOLARE TERMICO TOP alta resa a circolazione naturale per tetto piano, marca Sunerg Solar, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e alla messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, itw; consigliato per 1-2 persone, composto da: n.1 moduli H1T Sunerg Solar, bollitore B150NMW da 150 litri, telaio TEL 150R per tetto piano, kit accessori AC150T, liquido antigelo LIQ3 da 3 litri, kit imballaggio PK; ingombro: 100 x 203 x 176 cm. |
| HE 150/1/TX | KIT | KIT SOLARE TERMICO TOP a circolazione naturale per tetto inclinato, marca Sunerg Solar, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e alla messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, itw; consigliato per 2-3 persone, composto da: n.1 moduli H1TX Sunerg Solar, bollitore B150NMW da 150 litri, telaio TEL 150X per tetto inclinato, kit accessori AC150TX, liquido antigelo LIQ4 da 4 litri, kit imballaggio PK; ingombro: 134 x 265 cm. |
| HE 150/1/TXR | KIT | KIT SOLARE TERMICO TOP alta resa a circolazione naturale per tetto piano, marca Sunerg Solar, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e alla messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, itw; consigliato per 2-3 persone, composto da: n.1 moduli H1TX Sunerg Solar, bollitore B150NMW da 150 litri, telaio TEL 150XR per tetto piano, kit accessori AC150TX, liquido antigelo LIQ5 da 5 litri, kit imballaggio PK; ingombro: 134 x 203 x 176 cm. |
| HE 200/1/SX | KIT | KIT SOLARE TERMICO BASE a circolazione naturale per tetto inclinato, marca Sunerg Solar, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e alla messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, itw; consigliato per 3 persone, composto da: n.1 moduli H1SX Sunerg Solar, bollitore B200NK da 200 litri, telaio TEL 201X per tetto inclinato, kit accessori AC201SX, liquido antigelo LIQ5 da 5 litri, kit imballaggio PK; ingombro: 145 x 265 cm. |
| HE 200/1/SXR | KIT | KIT SOLARE TERMICO BASE a circolazione naturale per tetto piano, marca Sunerg Solar, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e alla messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, itw; consigliato per 3 persone, composto da: n.1 moduli H1SX Sunerg Solar, bollitore B200NK da 200 litri, telaio TEL 201XR per tetto piano, kit accessori AC201SX, liquido antigelo LIQ5 da 5 litri, kit imballaggio PK; ingombro: 145 x 203 x 176 cm. |

| | | |
|--------------|-----|--|
| HE 200/1/TX | KIT | KIT SOLARE TERMICO TOP a circolazione naturale per tetto inclinato, marca Sunerg Solar, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e alla messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, itw; consigliato per 3 persone, composto da: n.1 moduli H1TX Sunerg Solar, bollitore B200NMW da 200 litri, telaio TEL 201X per tetto inclinato, kit accessori AC201X, liquido antigelo LIQ5 da 5 litri, kit imballaggio PK; ingombro: 139 x 265 cm. |
| HE 200/1/TXR | KIT | KIT SOLARE TERMICO TOP alta resa a circolazione naturale per tetto piano, marca Sunerg Solar, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e alla messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, itw; consigliato per 3 persone, composto da: n.1 moduli H1TX Sunerg Solar, bollitore B200NMW da 200 litri, telaio TEL 201XR per tetto piano, kit accessori AC201X, liquido antigelo LIQ5 da 5 litri, kit imballaggio PK; ingombro: 139 x 203 x 176 cm. |
| HE 200/2/S | KIT | KIT SOLARE TERMICO BASE a circolazione naturale per tetto inclinato, marca Sunerg Solar, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e alla messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, itw; consigliato per 4 persone, composto da: n.2 moduli H1S Sunerg Solar, bollitore B200NK da 200 litri, telaio TEL 202 per tetto inclinato, kit accessori AC202S, liquido antigelo LIQ5 da 5 litri, kit imballaggio PK; ingombro: 205 x 265 cm. |
| HE 200/2/SR | KIT | KIT SOLARE TERMICO BASE a circolazione naturale per tetto piano, marca Sunerg Solar, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e alla messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, itw; consigliato per 4 persone, composto da: n.2 moduli H1S Sunerg Solar, bollitore B200NK da 200 litri, telaio TEL 202R per tetto piano, kit accessori AC202S, liquido antigelo LIQ5 da 5 litri, kit imballaggio PK; ingombro: 205 x 203 x 176 cm. |
| HE 200/2/T | KIT | KIT SOLARE TERMICO TOP a circolazione naturale per tetto inclinato, marca Sunerg Solar, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e alla messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, itw; consigliato per 4 persone, composto da: n.2 moduli H1T Sunerg Solar, bollitore B200NMW da 200 litri, telaio TEL 202 per tetto inclinato, kit accessori AC202T, liquido antigelo LIQ5 da 5 litri, kit imballaggio PK; ingombro: 205 x 265 cm. |
| HE 200/2/TR | KIT | KIT SOLARE TERMICO TOP alta resa a circolazione naturale per tetto piano, marca Sunerg Solar, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e alla messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, itw; consigliato per 4 persone, composto da: n.2 moduli H1T Sunerg Solar, bollitore B200NMW da 200 litri, telaio TEL 202R per tetto piano, kit accessori AC202T, liquido antigelo LIQ5 da 5 litri, kit imballaggio PK; ingombro: 205 x 203 x 176 cm. |
| HE 300/2/S | KIT | KIT SOLARE TERMICO BASE a circolazione naturale per tetto inclinato, marca Sunerg Solar, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e alla messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, itw; consigliato per 4-5 persone, composto da: n.2 moduli H1S Sunerg Solar, bollitore B300NK da 300 litri, telaio TEL 302 per tetto inclinato, kit accessori AC302S, liquido antigelo LIQ8 da 8 litri, kit imballaggio PK; ingombro: 205 x 265 cm. |
| HE 300/2/SR | KIT | KIT SOLARE TERMICO BASE a circolazione naturale per tetto piano, marca Sunerg Solar, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e alla messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, itw; consigliato per 4-5 persone, composto da: n.2 moduli H1S Sunerg Solar, bollitore B300NK da 300 litri, telaio TEL 302R per tetto piano, kit accessori AC302S, liquido antigelo LIQ8 da 8 litri, kit imballaggio PK; ingombro: 205 x 203 x 176 cm. |
| HE 300/2/SX | KIT | KIT SOLARE TERMICO BASE a circolazione naturale per tetto inclinato, marca Sunerg Solar, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e alla messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, itw; consigliato per 5-6 persone, composto da: n.2 moduli H1SX Sunerg Solar, bollitore B300NK da 300 litri, telaio TEL 302X per tetto inclinato, kit accessori AC302SX, liquido antigelo LIQ8 da 8 litri, kit imballaggio PK; ingombro: 273 x 265 cm. |

| | | |
|--------------|-----|--|
| HE 300/2/SXR | KIT | KIT SOLARE TERMICO BASE a circolazione naturale per tetto piano, marca Sunerg Solar, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e alla messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, itw; consigliato per 5-6 persone, composto da: n.2 moduli H1SX Sunerg Solar, bollitore B300NK da 300 litri, telaio TEL 302XR per tetto piano, kit accessori AC302SX, liquido antigelo LIQ8 da 8 litri, kit imballaggio PK; ingombro: 273 x 203 x 176 cm. |
| HE 300/2/T | KIT | KIT SOLARE TERMICO TOP a circolazione naturale per tetto inclinato, marca Sunerg Solar, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e alla messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, itw; consigliato per 4-5 persone, composto da: n.2 moduli H1T Sunerg Solar, bollitore B300NK da 300 litri, telaio TEL 302 per tetto inclinato, kit accessori AC302T, liquido antigelo LIQ8 da 8 litri, kit imballaggio PK; ingombro: 205 x 265 cm. |
| HE 300/2/TR | KIT | KIT SOLARE TERMICO TOP alta resa a circolazione naturale per tetto piano, marca Sunerg Solar, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e alla messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, itw; consigliato per 4-5 persone, composto da: n.2 moduli H1T Sunerg Solar, bollitore B300NMW da 300 litri, telaio TEL 302R per tetto piano, kit accessori AC302T, liquido antigelo LIQ8 da 8 litri, kit imballaggio PK; ingombro: 205 x 203 x 176 cm. |
| HE 300/2/TX | KIT | KIT SOLARE TERMICO TOP a circolazione naturale per tetto inclinato, marca Sunerg Solar, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e alla messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, itw; consigliato per 5-6 persone, composto da: n.2 moduli H1TX Sunerg Solar, bollitore B300NMW da 300 litri, telaio TEL 302X per tetto inclinato, kit accessori AC302X, liquido antigelo LIQ8 da 8 litri, kit imballaggio PK; ingombro: 273 x 265 cm. |
| HE 300/2/TXR | KIT | KIT SOLARE TERMICO TOP alta resa a circolazione naturale per tetto piano, marca Sunerg Solar, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e alla messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, itw; consigliato per 5-6 persone, composto da: n.2 moduli H1TX Sunerg Solar, bollitore B300NMW da 300 litri, telaio TEL 302XR per tetto piano, kit accessori AC302X, liquido antigelo LIQ8 da 8 litri, kit imballaggio PK; ingombro: 273 x 203 x 176 cm. |
| HE 300/3/S | KIT | KIT SOLARE TERMICO BASE a circolazione naturale per tetto inclinato, marca Sunerg Solar, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e alla messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, itw; consigliato per 5-7 persone, composto da: n.3 moduli H1S Sunerg Solar, bollitore B300NK da 300 litri, telaio TEL 303 per tetto inclinato, kit accessori AC303S, liquido antigelo LIQ10 da 10 litri; ingombro: 310 x 265 cm. |
| HE 300/3/SR | KIT | KIT SOLARE TERMICO BASE a circolazione naturale per tetto piano, marca Sunerg Solar, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e alla messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, itw; consigliato per 5-7 persone, composto da: n.3 moduli H1S Sunerg Solar, bollitore B300NK da 300 litri, telaio TEL 303R per tetto piano, kit accessori AC303S, liquido antigelo LIQ10 da 10 litri; ingombro: 310 x 203 x 176 cm. |
| HE 300/3/T | KIT | KIT SOLARE TERMICO TOP a circolazione naturale per tetto inclinato, marca Sunerg Solar, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e alla messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, itw; consigliato per 5-7 persone, composto da: n.3 moduli H1T Sunerg Solar, bollitore B300NMW da 300 litri, telaio TEL 303 per tetto inclinato, kit accessori AC303T, liquido antigelo LIQ10 da 10 litri; ingombro: 310 x 265 cm. |
| HE 300/3/TR | KIT | KIT SOLARE TERMICO TOP alta resa a circolazione naturale per tetto piano, marca Sunerg Solar, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e alla messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, itw; consigliato per 5-7 persone, composto da: n.3 moduli H1T Sunerg Solar, bollitore B300NMW da 300 litri, telaio TEL 303R per tetto piano, kit accessori AC303R, liquido antigelo LIQ10 da 10 litri; ingombro: 310 x 203 x 176 cm. |

| | | |
|--------------|-----|---|
| KF 1000/10/T | KIT | KIT SOLARE TERMICO TOP alta resa ad uso sanitario, marca Sunerg Solar. Circolazione forzata per tetto inclinato con bollitore monoserpentino, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e alla messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, SPF, itw; consigliato per 16/20 persone, composto da: n.10 moduli H1T Sunerg Solar, bollitore BOX 1000 da 1000 litri, n. 2 telai TEL 2 + n.2 telai TEL 3 per tetto inclinato, gruppo di circolazione SRD, n. 3 liquido antigelo LIQ 10 da 10 litri, centralina elettronica DIGI-X3, n. 2 kit giunti di collegamento RAC + n.8 RAC+1, n. 2 vasi di espansione LT25 da 25 lt., n.2 pozzetti 1212 per sonde, kit imballaggio PK; |
| KF 150/1/TX | KIT | KIT SOLARE TERMICO TOP alta resa ad uso sanitario, marca Sunerg Solar. Circolazione forzata per tetto inclinato con bollitore monoserpentino , fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e alla messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, SPF, itw; consigliato per 1/2 persone, composto da: n.1 moduli H1TX Sunerg Solar, bollitore BOX 150 da 150 litri, telaio TEL 1X per tetto inclinato, gruppo di circolazione SRD, liquido antigelo LIQ 5 da 5 litri, centralina elettronica DIGI-X3, n. 1 kit giunti di collegamento RAC, vaso di espansione LT12 da 12 lt., n.2 pozzetti 1212 per sonde, kit imballaggio PK; |
| KF 200/2/T | KIT | KIT SOLARE TERMICO TOP alta resa ad uso sanitario, marca Sunerg Solar. Circolazione forzata per tetto inclinato con bollitore monoserpentino , fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e alla messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, SPF, itw; consigliato per 3/4 persone, composto da: n.2 moduli H1T Sunerg Solar, bollitore BOX 200 da 200 litri, telaio TEL 2 per tetto inclinato, gruppo di circolazione SRD, liquido antigelo LIQ 10 da 10 litri, centralina elettronica DIGI-X3, n. 1 kit giunti di collegamento RAC/RAC+1, vaso di espansione LT12 da 12 lt., n.2 pozzetti 1212 per sonde, kit imballaggio PK; |
| KF 300/2/T | KIT | KIT SOLARE TERMICO TOP alta resa ad uso sanitario, marca Sunerg Solar. Circolazione forzata per tetto inclinato con bollitore monoserpentino, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e alla messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, SPF, itw; consigliato per 4/5 persone, composto da: n.2 moduli H1T Sunerg Solar, bollitore BOX 300 da 300 litri, telaio TEL 2 per tetto inclinato, gruppo di circolazione SRD, liquido antigelo LIQ 10 da 10 litri, centralina elettronica DIGI-X3, n. 1 kit giunti di collegamento RAC + n.1 RAC+1, vaso di espansione LT12 da 12 lt., n.2 pozzetti 1212 per sonde, kit imballaggio PK; |
| KF 300/3/T | KIT | KIT SOLARE TERMICO TOP alta resa ad uso sanitario, marca Sunerg Solar. Circolazione forzata per tetto inclinato con bollitore monoserpentino, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e alla messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, SPF, itw; consigliato per 5/7 persone, composto da: n.3 moduli H1T Sunerg Solar, bollitore BOX 300 da 300 litri, telaio TEL 3 per tetto inclinato, gruppo di circolazione SRD, liquido antigelo LIQ 10 da 10 litri, centralina elettronica DIGI-X3, n. 1 kit giunti di collegamento RAC + n.2 RAC+1, vaso di espansione LT12 da 12 lt., n.2 pozzetti 1212 per sonde, kit imballaggio PK; |
| KF 400/3/T | KIT | KIT SOLARE TERMICO TOP alta resa ad uso sanitario, marca Sunerg Solar. Circolazione forzata per tetto inclinato con bollitore monoserpentino, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e alla messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, SPF, itw; consigliato per 7/8 persone, composto da: n.3 moduli H1T Sunerg Solar, bollitore BOX 400 da 400 litri, telaio TEL 3 per tetto inclinato, gruppo di circolazione SRD, liquido antigelo LIQ 10 da 10 litri, centralina elettronica DIGI-X3, n. 1 kit giunti di collegamento RAC + n.2 RAC+1, vaso di espansione LT18 da 18 lt., n.2 pozzetti 1212 per sonde, kit imballaggio PK; |

| | | |
|--------------|-----|---|
| KF 500/4/T | KIT | KIT SOLARE TERMICO TOP alta resa ad uso sanitario, marca Sunerg Solar. Circolazione forzata per tetto inclinato con bollitore monoserpentino, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e alla messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, SPF, itw; consigliato per 9/10 persone, composto da: n.4 moduli H1T Sunerg Solar, bollitore BOX 500 da 500 litri, n.2 telai TEL 2 per tetto inclinato, gruppo di circolazione SRD, liquido antigelo LIQ 5 da 5 litri + LIQ 10 da 10 litri, centralina elettronica DIGI-X3, n. 1 kit giunti di collegamento RAC + n.3 RAC+1, vaso di espansione LT25 da 25 lt., n.2 pozzetti 1212 per sonde, kit imballaggio PK; |
| KF 800/6/T | KIT | KIT SOLARE TERMICO TOP alta resa ad uso sanitario, marca Sunerg Solar. Circolazione forzata per tetto inclinato con bollitore monoserpentino, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e alla messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, SPF, itw; consigliato per 10/16 persone, composto da: n.6 moduli H1T Sunerg Solar, bollitore BOX 800 da 800 litri, n.2 telai TEL 3 per tetto inclinato, gruppo di circolazione SRD, n. 2 liquido antigelo LIQ 10 da 10 litri, centralina elettronica DIGI-X3, n. 2 kit giunti di collegamento RAC + n.4 RAC+1, vaso di espansione LT25 da 25 lt., n.2 pozzetti 1212 per sonde, kit imballaggio PK; |
| KFB 200/2/S | KIT | KIT SOLARE TERMICO BASE per uso sanitario, marca Sunerg Solar. Circolazione forzata per tetto inclinato con bollitore a doppio serpentino e gruppo di circolazione integrato, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, SPF, itw; consigliato per 3/4 persone, composto da: n.2 moduli H1S, bollitore PLUS_BASE200 da 200 litri, telaio TEL2 per tetto inclinato, gruppo di circolazione SINGOLO_BASE, liquido antigelo LIQ 10 da 10 litri, centralina elettronica HELIOS EASY, n. 1 kit giunti di collegamento RAC + n.1 RAC+1, vaso di espansione LT12 da 12 lt, n.2 pozzetti 1212 per sonde, kit imballaggio PK; |
| KFB 300/2/S | KIT | KIT SOLARE TERMICO BASE per uso sanitario, marca Sunerg Solar. Circolazione forzata per tetto inclinato con bollitore a doppio serpentino e gruppo di circolazione integrato, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, SPF, itw; consigliato per 4/5 persone, composto da: n.2 moduli H1S, bollitore PLUS_BASE300 da 300 litri, telaio TEL2 per tetto inclinato, gruppo di circolazione SINGOLO_BASE, liquido antigelo LIQ 10 da 10 litri, centralina elettronica HELIOS EASY, n. 1 kit giunti di collegamento RAC + n.1 RAC+1, vaso di espansione LT12 da 12 lt, n.2 pozzetti 1212 per sonde, kit imballaggio PK; |
| KFB 300/2/SX | KIT | KIT SOLARE TERMICO BASE per uso sanitario, marca Sunerg Solar. Circolazione forzata per tetto inclinato con bollitore a doppio serpentino e gruppo di circolazione integrato, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, SPF, itw; consigliato per 5/6 persone, composto da: n.2 moduli H1SX, bollitore PLUS_BASE300 da 300 litri, telaio TEL2Xper tetto inclinato, gruppo di circolazione SINGOLO_BASE, liquido antigelo LIQ 10 da 10 litri, centralina elettronica HELIOS EASY, n. 1 kit giunti di collegamento RAC + n.1 RAC+1, vaso di espansione LT18 da 18 lt, n.2 pozzetti 1212 per sonde, kit imballaggio PK; |
| KFB 300/3/S | KIT | KIT SOLARE TERMICO BASE per uso sanitario, marca Sunerg Solar. Circolazione forzata per tetto inclinato con bollitore a doppio serpentino e gruppo di circolazione integrato, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, SPF, itw; consigliato per 5/7 persone, composto da: n.3 moduli H1S, bollitore PLUS_BASE300 da 300 litri, telaio TEL3 per tetto inclinato, gruppo di circolazione SINGOLO_BASE, liquido antigelo LIQ 10 da 10 litri, centralina elettronica HELIOS EASY, n. 1 kit giunti di collegamento RAC + n.2 RAC+1, vaso di espansione LT18 da 18 lt, n.2 pozzetti 1212 per sonde, kit imballaggio PK; |

