



Chiller serie E™ CenTraVac™

Modello CVHH Simplex (compressore singolo)

da 850 a 2.000 tonnellate (da 3.000 a 7.000 kW) – 50 Hz

da 900 a 2.000 tonnellate (da 3.150 a 7.000 kW) – 60 Hz



L'evoluzione continua...

Trane è orgogliosa di presentare l'ultimo nato della gamma di prodotti EarthWise™ CenTraVac: il chiller serie E. Rispettando l'impegno che Trane profonde nel fornire il refrigerante giusto per il prodotto giusto al momento giusto, il chiller serie E utilizza l'R-1233zd(E), un prodotto a bassa pressione di nuova generazione con un basso potenziale di riscaldamento globale (GWP). Nata dall'eredità CenTraVac, la serie E garantisce la stessa affidabilità leader nel settore e l'elevata efficienza che i clienti si aspettano dai chiller Trane.

La serie E sfrutta i vantaggi di progettazione del tradizionale chiller CenTraVac per offrire le caratteristiche di efficienza e le funzionalità di riavvio rapido che fanno di Trane il leader mondiale nel settore dei chiller centrifughi. Concepita per il mercato del nuovo e dei prodotti sostitutivi, la serie offre anche opzioni di risparmio energetico come recupero di calore totale o parziale integrato, pompe di calore con capacità fino a 60 °C, accumulo termico fino a -7,8 °C e free cooling integrato. Queste opzioni salvaguardano l'ambiente e spesso si ripagano limitando i consumi d'acqua e i consumi energetici per riscaldamento e servizi ausiliari, con una riduzione dei costi di esercizio totali.

Vantaggi del chiller CenTraVac

Il compressore a **trasmissione diretta** offre affidabilità impareggiabile grazie al design semplice e al minor numero di parti in movimento. Inoltre, contribuisce a ottenere livelli di efficienza leader del settore eliminando le perdite associate a ingranaggi, trasmissioni o guarnizioni e offrendo, al contempo, i più bassi livelli di emissioni sonore e vibrazioni.

Il motore **semi-ermetico** opera in un ambiente fresco e pulito, prolungando la durata del chiller ed eliminando il calore che altrimenti potrebbe influenzare la sala macchine.

Il compressore **multistadio** consente un funzionamento stabile ed affidabile in un'ampia gamma di condizioni operative, mentre il design a **bassa pressione** garantisce una percentuale di perdita del refrigerante prossima allo zero.

Refrigerante di nuova generazione

Trane ha sempre adottato un approccio equilibrato nella scelta dei refrigeranti, tenendo conto di fattori quali sicurezza, sostenibilità, efficienza, rumorosità, affidabilità e impatto globale sul ciclo di vita. Scegliendo l'R-1233zd(E) a bassa pressione, Trane continua a mantenere il proprio impegno anche in questo momento di transizione dai refrigeranti di tipo HCFC e HFC a quelli di nuova generazione, a basso GWP, come l'R-1233zd(E).

Classificato "A1" secondo lo standard ASHRAE 34, l'R-1233zd(E) è uno dei pochi refrigeranti olefinici non infiammabili oggi disponibili. Il suo potenziale di riscaldamento globale è prossimo allo zero e consente livelli di efficienza imbattibili. Fin dal 1938, anno della loro introduzione, i refrigeranti a bassa pressione sono sempre stati un elemento chiave dei chiller centrifughi Trane; la serie E CenTraVac, con la sua concezione a bassa pressione e tenuta ermetica, continua questa tradizione.

Opzioni prodotto

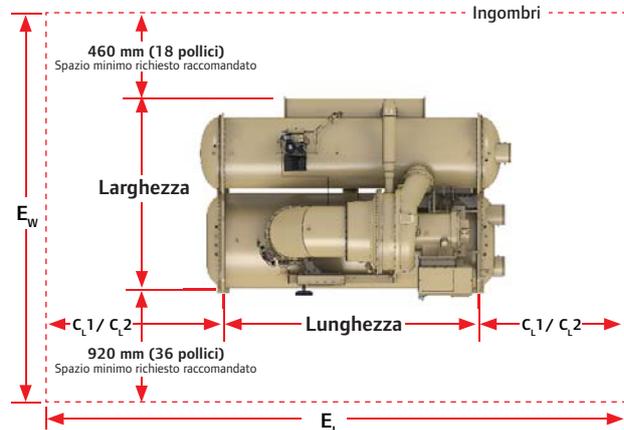
Come con tutti i chiller CenTraVac™ di Trane, le opzioni di selezione consentono di realizzare unità costruite secondo le vostre specifiche. Dal sistema elettrico potenziato fino a una varietà di opzioni a media e bassa tensione, ogni chiller Trane è personalizzato in base alle esigenze della vostra applicazione.