| | | |
|---------------|-----|---|
| KFP 1000/10/T | KIT | KIT SOLARE TERMICO TOP alta resa ad uso sanitario, marca Sunerg Solar. Circolazione forzata per tetto inclinato con bollitore doppio serpentino, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e alla messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, SPF, itw; consigliato per 16/20 persone, composto da: n.10 moduli H1T Sunerg Solar, bollitore PLUS 1000 da 1000 litri, n.2 telai TEL 2 + n.2 telai TEL 3 per tetto inclinato, gruppo di circolazione SRD, n.3 liquidi antigelo LIQ 10 da 10 litri, centralina elettronica DIGI-X3, n. 2 kit giunti di collegamento RAC + n.8 RAC+1, n.2 vasi di espansione LT25 da 25 lt., n.2 pozzetti 1212 per sonde, kit imballaggio PK; |
| KFP 200/2/T | KIT | KIT SOLARE TERMICO TOP alta resa ad uso sanitario, marca Sunerg Solar. Circolazione forzata per tetto inclinato con bollitore doppio serpentino, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e alla messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, SPF, itw; consigliato per 3/4 persone, composto da: n.2 moduli H1T Sunerg Solar, bollitore PLUS 200 da 200 litri, telaio TEL 2 per tetto inclinato, gruppo di circolazione SRD, liquido antigelo LIQ 10 da 10 litri, centralina elettronica DIGI-X3, n. 1 kit giunti di collegamento RAC + n.1 RAC+1, vaso di espansione LT12 da 12 lt., n.2 pozzetti 1212 per sonde, kit imballaggio PK; |
| KFP 300/2/T | KIT | KIT SOLARE TERMICO TOP alta resa ad uso sanitario, marca Sunerg Solar. Circolazione forzata per tetto inclinato con bollitore doppio serpentino, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e alla messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, SPF, itw; consigliato per 4/5 persone, composto da: n.2 moduli H1T Sunerg Solar, bollitore PLUS 300 da 300 litri, telaio TEL 2 per tetto inclinato, gruppo di circolazione SRD, liquido antigelo LIQ 10 da 10 litri, centralina elettronica DIGI-X3, n. 1 kit giunti di collegamento RAC + n.1 RAC+1, vaso di espansione LT12 da 12 lt., n.2 pozzetti 1212 per sonde, kit imballaggio PK; |
| KFP 300/3/T | KIT | KIT SOLARE TERMICO TOP alta resa ad uso sanitario, marca Sunerg Solar. Circolazione forzata per tetto inclinato con bollitore doppio serpentino, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e alla messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, SPF, itw; consigliato per 5/7 persone, composto da: n.3 moduli H1T Sunerg Solar, bollitore PLUS 300 da 300 litri, telaio TEL 2 per tetto inclinato, gruppo di circolazione SRD, liquido antigelo LIQ 10 da 10 litri, centralina elettronica DIGI-X3, n. 1 kit giunti di collegamento RAC + n. 2 RAC+1, vaso di espansione LT12 da 12 lt., n.2 pozzetti 1212 per sonde, kit imballaggio PK; |
| KFP 400/3/T | KIT | KIT SOLARE TERMICO TOP alta resa ad uso sanitario, marca Sunerg Solar. Circolazione forzata per tetto inclinato con bollitore doppio serpentino, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e alla messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, SPF, itw; consigliato per 7/8 persone, composto da: n.3 moduli H1T Sunerg Solar, bollitore PLUS 400 da 400 litri, telaio TEL 3 per tetto inclinato, gruppo di circolazione SRD, liquido antigelo LIQ 10 da 10 litri, centralina elettronica DIGI-X3, n. 1 kit giunti di collegamento RAC + n. 2 RAC+1, vaso di espansione LT18 da 18 lt., n.2 pozzetti 1212 per sonde, kit imballaggio PK; |
| KFP 500/4/T | KIT | KIT SOLARE TERMICO TOP alta resa ad uso sanitario, marca Sunerg Solar. Circolazione forzata per tetto inclinato con bollitore doppio serpentino marca Sunerg Solar, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e alla messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, SPF, itw; consigliato per 9/10 persone, composto da: n.4 moduli H1T Sunerg Solar, bollitore PLUS 500 da 500 litri, n.2 telai TEL 2 per tetto inclinato, gruppo di circolazione SRD, liquido antigelo LIQ 5 da 5 litri + LIQ 10 da 10 litri, centralina elettronica DIGI-X3, n. 1 kit giunti di collegamento RAC + n. 3 RAC+1, vaso di espansione LT25 da 25 lt., n.2 pozzetti 1212 per sonde, kit imballaggio PK; |

| | | |
|----------------|-----|---|
| KFP 800/6/T | KIT | KIT SOLARE TERMICO TOP alta resa ad uso sanitario, marca Sunerg Solar. Circolazione forzata per tetto inclinato con bollitore doppio serpentino marca Sunerg Solar, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e alla messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, SPF, itw; consigliato per 10/16 persone, composto da: n.6 moduli H1T Sunerg Solar, bollitore PLUS 800 da 800 litri, n.2 telai TEL 3 per tetto inclinato, gruppo di circolazione SRD, n.2 liquidi antigelo LIQ 10 da 10 litri, centralina elettronica DIGI-X3, n. 2 kit giunti di collegamento RAC + n. 4 RAC+1, vaso di espansione LT25 da 25 lt., n.2 pozzetti 1212 per sonde, kit imballaggio PK; |
| KFS 1000/6/TX | KIT | KIT SOLARE TERMICO CON PREPARATORE RAPIDO ACS per uso sanitario, marca Sunerg Solar. Circolazione forzata per tetto inclinato con bollitore a singolo serpentino e scambiatore premontato, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, SPF, itw; consigliato per 14/16 persone, numero utenze contemporanee: 4; composto da: n.6 moduli H1TX, bollitore RAPID-SC 1000 da 1000 litri, n.2 telaio TEL 3X per tetto inclinato, gruppo di circolazione SRD, n.2 liquido antigelo LIQ 10 da 10 lt + n.1 LIQ5 da 5 lt, centralina elettronica DIGI-X3, n. 2 kit giunti di collegamento RAC + n.4 RAC+1, vaso di espansione LT40 da 40 lt, n.2 pozzetti 1212 per sonde, kit imballaggio PK; |
| KFS 1500/10/TX | KIT | KIT SOLARE TERMICO CON PREPARATORE RAPIDO ACS per uso sanitario, marca Sunerg Solar. Circolazione forzata per tetto inclinato con bollitore a singolo serpentino e scambiatore premontato, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, SPF, itw; consigliato per 20/24 persone, numero utenze contemporanee: 5; composto da: n.10 moduli H1TX, bollitore RAPID-SC 1500 da 1500 litri, n.2 telai TEL 3X + n.2 TEL 2X per tetto inclinato, gruppo di circolazione SRD, n.3 liquido antigelo LIQ 10 da 10 lt, centralina elettronica DIGI-X3, n. 2 kit giunti di collegamento RAC + n.8 RAC+1, n.2 vasi di espansione LT25 da 25 lt, n.2 pozzetti 1212 per sonde, kit imballaggio PK; |
| KFS 2000/12/TX | KIT | KIT SOLARE TERMICO CON PREPARATORE RAPIDO ACS per uso sanitario, marca Sunerg Solar. Circolazione forzata per tetto inclinato con bollitore a singolo serpentino e scambiatore premontato, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, SPF, itw; consigliato per 24/30 persone, numero utenze contemporanee: 6; composto da: n.12 moduli H1TX, bollitore RAPID-SC 2000 da 2000 litri, n.4 telai TEL 3X per tetto inclinato, gruppo di circolazione SRD, n.4 liquido antigelo LIQ 10 da 10 lt, centralina elettronica DIGI-X3, n. 4 kit giunti di collegamento RAC + n.8 RAC+1, n.2 vasi di espansione LT40 da 40 lt, n.2 pozzetti 1212 per sonde, kit imballaggio PK; |
| KFS 300/2/TX | KIT | KIT SOLARE TERMICO CON PREPARATORE RAPIDO ACS per uso sanitario, marca Sunerg Solar. Circolazione forzata per tetto inclinato con bollitore a singolo serpentino e scambiatore premontato, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, SPF, itw; consigliato per 3/4 persone, numero utenze contemporanee: 2; composto da: n.2 moduli H1TX, bollitore RAPID-SC 300 da 300 litri, telaio TEL 2X per tetto inclinato, gruppo di circolazione SRD, liquido antigelo LIQ 20 da 20 litri, centralina elettronica DIGI-X3, n. 1 kit giunti di collegamento RAC + n.1 RAC+1, vaso di espansione LT12 da 12 lt, n.2 pozzetti 1212 per sonde, kit imballaggio PK; |

| | | |
|---------------|-----|---|
| KFS 500/3/TX | KIT | KIT SOLARE TERMICO CON PREPARATORE RAPIDO ACS per uso sanitario, marca Sunerg Solar. Circolazione forzata per tetto inclinato con bollitore a singolo serpentino e scambiatore premontato, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, SPF, itw; consigliato per 6/8 persone, numero utenze contemporanee: 3; composto da: n.3 moduli H1TX, bollitore RAPID-SC 500 da 500 litri, telaio TEL 3X per tetto inclinato, gruppo di circolazione SRD, n.1 liquido antigelo LIQ 5 da 5 Lt + n.1 LIQ10 da 10 Lt, centralina elettronica DIGI-X3, n. 1 kit giunti di collegamento RAC + n.2 RAC+1, vaso di espansione LT25 da 25 Lt, n.2 pozzetti 1212 per sonde, kit imballaggio PK; |
| KFS 800/5/TX | KIT | KIT SOLARE TERMICO CON PREPARATORE RAPIDO ACS per uso sanitario, marca Sunerg Solar. Circolazione forzata per tetto inclinato con bollitore a singolo serpentino e scambiatore premontato, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, SPF, itw; consigliato per 10/12 persone, numero utenze contemporanee: 3; composto da: n.5 moduli H1TX, bollitore RAPID-SC 800 da 800 litri, n.1 telaio TEL 3X + n.1 TEL 2X per tetto inclinato, gruppo di circolazione SRD, n.2 liquido antigelo LIQ 10 da 10 Lt, centralina elettronica DIGI-X3, n. 1 kit giunti di collegamento RAC + n.4 RAC+1, vaso di espansione LT25 da 25 Lt, n.2 pozzetti 1212 per sonde, kit imballaggio PK; |
| KV 200/3/EX10 | KIT | KIT SOLARE TERMICO A COLLETTORI SOTTOVUOTO per uso sanitario, marca Sunerg Solar. Circolazione forzata per tetto inclinato con bollitore a doppio serpentino e gruppo di circolazione integrato, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, SPF, itw; consigliato per 3/4 persone, composto da: n.3 moduli eXtreme10, bollitore V200 da 200 litri, n.3 telai TVEX10 per tetto inclinato, liquido antigelo LIQ 10 da 10 litri, n. 1 kit giunti di collegamento RAC-EX, vaso di espansione LT12 da 12 Lt, kit imballaggio PK; |
| KV 300/3/EX10 | KIT | KIT SOLARE TERMICO A COLLETTORI SOTTOVUOTO per uso sanitario, marca Sunerg Solar. Circolazione forzata per tetto inclinato con bollitore a doppio serpentino e gruppo di circolazione integrato, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, SPF, itw; consigliato per 4/5 persone, composto da: n.3 moduli eXtreme10, bollitore V300 da 300 litri, n.3 telai TVEX10 per tetto inclinato, liquido antigelo LIQ 10 da 10 litri, n. 1 kit giunti di collegamento RAC-EX, vaso di espansione LT18 da 18 Lt, kit imballaggio PK; |
| KV 300/4/EX10 | KIT | KIT SOLARE TERMICO A COLLETTORI SOTTOVUOTO per uso sanitario, marca Sunerg Solar. Circolazione forzata per tetto inclinato con bollitore a doppio serpentino e gruppo di circolazione integrato, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, SPF, itw; consigliato per 5/7 persone, composto da: n.4 moduli eXtreme10, bollitore V300 da 300 litri, n.4 telai TVEX10 per tetto inclinato, liquido antigelo LIQ 10 da 10 litri, n. 1 kit giunti di collegamento RAC-EX, vaso di espansione LT18 da 18 Lt, kit imballaggio PK; |
| KV 500/6/EX10 | KIT | KIT SOLARE TERMICO A COLLETTORI SOTTOVUOTO per uso sanitario, marca Sunerg Solar. Circolazione forzata per tetto inclinato con bollitore a doppio serpentino e gruppo di circolazione integrato, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, SPF, itw; consigliato per 8/10 persone, composto da: n.6 moduli eXtreme10, bollitore V500 da 500 litri, n.6 telai TVEX10 per tetto inclinato, n.1 liquido antigelo LIQ 10 da 10 litri + n.1 LIQ5 da 5 litri, n. 1 kit giunti di collegamento RAC-EX, vaso di espansione LT25 da 25 Lt, kit imballaggio PK; |

| | | |
|----------------|-----|---|
| MBK 1000/10/TX | KIT | KIT SOLARE TERMICO per uso sanitario e riscaldamento, marca Sunerg Solar. Circolazione forzata per tetto inclinato con bollitore combinato KOMBI, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, SPF; consigliato per impianto a pavimento da 180 mq; composto da: n.10 moduli H1TX, bollitore KOMBI 1000 da 1000 litri (250 lt per ACS), n.4 telai TEL 2X + n.2 TEL 1X per tetto inclinato, gruppo di circolazione SRD, n.3 liquidi antigelo LIQ 10 da 10 lt, centralina elettronica DIGI-X3, n. 2 kit giunti di collegamento RAC + n.8 RAC+1, n.3 vasi di espansione LT25 da 25 lt, n.2 pozzetti POZZ 1212 per sonde, accessorio: pompetta manuale per carico liquido antigelo PUMP, kit imballaggio PK; |
| MBK 1000/8/TX | KIT | KIT SOLARE TERMICO per uso sanitario e riscaldamento, marca Sunerg Solar. Circolazione forzata per tetto inclinato con bollitore combinato KOMBI, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, SPF; consigliato per impianto a pavimento da 140 mq; composto da: n.8 moduli H1TX, bollitore KOMBI 1000 da 1000 litri (250 lt per ACS), n.4 telai TEL 2X per tetto inclinato, gruppo di circolazione SRD, n.2 liquidi antigelo LIQ 10 da 10 lt + n.1 LIQ 5 da 5 litri, centralina elettronica DIGI-X3, n. 2 kit giunti di collegamento RAC + n.6 RAC+1, n.3 vasi di espansione LT25 da 25 lt, n.2 pozzetti POZZ 1212 per sonde, accessorio: pompetta manuale per carico liquido antigelo PUMP, kit imballaggio PK; |
| MBK 1500/12/TX | KIT | KIT SOLARE TERMICO per uso sanitario e riscaldamento, marca Sunerg Solar. Circolazione forzata per tetto inclinato con bollitore combinato KOMBI, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, SPF; consigliato per impianto a pavimento da 220 mq; composto da: n.12 moduli H1TX, bollitore KOMBI 1500 da 1500 litri (300 lt per ACS), n.6 telai TEL 2X per tetto inclinato, gruppo di circolazione SRD, n.4 liquidi antigelo LIQ 10 da 10 lt, centralina elettronica DIGI-X3, n. 2 kit giunti di collegamento RAC + n.10 RAC+1, n.4 vasi di espansione LT25 da 25 lt, n.2 pozzetti POZZ 1212 per sonde, accessorio: pompetta manuale per carico liquido antigelo PUMP, kit imballaggio PK; |
| MBK 500/4/TX | KIT | KIT SOLARE TERMICO per uso sanitario e riscaldamento, marca Sunerg Solar. Circolazione forzata per tetto inclinato con bollitore combinato KOMBI, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, SPF; consigliato per impianto a pavimento da 60 mq; composto da: n.4 moduli H1TX, bollitore KOMBI 500 da 500 litri (180 lt per ACS), n.2 telai TEL 2X per tetto inclinato, gruppo di circolazione SRD, n.1 liquido antigelo LIQ 10 da 10 lt + n.1 LIQ 5 da 5 lt, centralina elettronica DIGI-X3, n. 1 kit giunti di collegamento RAC + n.3 RAC+1, vaso di espansione LT25 da 25 lt, n.2 pozzetti POZZ 1212 per sonde, accessorio: pompetta manuale per carico liquido antigelo PUMP, kit imballaggio PK; |
| MBK 800/6/TX | KIT | KIT SOLARE TERMICO per uso sanitario e riscaldamento, marca Sunerg Solar. Circolazione forzata per tetto inclinato con bollitore combinato KOMBI, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, SPF; consigliato per impianto a pavimento da 100 mq; composto da: n.6 moduli H1TX, bollitore KOMBI 800 da 800 litri (230 lt per ACS), n.2 telai TEL 2X + n.2 TEL 1X per tetto inclinato, gruppo di circolazione SRD, n.2 liquidi antigelo LIQ 10 da 10 lt, centralina elettronica DIGI-X3, n. 2 kit giunti di collegamento RAC + n.4 RAC+1, n.2 vasi di espansione LT25 da 25 lt, n.2 pozzetti POZZ 1212 per sonde, accessorio: pompetta manuale per carico liquido antigelo PUMP, kit imballaggio PK; |

| | | |
|-----------------|-----|--|
| MBQ 500/4/TX | KIT | KIT SOLARE TERMICO per uso sanitario e riscaldamento, marca Sunerg Solar. Circolazione forzata per tetto inclinato con bollitore combinato QUBO, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, SPF; consigliato per impianto a pavimento da 60 mq; composto da: n.4 moduli H1TX, bollitore QUBO 500i da 500 litri (180 lt per ACS), n.2 telai TEL 2X per tetto inclinato, gruppo di circolazione SRD, n.1 liquido antigelo LIQ 10 da 10 lt + n.1 LIQ 5 da 5 lt, centralina elettronica DIGI-X3, n. 1 kit giunti di collegamento RAC + n.3 RAC+1, vaso di espansione LT25 da 25 lt, n.2 pozzetti POZZ 1212 per sonde, accessorio: pompetta manuale per carico liquido antigelo PUMP, kit imballaggio PK; |
| MBQ 500/6/EX10 | KIT | KIT SOLARE TERMICO per uso sanitario e riscaldamento, marca Sunerg Solar. Circolazione forzata per tetto inclinato con bollitore combinato QUBO, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, SPF; consigliato per impianto a pavimento da 80 mq; composto da: n.6 moduli eXtreme10, bollitore QUBO 500i da 500 litri (180 lt per ACS), n.6 telai TVEX 10 per tetto inclinato, gruppo di circolazione SRD, n.1 liquido antigelo LIQ 10 da 10 lt + n.1 LIQ 5 da 5 lt, centralina elettronica DIGI-X3, n. 1 kit giunti di collegamento RAC-EX, vaso di espansione LT25 da 25 lt, n.2 pozzetti POZZ 1212 per sonde, accessorio: pompetta manuale per carico liquido antigelo PUMP, kit imballaggio PK; |
| MBQ 700/10/EX10 | KIT | KIT SOLARE TERMICO per uso sanitario e riscaldamento, marca Sunerg Solar. Circolazione forzata per tetto inclinato con bollitore combinato QUBO, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, SPF; consigliato per impianto a pavimento da 120 mq; composto da: n.10 moduli eXtreme10, bollitore QUBO 700i da 700 litri (250 lt per ACS), n. 10 telai TVEX 10 per tetto inclinato, gruppo di circolazione SRD, n.2 liquidi antigelo LIQ 10 da 10 lt, centralina elettronica DIGI-X3, n. 2 kit giunti di collegamento RAC-EX, n.2 vasi di espansione LT25 da 25 lt, n.2 pozzetti POZZ 1212 per sonde, accessorio: pompetta manuale per carico liquido antigelo PUMP, kit imballaggio PK; |
| MBQ 700/6/TX | KIT | KIT SOLARE TERMICO per uso sanitario e riscaldamento, marca Sunerg Solar. Circolazione forzata per tetto inclinato con bollitore combinato QUBO, fornito di tutti i componenti necessari all'installazione e messa in funzione. Certificato CE, EN12975, EN 12897, DIN 4753, Solar Keymark, SPF; consigliato per impianto a pavimento da 100 mq; composto da: n.6 moduli H1TX, bollitore QUBO 700i da 700 litri (250 lt per ACS), n.2 telai TEL 2X + n.2 TEL 1X per tetto inclinato, gruppo di circolazione SRD, n.2 liquidi antigelo LIQ 10 da 10 lt, centralina elettronica DIGI-X3, n. 2 kit giunti di collegamento RAC + n.4 RAC+1, n.2 vasi di espansione LT25 da 25 lt, n.2 pozzetti POZZ 1212 per sonde, accessorio: pompetta manuale per carico liquido antigelo PUMP, kit imballaggio PK; |
| PACK 1.1 | KIT | KIT IBRIDO SunHybrid, solare termico + fotovoltaico per integrazione architettonica, marca Sunerg Solar, potenza elettrica erogata 1,1 KWp, composto da: n.4 moduli SHF (fotovoltaico), n.1 moduli SHT (termico), n.1 inverter di rete, n.1 quadri di campo, bollitore BOX 150 da 150 litri, telaio standard per tetto con tegole, gruppo di circolazione, centralina elettronica, vaso di espansione, liquido antigelo, giunti di collegamento e connettori. |
| PACK 1.2 | KIT | KIT IBRIDO SunHybrid, solare termico + fotovoltaico per integrazione architettonica, marca Sunerg Solar, potenza elettrica erogata 1,1 KWp, composto da: n.4 moduli SHF (fotovoltaico), n.2 moduli SHT (termico), n.1 inverter di rete, n.1 quadri di campo, bollitore PLUS 200 da 200 litri, telaio standard per tetto con tegole, gruppo di circolazione, centralina elettronica, vaso di espansione, liquido antigelo, giunti di collegamento e connettori. |

| | | |
|------------|------------------|---|
| PACK 1.3 | KIT | KIT IBRIDO SunHybrid, solare termico + fotovoltaico per integrazione architettonica, marca Sunerg Solar, potenza elettrica erogata 2,2 KWp, composto da: n.8 moduli SHF (fotovoltaico), n.2 moduli SHT (termico), n.1 inverter di rete, n.1 quadri di campo, bollitore PLUS 300 da 300 litri, telaio standard per tetto con tegole, gruppo di circolazione, centralina elettronica, vaso di espansione, liquido antigelo, giunti di collegamento e connettori. |
| PACK 1.4 | KIT | KIT IBRIDO SunHybrid, solare termico + fotovoltaico per integrazione architettonica, marca Sunerg Solar, potenza elettrica erogata 1,1 KWp, composto da: n.4 moduli SHF (fotovoltaico), n.3 moduli SHT (termico), n.1 inverter di rete, n.1 quadri di campo, bollitore PLUS 300 da 300 litri, telaio standard per tetto con tegole, gruppo di circolazione, centralina elettronica, vaso di espansione, liquido antigelo, giunti di collegamento e connettori. |
| PACK 1.5 | KIT | KIT IBRIDO SunHybrid, solare termico + fotovoltaico per integrazione architettonica, marca Sunerg Solar, potenza elettrica erogata 2,75 KWp, composto da: n.10 moduli SHF (fotovoltaico), n.2 moduli SHT (termico), n.1 inverter di rete, n.1 quadri di campo, bollitore PLUS 300 da 300 litri, telaio standard per tetto con tegole, gruppo di circolazione, centralina elettronica, vaso di espansione, liquido antigelo, giunti di collegamento e connettori. |
| PACK 1.6 | KIT | KIT IBRIDO SunHybrid, solare termico + fotovoltaico per integrazione architettonica, marca Sunerg Solar, potenza elettrica erogata 2,75 KWp, composto da: n.10 moduli SHF (fotovoltaico), n.3 moduli SHT (termico), n.1 inverter di rete, n.1 quadri di campo, bollitore PLUS 300 da 300 litri, telaio standard per tetto con tegole, gruppo di circolazione, centralina elettronica, vaso di espansione, liquido antigelo, giunti di collegamento e connettori. |
| PACK 1.7 | KIT | KIT IBRIDO SunHybrid, solare termico + fotovoltaico per integrazione architettonica, marca Sunerg Solar, potenza elettrica erogata 2,75 KWp, composto da: n.10 moduli SHF (fotovoltaico), n.4 moduli SHT (termico), n.1 inverter di rete, n.1 quadri di campo, bollitore PLUS 500 da 500 litri, telaio standard per tetto con tegole, gruppo di circolazione, centralina elettronica, vaso di espansione, liquido antigelo, giunti di collegamento e connettori. |
| PACK 1.8 | KIT | KIT IBRIDO SunHybrid, solare termico + fotovoltaico per integrazione architettonica e integrazione al riscaldamento, marca Sunerg Solar, potenza elettrica erogata 2,75 KWp, composto da: n.10 moduli SHF (fotovoltaico), n.10 moduli SHT (termico), n.1 inverter di rete, n.1 quadri di campo, bollitore QUBO da 700 litri, telaio standard per tetto con tegole, gruppo di circolazione, centralina elettronica, vaso di espansione, liquido antigelo, giunti di collegamento e connettori. |
| UNDER-TILE | KIT | KIT TELAIO AD INCASSO per integrazione architettonica su tetto con coppi e tegole; Composto da: scossalina laterale sinistra UT_FLD-SX, scossalina laterale destra UT_FLD-DX, lamiera grecata per collettore solare UT_LAMGREM-T oppure UT_LAMGREM-TX, rotolo in alluminio plissettato con lato adesivo ROLL_PLUS |
| LIQ10 | LIQUIDO ANTIGELO | FLUIDO TERMOVETTORE non nocivo per collettori solari in tanica da 10 litri; a base di glicole propilenico inibito, specificatamente formulato per preparazione di miscele acquose da usare in impianti solari di riscaldamento; Sicura protezione nei confronti del gelo, con temperature di congelamento variabili in funzione della percentuale di prodotto miscelato con l'acqua; Nessuna tossicità o tendenza corrosiva verso rame, ghisa, alluminio, ottone, leghe di saldatura; inerte con manicotti e altri particolari in gomma dell'impianto; Fornito puro al 100%. CARATTERISTICHE: Densità a 20 °C: 1055 kg/mc; temperatura di Congelamento al 55% in acqua: - 40 °C; temperatura di ebollizione t.q. : > 170 °C; temperatura di ebollizione al 50% in acqua: 105 °C; Ph al 50% in acqua: 8.3; colore: giallo fluorescente. |

| | | |
|---------|------------------|--|
| LIQ1000 | LIQUIDO ANTIGELO | FLUIDO TERMOVETTORE non nocivo per collettori solari in tanica da 1000 litri; a base di glicole propilenico inibito, specificatamente formulato per preparazione di miscele acquose da usare in impianti solari di riscaldamento; Sicura protezione nei confronti del gelo, con temperature di congelamento variabili in funzione della percentuale di prodotto miscelato con l'acqua; Nessuna tossicità o tendenza corrosiva verso rame, ghisa, alluminio, ottone, leghe di saldatura; inerte con manicotti e altri particolari in gomma dell'impianto; Fornito puro al 100%. CARATTERISTICHE: Densità a 20 °C: 1055 kg/mc; temperatura di Congelamento al 55% in acqua: - 40 °C; temperatura di ebollizione t.q. : > 170 °C; temperatura di ebollizione al 50% in acqua: 105 °C; Ph al 50% in acqua: 8.3; colore: giallo fluorescente. |
| LIQ10P | LIQUIDO ANTIGELO | FLUIDO TERMOVETTORE PREMISCELATO non nocivo per collettori solari in tanica da 10 litri; a base di glicole propilenico inibito, specificatamente formulato per preparazione di miscele acquose da usare in impianti solari di riscaldamento; Sicura protezione nei confronti del gelo, con temperature di congelamento variabili in funzione della percentuale di prodotto miscelato con l'acqua; Nessuna tossicità o tendenza corrosiva verso rame, ghisa, alluminio, ottone, leghe di saldatura; inerte con manicotti e altri particolari in gomma dell'impianto; Fornito puro al 100%. CARATTERISTICHE: Densità a 20 °C: 1055 kg/mc; temperatura di Congelamento al 55% in acqua: - 40 °C; temperatura di ebollizione t.q. : > 170 °C; temperatura di ebollizione al 50% in acqua: 105 °C; Ph al 50% in acqua: 8.3; colore: giallo fluorescente. |
| LIQ200 | LIQUIDO ANTIGELO | FLUIDO TERMOVETTORE non nocivo per collettori solari in tanica da 200 litri; a base di glicole propilenico inibito, specificatamente formulato per preparazione di miscele acquose da usare in impianti solari di riscaldamento; Sicura protezione nei confronti del gelo, con temperature di congelamento variabili in funzione della percentuale di prodotto miscelato con l'acqua; Nessuna tossicità o tendenza corrosiva verso rame, ghisa, alluminio, ottone, leghe di saldatura; inerte con manicotti e altri particolari in gomma dell'impianto; Fornito puro al 100%. CARATTERISTICHE: Densità a 20 °C: 1055 kg/mc; temperatura di Congelamento al 55% in acqua: - 40 °C; temperatura di ebollizione t.q. : > 170 °C; temperatura di ebollizione al 50% in acqua: 105 °C; Ph al 50% in acqua: 8.3; colore: giallo fluorescente. |
| LIQ3 | LIQUIDO ANTIGELO | FLUIDO TERMOVETTORE non nocivo per collettori solari in tanica da 3 litri; a base di glicole propilenico inibito, specificatamente formulato per preparazione di miscele acquose da usare in impianti solari di riscaldamento; Sicura protezione nei confronti del gelo, con temperature di congelamento variabili in funzione della percentuale di prodotto miscelato con l'acqua; Nessuna tossicità o tendenza corrosiva verso rame, ghisa, alluminio, ottone, leghe di saldatura; inerte con manicotti e altri particolari in gomma dell'impianto; Fornito puro al 100%. CARATTERISTICHE: Densità a 20 °C: 1055 kg/mc; temperatura di Congelamento al 55% in acqua: - 40 °C; temperatura di ebollizione t.q. : > 170 °C; temperatura di ebollizione al 50% in acqua: 105 °C; Ph al 50% in acqua: 8.3; colore: giallo fluorescente. |
| LIQ4 | LIQUIDO ANTIGELO | FLUIDO TERMOVETTORE non nocivo per collettori solari in tanica da 4 litri; a base di glicole propilenico inibito, specificatamente formulato per preparazione di miscele acquose da usare in impianti solari di riscaldamento; Sicura protezione nei confronti del gelo, con temperature di congelamento variabili in funzione della percentuale di prodotto miscelato con l'acqua; Nessuna tossicità o tendenza corrosiva verso rame, ghisa, alluminio, ottone, leghe di saldatura; inerte con manicotti e altri particolari in gomma dell'impianto; Fornito puro al 100%. CARATTERISTICHE: Densità a 20 °C: 1055 kg/mc; temperatura di Congelamento al 55% in acqua: - 40 °C; temperatura di ebollizione t.q. : > 170 °C; temperatura di ebollizione al 50% in acqua: 105 °C; Ph al 50% in acqua: 8.3; colore: giallo fluorescente. |

| | | |
|------|---------------------|--|
| LIQ5 | LIQUIDO ANTIGELO | <p>FLUIDO TERMOVETTORE non nocivo per collettori solari in tanica da 5 litri; a base di glicole propilenico inibito, specificatamente formulato per preparazione di miscele acquose da usare in impianti solari di riscaldamento; Sicura protezione nei confronti del gelo, con temperature di congelamento variabili in funzione della percentuale di prodotto miscelato con l'acqua; Nessuna tossicità o tendenza corrosiva verso rame, ghisa, alluminio, ottone, leghe di saldatura; inerte con manicotti e altri particolari in gomma dell'impianto; Fornito puro al 100%.</p> <p>CARATTERISTICHE: Densità a 20 °C: 1055 kg/mc; temperatura di Congelamento al 55% in acqua: - 40 °C; temperatura di ebollizione t.q. : > 170 °C; temperatura di ebollizione al 50% in acqua: 105 °C; Ph al 50% in acqua: 8.3; colore: giallo fluorescente.</p> |
| LIQ7 | LIQUIDO ANTIGELO | <p>FLUIDO TERMOVETTORE non nocivo per collettori solari in tanica da 7 litri; a base di glicole propilenico inibito, specificatamente formulato per preparazione di miscele acquose da usare in impianti solari di riscaldamento; Sicura protezione nei confronti del gelo, con temperature di congelamento variabili in funzione della percentuale di prodotto miscelato con l'acqua; Nessuna tossicità o tendenza corrosiva verso rame, ghisa, alluminio, ottone, leghe di saldatura; inerte con manicotti e altri particolari in gomma dell'impianto; Fornito puro al 100%.</p> <p>CARATTERISTICHE: Densità a 20 °C: 1055 kg/mc; temperatura di Congelamento al 55% in acqua: - 40 °C; temperatura di ebollizione t.q. : > 170 °C; temperatura di ebollizione al 50% in acqua: 105 °C; Ph al 50% in acqua: 8.3; colore: giallo fluorescente.</p> |
| LIQ8 | LIQUIDO ANTIGELO | <p>FLUIDO TERMOVETTORE non nocivo per collettori solari in tanica da 8 litri; a base di glicole propilenico inibito, specificatamente formulato per preparazione di miscele acquose da usare in impianti solari di riscaldamento; Sicura protezione nei confronti del gelo, con temperature di congelamento variabili in funzione della percentuale di prodotto miscelato con l'acqua; Nessuna tossicità o tendenza corrosiva verso rame, ghisa, alluminio, ottone, leghe di saldatura; inerte con manicotti e altri particolari in gomma dell'impianto; Fornito puro al 100%.</p> <p>CARATTERISTICHE: Densità a 20 °C: 1055 kg/mc; temperatura di Congelamento al 55% in acqua: - 40 °C; temperatura di ebollizione t.q. : > 170 °C; temperatura di ebollizione al 50% in acqua: 105 °C; Ph al 50% in acqua: 8.3; colore: giallo fluorescente.</p> |

| | | |
|------------------------|------------------------|---|
| <p>CALOR SPLIT 12M</p> | <p>POMPA DI CALORE</p> | <p>POMPA DI CALORE CON INVERTER a ciclo reversibile per riscaldamento invernale / climatizzazione estiva e produzione ACS. Dotato di un'unità interna idronica e un'unità esterna collegate mediante linee frigorifere per la circolazione del refrigerante; Compressore e doppio ventilatore a velocità variabile, controllata da tecnologia ad inverter PWM per risparmio energetico, laminazione del refrigerante realizzata mediante una valvola di espansione elettronica; Principali funzioni di regolazione: temperatura acqua con algoritmo proporzionale ed integrativo, regolazione dinamica del set point mediante la sonda aria esterna (regolazione climatica), gestione completa per la integrazione di riscaldamento ausiliario sia mediante resistenza elettrica che attraverso un consenso caldaia, funzione antilegionella, funzione "saving" per la pompa di circolazione acqua, sbrinamento dello scambiatore dell'unità esterna con algoritmi dinamici antighiaccio; CARATTERISTICHE: Prestazioni inverno (T acqua out 35°C, T aria ext 7°C): capacità termica inverno 11,20 kW, potenza totale assorbita 2,55 kW, COP 4,39; prestazioni estate (T acqua out 18°C, T aria ext 35°C): capacità frigorifera 12,29 kW, potenza totale assorbita 3,04 kW, EER 4,04; portata acqua nominale 1,93 m3/h, prevalenza utile residua 31 kPa, carica refrigerante R410a: 3,4 kg, contenuto d'acqua minimo impianto: 50 lt; UNITA' INTERNA: evaporatore a piastre in acciaio AISI 316 saldo brasate, telaio in lamiera zincata a caldo, chassis in lamiera elettrozincata preverniciata, sfiato automatico aria, dimensioni (AxLxP in mm): 900 x 505 x 300, attacchi idraulici 1" GAS, diametro linee frigorifere: 3/8" SAE Liquido; 5/8" SAE Gas, resistenza elettrica 2/4/6 kW (per modulo con resistenza), capacità vaso d'espansione 6 litri, peso 41 Kg, rumorosità 30dB; UNITA' ESTERNA: chassis in lamiera zincata a caldo e verniciata con polveri resistenti agli agenti atmosferici, telaio in lamiera zincata a caldo resistente agli agenti atmosferici, batteria di scambio termico con tubi in rame rigato e alette a profilo turbolenziato in alluminio con trattamento idrofilico, dimensioni (AxLxP in mm): 1416x940x340, tensione di alimentazione: 230V/50Hz 1~, peso 98 Kg, rumorosità 52dB(estate) - 52dB(inverno).</p> |
|------------------------|------------------------|---|