- Le opzioni a bassa tensione (< 600 V) includono starter a stella-triangolo o a stato solido montati sull'unità o in posizione remota oppure un azionamento a frequenza adattativa (Adaptive Frequency™) montato sull'unità.
- Le opzioni a media tensione (3,3-6,6 kV o 10-11 kV) includono starter ad avviamento diretto, a reattore primario o con autotrasformatore montati sull'unità o in posizione remota oppure un azionamento a frequenza adattativa montato in posizione remota.



Comandi Tracer AdaptiView™

Mente e cervello dei chiller CenTraVac, le strategie di controllo adattativo Adaptive Control™ di Trane rispondono a una serie di condizioni per mantenere in efficienza l'impianto di refrigerazione con qualsiasi applicazione grazie ad algoritmi di controllo brevettati che ottimizzano le prestazioni in sistemi a portata primaria variabile. Il protocollo aperto funziona con qualsiasi sistema di gestione centralizzata senza necessità di gateway (BACnet®, Modbus RTU e LonTalk®).



Chiller serie E™ CenTraVac™, modello CVHH

| Unità | Taglia compressore | Configurazione involucro EVAP/COND | Ingombri | | | | Spazio minimo | | | | Dimensioni della base | | | | | |
|---|--------------------|------------------------------------|-----------------------------|-----------|------------------------------------|--------|------------------------------------|-------|----------------|-------|-----------------------|-------|---------|-------|-----------|-------|
| | | | Lunghezza (E _L) | | Solo morsetteria (E _w) | | Rimozione tubazione C ₁ | | C ₂ | | Lunghezza | | Altezza | | Larghezza | |
| | | | in | mm | in | mm | in | mm | in | mm | in | mm | in | mm | in | mm |
| Chiller CVHH (60 Hz) | 900/1.000/1.200 | 100M/100M | 373,0 | 9.474 | 176,0 | 4.470 | 166 | 4.216 | 47,0 | 1.194 | 160,0 | 4.064 | 121,2 | 3.078 | 122,0 | 3.099 |
| | | 100L/100L | 413,5 | 10.503 | 176,0 | 4.470 | 186 | 4.731 | 47,0 | 1.194 | 180,3 | 4.578 | 121,2 | 3.078 | 122,0 | 3.099 |
| | | 130M/130M | 373,0 | 9.474 | 178,0 | 4.521 | 166 | 4.216 | 47,0 | 1.194 | 160,0 | 4.064 | 127,9 | 3.248 | 124,0 | 3.150 |
| | | 160M/200M | 373,0 | 9.474 | 180,1 | 4.575 | 166 | 4.216 | 47,0 | 1.194 | 160,0 | 4.064 | 135,4 | 3.439 | 126,1 | 3.203 |
| | | 200L/220L | 413,5 | 10.503 | 185,2 | 4.704 | 186 | 4.731 | 47,0 | 1.194 | 180,3 | 4.578 | 137,7 | 3.498 | 131,2 | 3.332 |
| | | 220L/220L | 413,5 | 10.503 | 192,1 | 4.878 | 186 | 4.731 | 47,0 | 1.194 | 180,3 | 4.578 | 141,6 | 3.597 | 138,1 | 3.507 |
| Chiller CVHH con recupero di calore (60 Hz) | 900/1.000/1.200 | 100M/10HM | 373,0 | 9.474 | 191,8 | 4.872 | 166 | 4.216 | 47,0 | 1.194 | 160,0 | 4.064 | 121,2 | 3.078 | 137,8 | 3.500 |
| | | 130M/13HM | 373,0 | 9.474 | 194,0 | 4.928 | 166 | 4.216 | 47,0 | 1.194 | 160,0 | 4.064 | 127,9 | 3.248 | 140,0 | 3.556 |
| | | 160M/20HM | 373,0 | 9.474 | 200,7 | 5.097 | 166 | 4.216 | 47,0 | 1.194 | 160,0 | 4.064 | 135,4 | 3.439 | 146,7 | 3.725 |