| | | |
|------------------------|------------------------|---|
| <p>CALOR SPLIT 12T</p> | <p>POMPA DI CALORE</p> | <p>POMPA DI CALORE CON INVERTER a ciclo reversibile per riscaldamento invernale / climatizzazione estiva e produzione ACS. Dotato di un'unità interna idronica e un'unità esterna collegate mediante linee frigorifere per la circolazione del refrigerante; Compressore e doppio ventilatore a velocità variabile, controllata da tecnologia ad inverter PWM per risparmio energetico, laminazione del refrigerante realizzata mediante una valvola di espansione elettronica; Principali funzioni di regolazione: temperatura acqua con algoritmo proporzionale ed integrativo, regolazione dinamica del set point mediante la sonda aria esterna (regolazione climatica), gestione completa per la integrazione di riscaldamento ausiliario sia mediante resistenza elettrica che attraverso un consenso caldaia, funzione antilegionella, funzione "saving" per la pompa di circolazione acqua, sbrinamento dello scambiatore dell'unità esterna con algoritmi dinamici antighiaccio; CARATTERISTICHE: Prestazioni inverno (T acqua out 35°C, T aria ext 7°C): capacità termica inverno 11,20 kW, potenza totale assorbita 2,55 kW, COP 4,39; prestazioni estate (T acqua out 18°C, T aria ext 35°C): capacità frigorifera 12,29 kW, potenza totale assorbita 3,04 kW, EER 4,04; portata acqua nominale 1,93 m3/h, prevalenza utile residua 31 kPa, carica refrigerante R410a: 3,4 kg, contenuto d'acqua minimo impianto: 50 lt; UNITA' INTERNA: evaporatore a piastre in acciaio AISI 316 saldo brasate, telaio in lamiera zincata a caldo, chassis in lamiera elettrozincata preverniciata, sfiato automatico aria, dimensioni (AxLxP in mm): 900 x 505 x 300, attacchi idraulici 1" GAS, diametro linee frigorifere: 3/8" SAE Liquido; 5/8" SAE Gas, resistenza elettrica 2/4/6 kW (per modulo con resistenza), capacità vaso d'espansione 6 litri, peso 41 Kg, rumorosità 30dB; UNITA' ESTERNA: chassis in lamiera zincata a caldo e verniciata con polveri resistenti agli agenti atmosferici, telaio in lamiera zincata a caldo resistente agli agenti atmosferici, batteria di scambio termico con tubi in rame rigato e alette a profilo turbolenziato in alluminio con trattamento idrofilico, dimensioni (AxLxP in mm): 1416x940x340, tensione di alimentazione: 400V-3N/50Hz, peso 98 Kg, rumorosità 52dB(estate) - 52dB(inverno).</p> |
|------------------------|------------------------|---|

| | | |
|------------------------|------------------------|---|
| <p>CALOR SPLIT 15M</p> | <p>POMPA DI CALORE</p> | <p>POMPA DI CALORE CON INVERTER a ciclo reversibile per riscaldamento invernale / climatizzazione estiva e produzione ACS. Dotato di un'unità interna idronica e un'unità esterna collegate mediante linee frigorifere per la circolazione del refrigerante; Compressore e doppio ventilatore a velocità variabile, controllata da tecnologia ad inverter PWM per risparmio energetico, laminazione del refrigerante realizzata mediante una valvola di espansione elettronica; Principali funzioni di regolazione: temperatura acqua con algoritmo proporzionale ed integrativo, regolazione dinamica del set point mediante la sonda aria esterna (regolazione climatica), gestione completa per la integrazione di riscaldamento ausiliario sia mediante resistenza elettrica che attraverso un consenso caldaia, funzione antilegionella, funzione "saving" per la pompa di circolazione acqua, sbrinamento dello scambiatore dell'unità esterna con algoritmi dinamici antighiaccio; CARATTERISTICHE: Prestazioni inverno (T acqua out 35°C, T aria ext 7°C): capacità termica inverno 14,60 kW, potenza totale assorbita 3,31 kW, COP 4,41; prestazioni estate (T acqua out 18°C, T aria ext 35°C): capacità frigorifera 15,57 kW, potenza totale assorbita 3,94 kW, EER 3,95; portata acqua nominale 2,51 m3/h, prevalenza utile residua 31 kPa, carica refrigerante R410a: 3,4 kg, contenuto d'acqua minimo impianto: 65 lt; UNITA' INTERNA: evaporatore a piastre in acciaio AISI 316 saldo brasate, telaio in lamiera zincata a caldo, chassis in lamiera elettrozincata preverniciata, sfiato automatico aria, dimensioni (AxLxP in mm): 900 x 505 x 300, attacchi idraulici 1" GAS, diametro linee frigorifere: 3/8" SAE Liquido; 5/8" SAE Gas, resistenza elettrica 2/4/6 kW (per modulo con resistenza), capacità vaso d'espansione 6 litri, peso 43 Kg, rumorosità 31dB; UNITA' ESTERNA: chassis in lamiera zincata a caldo e verniciata con polveri resistenti agli agenti atmosferici, telaio in lamiera zincata a caldo resistente agli agenti atmosferici, batteria di scambio termico con tubi in rame rigato e alette a profilo turbolenziato in alluminio con trattamento idrofilico, dimensioni (AxLxP in mm): 1416x940x340, tensione di alimentazione: 230V/50Hz 1~, peso 98 Kg, rumorosità 53dB(estate) - 53dB(inverno).</p> |
|------------------------|------------------------|---|

| | | |
|------------------------|------------------------|---|
| <p>CALOR SPLIT 15T</p> | <p>POMPA DI CALORE</p> | <p>POMPA DI CALORE CON INVERTER a ciclo reversibile per riscaldamento invernale / climatizzazione estiva e produzione ACS. Dotato di un'unità interna idronica e un'unità esterna collegate mediante linee frigorifere per la circolazione del refrigerante; Compressore e doppio ventilatore a velocità variabile, controllata da tecnologia ad inverter PWM per risparmio energetico, laminazione del refrigerante realizzata mediante una valvola di espansione elettronica; Principali funzioni di regolazione: temperatura acqua con algoritmo proporzionale ed integrativo, regolazione dinamica del set point mediante la sonda aria esterna (regolazione climatica), gestione completa per la integrazione di riscaldamento ausiliario sia mediante resistenza elettrica che attraverso un consenso caldaia, funzione antilegionella, funzione "saving" per la pompa di circolazione acqua, sbrinamento dello scambiatore dell'unità esterna con algoritmi dinamici antighiaccio; CARATTERISTICHE: Prestazioni inverno (T acqua out 35°C, T aria ext 7°C): capacità termica inverno 14,60 kW, potenza totale assorbita 3,31 kW, COP 4,41; prestazioni estate (T acqua out 18°C, T aria ext 35°C): capacità frigorifera 15,57 kW, potenza totale assorbita 3,94 kW, EER 3,95; portata acqua nominale 2,51 m3/h, prevalenza utile residua 31 kPa, carica refrigerante R410a: 3,4 kg, contenuto d'acqua minimo impianto: 65 lt; UNITA' INTERNA: evaporatore a piastre in acciaio AISI 316 saldo brasate, telaio in lamiera zincata a caldo, chassis in lamiera elettrozincata preverniciata, sfiato automatico aria, dimensioni (AxLxP in mm): 900 x 505 x 300, attacchi idraulici 1" GAS, diametro linee frigorifere: 3/8" SAE Liquido; 5/8" SAE Gas, resistenza elettrica 2/4/6 kW (per modulo con resistenza), capacità vaso d'espansione 6 litri, peso 43 Kg, rumorosità 31dB; UNITA' ESTERNA: chassis in lamiera zincata a caldo e verniciata con polveri resistenti agli agenti atmosferici, telaio in lamiera zincata a caldo resistente agli agenti atmosferici, batteria di scambio termico con tubi in rame rigato e alette a profilo turbolenziato in alluminio con trattamento idrofilico, dimensioni (AxLxP in mm): 1416x940x340, tensione di alimentazione: 400V-3N/50Hz, peso 98 Kg, rumorosità 53dB(estate) - 53dB(inverno).</p> |
|------------------------|------------------------|---|

| | | |
|------------------------|------------------------|---|
| <p>CALOR SPLIT 18T</p> | <p>POMPA DI CALORE</p> | <p>POMPA DI CALORE CON INVERTER a ciclo reversibile per riscaldamento invernale / climatizzazione estiva e produzione ACS. Dotato di un'unità interna idronica e un'unità esterna collegate mediante linee frigorifere per la circolazione del refrigerante; Compressore e doppio ventilatore a velocità variabile, controllata da tecnologia ad inverter PWM per risparmio energetico, laminazione del refrigerante realizzata mediante una valvola di espansione elettronica; Principali funzioni di regolazione: temperatura acqua con algoritmo proporzionale ed integrativo, regolazione dinamica del set point mediante la sonda aria esterna (regolazione climatica), gestione completa per la integrazione di riscaldamento ausiliario sia mediante resistenza elettrica che attraverso un consenso caldaia, funzione antilegionella, funzione "saving" per la pompa di circolazione acqua, sbrinamento dello scambiatore dell'unità esterna con algoritmi dinamici antighiaccio; CARATTERISTICHE: Prestazioni inverno (T acqua out 35°C, T aria ext 7°C): capacità termica inverno 16,90 kW, potenza totale assorbita 4,02 kW, COP 4,21; prestazioni estate (T acqua out 18°C, T aria ext 35°C): capacità frigorifera 19,32 kW, potenza totale assorbita 4,77 kW, EER 4,05; portata acqua nominale 2,91 m3/h, prevalenza utile residua 32 kPa, carica refrigerante R410a: 3,4 kg, contenuto d'acqua minimo impianto: 75 lt; UNITA' INTERNA: evaporatore a piastre in acciaio AISI 316 saldo brasate, telaio in lamiera zincata a caldo, chassis in lamiera elettrozincata preverniciata, sfiato automatico aria, dimensioni (AxLxP in mm): 900 x 505 x 300, attacchi idraulici 1" 1/4 GAS, diametro linee frigorifere: 3/8" SAE Liquido; 5/8" SAE Gas, resistenza elettrica 2/4/6 kW (per modulo con resistenza), capacità vaso d'espansione 6 litri, peso 43 Kg, rumorosità 31dB; UNITA' ESTERNA: chassis in lamiera zincata a caldo e verniciata con polveri resistenti agli agenti atmosferici, telaio in lamiera zincata a caldo resistente agli agenti atmosferici, batteria di scambio termico con tubi in rame rigato e alette a profilo turbolenziato in alluminio con trattamento idrofilico, dimensioni (AxLxP in mm): 1416x940x340, tensione di alimentazione: 400V-3N/50Hz, peso 98 Kg, rumorosità 54dB(estate) - 55dB(inverno).</p> |
|------------------------|------------------------|---|

| | | |
|-----------------------|------------------------|--|
| <p>CALOR SPLIT 7M</p> | <p>POMPA DI CALORE</p> | <p>POMPA DI CALORE CON INVERTER a ciclo reversibile per riscaldamento invernale / climatizzazione estiva e produzione ACS. Dotato di un'unità interna idronica e un'unità esterna collegate mediante linee frigorifere per la circolazione del refrigerante; Compressore e ventilatore a velocità variabile, controllata da tecnologia ad inverter PWM per risparmio energetico, laminazione del refrigerante realizzata mediante una valvola di espansione elettronica; Principali funzioni di regolazione: temperatura acqua con algoritmo proporzionale ed integrativo, regolazione dinamica del set point mediante la sonda aria esterna (regolazione climatica), gestione completa per la integrazione di riscaldamento ausiliario sia mediante resistenza elettrica che attraverso un consenso caldaia, funzione antilegionella, funzione "saving" per la pompa di circolazione acqua, sbrinamento dello scambiatore dell'unità esterna con algoritmi dinamici antighiaccio; CARATTERISTICHE: Prestazioni inverno (T acqua out 35°C, T aria ext 7°C): capacità termica inverno 7,18 kW, potenza totale assorbita 1,58 kW, COP 4,54; prestazioni estate (T acqua out 18°C, T aria ext 35°C): capacità frigorifera 7,37kW, potenza totale assorbita 1,84 kW, EER 4,00; portata acqua nominale 1,23 m3/h, prevalenza utile residua 64kPa, carica refrigerante R410a: 2kg, contenuto d'acqua minimo impianto: 30 lt; UNITA' INTERNA: evaporatore a piastre in acciaio AISI 316 saldo brasate, telaio in lamiera zincata a caldo, chassis in lamiera elettrozincata preverniciata, sfiato automatico aria, dimensioni (AxLxP in mm): 900 x 505 x 300, attacchi idraulici 1" GAS, diametro linee frigorifere: 3/8" SAE Liquido; 5/8" SAE Gas, resistenza elettrica 2/4/6 kW (per modulo con resistenza), capacità vaso d'espansione 6 litri, peso 41 Kg, rumorosità 30dB; UNITA' ESTERNA: chassis in lamiera zincata a caldo e verniciata con polveri resistenti agli agenti atmosferici, telaio in lamiera zincata a caldo resistente agli agenti atmosferici, batteria di scambio termico con tubi in rame rigato e alette a profilo turbolenziato in alluminio con trattamento idrofilico, dimensioni (AxLxP in mm): 996x940x340, tensione di alimentazione: 230V/50Hz 1~, peso 68 Kg, rumorosità 48dB(estate) - 50dB(inverno).</p> |
|-----------------------|------------------------|--|

| | | |
|-----------------------|------------------------|--|
| <p>CALOR SPLIT 9M</p> | <p>POMPA DI CALORE</p> | <p>POMPA DI CALORE CON INVERTER a ciclo reversibile per riscaldamento invernale / climatizzazione estiva e produzione ACS. Dotato di un'unità interna idronica e un'unità esterna collegate mediante linee frigorifere per la circolazione del refrigerante; Compressore e ventilatore a velocità variabile, controllata da tecnologia ad inverter PWM per risparmio energetico, laminazione del refrigerante realizzata mediante una valvola di espansione elettronica; Principali funzioni di regolazione: temperatura acqua con algoritmo proporzionale ed integrativo, regolazione dinamica del set point mediante la sonda aria esterna (regolazione climatica), gestione completa per la integrazione di riscaldamento ausiliario sia mediante resistenza elettrica che attraverso un consenso caldaia, funzione antilegionella, funzione "saving" per la pompa di circolazione acqua, sbrinamento dello scambiatore dell'unità esterna con algoritmi dinamici antighiaccio; CARATTERISTICHE: Prestazioni inverno (T acqua out 35°C, T aria ext 7°C): capacità termica inverno 8,20 kW, potenza totale assorbita 1,78 kW, COP 4,61; prestazioni estate (T acqua out 18°C, T aria ext 35°C): capacità frigorifera 8,72 kW, potenza totale assorbita 2,12 kW, EER 4,11; portata acqua nominale 1,41 m3/h, prevalenza utile residua 58 kPa, carica refrigerante R410a: 2,35 kg, contenuto d'acqua minimo impianto: 40 lt; UNITA' INTERNA: evaporatore a piastre in acciaio AISI 316 saldo brasate, telaio in lamiera zincata a caldo, chassis in lamiera elettrozincata preverniciata, sfiato automatico aria, dimensioni (AxLxP in mm): 900 x 505 x 300, attacchi idraulici 1" GAS, diametro linee frigorifere: 3/8" SAE Liquido; 5/8" SAE Gas, resistenza elettrica 2/4/6 kW (per modulo con resistenza), capacità vaso d'espansione 6 litri, peso 41 Kg, rumorosità 30dB; UNITA' ESTERNA: chassis in lamiera zincata a caldo e verniciata con polveri resistenti agli agenti atmosferici, telaio in lamiera zincata a caldo resistente agli agenti atmosferici, batteria di scambio termico con tubi in rame rigato e alette a profilo turbolenziato in alluminio con trattamento idrofilico, dimensioni (AxLxP in mm): 996x940x340, tensione di alimentazione: 230V/50Hz 1~, peso 69 Kg, rumorosità 48dB(estate) - 50dB(inverno).</p> |
| <p>CALOR TOP 200D</p> | <p>POMPA DI CALORE</p> | <p>BOLLITORE CON POMPA DI CALORE aria/acqua per uso sanitario, purificazione, deumidificazione e raffrescamento dell'aria. Certificazione CE e rispetto Dir.CEE n.89/336, CE n.2006/95, CEE n.93/68, EN 12897, DIN 4753, EN 16147/2011; Programmazione personalizzabile con timer, serbatoio vetrificato internamente con scambiatore avvolto esternamente, 2 modalità di riscaldamento dell'acqua, funzione sbrinamento automatico con inversione di ciclo del refrigerante, funzione automatica settimanale e manuale del ciclo anti-legionella, funzione riscaldamento rapido dell' acqua, possibilità di canalizzazione flessibile fino a 5 m, display LCD di semplice utilizzo; CARATTERISTICHE: max temperatura acqua: 70°C, range di temperatura ambiente per funzionamento: -20°C - +43°C, fluido refrigerante ecologico R134a, multiprotezione: valvola PT, interruttori automatici per alta temperatura e dispersione elettrica, COP: 3,6 (condizioni A15/12 W15/45) - COPdhw: 2,98 (norme EN16147), alimentazione monofase 230V AC 50 Hz, assorbimento: 1,45 kW (modo normale) - 3kW (modo resistenza elettrica), capacità effettiva serbatoio: 190 litri, rumorosità: 41 dB, compressore rotativo con capacità 1,390-1,405kW, evaporatore 3 file in alluminio, resistenza elettrica 3kW, anodo al magnesio, portata d'aria: 218-178 m3/h, condotti acqua: DN20, resa acqua calda: 0,043/0,086 m3/h, dimensioni: 560x1680 mm, peso: 94 kg.</p> |

| | | |
|-------------------|-----------------|--|
| CALOR TOP 300D | POMPA DI CALORE | BOLLITORE CON POMPA DI CALORE aria/acqua per uso sanitario, purificazione, deumidificazione e raffrescamento dell'aria. Certificazione CE e rispetto Dir.CEE n.89/336, CE n.2006/95, CEE n.93/68, EN 12897, DIN 4753, EN 16147/2011; Programmazione personalizzabile con timer, serbatoio in acciaio inox con scambiatore avvolto esternamente, 2 modalità di riscaldamento dell'acqua, funzione sbrinamento automatico con inversione di ciclo del refrigerante, funzione automatica settimanale e manuale del ciclo anti-legionella, funzione riscaldamento rapido dell'acqua, possibilità di canalizzazione flessibile fino a 10 m, display LCD di semplice utilizzo; CARATTERISTICHE: max temperatura acqua: 60°C, range di temperatura ambiente per funzionamento: -20°C - +43°C, fluido refrigerante ecologico R134a, multiprotezione: valvola PT, interruttori automatici per alta temperatura e dispersione elettrica, COP: 3,6 (condizioni A15/12 W15/45) - COPdhw: 2,98 (norme EN16147), alimentazione monofase 230V AC 50 Hz, assorbimento: 3 kW (modo normale) - 3kW (modo resistenza elettrica), capacità effettiva serbatoio: 300 litri, rumorosità: 48 dB, compressore rotativo con capacità 0,895-1,095kW, evaporatore 3 file in alluminio, resistenza elettrica 3kW, anodo al magnesio, portata d'aria: 218-178 m3/h, condotti acqua: DN20, resa acqua calda: 0,043/0,086 m3/h, dimensioni: 650x1920 mm, peso: 117 kg. |
| CALOR TOP 300D(S) | POMPA DI CALORE | BOLLITORE CON POMPA DI CALORE aria/acqua per uso sanitario, purificazione, deumidificazione e raffrescamento dell'aria. Certificazione CE e rispetto Dir.CEE n.89/336, CE n.2006/95, CEE n.93/68, EN 12897, DIN 4753, EN 16147/2011; Programmazione personalizzabile con timer, serpentino solare per integrazione con impianto solare, serbatoio in acciaio inox con scambiatore avvolto esternamente, 2 modalità di riscaldamento dell'acqua, funzione sbrinamento automatico con inversione di ciclo del refrigerante, funzione automatica settimanale e manuale del ciclo anti-legionella, funzione riscaldamento rapido dell'acqua, possibilità di canalizzazione flessibile fino a 10 m, display LCD di semplice utilizzo; CARATTERISTICHE: max temperatura acqua: 60°C, range di temperatura ambiente per funzionamento: -20°C - +43°C, fluido refrigerante ecologico R134a, multiprotezione: valvola PT, interruttori automatici per alta temperatura e dispersione elettrica, COP: 3,6 (condizioni A15/12 W15/45) - COPdhw: 2,98 (norme EN16147), alimentazione monofase 230V AC 50 Hz, assorbimento: 3 kW (modo normale) - 3kW (modo resistenza elettrica), capacità effettiva serbatoio: 300 litri, rumorosità: 48 dB, compressore rotativo con capacità 0,895-1,095kW, evaporatore 3 file in alluminio, resistenza elettrica 3kW, serpentino solare in acciaio inox: diametro 22 mm, anodo al magnesio, portata d'aria: 414-312 m3/h, condotti acqua: DN20, resa acqua calda: 0,086 m3/h, dimensioni: 650x1920 mm, peso: 123 kg. |
| POZZ1212 | POZZETTO SONDE | POZZETTO per sonda di temperatura 1/2", diametro 7 mm, lunghezza 120 mm |
| POZZ1218 | POZZETTO SONDE | POZZETTO per sonda di temperatura 1/2", diametro 7 mm, lunghezza 180 mm |
| RAC | RACCORDI | KIT RACCORDI per una batteria di collettori completi di giunti terminali, valvola di sicurezza, rubinetto scarico, croce, pozzetto sonda e sfiato manuale; CARATTERISTICHE: Raccordo dritto femmina: 22 x 3/4", riduzione: 3/4" x 1/2", valvola sfogo aria manuale: 1/2", pozzetto porta sonda in rame: 1/2", raccordo dritto maschio: 22 x 3/4", croce: 3/4" x 3/4" x 3/4" x 3/4", raccordo dritto femmina: 22 x 1/2", valvola sicurezza a 6 atm. maschio: 1/2", rubinetto carico-scarico liquido: 1/2", raccordo dritto doppio (KIT RAC+1): 22 x 22 |

| | | |
|-----------|-----------------------|---|
| RAC_EX | RACCORDI | KIT RACCORDI terminali per collettore sottovuoto per ogni batteria in serie per moduli Sunerg eXtreme10; CARATTERISTICHE: raccordo a T femmina: 3/4" F x 3/4" x F 3/4" F, Raccordo maschio: 22 mm x 3/4" M, raccordo maschio per collettore: 22 mm, n.2 O-ring, riduzione: 3/4" M x 1/2" F, valvola di sicurezza a 6 atm. Maschio: 1/2" M, raccordo femmina per collettore: 22 mm, giunto con valvola di sfiato manuale e pozzetto: 22 m, molletta di giunzione |
| RAC_FC | RACCORDI | KIT RACCORDI per filo sottocoppo Sunerg UNDER-ROOF completo per 2 collettori; CARATTERISTICHE: raccordo curvo doppio con ogiva in ottone: 22 mm x 22 mm, terminale con ogiva in ottone: 22 mm, raccordo a T femmina laterale: 22 mm x 22 mm x 1/2", pozzetto porta sonda in rame, valvola sfogo aria manuale: 1/2", tubo in rame: 22 mm, raccordo dritto doppio (KIT RAC+1): 22 mm x 22 mm |
| RAC_V | RACCORDI | KIT RACCORDI per collettore sottovuoto per ogni batteria in serie per moduli Sunerg H16/H12; non presenta collegamenti filettati per evitare possibili perdite; CARATTERISTICHE: Raccordo a T femmina laterale: 15 x 15 x 1/2", Valvola di sicurezza a 6 atm. maschio: 1/2", Valvola sfogo aria manuale: 1/2", raccordo dritto doppio (KIT RAC_V+1): 15 mm x 15 mm |
| RAC_VTEC | RACCORDI | KIT RACCORDI tech-rapid per batteria di collettori Sunerg V-TEC; CARATTERISTICHE: Valvola di sicurezza 6 atm: 1/2" M, Raccordo dritto 1: 1/2" innesto rapido, Raccordo dritto 2: 3/4" M innesto rapido, Raccordo dritto flessibile (kit RAC_VTEC+1): innesto rapido, Raccordo dritto per collegamento a valvola di sfogo: Ø 22 mm, Valvola sfogo aria manuale: 1/2" M, Rubinetto carico-scarico liquido: 1/2" M |
| RAC+1 | RACCORDI | KIT RACCORDI per ogni collettore aggiuntivo; composto da n.2 raccordi dritti doppi da 22 mm |
| TS1 | RACCORDI | KIT RACCORDI di unione per collettori Sunerg mod. TS POOL; composto da n.2 giunti |
| TS2 | RACCORDI | KIT RACCORDI di unione per collettori Sunerg mod. TS POOL, per batteria fino a max 7 collettori; composto da n.2 tappi terminali e n.2 raccordi da 1"-1/2 lisci |
| RDP 1 1/2 | REGOLATORI DI PORTATA | REGOLATORE DI PORTATA 1" 1/2 M da 20 a 70 lt/min |
| RDP1 | REGOLATORI DI PORTATA | REGOLATORE DI PORTATA 1" M - 1" M da 8 a 28 lt/min |
| RDP1 1/4 | REGOLATORI DI PORTATA | REGOLATORE DI PORTATA 1" 1/4 M da 5 a 42 lt/min |
| RDP3/4 | REGOLATORI DI PORTATA | REGOLATORE DI PORTATA 3/4" M - 3/4" M da 2 a 12 lt/min |
| HERE12 | RESISTENZA ELETTRICA | Resistenza integrativa elettrica per bollitori. Dotata di termostato integrato. Potenza 1200 W. |
| HERE15 | RESISTENZA ELETTRICA | Resistenza integrativa elettrica per bollitori. Dotata di termostato integrato. Potenza 1500 W. |
| HERE20 | RESISTENZA ELETTRICA | Resistenza integrativa elettrica per bollitori. Dotata di termostato integrato. Potenza 2000 W. |

| | | |
|-----------|----------------------|---|
| REM 1.200 | RESISTENZA ELETTRICA | RESISTENZA ELETTRICA MONOFASE ad immersione per solare termico; Dotata di termostato integrato unipolare con scala 0°C / 80°C con regolazione e riarmo automatico, Potenza 1200 W, Tensione: 230 V 1 fase, Carico specifico: 10,6 W/cm ² , Fluido: acqua pulita, Installazione orizzontale, Temperatura max esercizio: 90°C, Materiale: Acciaio inox AISI 316L, Lunghezza tubo (con tappo): 280 mm, Lunghezza tubo sonda: 275 mm, Tappo in ottone con diametro 1"-1/4 GAS UNI 338, Pressacavo 3/8" GAS, Custodia con coperchio morsetti di materiale termoplastico autoestinguente (IP 55/65) e orientabile 360° |
| REM 1.500 | RESISTENZA ELETTRICA | RESISTENZA ELETTRICA MONOFASE ad immersione per solare termico; Dotata di termostato integrato unipolare con scala 0°C / 80°C con regolazione e riarmo automatico, Potenza 1500 W, Tensione: 230 V 1 fase, Carico specifico: 13,2 W/cm ² , Fluido: acqua pulita, Installazione orizzontale, Temperatura max esercizio: 90°C, Materiale: Acciaio inox AISI 316L, Lunghezza tubo (con tappo): 280 mm, Lunghezza tubo sonda: 275 mm, Tappo in ottone con diametro 1"-1/4 GAS UNI 338, Pressacavo 3/8" GAS, Custodia con coperchio morsetti di materiale termoplastico autoestinguente (IP 55/65) e orientabile 360° |
| REM 2.000 | RESISTENZA ELETTRICA | RESISTENZA ELETTRICA MONOFASE ad immersione per solare termico; Dotata di termostato integrato unipolare con scala 0°C / 80°C con regolazione e riarmo automatico, Potenza 2000 W, Tensione: 230 V 1 fase, Carico specifico: 13,2 W/cm ² , Fluido: acqua pulita, Installazione orizzontale, Temperatura max esercizio: 90°C, Materiale: Acciaio inox AISI 316L, Lunghezza tubo (con tappo): 355 mm, Lunghezza tubo sonda: 275 mm, Tappo in ottone con diametro 1"-1/4 GAS UNI 338, Pressacavo 3/8" GAS, Custodia con coperchio morsetti di materiale termoplastico autoestinguente (IP 55/65) e orientabile 360° |
| REM 500 | RESISTENZA ELETTRICA | RESISTENZA ELETTRICA MONOFASE ad immersione per solare termico; Dotata di termostato integrato unipolare con scala 0°C / 80°C con regolazione e riarmo automatico, Potenza 500 W, Tensione: 230 V 1 fase, Carico specifico: 6,2 W/cm ² , Fluido: acqua pulita, Installazione orizzontale, Temperatura max esercizio: 90°C, Materiale: Acciaio inox AISI 316L, Lunghezza tubo (con tappo): 280 mm, Lunghezza tubo sonda: 275 mm, Tappo in ottone con diametro 1"-1/4 GAS UNI 338, Pressacavo 3/8" GAS, Custodia con coperchio morsetti di materiale termoplastico autoestinguente (IP 55/65) e orientabile 360° |
| RET 6.000 | RESISTENZA ELETTRICA | RESISTENZA ELETTRICA TRIFASE ad immersione per solare termico; Dotata di termostato integrato con scala 30°C / 90°C a riarmo automatico, Potenza 6000 W, Tensione: 400 V 3 fasi collegamento a stella, Carico specifico: 7,5 W/cm ² , Fluido: acqua pulita, Installazione orizzontale, Temperatura max esercizio: 90°C, Materiale: Acciaio inox AISI 316L, Lunghezza tubo (con tappo): 500 mm, Lunghezza tubo sonda: 350 mm, Tappo in ottone con diametro 2"GAS UNI 338, Pressacavo 1/2" GAS, Custodia con coperchio morsetti di materiale termoplastico autoestinguente (IP 55/65) e orientabile 360° |
| RET 9.000 | RESISTENZA ELETTRICA | RESISTENZA ELETTRICA TRIFASE ad immersione per solare termico; Dotata di termostato integrato con scala 30°C / 90°C a riarmo automatico, Potenza 9000 W, Tensione: 400 V 3 fasi collegamento a stella, Carico specifico: 7,5 W/cm ² , Fluido: acqua pulita, Installazione orizzontale, Temperatura max esercizio: 90°C, Materiale: Acciaio inox AISI 316L, Lunghezza tubo (con tappo): 700 mm, Lunghezza tubo sonda: 550 mm, Tappo in ottone con diametro 2"GAS UNI 338, Pressacavo 1/2" GAS, Custodia con coperchio morsetti di materiale termoplastico autoestinguente (IP 55/65) e orientabile 360° |
| SC1_20 | SCAMBIATORI | SCAMBIATORE SALDOBRASATO INOX per scambio di calore tra collettori solari termici e bollitori solari; CARATTERISTICHE: Potenza max scambiata: 20 kW, Max n. pannelli consigliati: 10, Massima portata acqua: 6 m ³ /h, Massimo numero di piastre: 50, Resistente alla pressione fino a 30 bar a ± 200 ° C, Materiale Piastra: Acciaio inox AISI 316 / 1.4401, Brasatura materiale: rame, Dimensioni (Lunghezza x altezza): 282mm x 127mm, Diametro attacchi: 1" M Certificati: PED (CE), TÜV, ulteriori certificazioni su richiesta |

| | | |
|---------|-------------|---|
| SC2_35 | SCAMBIATORI | SCAMBIATORE SALDOBRASATO INOX per scambio di calore tra collettori solari termici e bollitori solari; CARATTERISTICHE: Potenza max scambiata: 35 kW, Max n. pannelli consigliati: 15, Massima portata acqua: 10 m3/h, Massimo numero di piastre: 100, Resistente alla pressione fino a 30 bar a ± 200 ° C, Materiale Piastra: Acciaio inox AISI 316 / 1.4401, Brasatura materiale: rame, Dimensioni (Lunghezza x altezza): 282mm x 127mm, Diametro attacchi: 1" M Certificati: PED (CE), TÜV, ulteriori certificazioni su richiesta |
| SC3_60 | SCAMBIATORI | SCAMBIATORE SALDOBRASATO INOX per scambio di calore tra collettori solari termici e bollitori solari; CARATTERISTICHE: Potenza max scambiata: 60 kW, Max n. pannelli consigliati: 30, Massima portata acqua: 10 m3/h, Massimo numero di piastre: 100, Resistente alla pressione fino a 30 bar a ± 200 ° C, Materiale Piastra: Acciaio inox AISI 316 / 1.4401, Brasatura materiale: rame, Dimensioni (Lunghezza x altezza): 525mm x 118mm, Diametro attacchi: 1" M Certificati: PED (CE), TÜV, ulteriori certificazioni su richiesta |
| SC4_100 | SCAMBIATORI | SCAMBIATORE SALDOBRASATO INOX per scambio di calore tra collettori solari termici e bollitori solari; CARATTERISTICHE: Potenza max scambiata: 100 kW, Max n. pannelli consigliati: 50, Massima portata acqua: 10 m3/h, Massimo numero di piastre: 100, Resistente alla pressione fino a 30 bar a ± 200 ° C, Materiale Piastra: Acciaio inox AISI 316 / 1.4401, Brasatura materiale: rame, Dimensioni (Lunghezza x altezza): 525mm x 118mm, Diametro attacchi: 1" M Certificati: PED (CE), TÜV, ulteriori certificazioni su richiesta |
| SP007 | SCAMBIATORI | SCAMBIATORE A PIASTRE INTERCAMBIABILI INOX per scambio di calore tra collettori solari termici e bollitori solari; CARATTERISTICHE: Potenza max scambiata: 7 kW, Max n. pannelli consigliati: 6, Numero di piastre: 7, Pressione max di lavoro: 10 bar, Portata massima d'acqua per piastra: 19 m3/h, Area di scambio per piastra: 0,041 m2, Lunghezza termica: A, capacità canale piastra: 0,103 lt, Range temperature: -100°C .. 100°C, Materiale Piastra: Acciaio inox AISI 316, Dimensioni (Lunghezza x altezza): 470 mm x 200 mm, Diametro attacchi: DN32 da 1" -1/4 M |
| SP013 | SCAMBIATORI | SCAMBIATORE A PIASTRE INTERCAMBIABILI INOX per scambio di calore tra collettori solari termici e bollitori solari; CARATTERISTICHE: Potenza max scambiata: 16 kW, Max n. pannelli consigliati: 10, Numero di piastre: 13, Pressione max di lavoro: 10 bar, Portata massima d'acqua per piastra: 19 m3/h, Area di scambio per piastra: 0,041 m2, Lunghezza termica: A, capacità canale piastra: 0,103 lt, Range temperature: -100°C .. 100°C, Materiale Piastra: Acciaio inox AISI 316, Dimensioni (Lunghezza x altezza): 470 mm x 200 mm, Diametro attacchi: DN32 da 1" -1/4 M |
| SP023 | SCAMBIATORI | SCAMBIATORE A PIASTRE INTERCAMBIABILI INOX per scambio di calore tra collettori solari termici e bollitori solari; CARATTERISTICHE: Potenza max scambiata: 30 kW, Max n. pannelli consigliati: 20, Numero di piastre: 23, Pressione max di lavoro: 10 bar, Portata massima d'acqua per piastra: 19 m3/h, Area di scambio per piastra: 0,041 m2, Lunghezza termica: A, capacità canale piastra: 0,103 lt, Range temperature: -100°C .. 100°C, Materiale Piastra: Acciaio inox AISI 316, Dimensioni (Lunghezza x altezza): 470 mm x 200 mm, Diametro attacchi: DN32 da 1" -1/4 M |
| SP037 | SCAMBIATORI | SCAMBIATORE A PIASTRE INTERCAMBIABILI INOX per scambio di calore tra collettori solari termici e bollitori solari; CARATTERISTICHE: Potenza max scambiata: 50 kW, Max n. pannelli consigliati: 40, Numero di piastre: 37, Pressione max di lavoro: 10 bar, Portata massima d'acqua per piastra: 19 m3/h, Area di scambio per piastra: 0,041 m2, Lunghezza termica: A, capacità canale piastra: 0,103 lt, Range temperature: -100°C .. 100°C, Materiale Piastra: Acciaio inox AISI 316, Dimensioni (Lunghezza x altezza): 470 mm x 200 mm, Diametro attacchi: DN32 da 1" -1/4 M |