| | | 200L/20HL | 413,5 | 10.503 | 200,3 | 5.177 | 186 | 4.731 | 47,0 | 1.194 | 180,3 | 4.578 | 137,7 | 3.498 | 149,8 | 3.805 |
| | | 220L/22HL | 413,5 | 10.503 | 222,0 | 5.639 | 186 | 4.731 | 47,0 | 1.194 | 180,3 | 4.578 | 141,6 | 3.597 | 168,0 | 4.267 |
| | | Chiller CVHH (50 Hz) | 950/1.050 | 100M/100M | 373,0 | 9.474 | 176,0 | 4.470 | 166 | 4.216 | 47,0 | 1.194 | 160,0 | 4.064 | 121,2 | 3.078 |
| 100L/100L | 413,5 | | | 10.503 | 176,0 | 4.470 | 186 | 4.731 | 47,0 | 1.194 | 180,3 | 4.578 | 121,2 | 3.078 | 122,0 | 3.099 |
| 130M/130M | 373,0 | | | 9.474 | 178,1 | 4.524 | 166 | 4.216 | 47,0 | 1.194 | 160,0 | 4.064 | 127,9 | 3.248 | 124,1 | 3.152 |
| 160M/200M | 373,0 | | | 9.474 | 180,1 | 4.575 | 166 | 4.216 | 47,0 | 1.194 | 160,0 | 4.064 | 135,4 | 3.439 | 126,1 | 3.203 |
| 200L/220L | 413,5 | | | 10.503 | 185,2 | 4.704 | 186 | 4.731 | 47,0 | 1.194 | 180,3 | 4.578 | 137,7 | 3.498 | 131,2 | 3.332 |
| 220L/220L | 413,5 | | | 10.503 | 192,1 | 4.878 | 186 | 4.731 | 47,0 | 1.194 | 180,3 | 4.578 | 141,6 | 3.597 | 138,1 | 3.507 |
| Chiller CVHH con recupero di calore (50 Hz) | 950/1.050 | 100M/10HM | 373,0 | 9.474 | 191,8 | 4.872 | 166 | 4.216 | 47,0 | 1.194 | 160,0 | 4.064 | 121,2 | 3.078 | 137,8 | 3.500 |
| | | 130M/13HM | 373,0 | 9.474 | 194,0 | 4.928 | 166 | 4.216 | 47,0 | 1.194 | 160,0 | 4.064 | 127,9 | 3.248 | 140,0 | 3.556 |
| | | 160M/20HM | 373,0 | 9.474 | 200,7 | 5.097 | 166 | 4.216 | 47,0 | 1.194 | 160,0 | 4.064 | 135,4 | 3.439 | 146,7 | 3.725 |
| | | 200L/20HL | 413,5 | 10.503 | 203,8 | 5.177 | 186 | 4.731 | 47,0 | 1.194 | 180,3 | 4.578 | 137,7 | 3.498 | 149,8 | 3.805 |
| | | 220L/22HL | 413,5 | 10.503 | 225,5 | 5.728 | 186 | 4.731 | 47,0 | 1.194 | 180,3 | 4.578 | 141,6 | 3.597 | 171,5 | 4.356 |
| | | | 1.550 | 200L/200L | 413,5 | 10.503 | 181,1 | 4.600 | 186 | 4.731 | 47,0 | 1.194 | 180,3 | 4.578 | 137,7 | 3.498 |
| 220L/220L | 413,5 | | | 10.503 | 192,1 | 4.878 | 186 | 4.731 | 47,0 | 1.194 | 180,3 | 4.578 | 141,6 | 3.597 | 138,1 | 3.507 |

Le dimensioni non includono serbatoi acqua, cerniere, starter o altre opzioni montate sull'unità che possono influire sulle dimensioni totali. Per maggiori informazioni contattare il proprio rappresentante Trane.

- Lo spazio libero C₁ è richiesto a entrambe le estremità dell'unità ed è necessario per la rimozione delle tubazioni.
- C₂ è sempre all'estremità opposta dell'unità rispetto a C₁ ed è necessario per garantire lo spazio per la manutenzione.



Ingersoll Rand (NYSE:IR) migliora la qualità della vita creando ambienti sicuri, piacevoli ed efficienti. Il nostro personale e la nostra famiglia di prodotti, compresi Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® e Trane®, lavorano fianco a fianco per migliorare la qualità e il comfort dell'aria nelle abitazioni e negli edifici, trasportare e proteggere alimenti e merci deperibili e aumentare la produttività e il rendimento industriale. Siamo un'azienda globale il cui obiettivo è un mondo all'insegna del progresso sostenibile e dei risultati duraturi.