| | | |
|----------|---------------------|---|
| SP100 | SCAMBIATORI | SCAMBIATORE A PIASTRE INTERCAMBIABILI INOX per scambio di calore tra collettori solari termici e bollitori solari; CARATTERISTICHE: Potenza max scambiata: 100 kW, Max n. pannelli consigliati: 70, Pressione max di lavoro: 10 bar, Portata max acqua per piastra: 80 m ³ /h, Area di scambio per piastra: 0,125 m ² , Lunghezza termica: A/B, capacità canale piastra: 0,366 lt, Range temperature: -100°C .. 100°C, Materiale Piastra: Acciaio inox AISI 316, Dimensioni (Lunghezza x altezza): 470 mm x 200 mm, Diametro attacchi: DN65 da 2" -1/2 M |
| ESG150N | SERVIZIO | Estensione di garanzia da 5 a 10 anni per bollitori da 150 litri a circolazione naturale (esclusa serie NK) |
| ESG200N | SERVIZIO | Estensione di garanzia da 5 a 10 anni per bollitori da 200 litri a circolazione naturale (esclusa serie NK) |
| ESG300N | SERVIZIO | Estensione di garanzia da 5 a 10 anni per bollitori da 300 litri a circolazione naturale (esclusa serie NK) |
| FELTRO | TELAIO DI FISSAGGIO | FELTRO PROTETTIVO per superfici in cemento |
| TEL1 | TELAIO DI FISSAGGIO | TELAIO PER TETTI INCLINATI a circolazione forzata, per disposizione verticale del collettore, adatto per modello Sunerg H1T e H1S; Composto da: n. 1 barra superiore AlufixM (lungh. 1,12 mt.), n.1 barra inferiore TBLM (lungh. 0.84 mt.), n. 4 strisce flessibili INOX (680 mm), n. 6 dadi esagonali M8, n. 4 viti UNI 5739 M8x25, n. 2 viti UNI 5933 M8x25, n. 2 piastre di connessione laterali, striscette inox di fissaggio sottocoppo modellabili in base alla tipologia del laterizio della copertura, per comporre più telai |
| TEL1_OZ | TELAIO DI FISSAGGIO | TELAIO PER TETTI INCLINATI a circolazione forzata, per disposizione orizzontale del collettore, adatto per modello Sunerg H1T_O; Composto da: n. 1 barra superiore AlufixM (lungh. 2,20 mt.), n.1 barra inferiore TBLM (lungh. 2,00 mt.), n. 4 strisce flessibili INOX (680 mm), n. 6 dadi esagonali M8, n. 4 viti UNI 5739 M8x25, n. 2 viti UNI 5933 M8x25, n. 2 piastre di connessione laterali, striscette inox di fissaggio sottocoppo modellabili in base alla tipologia del laterizio della copertura, per comporre più telai distanza consigliata tra le barre: 0,90 m |
| TEL150 | TELAIO DI FISSAGGIO | STRUTTURA DI FISSAGGIO per tetto a falda inclinata per KIT a circolazione naturale modelli Sunerg HE150/1/T e HE150/1/S. Adatto per bollitore Sunerg B150NMW/NGW/NK; adatto per collettori Sunerg H1T/H1S; dotato di striscette di fissaggio in acciaio inox AISI 304 di spessore 1,2 mm, modellabili in base alla tipologia del laterizio della copertura. Ingombro massimo telaio 1120 x 2400 mm |
| TEL150M | TELAIO DI FISSAGGIO | STRUTTURA DI FISSAGGIO per tetto a falda inclinata per KIT a circolazione naturale modelli Sunerg HE150/1/T e HE150/1/S. Adatto per bollitore Sunerg B150NMW/NGW/NK; adatto per collettori Sunerg H1T/H1S; dotato di striscette di fissaggio in acciaio inox AISI 304 di spessore 1,2 mm, modellabili in base alla tipologia del laterizio della copertura. Ingombro massimo telaio 840 x 2900 mm |
| TEL150MX | TELAIO DI FISSAGGIO | STRUTTURA DI FISSAGGIO per tetto a falda inclinata per KIT a circolazione naturale modelli Sunerg HE150/1/TX e HE150/1/SX. Adatto per bollitore Sunerg B150NMW/NGW; adatto per collettori Sunerg H1TX; dotato di striscette di fissaggio in acciaio inox AISI 304 di spessore 1,2 mm, modellabili in base alla tipologia del laterizio della copertura. Ingombro massimo telaio 1130 x 2900 mm |
| TEL150R | TELAIO DI FISSAGGIO | STRUTTURA DI FISSAGGIO per tetto piano per KIT a circolazione naturale modelli Sunerg H150/1/TR e HE140/1/SR. Adatto per bollitore Sunerg B150NMW/NGW/ e B140NK; adatto per collettori Sunerg H1T/H1S; Ingombro massimo 830 x 1700 x 1240 mm |

| | | |
|------------------|---------------------|--|
| TEL150X | TELAIO DI FISSAGGIO | STRUTTURA DI FISSAGGIO per tetto a falda inclinata per KIT a circolazione naturale modelli Sunerg HE150/1/TX. Adatto per bollitore Sunerg B150NMW/NGW; adatto per collettori Sunerg H1TX; dotato di striscette di fissaggio in acciaio inox AISI 304 di spessore 1,2 mm, modellabili in base alla tipologia del laterizio della copertura. Ingombro massimo telaio 1440 x 2400 mm |
| TEL150XR | TELAIO DI FISSAGGIO | STRUTTURA DI FISSAGGIO per tetto piano per KIT a circolazione naturale modelli Sunerg H150/1/TXR e HE150/1/SXR. Adatto per bollitore Sunerg B150NMW/NGW; adatto per collettori Sunerg H1TX; Ingombro massimo 830 x 1700 x 1240 mm |
| TEL-1PT | TELAIO DI FISSAGGIO | TELAIO FILOCOPPO indicato per n.1 collettore Sunerg mod. H1T |
| TEL-1PT-KITWOOD | TELAIO DI FISSAGGIO | SET IN LEGNO per telaio Sunerg mod. TEL-1PT per carico neve |
| TEL-1PTX | TELAIO DI FISSAGGIO | TELAIO FILOCOPPO indicato per n.1 collettore Sunerg mod.H1TX |
| TEL-1PTX-KITWOOD | TELAIO DI FISSAGGIO | SET IN LEGNO per telaio Sunerg mod. TEL-1PTX per carico neve |
| TEL1R-VTEC | TELAIO DI FISSAGGIO | TELAIO PER SUPERFICI PIANE a circolazione forzata, adatto per 1 collettore modello Sunerg V_TEC; Composto da: n. 1 supporto posteriore destro, n. 1 supporto posteriore sinistro, n.2 piedini anteriori, n. 2 strisce in lamiera (1100 mm), n. 5 dadi esagonali autobloccanti M8, n. 9 viti UNI 5933 M8x20, n. 9 rondelle M8x24 |
| TEL1-VTEC | TELAIO DI FISSAGGIO | TELAIO PER TETTI INCLINATI a circolazione forzata, adatto per 1 collettore modello Sunerg V_TEC; Composto da: n. 2 barre superiore AlufixM (lung. 1,12 mt.), n. 4 strisce flessibili INOX (680 mm), n. 4 dadi esagonali autobloccanti M8, n. 4 viti UNI 5739 M8x14, n.2 staffe inferiori curve, n. 4 viti UNI 5933 M8x14, n. 4 viti UNI 5933 M8x20, n. 8 rondelle M8x24, n. 2 staffe laterali, n.2 dadi quadrati zincati M8, n.2 dadi quadrati INOX M8 |
| TEL1X | TELAIO DI FISSAGGIO | TELAIO PER TETTI INCLINATI a circolazione forzata, per disposizione verticale del collettore, adatto per modello Sunerg H1TX e H1SX; Composto da: n. 1 barra superiore AlufixM (lung. 1,44 mt.), barra inferiore TBLM/TBLG (lung. 1,13 mt.), n. 4 strisce flessibili INOX (680 mm), n. 6 dadi esagonali M8, n. 4 viti UNI 5739 M8x25, n. 2 viti UNI 5933 M8x25, n. 2 piastre di connessione laterali, striscette inox di fissaggio sottocoppo modellabili in base alla tipologia del laterizio della copertura per comporre più telai, distanza consigliata tra le barre: 1,80 m |
| TEL1X_OZ | TELAIO DI FISSAGGIO | TELAIO PER TETTI INCLINATI a circolazione forzata, per disposizione orizzontale del collettore, adatto per modello Sunerg H1TX_O; Composto da: n. 1 barra superiore AlufixM (lung. 2,20 mt.), n.1 barra inferiore TBLM (lung. 2,00 mt.), n. 4 strisce flessibili INOX (680 mm), n. 6 dadi esagonali M8, n. 4 viti UNI 5739 M8x25, n. 2 viti UNI 5933 M8x25, n. 2 piastre di connessione laterali, striscette inox di fissaggio sottocoppo modellabili in base alla tipologia del laterizio della copertura, per comporre più telai, distanza consigliata tra le barre: 1,20 m |
| TEL2 | TELAIO DI FISSAGGIO | TELAIO PER TETTI INCLINATI a circolazione forzata, per disposizione verticale del collettore, adatto per modello Sunerg H1T e H1S; Composto da: n. 1 barra superiore AlufixM (lung. 2,20 mt.), barra inferiore TBLM/TBLG (lung. 1,90 mt.), n. 4 strisce flessibili INOX (680 mm), n. 7 dadi esagonali M8, n. 5 viti UNI 5739 M8x25, n. 2 viti UNI 5933 M8x25, n. 3 piastre di connessione laterali, striscette inox di fissaggio sottocoppo modellabili in base alla tipologia del laterizio della copertura per comporre più telai, distanza consigliata tra le barre: 1,80 m |

| | | |
|------------------|---------------------|---|
| TEL2_OZ | TELAIO DI FISSAGGIO | TELAIO PER TETTI INCLINATI a circolazione forzata, per disposizione orizzontale del collettore, adatto per modello Sunerg H1T_O; Composto da: n. 1 barra superiore AlufixM (lungh. 4,30 mt.), n.1 barra inferiore TBLM/TBLG (lungh. 4,00 mt.), n. 8 strisce flessibili INOX (680 mm), n. 11 dadi esagonali M8, n. 7 viti UNI 5739 M8x25, n. 4 viti UNI 5933 M8x25, n. 3 piastre di connessione laterali, striscette inox di fissaggio sottocoppo modellabili in base alla tipologia del laterizio della copertura, per comporre più telai distanza consigliata tra le barre: 0,90 m |
| TEL201 | TELAIO DI FISSAGGIO | STRUTTURA DI FISSAGGIO per tetto a falda inclinata per KIT a circolazione naturale modelli Sunerg HE200/1/TX e HE200/1/SX; Adatto per bollitore Sunerg B200NMW/NGW/NK; adatto per collettori Sunerg H1TX/H1SX; dotato di striscette di fissaggio in acciaio inox AISI 304 di spessore 1,2 mm, modellabili in base alla tipologia del laterizio della copertura. Ingombro massimo telaio 1440 x 2400 mm |
| TEL201M | TELAIO DI FISSAGGIO | STRUTTURA DI FISSAGGIO per tetto a falda inclinata per KIT a circolazione naturale modelli Sunerg HE200/1/TX e HE200/1/SX; Adatto per bollitore Sunerg B200NMW/NGW/NK; adatto per collettori Sunerg H1TX/SX; dotato di striscette di fissaggio in acciaio inox AISI 304 di spessore 1,2 mm, modellabili in base alla tipologia del laterizio della copertura. Ingombro massimo telaio 1130 x 2900 mm |
| TEL201R | TELAIO DI FISSAGGIO | STRUTTURA DI FISSAGGIO per tetto piano per KIT a circolazione naturale modelli Sunerg H200/1/TXR e HE200/1/SXR. Adatto per bollitore Sunerg B200NMW/NGW/NK; adatto per collettori Sunerg H1TX/SX; Ingombro massimo 830 x 1700 x 1240 mm |
| TEL202 | TELAIO DI FISSAGGIO | STRUTTURA DI FISSAGGIO per tetto a falda inclinata per KIT a circolazione naturale modelli Sunerg HE200/2/T; Adatto per bollitore Sunerg B200NMW/NGW; adatto per collettori Sunerg H1T; dotato di striscette di fissaggio in acciaio inox AISI 304 di spessore 1,2 mm, modellabili in base alla tipologia del laterizio della copertura. Ingombro massimo telaio 2200 x 2400 mm |
| TEL202M | TELAIO DI FISSAGGIO | STRUTTURA DI FISSAGGIO per tetto a falda inclinata per KIT a circolazione naturale modelli Sunerg HE200/2/T; Adatto per bollitore Sunerg B200NMW/NGW; adatto per collettori Sunerg H1T; dotato di striscette di fissaggio in acciaio inox AISI 304 di spessore 1,2 mm, modellabili in base alla tipologia del laterizio della copertura. Ingombro massimo telaio 1900 x 2900 mm |
| TEL202R | TELAIO DI FISSAGGIO | STRUTTURA DI FISSAGGIO per tetto piano per KIT a circolazione naturale modelli Sunerg HE200/2/TR. Adatto per bollitore Sunerg B200NMW/NGW; adatto per collettori Sunerg H1T; Ingombro massimo 830 x 1700 x 1240 mm |
| TEL-2PT | TELAIO DI FISSAGGIO | TELAIO FILOCOPPO per n. 2 collettori in serie mod. Sunerg H1T; ad incasso per completa integrazione architettonica; possibilità di inserire più collettori in serie in sostituzione di tegole o coppi, da installare sopra guaina catramata; garanzia antinfiltrazione con tetti ad inclinazione di minimo 22°; |
| TEL-2PT-KITWOOD | TELAIO DI FISSAGGIO | SET IN LEGNO per telaio Sunerg mod. TEL-2PT per carico neve |
| TEL-2PTX | TELAIO DI FISSAGGIO | TELAIO FILOCOPPO per n. 2 collettori in serie mod. Sunerg H1TX; ad incasso per completa integrazione architettonica; possibilità di inserire più collettori in serie in sostituzione di tegole o coppi, da installare sopra guaina catramata; garanzia antinfiltrazione con tetti ad inclinazione di minimo 22°; |
| TEL-2PTX-KITWOOD | TELAIO DI FISSAGGIO | SET IN LEGNO per telaio Sunerg mod. TEL-2PTX per carico neve |

| | | |
|-----------|---------------------|--|
| TEL2-VTEC | TELAIO DI FISSAGGIO | TELAIO PER TETTI INCLINATI a circolazione forzata, adatto per 2 collettori modello Sunerg V_TEC; Composto da: n. 2 barre superiore AlufixM (lung. 1,12 mt.), n. 4 strisce flessibili INOX (680 mm), n. 4 dadi esagonali autobloccanti M8, n. 4 viti UNI 5739 M8x14, n.2 staffe inferiori curve, n. 4 viti UNI 5933 M8x14, n. 4 viti UNI 5933 M8x20, n. 8 rondelle M8x24, n. 2 staffe laterali, n.2 dadi quadrati zincati M8, n.2 dadi quadrati INOX M8 |
| TEL2X | TELAIO DI FISSAGGIO | TELAIO PER TETTI INCLINATI a circolazione forzata, per disposizione verticale del collettore, adatto per modello Sunerg H1TX e H1SX; Composto da: n. 1 barra superiore AlufixM (lung. 2,90 mt.), barra inferiore TBLM/TBLG (lung. 2,45 mt.), n. 4 strisce flessibili INOX (680 mm), n. 7 dadi esagonali M8, n. 5 viti UNI 5739 M8x25, n. 2 viti UNI 5933 M8x25, n. 3 piastre di connessione laterali, striscette inox di fissaggio sottocoppo modellabili in base alla tipologia del laterizio della copertura per comporre più telai, distanza consigliata tra le barre: 1,80 m |
| TEL2X_OZ | TELAIO DI FISSAGGIO | TELAIO PER TETTI INCLINATI a circolazione forzata, per disposizione verticale del collettore, adatto per modello Sunerg H1TX_O; Composto da: n. 1 barra superiore AlufixM (lung. 4,30 mt.), barra inferiore TBLM/TBLG (lung. 4,00 mt.), n. 8 strisce flessibili INOX (680 mm), n. 11 dadi esagonali M8, n. 7 viti UNI 5739 M8x25, n. 4 viti UNI 5933 M8x25, n. 3 piastre di connessione laterali, striscette inox di fissaggio sottocoppo modellabili in base alla tipologia del laterizio della copertura per comporre più telai, distanza consigliata tra le barre: 1,20 m |
| TEL3 | TELAIO DI FISSAGGIO | TELAIO PER TETTI INCLINATI a circolazione forzata, per disposizione verticale del collettore, adatto per modello Sunerg H1T e H1S; Composto da: n. 1 barra superiore AlufixM (lung. 3,24 mt.), barra inferiore TBLM/TBLG (lung. 2,95 mt.), n. 4 strisce flessibili INOX (680 mm), n. 8 dadi esagonali M8, n. 6 viti UNI 5739 M8x25, n. 2 viti UNI 5933 M8x25, n. 4 piastre di connessione laterali, striscette inox di fissaggio sottocoppo modellabili in base alla tipologia del laterizio della copertura per comporre più telai, distanza consigliata tra le barre: 1,80 m |
| TEL302 | TELAIO DI FISSAGGIO | STRUTTURA DI FISSAGGIO per tetto a falda inclinata per KIT a circolazione naturale modelli Sunerg HE300/2/T e HE300/2/S; Adatto per bollitore Sunerg B300NMW/NGW/NK; adatto per collettori Sunerg H1T/H1S; dotato di striscette di fissaggio in acciaio inox AISI 304 di spessore 1,2 mm, modellabili in base alla tipologia del laterizio della copertura. Ingombro massimo telaio 2200 x 2400 mm |
| TEL302M | TELAIO DI FISSAGGIO | STRUTTURA DI FISSAGGIO per tetto a falda inclinata per KIT a circolazione naturale modelli Sunerg HE300/2/T e HE300/2/S; Adatto per bollitore Sunerg B150NMW/NGW/NK; adatto per collettori Sunerg H1T/H1S; dotato di striscette di fissaggio in acciaio inox AISI 304 di spessore 1,2 mm, modellabili in base alla tipologia del laterizio della copertura. Ingombro massimo telaio 1900 x 2900 mm |
| TEL302MX | TELAIO DI FISSAGGIO | STRUTTURA DI FISSAGGIO per tetto a falda inclinata per KIT a circolazione naturale modelli Sunerg HE300/2/TX; Adatto per bollitore Sunerg B300NMW/NGW; adatto per collettori Sunerg H1TX; dotato di striscette di fissaggio in acciaio inox AISI 304 di spessore 1,2 mm, modellabili in base alla tipologia del laterizio della copertura. Ingombro massimo telaio 2960 x 2900 mm |
| TEL302R | TELAIO DI FISSAGGIO | STRUTTURA DI FISSAGGIO per tetto piano per KIT a circolazione naturale modelli Sunerg HE300/2/TR e HE300/2/SR. Adatto per bollitore Sunerg B300NMW/NGW e B280NK; adatto per collettori Sunerg H1T/H1S; Ingombro massimo 830 x 1700 x 1240 mm |
| TEL302X | TELAIO DI FISSAGGIO | STRUTTURA DI FISSAGGIO per tetto a falda inclinata per KIT a circolazione naturale modelli Sunerg HE300/2/TX; Adatto per bollitore Sunerg B300NMW/NGW; adatto per collettori Sunerg H1TX; dotato di striscette di fissaggio in acciaio inox AISI 304 di spessore 1,2 mm, modellabili in base alla tipologia del laterizio della copertura. Ingombro massimo telaio 2900 x 2400 mm |

| | | |
|-----------|---------------------|---|
| TEL302XR | TELAIO DI FISSAGGIO | STRUTTURA DI FISSAGGIO per tetto piano per KIT a circolazione naturale modelli Sunerg HE300/2/TXR; Adatto per bollitore Sunerg B300NMW/NGW; adatto per collettori Sunerg H1TX; Ingombro massimo 1230 x 1700 x 1240 mm |
| TEL303 | TELAIO DI FISSAGGIO | STRUTTURA DI FISSAGGIO per tetto a falda inclinata per KIT a circolazione naturale modelli Sunerg HE300/3/T; Adatto per bollitore Sunerg B300NMW/NGW; adatto per collettori Sunerg H1T; dotato di striscette di fissaggio in acciaio inox AISI 304 di spessore 1,2 mm, modellabili in base alla tipologia del laterizio della copertura. Ingombro massimo telaio 3240 x 2400 mm |
| TEL303M | TELAIO DI FISSAGGIO | STRUTTURA DI FISSAGGIO per tetto a falda inclinata per KIT a circolazione naturale modelli Sunerg HE300/3/T; Adatto per bollitore Sunerg B300NMW/NGW; adatto per collettori Sunerg H1T; dotato di striscette di fissaggio in acciaio inox AISI 304 di spessore 1,2 mm, modellabili in base alla tipologia del laterizio della copertura. Ingombro massimo telaio 2960 x 2900 mm |
| TEL303R | TELAIO DI FISSAGGIO | STRUTTURA DI FISSAGGIO per tetto piano per KIT a circolazione naturale modelli Sunerg HE300/3/TR; Adatto per bollitore Sunerg B300NMW/NGW; adatto per collettori Sunerg H1T; Ingombro massimo 1230 x 1700 x 1240 mm |
| TEL3X | TELAIO DI FISSAGGIO | TELAIO PER TETTI INCLINATI a circolazione forzata, per disposizione verticale del collettore, adatto per modello Sunerg H1TX e H1SX; Composto da: n. 1 barra superiore AlufixM (lung. 4,20 mt.), barra inferiore TBLM/TBLG (lung. 3,80 mt.), n. 8 strisce flessibili INOX (680 mm), n. 12 dadi esagonali M8, n. 8 viti UNI 5739 M8x25, n. 4 viti UNI 5933 M8x25, n. 4 piastre di connessione laterali, striscette inox di fissaggio sottocoppo modellabili in base alla tipologia del laterizio della copertura per comporre più telai, distanza consigliata tra le barre: 1,80 m |
| TEL-PT+1 | TELAIO DI FISSAGGIO | TELAIO FILOCOPPO AGGIUNTIVO fino ad un max di n. 6 collettori in serie mod. Sunerg H1T; ad incasso per completa integrazione architettonica; da installare sopra guaina catramata; garanzia antinfiltrazione con tetti ad inclinazione di minimo 22°; |
| TEL-PTX+1 | TELAIO DI FISSAGGIO | TELAIO FILOCOPPO AGGIUNTIVO fino ad un max di n. 5 collettori in serie mod. Sunerg H1TX; ad incasso per completa integrazione architettonica; da installare sopra guaina catramata; garanzia antinfiltrazione con tetti ad inclinazione di minimo 22°; |
| TELR | TELAIO DI FISSAGGIO | TELAIO PER SUPERFICI PIANE a circolazione forzata, per disposizione verticale del collettore, adatto per modello Sunerg H1T; Composto da: n. 1 supporto posteriore destra (lung. 1,03 mt.), supporto posteriore sinistra, n. 2 strisce in lamiera (1,10 mt), n. 9 dadi esagonali M8, n. 7 viti UNI 5739 M8x25, n. 2 grani UNI 5923 M8x25, n. 2 piastre di bloccaggio, n.2 rondelle M8x24, n.2 dadi a incastro M8, n.2 supporti anteriori, distanza consigliata tra supporti anteriori e supporti posteriori: 1,70 mt (inclinazione 30°) e 1,03 mt (inclinazione 45°); è possibile comunque inclinare il collettore tra 20° e 60° |
| TELR1_OZ | TELAIO DI FISSAGGIO | TELAIO PER SUPERFICI PIANE a circolazione forzata, per disposizione verticale del collettore, adatto per modello Sunerg H1T_O; Composto da: n. 1 supporto posteriore destra (lung. 0,60 mt.), supporto posteriore sinistra (lung. 0,60 mt.), n. 2 strisce in lamiera (2,00 mt), n. 9 dadi esagonali M8, n. 7 viti UNI 5739 M8x25, n. 2 grani UNI 5923 M8x25, n. 2 piastre di bloccaggio, n.2 rondelle M8x24, n.2 dadi a incastro M8, n.2 supporti anteriori, distanza consigliata tra supporti anteriori e supporti posteriori: 0,60 mt (inclinazione 45°) e 0,80 mt (inclinazione 35°); è possibile comunque inclinare il collettore tra 20° e 60° |

| | | |
|-----------|---------------------|--|
| TELR1X_OZ | TELAIO DI FISSAGGIO | TELAIO PER SUPERFICI PIANE a circolazione forzata, per disposizione verticale del collettore, adatto per modello Sunerg H1TX_O; Composto da: n. 1 supporto posteriore destra (lung. 0,60 mt.), supporto posteriore sinistra (lung. 0,60 mt.), n. 2 strisce in lamiera (2,00 mt), n. 9 dadi esagonali M8, n. 7 viti UNI 5739 M8x25, n. 2 grani UNI 5923 M8x25, n. 2 piastre di bloccaggio, n.2 rondelle M8x24, n.2 dadi a incastro M8, n.2 supporti anteriori, distanza consigliata tra supporti anteriori e supporti posteriori: 0,60 mt (inclinazione 45°) e 1,00 mt (inclinazione 30°); è possibile comunque inclinare il collettore tra 20° e 60° |
| TELR5 | TELAIO DI FISSAGGIO | TELAIO PER SUPERFICI PIANE a circolazione forzata, per disposizione verticale del collettore, adatto per modello Sunerg H1S; Composto da: n. 1 supporto posteriore destra (lung. 1,01 mt.), supporto posteriore sinistra (lung. 1,01 mt.), n. 2 strisce in lamiera (1,10 mt), n. 9 dadi esagonali M8, n. 9 viti UNI 5739 M8x25, n. 4 grappette di fissaggio, n.4 rondelle M8x24, n.2 supporti anteriori, distanza consigliata tra supporti anteriori e supporti posteriori: 1,75 mt (inclinazione 30°) e 1,01 mt (inclinazione 45°); è possibile comunque inclinare il collettore tra 20° e 60° |
| TELR5X | TELAIO DI FISSAGGIO | TELAIO PER SUPERFICI PIANE a circolazione forzata, per disposizione verticale del collettore, adatto per modello Sunerg H1SX; Composto da: n. 1 supporto posteriore destra (lung. 1,01 mt.), supporto posteriore sinistra (lung. 1,01 mt.), n. 2 strisce in lamiera (1,46 mt), n. 9 dadi esagonali M8, n. 9 viti UNI 5739 M8x25, n. 4 grappette di fissaggio, n.4 rondelle M8x24, n.2 supporti anteriori, distanza consigliata tra supporti anteriori e supporti posteriori: 1,75 mt (inclinazione 30°) e 1,01 mt (inclinazione 45°); è possibile comunque inclinare il collettore tra 20° e 60° |
| TELRX | TELAIO DI FISSAGGIO | TELAIO PER SUPERFICI PIANE a circolazione forzata, per disposizione verticale del collettore, adatto per modello Sunerg H1T; Composto da: n. 1 supporto posteriore destra (lung. 1,03 mt.), supporto posteriore sinistra, n. 2 strisce in lamiera (1,46 mt), n. 9 dadi esagonali M8, n. 7 viti UNI 5739 M8x25, n. 2 grani UNI 5923 M8x25, n. 2 piastre di bloccaggio, n.2 rondelle M8x24, n.2 dadi a incastro M8, n.2 supporti anteriori, distanza consigliata tra supporti anteriori e supporti posteriori: 1,70 mt (inclinazione 30°) e 1,03 mt (inclinazione 45°); è possibile comunque inclinare il collettore tra 20° e 60° |
| TELSU | TELAIO DI FISSAGGIO | TELAIO DI SOSTEGNO per superfici inclinate su tetti con coppi o tegole; ideale per accumulatore Sunerg SUNEKO |
| TV12 | TELAIO DI FISSAGGIO | TELAIO PER TETTI INCLINATI a circolazione forzata, adatto per 1 collettore sottovuoto modello Sunerg H12; Composto da: n. 2 barre superiore AlufixM (lung. 1,75 mt.), n.1 barra inferiore (lung. 1.30 mt) n. 4 strisce flessibili INOX (480 mm), n. 8 dadi esagonali M8, n. 4 viti brugola M8x14, n.2 viti esagonali M8x25, n.2 viti esagonali M8x16, n.2 grappette di fissaggio |
| TV12R | TELAIO DI FISSAGGIO | TELAIO PER SUPERFICI PIANE a circolazione forzata, completo di rialzo, adatto per 1 collettore sottovuoto modello Sunerg H12; Composto da: n. 2 barre superiore AlufixM (lung. 1,75 mt.), n.1 barra inferiore (lung. 1,30 mt), n. 2 barre verticali AlufixM (lung. 1,26 mt.), n. 2 barre AlufixM di base (lung. 1,20 mt.), n. 2 striscette per croce (145 mm),n. 6 staffe di giunzione telaio, n. 12 dadi a martello M8, n. 9 dadi M8, n. 2 viti brugola M8x14, n.19 viti esagonali M8x14, n.2 grappette di fissaggio |
| TV16 | TELAIO DI FISSAGGIO | TELAIO PER TETTI INCLINATI a circolazione forzata, adatto per 1 collettore sottovuoto modello Sunerg H16; Composto da: n. 2 barre superiore AlufixM (lung. 1,90 mt.), n.1 barra inferiore (lung. 1.30 mt) n. 3 strisce flessibili INOX (480 mm), n. 7 dadi esagonali M8, n. 5 viti brugola M8x14, n.2 viti esagonali M8x25, n.2 grappette di fissaggio |

| | | |
|---------------|-----------------------|--|
| TV16R | TELAIO DI FISSAGGIO | TELAIO PER SUPERFICI PIANE a circolazione forzata, completo di rialzo, adatto per 1 collettore sottovuoto modello Sunerg H16; Composto da: n. 2 barre superiore AlufixM (lunghezza 1,90 mt.), n.1 barra inferiore (lunghezza 1.30 mt), n. 2 barre verticali AlufixM (lunghezza 1,36 mt.), n. 2 barre AlufixM di base (lunghezza 1,30 mt.), n. 2 striscette per croce (145 mm), n. 6 staffe di giunzione telaio, n. 12 dadi a martello M8, n. 9 dadi M8, n. 2 viti brugola M8x14, n.19 viti esagonali M8x14, n.2 grappette di fissaggio |
| TVEX10 | TELAIO DI FISSAGGIO | TELAIO PER TETTI INCLINATI a circolazione forzata, adatto per 1 collettore sottovuoto modello Sunerg eXtreme10; Composto da: n. 2 barre AlufixM (lunghezza 0,70 mt.), n.2 barre asolate (lunghezza 2,20 mt), n. 4 striscette INOX (480 mm), n.6 dadi a martello M8, n. 8 dadi M8, n. 2 viti brugola M8x14, n.4 viti esagonali M8x50, n.4 viti esagonali M8x24, n.8 rondelle M8x24, n.6 viti a brugola M8x14, n.6 viti autofilettanti (già pre-avvitate) |
| TVEX10R | TELAIO DI FISSAGGIO | TELAIO PER SUPERFICI PIANE a circolazione forzata, completo di rialzo, adatto per 1 collettore sottovuoto modello Sunerg eXtreme10; Composto da: n. 4 profili in alluminio AlufixM 30x40mm (lunghezza 1,60 mt.), n. 2 profili in alluminio AlufixM 30x40mm (lunghezza 2,25 mt.), n.2 barre asolate blu (lunghezza 2,20 mt), n.2 barre asolate in ferro grezzo (lunghezza 0,7 mt), n.4 viti esagonali M8x50 DIN 933 A2, n.17 viti esagonali M8x14 DIN 933 A2, n.6 giunzioni in alluminio 80x40x5, n. 11 dadi M8x1,25 DIN 934 A2-70, n.8 rondelle 8x24 DIN 9021 M8,4X24X2, n. 4 dadi a incastro M8, n. 16 dadi a rombo INOX M8 A2, n. 10 viti brugola M8x14 DIN912 A2, n.2 profili in ferro |
| UT_FLD-DX | TELAIO DI FISSAGGIO | SCOSSALINA LATERALE DESTRA per telaio ad incasso per tetto con coppi e tegole mod. Sunerg Under-tile; dimensioni: lunghezza 2300 mm, larghezza 200 mm |
| UT_FLD-SX | TELAIO DI FISSAGGIO | SCOSSALINA LATERALE SINISTRA per telaio ad incasso per tetto con coppi e tegole mod. Sunerg Under-tile; dimensioni: lunghezza 2300 mm, larghezza 200 mm |
| UT_LAMGREM-T | TELAIO DI FISSAGGIO | LAMIERA GRECATA per telaio ad incasso per tetto con coppi e tegole mod. Sunerg Under-tile; ideale per n.1 collettore solare Sunerg H1T e Sunhybrid; dimensioni: lunghezza 2300 mm, larghezza 1050 mm |
| UT_LAMGREM-TX | TELAIO DI FISSAGGIO | LAMIERA GRECATA per telaio ad incasso per tetto con coppi e tegole mod. Sunerg Under-tile; ideale per n.1 collettore solare Sunerg H1TX; dimensioni: lunghezza 2300 mm, larghezza 1340 mm |
| TELO TG | TELO COPRI COLLETTORE | TELO COPRI COLLETTORE in PVC grigio con elastici per collettore H1T; adatto per copertura collettore durante lunghi periodi di inutilizzo |
| TELO TM | TELO COPRI COLLETTORE | TELO COPRI COLLETTORE in PVC marrone con elastici per collettore H1T; adatto per copertura collettore durante lunghi periodi di inutilizzo |
| TELO TXG | TELO COPRI COLLETTORE | TELO COPRI COLLETTORE in PVC grigio con elastici per collettore H1TX; adatto per copertura collettore durante lunghi periodi di inutilizzo |
| TELO TXM | TELO COPRI COLLETTORE | TELO COPRI COLLETTORE in PVC marrone con elastici per collettore H1TX; adatto per copertura collettore durante lunghi periodi di inutilizzo |
| TENDAEVO_1T | TENDA SOLARE | TENDA AUTOMATICA COPRI-PANNELLO in PVC marrone; brevetto esclusivo Sunerg per risolvere il problema della stagnazione del collettore solare e delle alte temperature del bollitore che possono causare rotture per sovra riscaldamento; la tenda si apre e si chiude automaticamente tramite la centralina di controllo collegata ad un sensore nel bollitore, e va a coprire l'intera superficie del collettore solare; perfettamente integrabile con il telaio; azionamento motorizzato con alimentazione elettrica 230 V ac, marcatura CE, conforme a norme EN13561, resistenza al vento classe 1; CARATTERISTICHE: modello adatto per n. 1 collettore Sunerg mod. H1T, fornita corredata con centralina di comando Sunerg mod. CENTENDA, garanzia 5 anni |

| | | |
|--------------|--------------------|---|
| TENDAEVO_1TX | TENDA SOLARE | TENDA AUTOMATICA COPRI-PANNELLO in PVC marrone; brevetto esclusivo Sunerg per risolvere il problema della stagnazione del collettore solare e delle alte temperature del bollitore che possono causare rotture per sovra riscaldamento; la tenda si apre e si chiude automaticamente tramite la centralina di controllo collegata ad un sensore nel bollitore, e va a coprire l'intera superficie del collettore solare; perfettamente integrabile con il telaio; azionamento motorizzato con alimentazione elettrica 230 V ac, marcatura CE, conforme a norme EN13561, resistenza al vento classe 1; CARATTERISTICHE: modello adatto per n. 1 collettore Sunerg mod. H1TX, fornita corredata con centralina di comando Sunerg mod. CENTENDA, garanzia 5 anni |
| TENDAEVO_2T | TENDA SOLARE | TENDA AUTOMATICA COPRI-PANNELLO in PVC marrone; brevetto esclusivo Sunerg per risolvere il problema della stagnazione del collettore solare e delle alte temperature del bollitore che possono causare rotture per sovra riscaldamento; la tenda si apre e si chiude automaticamente tramite la centralina di controllo collegata ad un sensore nel bollitore, e va a coprire l'intera superficie del collettore solare; perfettamente integrabile con il telaio; azionamento motorizzato con alimentazione elettrica 230 V ac, marcatura CE, conforme a norme EN13561, resistenza al vento classe 1; CARATTERISTICHE: modello adatto per n. 2 collettori Sunerg mod. H1T, fornita corredata con centralina di comando Sunerg mod. CENTENDA, garanzia 5 anni |
| TENDAEVO_2TX | TENDA SOLARE | TENDA AUTOMATICA COPRI-PANNELLO in PVC marrone; brevetto esclusivo Sunerg per risolvere il problema della stagnazione del collettore solare e delle alte temperature del bollitore che possono causare rotture per sovra riscaldamento; la tenda si apre e si chiude automaticamente tramite la centralina di controllo collegata ad un sensore nel bollitore, e va a coprire l'intera superficie del collettore solare; perfettamente integrabile con il telaio; azionamento motorizzato con alimentazione elettrica 230 V ac, marcatura CE, conforme a norme EN13561, resistenza al vento classe 1; CARATTERISTICHE: modello adatto per n. 2 collettori Sunerg mod. H1TX, fornita corredata con centralina di comando Sunerg mod. CENTENDA, garanzia 5 anni |
| T12 | TUBI PREISOLATI | ROTOLO DI TUBO PREISOLATO INOX e rivestito anti U.V. contenente andata + ritorno + filo per sonda. Raccordi compresi nel rotolo. Tubi di diametro 12 mm x 1/2". Rotoli da 10, 15, 20, 25 m e su richiesta fino a 40 m |
| T16 | TUBI PREISOLATI | ROTOLO DI TUBO PREISOLATO INOX e rivestito anti U.V. contenente andata + ritorno + filo per sonda. Raccordi compresi nel rotolo. Tubi di diametro 16 mm x 3/4". Rotoli da 10, 15, 20, 25 m e su richiesta fino a 40 m |
| T20 | TUBI PREISOLATI | ROTOLO DI TUBO PREISOLATO INOX e rivestito anti U.V. contenente andata + ritorno + filo per sonda. Raccordi compresi nel rotolo. Tubi di diametro 20 mm x 1". Rotoli da 10, 15, 20, 25 m e su richiesta fino a 40 m |
| T25 | TUBI PREISOLATI | ROTOLO DI TUBO PREISOLATO INOX e rivestito anti U.V. contenente andata + ritorno + filo per sonda. Raccordi compresi nel rotolo. Tubi di diametro 25 mm x 1"-1/4. Rotoli da 10, 15, 20, 25 m e su richiesta fino a 40 m |
| SF20 | VALVOLA DEVIATRICE | VALVOLA DEVIATRICE a 3 vie motorizzata con comando elettrico e ritorno a molla. Adatto all'uso con acqua calda sanitaria. Garantito il passaggio del fluido durante le operazioni di manovra. CARATTERISTICHE: Attacchi da 3/4", DN 20, Corpo in ottone ST UNI EN 12165 CW617N nichelato, Sfera in ottone ST UNI EN 12165 CW617N cromata, Limiti di funzionamento da -40 a 100 °C (fluido circolante), Pressione di esercizio PN 40, Pressione differenziale massima 6 bar, Tenuta sede sfera: PTFE, Tenuta asta di manovra: HNBR, Peso: 1322 g ; Dati tecnici servomotore: Servomotore in plastica rinforzata dotato di indicatore di direzione del fluido,collegamento a 2 fili con relè interno, Alimentazione 230 V / 50 Hz, Assorbimento 4 VA, Angolo di rotazione: 180°, Tempo di rotazione: 120 " , Coppia: 8 Nm, Contatto ausiliario 1-libero 5 A / 230 V (on-off), Grado di protezione IP 55, Classe di isolamento: II, Flusso deviato c-sx c-dx |

| | | |
|--------|--------------------|--|
| SF20CS | VALVOLA DEVIATRICE | VALVOLA DEVIATRICE a 3 vie motorizzata. Descrizione: Pmax d'esercizio: 10 bar. Δp max: 10 bar. Campo di temperatura: 5÷110°C. Completa di motore con comando a 3 contatti. Con microinterruttore ausiliario. Alimentazione: 230 V (ac) o 24 V (ac). Assorbimento: 8 VA. Portata contatti micro ausiliario: 0,8 A (230 V). Campo temperatura ambiente: 0÷55°C. Grado di protezione: IP 44 (asta di comando in verticale). IP 40 (asta di comando in orizzontale). Tempo di manovra: 10 s (rotazione 90°). Lunghezza cavo di alimentazione: 100 cm. |
| SF25 | VALVOLA DEVIATRICE | VALVOLA DEVIATRICE a 3 vie motorizzata con comando elettrico e ritorno a molla. Adatto all'uso con acqua calda sanitaria. Garantito il passaggio del fluido durante le operazioni di manovra; CARATTERISTICHE: Attacchi a bocchettoni filettati con tenuta in fibra sintetica da 1", DN 25, Corpo in ottone ST UNI EN 12165 CW617N nichelato, Sfera in ottone ST UNI EN 12165 CW617N cromata e dispositivo antigrippaggio, Limiti di funzionamento da -40 a 100 °C (fluido circolante), Pressione di esercizio PN 40, Pressione differenziale massima 6 bar, Tenuta sede sfera: PTFE, Tenuta asta di manovra: HNBR, Peso: 1859 g ; Dati tecnici servomotore: Servomotore in plastica rinforzata dotato di indicatore di direzione del fluido, collegamento a 2 fili con relè interno, Alimentazione 230 V / 50 Hz, Assorbimento 4 VA, Angolo di rotazione: 180°, Tempo di rotazione: 120' , Coppia: 8 Nm, Contatto ausiliario 1-libero 5 A / 230 V (on-off), Grado di protezione IP 55, Classe di isolamento: II, Flusso deviato c-sx c-dx |
| SF30 | VALVOLA DEVIATRICE | VALVOLA DEVIATRICE a 3 vie motorizzata con comando elettrico e ritorno a molla. Adatto all'uso con acqua calda sanitaria. Garantito il passaggio del fluido durante le operazioni di manovra; CARATTERISTICHE: Attacchi a bocchettoni filettati con tenuta in fibra sintetica da 1"-1/4, Corpo in ottone ST UNI EN 12165 CW617N nichelato, Sfera in ottone ST UNI EN 12165 CW617N cromata e dispositivo antigrippaggio, Limiti di funzionamento da -40 a 100 °C (fluido circolante), Pressione di esercizio PN 40, Pressione differenziale massima 6 bar, Tenuta sede sfera: PTFE, Tenuta asta di manovra: HNBR; Dati tecnici servomotore: Servomotore in plastica rinforzata dotato di indicatore di direzione del fluido, collegamento a 2 fili con relè interno, Alimentazione 230 V / 50 Hz, Assorbimento 4 VA, Angolo di rotazione: 180°, Tempo di rotazione: 120' , Coppia: 28 Nm, Contatto ausiliario 1-libero 5 A / 230 V (on-off), Grado di protezione IP 55, Classe di isolamento: II, Flusso deviato c-sx c-dx |
| SF35 | VALVOLA DEVIATRICE | VALVOLA DEVIATRICE a 3 vie motorizzata con comando elettrico e ritorno a molla. Adatto all'uso con acqua calda sanitaria. Garantito il passaggio del fluido durante le operazioni di manovra; CARATTERISTICHE: Attacchi a bocchettoni filettati con tenuta in fibra sintetica da 1"-1/2, Corpo in ottone ST UNI EN 12165 CW617N nichelato, Sfera in ottone ST UNI EN 12165 CW617N cromata e dispositivo antigrippaggio, Limiti di funzionamento da -40 a 100 °C (fluido circolante), Pressione di esercizio PN 40, Pressione differenziale massima 6 bar, Tenuta sede sfera: PTFE, Tenuta asta di manovra: HNBR; Dati tecnici servomotore: Servomotore in plastica rinforzata dotato di indicatore di direzione del fluido, collegamento a 2 fili con relè interno, Alimentazione 230 V / 50 Hz, Assorbimento 4 VA, Angolo di rotazione: 180°, Tempo di rotazione: 120' , Coppia: 28 Nm, Contatto ausiliario 1-libero 5 A / 230 V (on-off), Grado di protezione IP 55, Classe di isolamento: II, Flusso deviato c-sx c-dx |

| | | |
|--------|----------------------|--|
| SF40 | VALVOLA DEVIATRICE | VALVOLA DEVIATRICE a 3 vie motorizzata con comando elettrico e ritorno a molla. Adatto all'uso con acqua calda sanitaria. Garantito il passaggio del fluido durante le operazioni di manovra; CARATTERISTICHE: Attacchi a bocchettoni filetta con tenuta in fibra sintetica da 2", Corpo in ottone ST UNI EN 12165 CW617N nichelato, Sfera in ottone ST UNI EN 12165 CW617N cromata e dispositivo antigrippaggio, Limiti di funzionamento da -40 a 100 °C (fluido circolante), Pressione di esercizio PN 40, Pressione differenziale massima 6 bar, Tenuta sede sfera: PTFE, Tenuta asta di manovra: HNBR; Dati tecnici servomotore: Servomotore in plastica rinforzata dotato di indicatore di direzione del fluido, collegamento a 2 fili con relè interno, Alimentazione 230 V / 50 Hz, Assorbimento 4 VA, Angolo di rotazione: 180°, Tempo di rotazione: 120', Coppia: 28 Nm, Contatto ausiliario 1-libero 5 A / 230 V (on-off), Grado di protezione IP 55, Classe di isolamento: II, Flusso deviato c-sx c-dx |
| VSICS | VALVOLA DI SICUREZZA | VALVOLA DI SICUREZZA a membrana per impianti a pannelli solari. Marchiata CE secondo Direttiva 97/23/CE. Omologata TÜV per impianti solari. Attacchi filettati 1/2" F x 3/4" F. Corpo in ottone cromato. Membrana e guarnizione in elastomero ad alta resistenza. Molla in acciaio UNI 3823. Manopola in PA 6 G 30. Campo di temperatura -30÷160°C. Pressione nominale PN 10. Massima percentuale glicole 50%. Uscita di scarico maggiorata. Tarature: 2,5 - 3 - 4 - 6 - 8 - 10 bar. Potenzialità di scarico: 50 kW. |
| VSTPCS | VALVOLA DI SICUREZZA | VALVOLA DI SICUREZZA combinata temperatura e pressione per impianti solari. Dotata di marchio CE secondo la direttiva 97/23/CE. Corpo in lega antidezincificazione cromato. Asta in ottone. Otturatore e membrana in EPDM. Molla in acciaio. Manopola comando in nylon con fibre di vetro. Attacchi filettati 1/2" Ø 15 M o 3/4" M Ø 22 in entrata e con raccordo a bicono per tubo rame in uscita. Temperatura di taratura 90°C. Tarature: 6 - 7 - 10 bar (7 e 10 bar certif. EN1490). Fluido d'impiego acqua. Categoria PED IV. Pressione nominale PN Potenzialità di scarico: 1/2"- 10 kW, 3/4" - 25 kW. |
| MIX1 | VALVOLA MISCELATRICE | MISCELATORE TERMOSTATICO antiscottatura maschio per impianti solari, con attacchi filettati maschio a bocchettone da 1/2". Valvole di non ritorno per alta temperatura e filtri, inseriti nei raccordi, agli ingressi dell'acqua calda e fredda. Corpo e raccordi in lega di ottone antidezincificazione. Controllo della temperatura inviata all'utenza regolabile con manopola da 30°C a 65°C. Pressione massima statica 10 bar (PN 10); dinamica 5 bar; Massimo rapporto fra le pressioni 2:1. Temperatura massima ingresso: continua 100°C; (breve periodo: 120°C per 20 s). Campo di regolazione temperatura: 30÷65°C. Precisione ± 2°C. Connessioni esterne 1/2" Maschio a bocchettone. Funzionamento stabile fino a 31 l/min (1,5 bar). KVS : 1.5 Dimensioni 108x121 mm. Peso : 602 g. Conforme al D.M. 174/2004 |
| MIX2 | VALVOLA MISCELATRICE | MISCELATORE TERMOSTATICO antiscottatura maschio per impianti solari, con attacchi filettati maschio a bocchettone da 3/4". Valvole di non ritorno per alta temperatura e filtri, inseriti nei raccordi, agli ingressi dell'acqua calda e fredda. Corpo e raccordi in lega di ottone antidezincificazione. Controllo della temperatura inviata all'utenza regolabile con manopola da 30°C a 65°C. Pressione massima statica 10 bar (PN 10); dinamica 5 bar; Massimo rapporto fra le pressioni 2:1. Temperatura massima ingresso: continua 100°C; (breve periodo: 120°C per 20 s). Campo di regolazione temperatura: 30÷65°C. Precisione ± 2°C. Connessioni esterne 3/4" Maschio a bocchettone. Funzionamento stabile fino a 35 l/min (1,5 bar). KVS : 1.7 Dimensioni 121,5x128 mm. Peso : 793 g. Conforme al D.M. 174/2004 |

| | | |
|--------|-------------------------|---|
| MIX2CS | VALVOLA MISCELATRICE | MISCELATORE termostatico regolabile, per impianti solari. Attacchi maschio a bocchettone da 3/4" M. Corpo in lega antidezincificazione. Cromato. Otturatore, sedi di regolazione e superfici di scorrimento in materiale plastico anticalcare ad elevata resistenza termica. Tenute in EPDM. Molla in acciaio inox. T max ingresso 100°C. Campo di regolazione da 30°C a 65°C. Kv 2,6 m3/h. Pmax d'esercizio 14 bar. Precisione ±2°C. Dotato di bloccaggio antimanomissione della regolazione. |
| MIX3 | VALVOLA MISCELATRICE | MISCELATORE TERMOSTATICO antiscottatura maschio per impianti solari, con attacchi filettati maschio a bocchettone da 1". Corpo in lega di ottone antidezincificazione. Controllo della temperatura inviata all'utenza regolabile con manopola da 30°C a 65°C. Pressione massima statica 10 bar (PN 10); dinamica 5 bar. Massimo rapporto fra le pressioni 2:1. Temperatura massima ingresso: continua 100°C; (breve periodo: 120°C per 20 s). Campo di regolazione temperatura: 30÷65°C. Precisione ± 2°C. Connessioni esterne 1" Maschio tenuta piana. Funzionamento stabile fino a 35 l/min (1,5 bar). KVS : 1.7 Dimensioni 59x95,5 mm. Peso : 423 g. Conforme al D.M. 174/2004 Connessioni esterne disponibili: 3/4" o 1" Maschio tenuta piana. |
| MIX3CS | VALVOLA MISCELATRICE | MISCELATORE termostatico regolabile con cartuccia intercambiabile per impianti solari. Attacchi 1" M a bocchettone. Corpo in ottone. Cartuccia e otturatore in ottone nichelato chimicamente. Molle in acciaio inox. Tenute in EPDM. Temperatura massima in ingresso 110°C. Campo di regolazione da 30°C a 65°C (da 35°C a 65°C per 1 1/2" e 2"). Kv: 6,9 m3/h Pressione massima d'esercizio (statica) 14 bar. Pressione massima di esercizio (dinamica) 5 bar. Massimo rapporto tra le pressioni in ingresso (C/F o F/C) 2:1. Pressione minima di esercizio (dinamica) 0,2 bar. Precisione ±2°C. Dotato di bloccaggio antimanomissione della temperatura. |
| MIX4CS | VALVOLA MISCELATRICE | MISCELATORE termostatico regolabile con cartuccia intercambiabile per impianti solari. Attacchi 1"-1/4 M a bocchettone. Corpo in ottone. Cartuccia e otturatore in ottone nichelato chimicamente. Molle in acciaio inox. Tenute in EPDM. Temperatura massima in ingresso 110°C. Campo di regolazione da 30°C a 65°C (da 35°C a 65°C per 1 1/2" e 2"). Kv: 9,1 m3/h Pressione massima d'esercizio (statica) 14 bar. Pressione massima di esercizio (dinamica) 5 bar. Massimo rapporto tra le pressioni in ingresso (C/F o F/C) 2:1. Pressione minima di esercizio (dinamica) 0,2 bar. Precisione ±2°C. Dotato di bloccaggio antimanomissione della temperatura. |

| | | |
|------------|----------------------|--|
| SFMIX3/4_B | VALVOLA MISCELATRICE | <p>KIT VALVOLA DEVIATRICE 3 VIE 3/4" CON MISCELATORE TERMOSTATICO: Il kit, completamente montato e collaudato, funziona automaticamente senza centraline elettroniche, e consiste di:</p> <p>INGRESSO: Valvola deviatrice termostatica 1" Maschio con taratura fissa a 48°C. Corpo in lega di ottone antidezincificazione. Valvola di non ritorno solare e filtro inseriti nel codolo di collegamento all'accumulo solare. Raccordo girevole a "T" per il collegamento alla caldaia con accumulo.</p> <p>USCITA: Miscelatore termostatico antiscottatura 1" Maschio. Corpo in lega di ottone antidezincificazione. Controllo della temperatura inviata all'utenza regolabile con manopola da 30°C a 65°C. Valvola di non ritorno solare e filtro inseriti nel codolo di collegamento acqua fredda. Interasse 136 mm. Box di isolamento in EPP (Dimensioni: 234x128x100 mm). Raccordo centrale a "T" con posizione angolare regolabile degli attacchi. Pressione massima statica 10 bar (PN 10); dinamica 5 bar. Massimo rapporto fra le pressioni 2:1.</p> <p>Temperatura massima ingresso: continua 100°C; (breve periodo: 120°C per 20 s). Campo di regolazione temperatura: 30÷65°C. Precisione ± 2°C. Connessioni esterne : 3/4" Maschio (codolo girevole). KVS : 1.2 Dimensioni : 258 x 135 x 100 mm. Conforme al D.M. 174/2004</p> |
| VSACS | VALVOLA SFOGO ARIA | <p>VALVOLA AUTOMATICA DI SFOGO ARIA per impianti a pannelli solari. Attacco filettato 3/8" M. Corpo e coperchio in ottone. Cromato. Galleggiante in polimero ad alta resistenza. Tenute in elastomero ad alta resistenza. Fluidi d'impiego acqua e soluzioni glicolate. Massima percentuale di glicole 50%. Campo di temperatura d'esercizio -30÷180°C. Pressione massima d'esercizio 10 bar. Pressione massima di scarico 5 bar.</p> |
| LT100 | VASO DI ESPANSIONE | <p>VASO DI ESPANSIONE per installazione a terra; capacità 100 litri. Membrana intercambiabile in gomma resistente a picchi di 130 °C per brevi periodi. Flangia in acciaio inox avvitata. Precarica 2,5 bar. Raccordo 1"; pressione massima 10 bar. Dimensioni (LxA) 450 x 732 mm.</p> |
| LT12 | VASO DI ESPANSIONE | <p>VASO DI ESPANSIONE per installazione a parete tramite staffa; capacità 12 litri. Membrana fissa in gomma resistente a picchi di 130 °C per brevi periodi. Flangia in acciaio al carbonio zincata aggraffata. Precarica 2,5 bar. Fissaggio a parete. Raccordo 3/4"; pressione massima 6 bar. Dimensioni (LxA) 270 x 302 mm.</p> |
| LT18 | VASO DI ESPANSIONE | <p>VASO DI ESPANSIONE per installazione a parete tramite staffa; capacità 18 litri. Membrana fissa in gomma resistente a picchi di 130 °C per brevi periodi. Flangia in acciaio al carbonio zincata aggraffata. Precarica 2,5 bar. Fissaggio a parete. Raccordo 3/4"; pressione massima 6 bar. Dimensioni (LxA) 270 x 425 mm.</p> |
| LT200 | VASO DI ESPANSIONE | <p>VASO DI ESPANSIONE per installazione a terra; capacità 200 litri. Membrana intercambiabile in gomma resistente a picchi di 130 °C per brevi periodi. Flangia in acciaio inox avvitata. Precarica 2,5 bar. Raccordo 1"- 1/2; pressione massima 10 bar. Dimensioni (LxA) 554 x 988 mm.</p> |
| LT25 | VASO DI ESPANSIONE | <p>VASO DI ESPANSIONE per installazione a parete tramite staffa; capacità 25 litri. Membrana fissa in gomma resistente a picchi di 130 °C per brevi periodi. Flangia in acciaio al carbonio zincata aggraffata. Precarica 2,5 bar. Fissaggio a parete. Raccordo 3/4"; pressione massima 6 bar. Dimensioni (L x A) 290 x 468 mm.</p> |
| LT300 | VASO DI ESPANSIONE | <p>VASO DI ESPANSIONE per installazione a terra; capacità 300 litri. Membrana intercambiabile in gomma resistente a picchi di 130 °C per brevi periodi. Flangia in acciaio inox avvitata. Precarica 2,5 bar. Raccordo 1"- 1/2; pressione massima 10 bar. Dimensioni (LxA) 624 x 1160 mm.</p> |

| | | |
|------|--------------------|--|
| LT40 | VASO DI ESPANSIONE | VASO DI ESPANSIONE per installazione a terra; capacità 40 litri. Membrana intercambiabile in gomma resistente a picchi di 130 °C per brevi periodi. Flangia in acciaio inox avvitata. Precarica 2,5 bar. Raccordo 3/4"; pressione massima 10 bar. Dimensioni (LxA) 320 x 576 mm. |
| LT60 | VASO DI ESPANSIONE | VASO DI ESPANSIONE per installazione a terra; capacità 60 litri. Membrana intercambiabile in gomma resistente a picchi di 130 °C per brevi periodi. Flangia in acciaio inox avvitata. Precarica 2,5 bar. Raccordo 3/4"; pressione massima 10 bar. Dimensioni (LxA) 380 x 550 mm. |